

ATOUT 2020

AKE
Cutting & better

Le détail fait la différence.

Technologie innovante pour une très haute précision.



Prix nets, unitaires et HORS TAXES | Valable à compter du **03/02/2020**
Disponible sur stock (sauf rupture temporaire) | Franco hebdomadaire
sous condition de commande minimale de **500 € net H.T.**

Ce catalogue annule et remplace l'ATOUT 2019, ainsi que toutes les références
qui se retrouvent sur nos catalogues antérieurs à cette date.

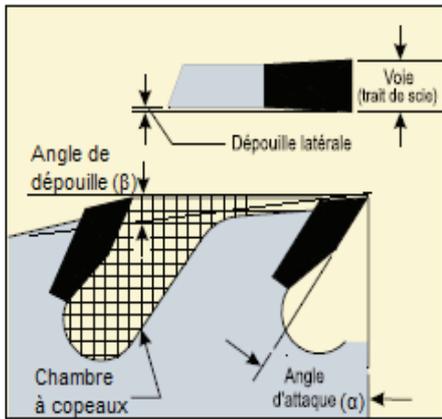


| Table des matières | Page(s) |
|---|-----------|
| Arbres porte-lames | 47 |
| Bagues, légende & modifications | 3 |
| Contacts | 90-91 |
| Fers de rabotage Bulldozer, Terminus | 66 |
| Fers de rabotage Centrofix, Quickfix, Leitz, Variplan | 67 |
| Fers de rabotage Centrolock, Weinig | 65 |
| Fers de rabotage revêtement EKA | 63 |
| Fers de rabotage Tersa | 64 |
| Fers de rabotage toutes matières | 60-63 |
| Fraise à rainer au CARBURE EUROLASER pour lamelles | 17 |
| Fraise à rainer en T au DIAMANT | 54 |
| Fraise à rainer au DIAMANT pour système Clamex | 54 |
| Fraise profil tonneau au DIAMANT | 54 |
| Fraises à copier HSS pour aluminium et PVC | 74-75 |
| Fraises à défoncer au CARBURE | 82-83 |
| Fraises à défoncer au DIAMANT | 50-53 |
| Fraises à dresser au DIAMANT | 48 |
| Fraises à dresser et chanfreiner au DIAMANT | 54 |
| Fraises à rainer au DIAMANT QUALITY pour système Clamex | 47 |
| Fraises de finition au CARBURE MONOBLOC | 79 |
| Fraises d'ébauche au CARBURE MONOBLOC | 86-87 |
| Fraises hélicoïdales - informations techniques | 85 |
| Fraises hélicoïdales au CARBURE MONOBLOC | 84 |
| Inciseurs au CARBURE QUALITY | 39, 42-43 |
| Inciseurs au DIAMANT QUALITY | 46 |
| Informations techniques | 3, 88-89 |
| Lames de scie au CARBURE 2.0 QUALITY | 38-39 |
| Lames de scie au CARBURE EUROLASER | 4-25 |
| Lames de scie au CARBURE QUALITY | 27-41 |
| Lames de scie au DIAMANT EUROLASER | 26 |
| Lames de scie au DIAMANT QUALITY | 47 |
| Mandrins et accessoire | 56 |
| Mèches à percer au CARBURE / ISODUR, MONOBLOC et accessoire | 77-79 |
| Mèches à percer au CARBURE à tête cylindrique et accessoire | 80-81 |
| Mèches à percer au DIAMANT | 49 |
| Pinces de serrage | 56-57 |
| Plaquettes réversibles au CARBURE et accessoire | 68-73 |
| Porte-outils à feuillurer et rainer, avec accessoires | 58-59 |
| Porte-outils pour fers crantés - fers crantés HSS | 60 |
| Produits divers | 45 |
| Rubans universels pour scie à ruban | 44 |
| Turbines et accessoires | 55 |

Légende

| | |
|---|----------------------------|
| B | Largeur du trait de scie |
| b | Épaisseur du corps de lame |
| D | Diamètre de la lame |
| d | Diamètre de l'alésage |
| Z | Nombre de dents |

Angles de la denture



Modification(s)

Désignation

- Réalésage jusqu'à Ø50
- Réalésage jusqu'à Ø50 + 1 rainure de clavette
- Réalésage jusqu'à Ø50 + 2 rainures de clavette
- Réalésage à partir du Ø50
- Réalésage à partir du Ø50 + 1 rainure de clavette
- Réalésage à partir du Ø50 + 2 rainures de clavette
- Réalésage Festool (pour lame d'alésage maxi Ø20)
- Rainure de clavette (KN)
- Double rainure de clavette (DKN)
- 1 perçage de trou d'ergot
- 2 perçages de trou d'ergot
- 3 perçages de trou d'ergot
- 4 perçages de trou d'ergot
- 6 perçages de trou d'ergot
- 8 perçages de trou d'ergot

perçage de trou fraisé = prix perçage de trou d'ergot x 2

Formes de denture et utilisations

| | |
|--------|--|
| Alt | Denture alternée, utilisation universelle pour bois durs et tendres, panneaux bruts en MDF |
| Alt+Sf | Denture alternée avec chanfrein de sécurité, pour Aluglas ou PVC |
| E | Denture unilatéralement biaise, pour incision et coupe en bout |
| HDF | Denture (face) gouge, (dessus) toit, pour panneaux revêtus |
| P | Denture plate, pour la coupe en long du bois massif |
| PK | Denture plate conique, pour inciseur / traceur |
| PPT | Denture plate plate trapézoïdale, pour panneaux revêtus, Compact, Corian |
| PT | Denture plate trapézoïdale, pour panneaux revêtus, aluminium ou PVC, positive ou négative |
| T | Denture trapézoïdale, pour un meilleur état de surface des matériaux composites |

Bagues de réduction

| D mm | B mm | d mm | Référence |
|------|------|------|-----------|
| 20 | 2,2 | 15 | 059202015 |
| 20 | 2,2 | 16 | 059202016 |
| 30 | 2,2 | 15 | 059203015 |
| 30 | 2,2 | 16 | 059203016 |
| 30 | 2,2 | 20 | 059203020 |
| 30 | 2,2 | 25 | 059203025 |
| 30 | 2,2 | 25,4 | 059203054 |
| 32 | 2,2 | 30 | 059203230 |
| 35 | 2,2 | 30 | 059303530 |
| 70 | 2,2 | 30 | 059307030 |

Information technique: Mesure de l'entraxe de perçage

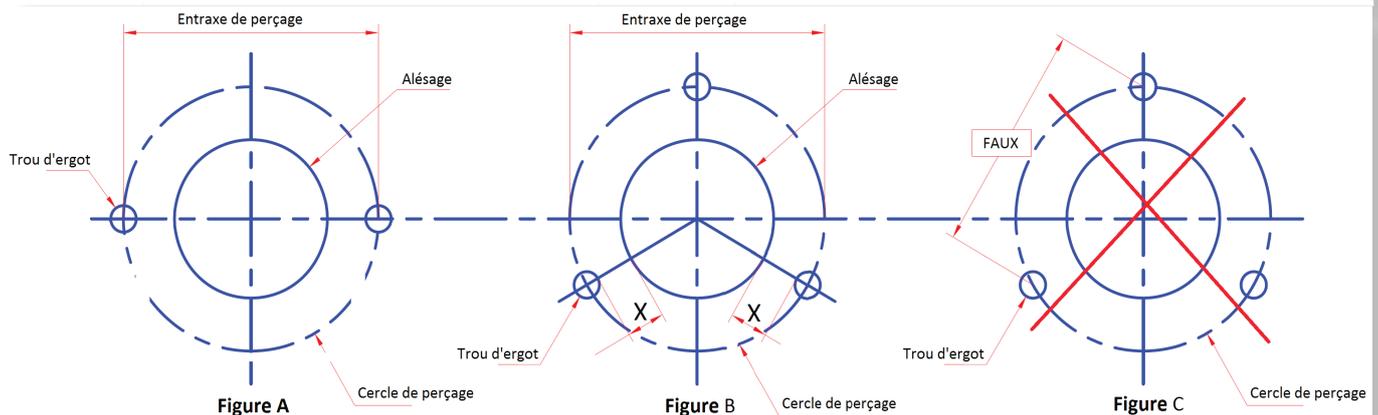
pour un nombre pair de trous d'ergot (figure A):

pour un nombre impair de trou(s) d'ergot (figure B):

Entraxe de perçage = Distance entre trous d'ergot opposés + diamètre du trou d'ergot

Entraxe de perçage = 2 x distance entre trou d'ergot et l'alésage (X) + diamètre du trou d'ergot + diamètre de l'alésage

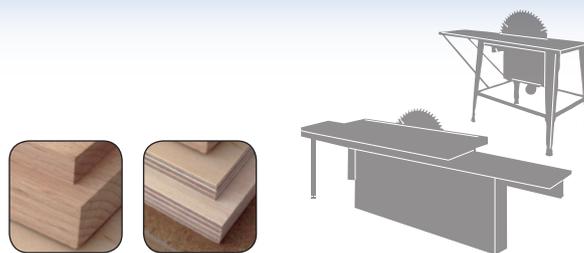
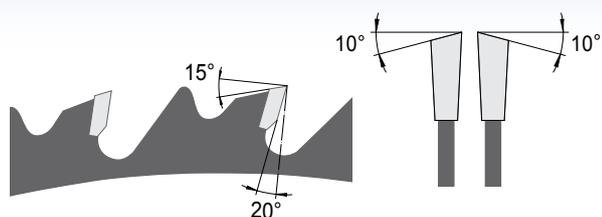
Pour les trous fraisés, toujours indiquer le diamètre du filetage et le diamètre de la tête de vis.
(Le petit diamètre du trou n'est d'aucune utilité car il variera selon l'épaisseur du corps de lame.)



Lame de scie universelle avec limiteur de prise de passe (Sdb), denture alternée, pos 20°



| | |
|-------------|--|
| UTILISATION | Coupe en long, en travers |
| MATÉRIAU | Bois massif, tendre, dur, bois lamellé |
| MACHINE | Scie circulaire à table, scie à format |
| EXÉCUTION | Avec anti-recul (Sdb) |
| DENTURE | Carbure, alternée (Alt) |



| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|----|------------------|----------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 24 | Alt+Sdb | 9110.250.24.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 28 | Alt+Sdb | 9110.300.28.30 |
| 315 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 28 | Alt+Sdb | 9110.315.28.30 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | NLK | 32 | Alt+Sdb | 9110.350.32.30 |
| 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | NLK | 36 | Alt+Sdb | 9110.400.36.30 |
| 450 | 4,4 | 2,8 | 30 | NLK | 40 | Alt+Sdb | 9110.450.40.30 |
| 500 | 4,4 | 2,8 | 30 | NLK | 44 | Alt+Sdb | 9110.500.44.30 |

[9010, 9012, 0010]

Lame de scie circulaire universelle

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|----|------------------|--------------|
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 28 | Alt | 0010.300.30S |
| 350 | 3,5 | 2,4 | 30 | NLK | 32 | Alt | 9010.32.350 |
| 400 | 3,5 | 2,4 | 30 | NLK | 36 | Alt | 9012.36.400 |
| 500 | 4,4 | 2,8 | 30 | NLK | 44 | Alt | 9012.44.500 |

Lame de scie circulaire universelle, denture alternée, positive 12°



UTILISATION

Coupe en long, en travers, coupe rabotée de qualité

MATÉRIAU

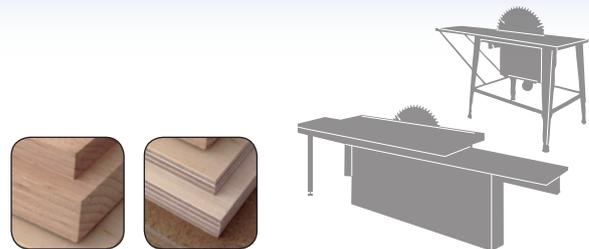
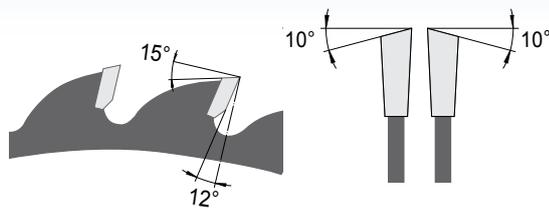
Bois massif tendre, dur et exotique, contreplaqué, panneau latté, aggloméré brut et revêtu une face, plaquage, stratifié

MACHINE

Scie circulaire à table, scie à format

DENTURE

Carbure, alternée (Alt)



| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|----|------------------|----------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 40 | Alt | 9112.250.40.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 36 | Alt | 9112.300.36.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 48 | Alt | 9112.300.48.30 |
| 315 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 48 | Alt | 9112.315.48.30 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | NLK | 42 | Alt | 9112.350.42.30 |
| 400 | 3,5 | 2,4 | 30 | NLK | 36 | Alt | 9012.36.400 |

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|----|------------------|----------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 48 | Alt | 9114.250.48.30 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 60 | Alt | 9114.250.60.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 60 | Alt | 9114.300.60.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 72 | Alt | 9114.300.72.30 |
| 315 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 60 | Alt | 9114.315.60.30 |
| 315 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 72 | Alt | 9114.315.72.30 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | NLK | 54 | Alt | 9114.350.54.30 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | NLK | 72 | Alt | 9114.350.72.30 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | NLK | 84 | Alt | 9114.350.84.30 |
| 400 | 3,5 | 2,4 | 30 | NLK | 60 | Alt | 9114.60.400 |

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|-----|------------------|-----------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 80 | Alt | 9115.250.80.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 96 | Alt | 9115.300.96.30 |
| 315 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 96 | Alt | 9115.315.96.30 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | NLK | 108 | Alt | 9115.350.108.30 |

NLK: Trous d'ergot combinés: 2/ 7/ 42 + 2/ 9/ 46,5 + 2/ 10/ 60

Lame de scie circulaire pour panneaux, denture plate trapézoïdale, positive 12°



UTILISATION

Scie à format, coupe en long, en travers

MATÉRIAU

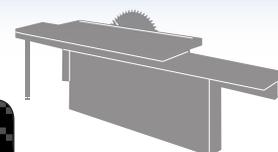
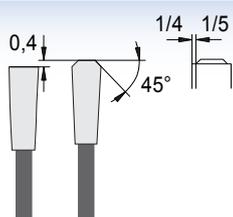
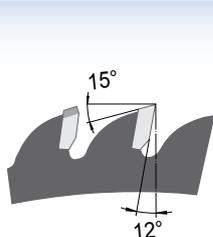
Panneaux agglomérés et MDF revêtus, duroplast

MACHINE

Scie à panneaux verticale, scie à format

DENTURE

Carbure, plate trapézoïdale (PT)



| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|-----|------------------|-----------------|
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 64 | PT | 9121.220.64.30 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 60 | PT | 9121.250.60.30 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 80 | PT | 9121.250.80.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 72 | PT | 9121.300.72.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 96 | PT | 9121.300.96.30 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | NLK | 84 | PT | 9121.350.84.30 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | NLK | 108 | PT | 9121.350.108.30 |

Lame de scie pour panneaux, denture plate trapézoïdale, négative -5°

UTILISATION

Scie à format, coupe en long, en travers

DENTURE

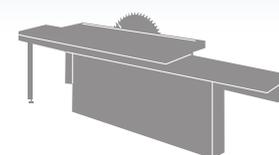
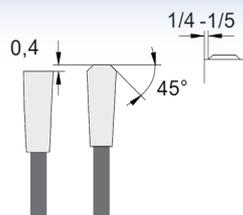
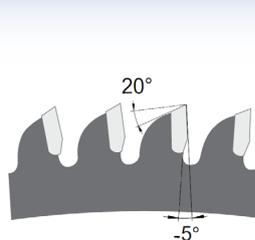
Carbure, plate trapézoïdale (PT)

MATÉRIAU

Panneaux agglomérés et MDF revêtus, duroplast

MACHINE

Scie à panneaux verticale, scie à format



| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|----|------------------|-------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 60 | PT | 9022.60.250 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 80 | PT | 9022.80.250 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 72 | PT | 9022.72.300 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 96 | PT | 9022.96.300 |

NLK: Trous d'ergot combinés: 2/ 7/ 42 + 2/ 9/ 46,5 + 2/ 10/ 60

Lame de scie circulaire pour panneaux, denture gouge, positive 12°



UTILISATION

Coupe de finition à l'unité

MATÉRIAU

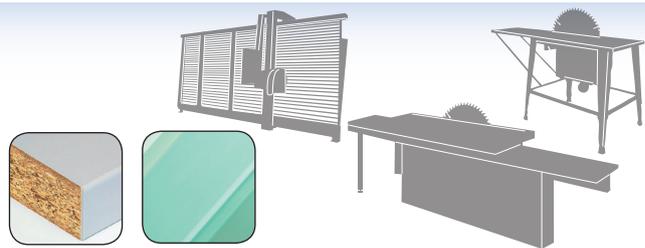
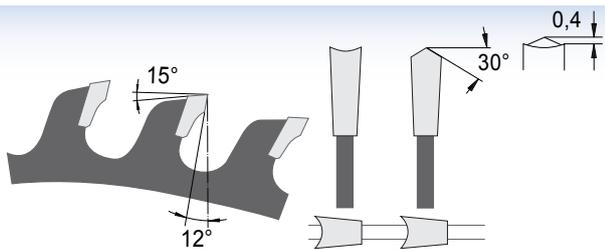
Panneaux agglomérés, MDF revêtus, duroplast

MACHINE

Scie à panneaux verticale, scie à format

DENTURE

Carbure, gouge plate toit (HDF)

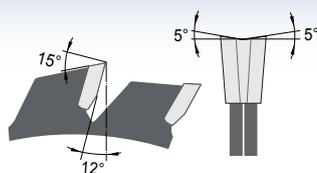


| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|---------|---------|---------|---------|-----------|----|---------------------|----------------|
| 160 | 2,8 | 1,8 | 20 | 2/ 6/ 32 | 34 | HDF | 9125.160.34.20 |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | 38 | HDF | 9125.190.38.30 |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | 40 | HDF | 9125.200.40.30 |
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 44 | HDF | 9125.220.44.30 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 48 | HDF | 9125.250.48.30 |
| 302 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 60 | HDF | 0025.302.004 |
| 350 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 72 | HDF | 9125.350.72.30 |

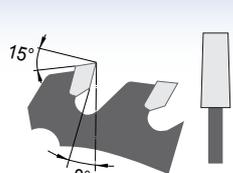
Inciseur pour panneaux revêtus



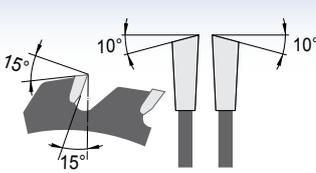
| | |
|-------------|--|
| UTILISATION | Incision en avalant pour panneaux revêtus |
| MATÉRIAU | Panneaux agglomérés, MDF revêtus |
| MACHINE | Scie à panneaux verticale, scie à format |
| EXÉCUTION | Système d'inciseur extensible par bagues |
| DENTURE | Carbure, alternée (Alt), plate (P), plate conique (PK) |



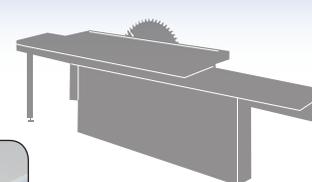
Denture alternée, extensible par bagues (Type 9126A)



Denture plate conique (Type 9126B)



Denture alternée (Type 9126C)



| D mm | B mm | b mm | d mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|---------|------|-------|---------------------|---------|------------------|---------------------|
| 70 | 2,8-3,6 | 4,0 | 20 | Putsch, Méniconi | 8 + 8 | Alt | 9126.070.08-08.20 |
| 80 | 2,8-3,6 | 4,0 | 20 | Felder | 10 + 10 | Alt | 9126A.080.10-10.20 |
| 100 | 2,8-3,6 | 4,0 | 20 | Martin, Panhans | 12 + 12 | Alt | 9126A.100.12-12.20 |
| 100 | 2,8-3,6 | 4,0 | 22 | Altendorf, Striebig | 12 + 12 | Alt | 9126A.100.12-12.22 |
| 120 | 2,8-3,8 | 4,0 | 22 | Altendorf | 12 + 12 | Alt | 0026.120.02 |
| 120 | 2,8-3,6 | 4,0 | 20 | Holz-Her, SCM | 12 + 12 | Alt | 0026.120.03 |
| 120 | 2,8-3,8 | 4,0 | 50 | Altendorf, Leuco | 12 + 12 | Alt | 0026.120.04 |
| 120 | 2,8-3,6 | 4,0 | 20 | Martin | 12 + 12 | Alt | 9126A.120.12-12.20 |
| 120 | 2,8-3,6 | 4,0 | 22 | Martin | 12 + 12 | Alt | 9126A.120.12-12.22 |
| 120 | 2,8-3,8 | 4,0 | 22 | Martin | 12 + 12 | Alt | 9126A.120.12-12.22M |
| 120 | 2,8-3,6 | 6,0 | 26-58 | Guhdo, Ritz Fix | 12 + 12 | Alt | 0026.120.26.58 |
| 125 | 2,8-3,6 | 4,0 | 20 | | 12 + 12 | Alt | 9126A.125.12-12.20 |
| 125 | 2,8-3,6 | 4,0 | 22 | | 12 + 12 | Alt | 9126A.125.12-12.22 |
| 125 | 4,0-4,8 | - | 45 | Fin de série | 12 + 12 | Alt | 0026.125.04 |
| 140 | 2,8-3,8 | 4,0 | 36 | Martin | 12 + 12 | Alt | 9126A.140.12-12.36M |
| 180 | 2,8-3,8 | 4,4 | 50 | Altendorf | 18 + 18 | Alt | 9126A.180.18-18.50A |
| 200 | 4,4-5,6 | 4,4 | 50 | Fin de série | 30 + 30 | P | 0026.201.23 |

Inciseur pour panneaux revêtus

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|---------|------|------|--------------------------|---------------------|----|------------------|-----------------|
| 80 | 3,1-4,3 | 2,2 | 20 | | Felder | 20 | PK | 9126B.080.20.20 |
| 100 | 3,1-4,3 | 2,2 | 20 | | Schelling | 20 | PK | 9126B.100.20.20 |
| 100 | 3,1-4,3 | 2,2 | 22 | | Altendorf, Striebig | 20 | PK | 9126B.100.20.22 |
| 120 | 3,1-4,3 | 2,2 | 20 | | Holz-Her, SCM | 24 | PK | 9126B.120.24.20 |
| 120 | 3,1-4,3 | 2,2 | 22 | | Altendorf | 24 | PK | 9126B.120.24.22 |
| 125 | 3,1-4,3 | 2,2 | 20 | | Panhans | 24 | PK | 9126B.125.24.20 |
| 125 | 3,1-4,3 | 2,2 | 22 | | Martin | 24 | PK | 9126B.125.24.22 |
| 127 | 4,4-5,6 | 3,4 | 45 | | Giben | 24 | PK | 0026.127.02 |
| 150 | 4,4-5,6 | 3,4 | 30 | | Felder | 28 | PK | 0026.150.706 |
| 150 | 4,4-5,6 | 3,4 | 30 | | SCM | 28 | PK | 0026.150.06 |
| 160 | 4,4-5,6 | 3,4 | 55 | 3/ 7/ 66 | Gabbiani | 36 | PK | 0026.160.55 |
| 180 | 4,4-5,6 | 3,4 | 30 | 2/ 10/ 60 | Panhans, Holz-Her | 28 | PK | 0026.180.30 |
| 180 | 4,4-5,6 | 3,5 | 45 | | Holzma | 36 | PK | 0026.180.45 |
| 180 | 4,8-5,8 | 3,5 | 45 | | Holzma | 36 | PK | 0026.181.45 |
| 200 | 3,7-4,5 | 2,8 | 65 | 2/ 9/ 100 + 2/ 9/ 110 | Selco | 36 | PK | 0026.201.65 |
| 200 | 4,4-5,6 | 3,4 | 20 | | Schelling | 36 | PK | 0026.200.34 |
| 200 | 4,4-5,6 | 3,4 | 45 | | Homag | 36 | PK | 0026.200.51 |
| 200 | 4,4-5,6 | 3,2 | 65 | 2/ 9/ 100 + 2/ 9/ 110 | Selco | 36 | PK | 0026.200.65 |
| 200 | 4,4-5,6 | 3,2 | 80 | 2/ 14/ 110 | SCM, Sigma | 36 | PK | 0026.200.80 |
| 200 | 4,8-5,8 | 3,5 | 45 | | Holzma | 36 | Alt-K 30° | 0026.200.37 |
| 200 | 4,8-5,8 | 3,5 | 45 | | Holzma | 36 | PK | 0026.200.45 |
| 200 | 4,8-5,8 | 3,5 | 65 | 2/ 9/ 100 + 2/ 9/ 110 | Selco | 36 | PK | 0026.200.66 |
| 220 | 3,2-4,0 | 3,5 | 45 | | Holzma | 60 | PK | 0026.220.46 |
| 300 | 4,4-5,6 | 3,5 | 65 | 2/ 9/ 100 + 2/ 9/ 110 | Selco | 48 | PK | 0026.300.69 |

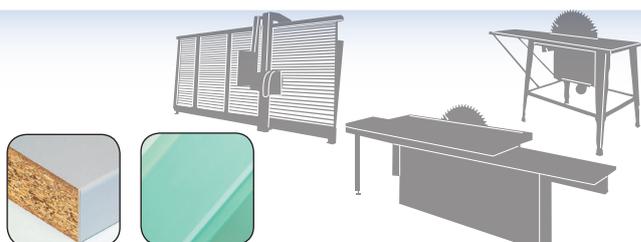
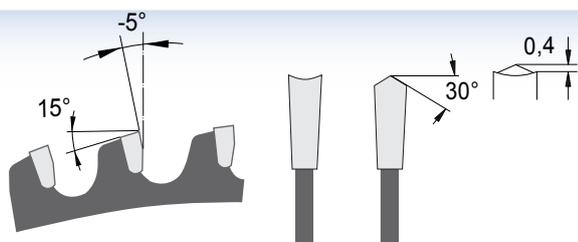
Inciseur pour panneaux revêtus

| D mm | B mm | b mm | d mm | Trou(s) d'ergot / entraxe de perçage | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------------------------------------|--------------------|-----|------------------|-----------------|
| 80 | 3,1 | 2,2 | 20 | | Striebig Compact | 12 | Alt | 0026.080.21 |
| 120 | 3,35 | 2,2 | 20 | | | 20 | Alt | 9126C.120.20.20 |
| 120 | 3,35 | 2,2 | 22 | | | 20 | Alt | 9126C.120.20.22 |
| 300 | 4,55 | 3,2 | 65 | 2/ 9/ 100 + 2/ 9/ 110 | Selco Postforming | 72 | Alt | 0026.300.68 |
| 340 | 5,0 | 3,5 | 45 | 3/ 14/ 65 | Holzma Postforming | 108 | Alt | 0026.341.49 |

Lame de scie circulaire pour panneaux, denture gouge, négative -5°



| | |
|-------------|---|
| UTILISATION | Coupe de finition à l'unité |
| MATÉRIAU | Panneaux agglomérés, MDF revêtus, duroplast |
| MACHINE | Scie à panneaux verticale, scie à format |
| DENTURE | Carbure, gouge plate toit (HDF) |

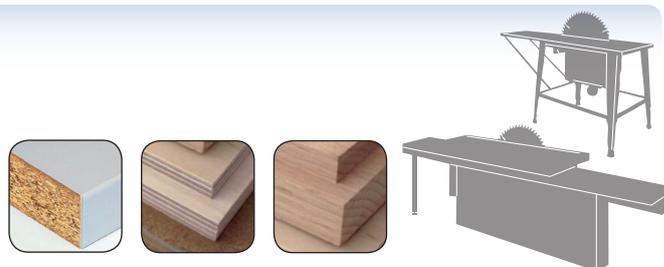
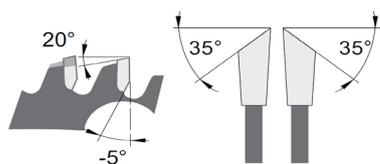


| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|----|------------------|----------------|
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 44 | HDF | 9127.220.44.30 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 48 | HDF | 9127.250.48.30 |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 60 | HDF | 9127.303.60.30 |
| 350 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 72 | HDF | 9127.350.72.30 |

Lame de scie pour panneaux, denture alternée, négative -5°



| | |
|-------------|---|
| UTILISATION | Coupe en long, en travers, coupe rabotée de qualité dans le bois massif |
| MATÉRIAU | Panneaux agglomérés, contre-plaqués, bois massif |
| MACHINE | Scie à format |
| DENTURE | Carbure, alternée (Alt) 35° |



| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|-----|------------------|----------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 80 | Alt | 9119.250.80.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 96 | Alt | 9119.300.96.30 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | NLK | 108 | Alt | 9119.350.60.30 |

NLK: Trous d'ergot combinés: 2/ 7/ 42 + 2/ 9/ 46,5 + 2/ 10/ 60

Lame de scie circulaire pour machines portatives



UTILISATION

Coupe en long, en travers

MATÉRIAU

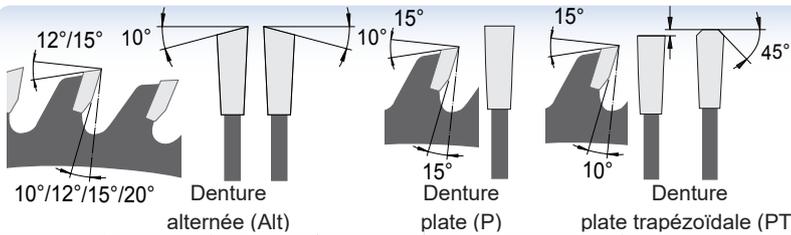
Bois massif, panneaux, etc...

MACHINE

Électroportative, scie à format, scie à tronçonner

DENTURE

Carbure, alternée (Alt), plate trapézoïdale (PT), plate (P)



| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|------------|-----------------|----|------------------|----------------|
| 85 | 1,1 | 0,7 | 15 | | Bosch | 20 | Alt | 9147.085.20.15 |
| 86 | 2,6 | 1,6 | 12 | | | 12 | Alt | 9147.086.12.12 |
| 100 | 2,6 | 1,6 | 12 | | | 12 | Alt | 9147.100.12.12 |
| 100 | 2,6 | 1,6 | 12 | | | 30 | Alt | 9147.100.30.12 |
| 105 | 2,6 | 1,6 | 20 | | | 30 | Alt | 9147.105.30.20 |
| 105 | 2,6 | 1,6 | 22 | | | 30 | Alt | 9147.105.30.22 |
| 120 | 1,8 | 1,2 | 20 | | Mafell | 12 | Alt | 9147.120.12.20 |
| 120 | 1,8 | 1,2 | 20 | | Mafell | 24 | Alt | 9147.120.24.20 |
| 120 | 2,6 | 1,6 | 20 | | | 30 | Alt | 9147.120.30.20 |
| 120 | 1,8 | 1,2 | 20 | | Mafell | 40 | PT | 9147.120.40.20 |
| 125 | 2,6 | 1,6 | 13 | 2/ 6,5/ 76 | | 12 | Alt | 9147.125.12.12 |
| 125 | 2,6 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 12 | Alt | 9147.125.12.20 |
| 125 | 2,6 | 1,6 | 13 | 2/ 6,5/ 76 | | 30 | Alt | 9147.125.30.12 |
| 125 | 2,6 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 30 | Alt | 9147.125.30.20 |
| 130 | 2,6 | 1,6 | 16 | | | 24 | Alt | 9147.130.24.16 |
| 130 | 2,6 | 1,6 | 20 | | | 24 | Alt | 9147.130.24.20 |
| 130 | 2,6 | 1,6 | 16 | | | 36 | Alt | 9147.130.36.16 |
| 130 | 2,6 | 1,6 | 20 | | | 36 | Alt | 9147.130.36.20 |
| 132 | 2,6 | 1,6 | 20 | | | 12 | Alt | 9147.132.12.20 |
| 134 | 2,6 | 1,6 | 20 | | | 24 | Alt | 9147.134.24.20 |
| 134 | 2,6 | 1,6 | 20 | | | 36 | Alt | 9147.134.36.20 |
| 136 | 1,5 | 1,0 | 20 | | Makita | 16 | Alt | 9147.136.16.20 |
| 136 | 1,5 | 1,1 | 10 | | DeWalt | 16 | Alt | 9147.136.16.10 |
| 136 | 1,5 | 1,0 | 20 | | Makita | 24 | Alt | 9147.136.24.20 |
| 136 | 1,5 | 1,1 | 10 | | DeWalt | 24 | Alt | 9147.136.24.10 |
| 140 | 2,6 | 1,6 | 13 | 2/ 6,5/ 88 | | 12 | Alt | 9147.140.12.12 |
| 140 | 2,6 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 12 | Alt | 9147.140.12.20 |
| 140 | 2,6 | 1,6 | 13 | 2/ 6,5/ 88 | | 24 | Alt | 9147.140.24.12 |
| 140 | 2,6 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 24 | Alt | 9147.140.24.20 |
| 140 | 2,6 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 30 | Alt | 9147.140.30.20 |
| 140 | 2,6 | 1,6 | 13 | 2/ 6,5/ 88 | | 36 | Alt | 9147.140.36.12 |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 16 | | | 12 | Alt | 9147.150.12.16 |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 12 | Alt | 9147.150.12.30 |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 18 | Alt | 9147.150.18.20 |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 16 | | | 30 | Alt | 9147.150.30.16 |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 30 | Alt | 9147.150.30.20 |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 30 | Alt | 9147.150.30.30 |

Lame de scie circulaire pour machines portatives

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|---------|---------|---------|---------|-----------|-----------------|----|---------------------|--------------------|
| 150 | 2,6 | 1,6 | 16 | | | 48 | Alt | 9147.150.48.16 |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 48 | Alt | 9147.150.48.20 |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 48 | Alt | 9147.150.48.30 |
| 160 | 1,8 | 1,2 | 16 | 2/ 6/ 32 | Festool | 12 | Alt | 9147.160.12.20 |
| 160 | 2,2 | 1,8 | 20 | 2/ 6/ 32 | Festool | 12 | Alt | 9147.160.12.20-B22 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 16 | 2/ 6/ 33 | | 12 | Alt | 9147.160.12.16 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 12 | Alt | 9147.160.12.20-B26 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 12 | Alt | 9147.160.12.30 |
| 160 | 1,6 | 1,1 | 20 | 2/ 6/ 32 | Mafell | 16 | P+Sdb | 9147.160.16.20-B16 |
| 160 | 1,8 | 1,2 | 20 | 2/ 6/ 32 | Mafell | 16 | Alt | 9147.160.16.20-B18 |
| 160 | 1,8 | 1,2 | 20 | 2/ 6/ 32 | Mafell | 16 | Alt | 9147.160.18.20-B18 |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | Festool | 18 | Alt | 9147.160.18.20-B22 |
| 160 | 1,8 | 1,2 | 20 | 2/ 6/ 32 | Mafell, Bosch | 24 | Alt | 9147.160.24.20-B18 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 16 | 2/ 6/ 33 | | 24 | Alt | 9147.160.24.16 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 24 | Alt | 9147.160.24.20-B26 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 24 | Alt | 9147.160.24.30 |
| 160 | 2,2 | 1,8 | 20 | 2/ 6/ 32 | Festool | 28 | Alt | 9147.160.28.20 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 30 | Alt | 9147.160.30.20 |
| 160 | 1,8 | 1,2 | 20 | 2/ 6/ 32 | Mafell, Festool | 32 | Alt | 9147.160.32.20 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 16 | 2/ 6/ 33 | | 36 | Alt | 9147.160.36.16 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 36 | Alt | 9147.160.36.20 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 36 | Alt | 9147.160.36.30 |
| 160 | 1,8 | 1,2 | 20 | 2/ 6/ 32 | Mafell | 48 | PT | 9147.160.48.20-B18 |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | Festool | 48 | PT | 9147.160.48.20A |
| 160 | 2,2 | 1,8 | 20 | 2/ 6/ 32 | Festool | 48 | Alt | 9147.160.48.20-B22 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 16 | 2/ 6/ 33 | | 48 | Alt | 9147.160.48.16 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 48 | Alt | 9147.160.48.20-B26 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 48 | Alt | 9147.160.48.30 |
| 160 | 1,8 | 1,2 | 20 | 2/ 6/ 32 | Mafell | 56 | PT | 9147.160.56.20 |
| 160 | 1,2 | 0,8 | 30 | | | 60 | Alt | 9147.160.60.30 |
| 162 | 1,8 | 1,2 | 20 | 2/ 6/ 32 | Mafell | 48 | Alt | 9147.162.48.20 |
| 165 | 2,4 | 1,4 | 20 | | | 12 | Alt | 9147.165.12.20 |
| 165 | 2,6 | 1,6 | 16 | 2/ 6/ 33 | | 12 | Alt | 9147.165.12.16 |
| 165 | 1,8 | 1,3 | 20 | | Bosch | 20 | Alt | 9147.165.20.20 |
| 165 | 1,5 | 1,0 | 20 | | Makita, Hilti | 24 | Alt | 9147.165.24.20-B15 |
| 165 | 1,5 | 1,1 | 10 | | DeWalt | 24 | Alt | 9147.165.24.10 |
| 165 | 2,0 | 1,1 | 20 | 2/ 6/ 32 | Hilti | 24 | Alt | 9147.165.24.20-B20 |
| 165 | 2,4 | 1,4 | 20 | | | 24 | Alt | 9147.165.24.20-B24 |
| 165 | 2,6 | 1,6 | 16 | 2/ 6/ 33 | DeWalt | 24 | Alt | 9147.165.24.16 |
| 165 | 2,6 | 1,6 | 16 | 2/ 6/ 33 | | 30 | Alt | 9147.165.30.16 |
| 165 | 2,6 | 1,6 | 20 | | | 30 | Alt | 9147.165.30.20 |
| 165 | 1,8 | 1,3 | 20 | | Bosch | 32 | Alt | 9147.165.32.20 |
| 165 | 1,5 | 1,0 | 20 | | Makita | 48 | Alt | 9147.165.48.20-B15 |
| 165 | 1,5 | 1,1 | 10 | | DeWalt | 48 | Alt | 9147.165.48.10 |
| 165 | 1,8 | 1,3 | 20 | | Bosch | 48 | PT | 9147.165.48.20A |
| 165 | 1,8 | 1,3 | 20 | | Bosch | 48 | Alt | 9147.165.48.20-B18 |
| 165 | 2,3 | 1,8 | 20 | | | 48 | Alt | 9147.165.48.20-B23 |
| 165 | 2,4 | 1,4 | 20 | | | 48 | Alt | 9147.165.48.20-B24 |
| 165 | 2,0 | 1,0 | 20 | 2/ 6/ 32 | Hilti | 54 | Alt | 9147.165.54.20 |

Lame de scie circulaire pour machines portatives

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|---------|----------|-----------------|----|------------------|--------------------|
| 168 | 1,8 | 1,2 | 20 | 2/ 6/ 32 | Mafell | 16 | Alt | 9147.168.16.20 |
| 168 | 1,8 | 1,2 | 20 | 2/ 6/ 32 | Mafell | 24 | Alt | 9147.168.24.20 |
| 168 | 1,8 | 1,2 | 20 | 2/ 6/ 32 | Mafell | 32 | Alt | 9147.168.32.20 |
| 168 | 1,8 | 1,2 | 20 | 2/ 6/ 32 | Mafell | 56 | Alt | 9147.168.56.20 |
| 170 | 2,6 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 12 | Alt | 9147.170.12.30 |
| 170 | 2,6 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 24 | Alt | 9147.170.24.30 |
| 170 | 2,6 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 30 | Alt | 9147.170.30.30 |
| 170 | 2,6 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 48 | Alt | 9147.170.48.30 |
| 180 | 2,8 | 1,8 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 12 | Alt | 9147.180.12.20 |
| 180 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 12 | Alt | 9147.180.12.30 |
| 180 | 2,8 | 1,8 | 16 | 2/ 6/ 33 | | 24 | Alt | 9147.180.24.16 |
| 180 | 2,8 | 1,8 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 24 | Alt | 9147.180.24.20 |
| 180 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 24 | Alt | 9147.180.24.30 |
| 180 | 2,8 | 1,2 | 30 | 2/ 7/ 42 | Mafell | 30 | Alt | 9147.180.30.30-B20 |
| 180 | 2,8 | 1,8 | 16 | 2/ 6/ 33 | | 30 | Alt | 9147.180.30.16 |
| 180 | 2,8 | 1,8 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 30 | Alt | 9147.180.30.20 |
| 180 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 30 | Alt | 9147.180.30.30-B28 |
| 180 | 2,8 | 1,8 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 42 | Alt | 9147.180.42.20 |
| 180 | 2,8 | 1,8 | 16 | 2/ 6/ 33 | | 54 | Alt | 9147.180.54.16 |
| 180 | 2,8 | 1,8 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 54 | Alt | 9147.180.54.20 |
| 180 | 2,0 | 1,2 | 30 | 2/ 7/ 42 | Mafell | 56 | Alt | 9147.180.56.30 |
| 180 | 1,2 | 0,8 | 30 | | | 60 | Alt | 9147.180.60.30 |
| 184 | 2,6 | 1,6 | 20 | | | 18 | Alt | 9147.184.18.20 |
| 184 | 1,8 | 1,2 | 20 | | DeWalt | 24 | Alt | 9147.184.24.20 |
| 184 | 2,6 | 1,6 | 20 | | | 30 | Alt | 9147.184.30.20 |
| 184 | 2,8 | 1,8 | 16 | | | 30 | Alt | 9147.184.30.16 |
| 185 | 1,8 | 1,2 | 20 | | Mafell | 16 | Alt | 9147.185.16.20-B18 |
| 185 | 2,4 | 1,4 | 20 | | Mafell | 16 | Alt | 9147.185.16.20-B24 |
| 185 | 2,4 | 1,4 | 20 | | Mafell | 24 | Alt | 9147.185.24.20 |
| 185 | 1,8 | 1,2 | 20 | | Mafell | 32 | Alt | 9147.185.32.20-B18 |
| 185 | 2,4 | 1,4 | 20 | | Mafell | 32 | Alt | 9147.185.32.20-B24 |
| 185 | 2,4 | 1,4 | 20 | | Mafell | 56 | Alt | 9147.185.56.20 |
| 190 | 2,6 | 1,8 | FastFix | | Festool | 16 | Alt | 9147.190.16.FF |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 16 | 2/ 6/ 32 | | 16 | Alt | 9147.190.16.16 |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 16 | Alt | 9147.190.16.20 |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Mafell, Festool | 16 | Alt | 9147.190.16.30 |
| 190 | 1,8 | 1,1 | 30 | 2/ 7/ 42 | Hilti | 24 | Alt | 9147.190.24.30-B18 |
| 190 | 2,5 | 1,4 | 30 | 2/ 7/ 42 | Makita | 24 | Alt | 9147.190.24.30-B20 |
| 190 | 2,5 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Mafell | 24 | Alt | 9147.190.24.30-B25 |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 16 | 2/ 6/ 32 | | 24 | Alt | 9147.190.24.16 |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 24 | Alt | 9147.190.24.20 |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 24 | Alt | 9147.190.24.30-B28 |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 16 | 2/ 6/ 32 | | 30 | Alt | 9147.190.30.16 |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 30 | Alt | 9147.190.30.20 |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 30 | Alt | 9147.190.30.30 |
| 190 | 2,6 | 1,8 | FastFix | | Festool | 32 | Alt | 9147.190.32.FF |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Festool | 32 | Alt | 9147.190.32.30 |
| 190 | 2,0 | 1,2 | 30 | 2/ 7/ 42 | Mafell | 36 | Alt | 9147.190.36.30 |
| 190 | 2,0 | 1,4 | 30 | 2/ 7/ 42 | Mafell | 36 | Alt | 9147.190.40.30 |

Lame de scie circulaire pour machines portatives

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|---------|---------|---------|---------|-----------|-----------------|----|---------------------|--------------------|
| 190 | 2,4 | 1,8 | FastFix | | Festool | 48 | Alt | 9147.190.48.FF |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 16 | 2/ 6/ 32 | | 48 | Alt | 9147.190.48.16 |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 48 | Alt | 9147.190.48.20 |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Festool | 48 | Alt | 9147.190.48.30 |
| 190 | 2,0 | 1,1 | 30 | 2/ 7/ 42 | Hilti | 54 | Alt | 9147.190.54.30-B20 |
| 190 | 2,6 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Festool | 54 | PT | 9147.190.54.30-B26 |
| 190 | 2,6 | 1,8 | FastFix | | Festool | 54 | PT | 9147.190.54.FF |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 16 | 2/ 6/ 32 | | 56 | Alt | 9147.190.56.16 |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 56 | Alt | 9147.190.56.30 |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 16 | 2/ 7/ 42 | | 16 | Alt | 9147.200.16.16 |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 16 | Alt | 9147.200.16.30 |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 16 | 2/ 7/ 42 | | 24 | Alt | 9147.200.24.16 |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 24 | Alt | 9147.200.24.30 |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 15 | 2/ 7/ 42 | | 30 | Alt | 9147.200.30.15 |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 20 | 2/ 7/ 42 | | 30 | Alt | 9147.200.30.20 |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 30 | Alt | 9147.200.30.30 |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 16 | 2/ 7/ 42 | | 48 | Alt | 9147.200.48.16 |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 48 | Alt | 9147.200.48.30 |
| 200 | 1,2 | 0,8 | 30 | | | 60 | Alt | 9147.200.60.30 |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 16 | 2/ 7/ 42 | | 64 | Alt | 9147.200.64.16 |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 64 | Alt | 9147.200.64.30 |
| 210 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 16 | P | 9147.210.16.30 |
| 210 | 2,6 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Festool | 18 | Alt | 9147.210.18.30 |
| 210 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 24 | Alt | 9147.210.24.30 |
| 210 | 2,8 | 1,8 | 16 | 2/ 7/ 42 | | 30 | Alt | 9147.210.30.16 |
| 210 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 30 | Alt | 9147.210.30.30 |
| 210 | 2,4 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Festool | 36 | Alt | 9147.210.36.30 |
| 210 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 48 | Alt | 9147.210.48.30 |
| 210 | 2,4 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Festool | 52 | Alt | 9147.210.52.30 |
| 210 | 2,4 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Festool | 60 | PT | 9147.210.60.30 |
| 210 | 2,8 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 64 | Alt | 9147.210.64.30 |
| 215 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 24 | Alt | 9147.215.24.30 |
| 215 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 48 | Alt | 9147.215.48.30 |
| 220 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 24 | Alt | 9147.220.24.30 |
| 220 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 30 | Alt | 9147.220.30.30 |
| 220 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 48 | Alt | 9147.220.48.30 |
| 220 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 64 | Alt | 9147.220.64.30 |
| 225 | 2,6 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Festool | 18 | Alt | 9147.225.18.30 |
| 225 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 24 | Alt | 9147.225.24.30 |
| 225 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 30 | Alt | 9147.225.30.30 |
| 225 | 2,5 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Mafell, Festool | 32 | Alt | 9147.225.32.30 |
| 225 | 2,5 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Mafell, Festool | 48 | Alt | 9147.225.48.30-B25 |
| 225 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 48 | Alt | 9147.225.48.30-B30 |
| 225 | 2,5 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Mafell | 56 | PT | 9147.225.56.30 |
| 225 | 2,6 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Festool | 64 | PT | 9147.225.64.30 |
| 230 | 2,5 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Mafell | 12 | Alt | 9147.230.12.30 |
| 230 | 2,5 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Festool | 24 | Alt | 9147.230.18.30 |
| 230 | 2,5 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Mafell, Festool | 24 | Alt | 9147.230.24.30-B25 |
| 230 | 3,0 | 2,0 | 16 | 2/ 7/ 42 | | 24 | Alt | 9147.230.24.16 |

Lame de scie circulaire pour machines portatives

(suite)

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|---------|---------|---------|---------|-----------|-----------------|----|---------------------|--------------------|
| 230 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 24 | Alt | 9147.230.24.30-B30 |
| 230 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 30 | Alt | 9147.230.30.30 |
| 230 | 2,5 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 48 | Alt | 9147.230.48.30-B25 |
| 230 | 3,0 | 2,0 | 16 | 2/ 7/ 42 | | 48 | Alt | 9147.230.48.16 |
| 230 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 48 | Alt | 9147.230.48.30-B30 |
| 230 | 2,6 | 1,8 | 30 | 2/ 7/ 42 | Mafell | 56 | Alt | 9147.230.56.30 |
| 230 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 64 | Alt | 9147.230.64.30 |
| 235 | 3,0 | 2,0 | 25 | 2/ 7/ 42 | | 24 | Alt | 9147.235.24.25 |
| 235 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 24 | Alt | 9147.235.24.30 |
| 235 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 30 | Alt | 9147.235.30.30 |
| 235 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 48 | Alt | 9147.235.48.30 |
| 237 | 2,5 | 1,8 | 30 | | Mafell | 12 | Alt | 9147.237.12.30 |
| 237 | 2,5 | 1,8 | 30 | | Mafell | 24 | Alt | 9147.237.24.30 |
| 237 | 2,5 | 1,8 | 30 | | Mafell | 56 | Alt | 9147.237.56.30 |
| 240 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 24 | Alt | 9147.240.24.30 |
| 240 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 30 | Alt | 9147.240.30.30 |
| 240 | 3,0 | 2,0 | 30 | 2/ 7/ 42 | | 56 | Alt | 9147.240.56.30 |
| 250 | 2,8 | 1,8 | 30 | NLK | | 24 | Alt | 9147.250.24.30-B28 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | | 24 | Alt | 9147.250.24.30-B32 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 20 | NLK | | 30 | Alt | 9147.250.30.20 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | | 30 | Alt | 9147.250.30.30 |
| 250 | 2,8 | 1,8 | 30 | NLK | | 40 | Alt | 9147.250.40.30 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 20 | NLK | | 40 | Alt | 9147.250.40.20 |
| 250 | 2,8 | 1,8 | 30 | NLK | | 60 | Alt | 9147.250.60.30 |
| 250 | 2,8 | 1,8 | 30 | NLK | | 68 | PT | 9147.250.68.30 |
| 260 | 3,0 | 2,0 | 30 | NLK | | 24 | Alt | 9147.260.24.30 |
| 260 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | | 42 | Alt | 9147.260.42.30 |
| 270 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | | 24 | Alt | 9147.270.24.30 |
| 270 | 3,0 | 2,0 | 30 | NLK | | 48 | Alt | 9147.270.48.30 |
| 280 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | | 28 | Alt | 9147.280.28.30 |
| 280 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | Mafell | 48 | Alt | 9147.280.48.30 |
| 280 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | | 60 | Alt | 9147.280.60.30 |
| 280 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | | 80 | Alt | 9147.280.80.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | | 30 | Alt | 9147.300.30.30 |
| 315 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | Mafell | 16 | Alt | 9147.315.16.30 |
| 315 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | Mafell | 28 | Alt+Sdb | 9110.315.28.30 |
| 330 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | Mafell | 24 | Alt+Sdb | 9147.330.24.30 |
| 330 | 3,6 | 2,2 | 30 | NLK | Mafell | 40 | Alt+Sdb | 9147.330.40.30 |
| 335 | 3,2 | 2,2 | 25 | NLK | Mafell | 30 | Alt+Sdb | 9147.335.30.25 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | NLK | Festool | 24 | Alt+Sdb | 9147.350.24.30 |
| 355 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | Mafell | 16 | Alt+Sdb | 9147.355.16.30 |
| 355 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | Mafell | 32 | Alt+Sdb | 9147.355.32.30 |
| 370 | 4,2 | 2,2 | 30 | NLK | Mafell | 18 | Alt+Sdb | 9147.370.18.30 |
| 370 | 4,2 | 2,2 | 30 | NLK | Mafell | 26 | Alt+Sdb | 9147.370.26.30 |
| 410 | 4,2 | 2,5 | 30 | NLK | Mafell | 20 | Alt+Sdb | 9147.410.20.30 |
| 410 | 4,2 | 2,5 | 30 | NLK | Mafell | 28 | Alt+Sdb | 9147.410.28.30 |
| 450 | 3,8 | 2,5 | 30 | NLK | Mafell | 12 | Alt+Sdb | 9147.450.12.30 |
| 450 | 4,2 | 2,5 | 30 | NLK | Mafell | 20 | Alt+Sdb | 9147.450.20.30 |
| 450 | 4,2 | 2,5 | 30 | NLK | Mafell | 34 | Alt+Sdb | 9147.450.34.30 |

Lame de scie pour fraisage et assemblage de fenêtre



UTILISATION

Pour ébavurage

MATÉRIAU

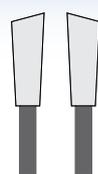
Bois massif, aluminium et plastique

MACHINE

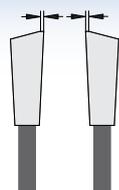
Lame de scie pour lamelle
(Outils de grugage et assemblage)

DENTURE

Carbure,
alternée (Alt)
alternée avec chanfrein de sécurité (Alt+Sf)
plate (P),
plate trapézoïdale (PT)
trapézoïdale (T)



Alternée
(Alt)



Alternée avec chanfrein
de sécurité
(Alt+Sf)

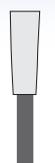


Plate
(P)

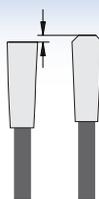


Plate trapézoïdale
(PT)



Trapézoïdale
(T)



| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|---------|---------|---------|---------|--------------------------------|--|----|---------------------|------------------|
| 100 | 2,4 | 1,6 | 22 | 2/ 4,5/ 30 + 4/ 5,0-8,2/ 36 | Lamello Zeta, Top 20, Top 21, Classic | 20 | Alt | 9147B.100.20.22 |
| 150 | 2,4 | 1,6 | 22 | 2/ 4,5/ 30 + 4/ 5,0-8,2/ 36 | Lamello Tanga 150, 1511 | 12 | Alt | 9147B.150.12.22 |
| 150 | 2,4 | 1,8 | 25 | 2/ 4,5/ 36 + 2/ 4,5/ 40 | BEPo FFS 150 S, BEPo FFS 151 S, BEPo FFS 151 SE | 16 | T | 9147B.150.16.25 |
| 150 | 2,2 | 1,8 | 25 | 2/ 4,5/ 36 + 2/ 4,5/ 40 | BEPo FFS 150 S, BEPo FFS 151 S, BEPo FFS 151 SE | 18 | Alt+Sf | 9147B.150.18.25 |
| 150 | 2,4 | 1,6 | 22 | 2/ 4,5/ 30 + 4/ 5,0-8,2/ 36 | Lamello Tanga 150, 1511 | 24 | Alt | 9147B.150.24.22 |
| 150 | 2,0 | 1,6 | 22 | 2/ 4,5/ 30 + 4/ 5,0-8,2/ 36 | Lamello Tanga 150, 1511 | 26 | P | 9147B.150.26.22 |
| 150 | 2,2 | 1,8 | 25 | 2/ 4,5/ 36 + 2/ 4,5/ 40 | BEPo FFS 150 S, BEPo FFS 151 S, BEPo FFS 151 SE | 36 | Alt+Sf | 9147B.150.36.25 |
| 170 | 2,4 | 1,8 | 25 | 2/ 4,5/ 36 + 2/ 4,5/ 40 | BEPo FFS 171 SE | 18 | T | 9147B.170.18.25 |
| 170 | 2,2 | 1,8 | 25 | 2/ 4,5/ 36 + 2/ 4,5/ 40 | BEPo FFS 171 SE | 20 | Alt+Sf | 9147B.170.20.25 |
| 180 | 2,4 | 1,6 | 22 | 2/ 4,5/ 30 + 4/ 5,0-8,2/ 36 | Lamello Tanga Swiss, 1811 | 12 | Alt | 9147B.180.12.22 |
| 180 | 2,4 | 1,6 | 22 | 2/ 4,5/ 30 + 4/ 5,0-8,2/ 36 | Lamello Tanga Swiss, 1811 | 24 | Alt | 9147B.180.24.22A |
| 180 | 2,4 | 1,8 | 22 | 2/ 4,5/ 30 + 4/ 5,0-8,2/ 36 | Lamello Tanga Swiss, 1811 | 24 | T | 9147B.180.24.22B |
| 200 | 2,4 | 1,6 | 22 | 4/ 5,0-8,2/ 36 | Lamello Tanga Delta | 12 | Alt | 9147B.200.12.22 |
| 200 | 2,2 | 1,6 | 22 | 4/ 5,0-8,2/ 36 | Lamello Tanga Delta | 24 | T | 9147B.200.24.22C |
| 200 | 2,4 | 1,6 | 22 | 4/ 5,0-8,2/ 36 | Lamello Tanga Delta | 24 | Alt | 9147B.200.24.22A |
| 200 | 2,4 | 1,8 | 22 | 4/ 4,6-8,2/ 36 | Lamello Tanga Delta | 24 | T | 9147B.200.24.22B |
| 200 | 2,2 | 1,8 | 22 | 4/ 4,6-8,2/ 36 | Lamello Tanga Delta | 32 | PT neg | 9147B.200.32.22 |

Fraise à rainurer pour lamelles



UTILISATION

Pour réalisation de rainures de lamelles

MATÉRIAU

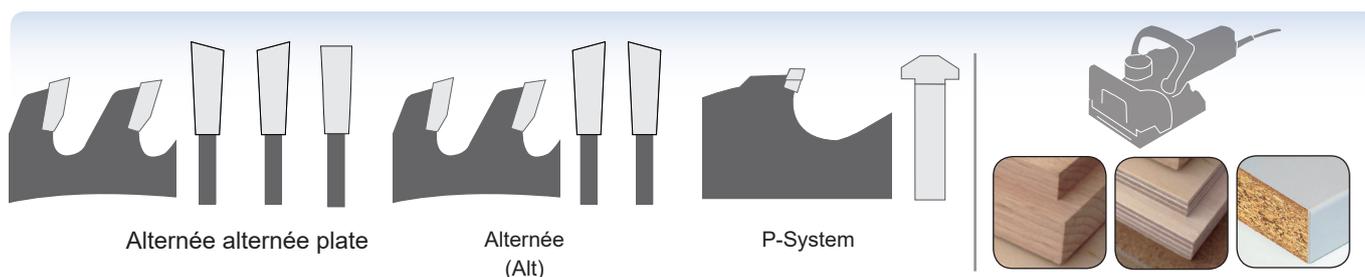
Bois massif, panneaux contreplaqués

MACHINE

Électroportative

DENTURE

Carbure, alternée (Alt) ou P-System ou groupe de 3 dents: 2 dents en alternée + 1 dent plate



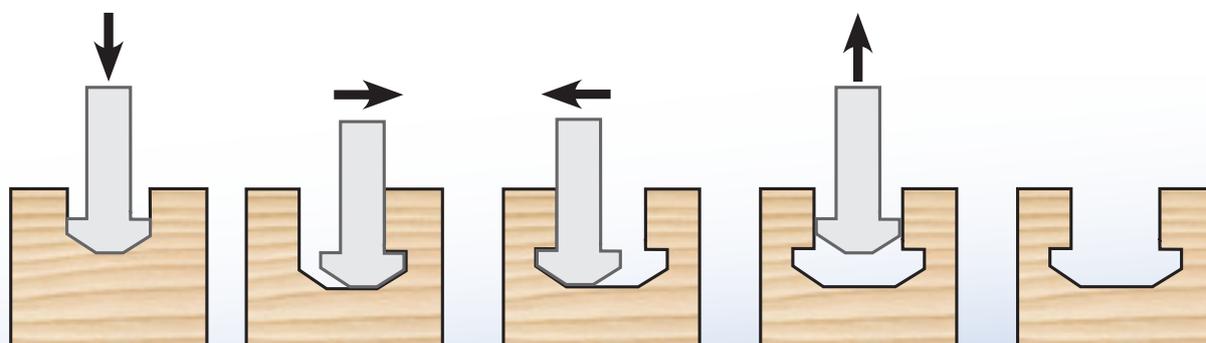
Alternée alternée plate

Alternée (Alt)

P-System

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|-------|------|---------|------|----------------------------|--|---|------------------|------------------|
| 78 | 3,0 | 3,0/4,0 | 22 | 4/ 4,5/ 36 + 4/ 8,2/ 36 | Lamello Zeta, Top 20, Top 21, Classic | 4 | Alt | 9147C.078.04.22 |
| 100 | 4,0 | 2,6 | 22 | 4/ 4,5/ 36 + 4/ 8,2/ 36 | Lamello Classic | 6 | Alt | 9147C.100.06.22C |
| 100 | 4,0 | 2,8 | 22 | 4/ 4,5/ 36 + 4/ 8,2/ 36 | Bosch, Makita, Mafell, DeWalt, Ferm, Einhell, Holzmann | 6 | Alt-Alt-P | 9147C.100.06.22A |
| 100 | 4,0 | 3,0/4,0 | 22 | 4/ 4,5/ 36 + 4/ 8,2/ 36 | Lamello Zeta, Top 20, Top 21, Classic | 6 | Alt-Alt-P | 9147C.100.06.22B |
| 100 | 4,0 | 2,8 | 22 | 4/ 4,5/ 36 + 4/ 8,2/ 36 | | 9 | Alt-Alt-P | 9147C.100.09.22 |
| 100,9 | 7,0 | 3,0/4,0 | 22 | 4/ 4,5/ 36 + 4/ 8,2/ 36 | Lamello Zeta | 3 | P-System | 9147C.100.03.22 |

*Comment fonctionne le Lamello® Zeta:



| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|-----------------------------|-----------------|----|------------------|------------------|
| 180 | 2,8 | 1,8 | 22,2 | 4/ 4,5 / 36 + 4/ 8,0/ 36 | Fein | 30 | Alt | 0047.30.180-Fein |

Lame de scie à tronçonner, denture plate trapézoïdale, négative -5°, avance manuelle



UTILISATION

Pour tronçonnage

MATÉRIAU

Bois massif, profilés PVC à parois minces, thermoplast, duroplast

MACHINE

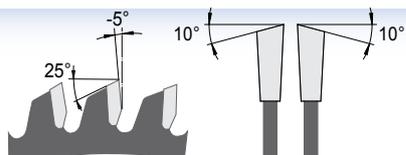
Scie pendulaire - scie à onglet

EXÉCUTION

Angle d'attaque négatif

DENTURE

Carbure, alternée (Alt)



| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Observation | Référence |
|------|------|------|------|--------|----|------------------|--------------|----------------|
| 190 | 2,0 | 1,4 | 20 | | 40 | Alt | | 9118.190.40.20 |
| 190 | 2,0 | 1,4 | 20 | | 60 | Alt | | 9118.190.60.20 |
| 210 | 2,8 | 2,0 | 30 | | 24 | Alt | | 9118.210.24.30 |
| 210 | 2,8 | 2,0 | 30 | | 40 | Alt | | 9118.210.40.30 |
| 210 | 2,8 | 2,0 | 30 | | 60 | Alt | | 9118.210.60.30 |
| 210 | 2,8 | 2,0 | 30 | | 80 | Alt | | 9118.210.80.30 |
| 216 | 2,8 | 2,0 | 30 | | 24 | Alt | | 9118.216.24.30 |
| 216 | 2,8 | 2,0 | 30 | | 48 | Alt | | 9118.216.48.30 |
| 216 | 2,8 | 2,0 | 30 | | 60 | Alt | | 9118.216.60.30 |
| 216 | 2,8 | 2,0 | 30 | | 80 | Alt | | 9118.216.80.30 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 20 | NLK | 48 | Alt | | 9118.250.48.20 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 24 | Alt | | 9118.250.24.30 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 48 | Alt | | 9118.250.48.30 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 60 | Alt | | 9118.250.60.30 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 80 | Alt | | 9118.250.80.30 |
| 254 | 2,8 | 2,0 | 30 | NLK | 24 | Alt | | 9118.254.24.30 |
| 254 | 2,8 | 2,0 | 30 | NLK | 48 | Alt | | 9118.254.48.30 |
| 254 | 2,8 | 2,0 | 30 | NLK | 60 | Alt | | 9118.254.60.30 |
| 254 | 2,8 | 2,0 | 30 | NLK | 80 | Alt | | 9118.254.80.30 |
| 260 | 2,5 | 1,8 | 30 | NLK | 24 | Alt | | 9118.260.24.30 |
| 260 | 2,5 | 1,8 | 30 | NLK | 48 | Alt | | 9118.260.48.30 |
| 260 | 2,5 | 1,8 | 30 | NLK | 60 | Alt | | 9118.260.60.30 |
| 260 | 2,5 | 1,8 | 30 | NLK | 80 | Alt | | 9118.260.80.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 72 | Alt | | 9118.300.72.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 96 | Alt | | 9118.300.96.30 |
| 305 | 2,6 | 1,8 | 30 | NLK | 32 | Alt | | 9118.305.32.30 |
| 305 | 2,8 | 2,0 | 30 | NLK | 48 | Alt | | 9118.305.48.30 |
| 305 | 2,8 | 2,0 | 30 | NLK | 60 | Alt | | 9118.305.60.30 |
| 305 | 2,8 | 2,0 | 30 | NLK | 72 | Alt | | 9118.305.72.30 |
| 305 | 2,8 | 2,0 | 30 | NLK | 96 | Alt | | 9118.305.96.30 |
| 315 | 2,4 | 1,8 | 30 | NLK | 48 | Alt | | 9118.315.48.30 |
| 315 | 2,4 | 1,8 | 30 | NLK | 84 | Alt | | 9118.315.84.30 |
| 315 | 2,8 | 2,0 | 30 | NLK | 72 | Alt | Fin de série | 9018.72.315 |
| 350 | 3,2 | 2,2 | 40 | NLK | 72 | Alt | | 9118.350.72.40 |

Lame de scie circulaire pour aluminium et PVC, denture plate trapézoïdale (PT), positive 10°



UTILISATION

MATÉRIAU

MACHINE

DENTURE

AVANCE

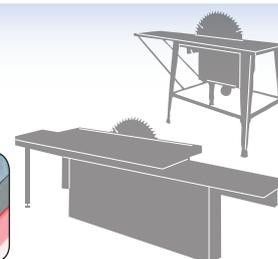
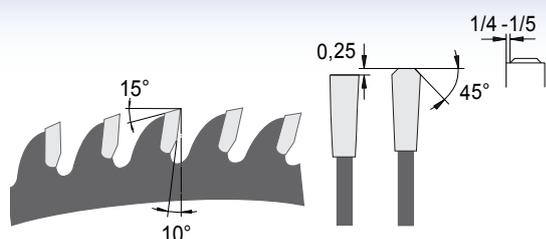
Tronçonnage de profilés et coupe de plaques aluminium

Aluminium, alliage de cuivre (ex: laiton), PVC

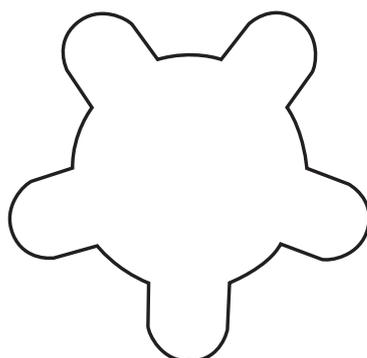
Tronçonneuse, scie à onglet doubles,
scie à format, CNC

Carbure, plate trapézoïdale (PT)

Mécanique



| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|-----|---------------------|-----------------|
| 200 | 2,8 | 2,2 | 20 | 2/ 6/ 32 | 54 | PT | 9140.200.54.20 |
| 200 | 2,8 | 2,2 | 20 | 2/ 6/ 32 | 72 | PT | 9140.200.72.20 |
| 250 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | 66 | PT | 9140.250.66.30 |
| 250 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | 80 | PT | 9140.250.80.30 |
| 275 | 3,2 | 2,5 | 40 | 2/ 9/ 55 + 4/ 12/ 64 | 72 | PT | 9140.275.72.40 |
| 300 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | 72 | PT | 9140.300.72.30 |
| 300 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | 84 | PT | 9140.300.84.30 |
| 300 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | 96 | PT | 9140.300.96.30 |
| 320 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | 84 | PT | 9140.320.84.30 |
| 330 | 3,2 | 2,5 | 32 | NLK | 84 | PT | 9140.330.84.32 |
| 330 | 3,2 | 2,5 | 32 | NLK | 96 | PT | 9140.330.96.32 |
| 350 | 3,4 | 2,8 | 30 | NLK | 84 | PT | 9140.350.84.30 |
| 350 | 3,4 | 2,8 | 30 | NLK | 90 | PT | 9140.350.90.30 |
| 350 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | 108 | PT | 9140.350.108.30 |



Possibilité de réalésage FESTOOL
pour une lame avec un diamètre
d'alésage maximum de 20 mm:

**Lame de scie circulaire pour aluminium et PVC,
denture plate trapézoïdale (PT), négative -3°**



UTILISATION

Coupe de profilés aluminium, PVC, coupe sur chantier de panneaux composites de façade (nous consulter), métaux non ferreux

MATÉRIAU

Aluminium, matériau à base de bois enduit, plastique, élément de façade thermique, matériau composite

MACHINE

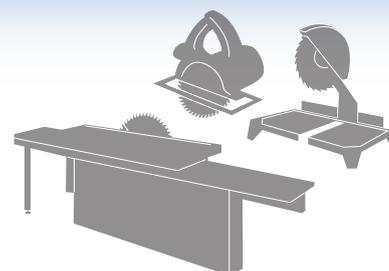
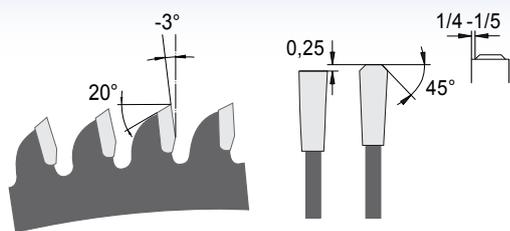
Tronçonneuse, scie à onglet, scie à format, scie radiale, scie pendulaire, scie électroportative, CNC

DENTURE

Carbure, plate trapézoïdale (PT)

AVANCE

Avance manuelle et mécanique



| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|---------|----------|-----------------|----|------------------|--------------------|
| 120 | 2,8 | 2,0 | 20 | | | 34 | PT | 9142.120.34.20 |
| 136 | 2,8 | 2,0 | 20 | | | 40 | PT | 9142.136.40.20 |
| 150 | 2,8 | 2,0 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 42 | PT | 9142.150.42.20 |
| 160 | 2,8 | 2,0 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 42 | PT | 9142.160.42.20 |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | Festool | 52 | PT | 9142.160.52.20 |
| 160 | 2,8 | 2,0 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 56 | PT | 9142.160.56.20 |
| 180 | 2,8 | 2,0 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 48 | PT | 9142.180.48.20 |
| 180 | 2,8 | 2,0 | 30 | 2/ 7 /42 | | 48 | PT | 9142.180.48.30 |
| 190 | 2,8 | 2,0 | 20 | 2/ 6/ 32 | | 54 | PT | 9142.190.54.20 |
| 190 | 2,8 | 2,0 | 30 | 2/ 7 /42 | | 54 | PT | 9142.190.54.30 |
| 190 | 2,6 | 2,0 | FastFix | | Festool | 58 | PT | 9142.190.58.FF |
| 190 | 2,8 | 2,2 | 30 | 2/ 7 /42 | Festool | 68 | PT | 9142.190.68.30 |
| 200 | 2,8 | 2,0 | 30 | 2/ 7 /42 | | 54 | PT | 9142.200.54.30 |
| 210 | 2,8 | 2,0 | 30 | 2/ 7 /42 | | 54 | PT | 9142.210.54.30 |
| 210 | 2,4 | 1,8 | 30 | 2/ 7 /42 | Festool | 72 | PT | 9142.210.72.30 |
| 216 | 2,8 | 2,0 | 30 | 2/ 7 /42 | | 48 | PT | 9142.216.48.30 |
| 216 | 2,8 | 2,0 | 30 | 2/ 7 /42 | | 60 | PT | 9142.216.60.30 |
| 216 | 2,8 | 2,0 | 30 | 2/ 7 /42 | | 80 | PT | 9142.216.80.30 |
| 220 | 2,8 | 2,0 | 30 | NLK | | 54 | PT | 9142.220.54.30 |
| 225 | 2,8 | 2,0 | 30 | NLK | | 60 | PT | 9142.225.60.30 |
| 225 | 2,5 | 1,8 | 30 | NLK | Mafell | 68 | PT | 9142.225.68.30-B25 |
| 225 | 2,6 | 2,0 | 30 | NLK | Festool | 68 | PT | 9142.225.68.30-B26 |
| 230 | 2,8 | 2,0 | 30 | NLK | | 64 | PT | 9142.230.64.30 |
| 230 | 2,5 | 2,0 | 30 | NLK | Festool | 76 | PT | 9142.230.76.30 |
| 235 | 2,8 | 2,0 | 30 | NLK | | 64 | PT | 9142.235.64.30 |

NLK: Trous d'ergot combinés: 2/ 7/ 42 + 2/ 9/ 46,5 + 2/ 10/ 60

Lame de scie circulaire pour aluminium et PVC

(suite)

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|---------|---------|---------|---------|-------------------------|---------------------|-----|---------------------|--------------------|
| 240 | 2,8 | 2,0 | 30 | NLK | | 64 | PT | 9142.240.64.30 |
| 250 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | | 54 | PT | 9142.250.54.30 |
| 250 | 2,8 | 2,2 | 30 | NLK | | 80 | PT | 9142.250.80.30-B28 |
| 250 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | | 80 | PT | 9142.250.80.30-B32 |
| 254 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | | 80 | PT | 9142.254.80.30 |
| 260 | 2,5 | 1,8 | 30 | NLK | | 64 | PT | 9142.260.64.30-B25 |
| 260 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | | 64 | PT | 9142.260.64.30-B32 |
| 260 | 2,4 | 1,8 | 30 | NLK | Festool | 68 | PT | 9142.260.68.30 |
| 260 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | | 80 | PT | 9142.260.80.30 |
| 275 | 3,2 | 2,5 | 40 | 2/ 9/ 55 + 4/ 12/ 64 | | 88 | PT | 9142.275.88.40 |
| 280 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | | 80 | PT | 9142.280.80.30 |
| 300 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | | 72 | PT | 9142.300.72.30 |
| 300 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | | 96 | PT | 9142.300.96.30 |
| 305 | 2,8 | 2,2 | 30 | NLK | | 80 | PT | 9142.305.80.30-B28 |
| 305 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | | 80 | PT | 9142.305.80.30-B32 |
| 315 | 2,8 | 2,2 | 30 | NLK | Fin de série | 96 | PT | 9042.96.315 |
| 315 | 2,8 | 2,2 | 30 | NLK | Metabo | 96 | PT | 9142.315.96.30 |
| 330 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | | 84 | PT | 9142.330.84.30 |
| 330 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | | 102 | PT | 9142.330.102.30 |
| 350 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | | 84 | PT | 9142.350.84.30 |
| 350 | 3,2 | 2,5 | 30 | NLK | | 108 | PT | 9142.350.108.30 |

Lame de scie pour panneaux sandwich



UTILISATION

Lame pour panneaux sandwich

MATÉRIAU

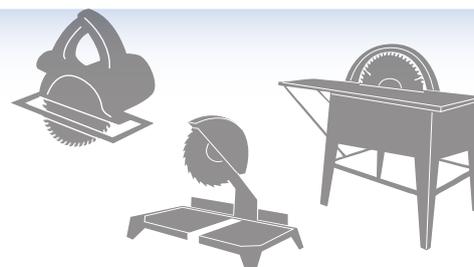
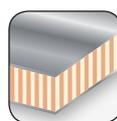
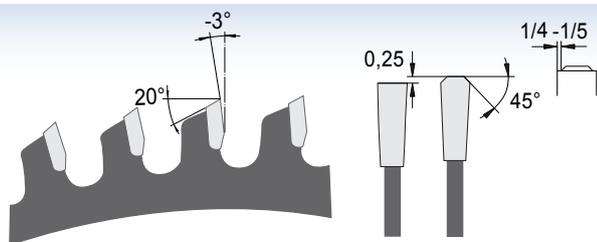
Panneaux sandwich, tôles en acier doux, planches de coffrage

MACHINE

Tronçonneuse de chantier, électroportative, scie radiale

DENTURE

Carbure spécifique pour acier, plate trapézoïdale (PT)



| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | n_{max} t / min ⁻¹ | Référence |
|------|------|------|------|----------|----|------------------|---------------------------------|----------------|
| 160 | 2,0 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | 42 | PT | 2800 | 9154.160.42.20 |
| 165 | 2,0 | 1,6 | 20 | | 42 | PT | 2600 | 9154.165.42.20 |
| 180 | 2,0 | 1,6 | 30 | | 42 | PT | 2500 | 9154.180.54.20 |
| 190 | 2,0 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | 54 | PT | 2400 | 9154.190.54.20 |
| 190 | 2,0 | 1,6 | 30 | 2/ 6/ 32 | 54 | PT | 2400 | 9154.190.54.30 |
| 210 | 2,0 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | 60 | PT | 2100 | 9154.210.54.30 |
| 225 | 2,0 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | 60 | PT | 2000 | 9154.225.60.30 |
| 230 | 2,0 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | 60 | PT | 2000 | 9154.230.60.30 |
| 235 | 2,0 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | 60 | PT | 2000 | 9154.235.60.30 |
| 250 | 2,0 | 1,6 | 30 | NLK | 80 | PT | 1800 | 9154.250.80.30 |
| 280 | 2,2 | 1,8 | 30 | NLK | 84 | PT | 1500 | 9154.280.84.30 |
| 300 | 2,2 | 1,8 | 30 | NLK | 96 | PT | 1500 | 9154.300.96.30 |
| 355 | 2,2 | 1,8 | 30 | NLK | 96 | PT | 1500 | 9154.355.96.30 |

n_{max} : vitesse maximale à ne pas dépasser en cas d'utilisation en acier / tôle. Pour une utilisation dans d'autres matériaux, voir le tableau ci-dessous.

Préconisations de n_{max} en fonction du matériau (Séries 9154, 9156)

| D mm | n_{max} en t/min | | D mm | n_{max} en t/min | |
|------|--------------------|---|------|--------------------|---|
| | Acier | Bois, produits dérivés en bois, plastiques, et métaux non ferreux | | Acier | Bois, produits dérivés en bois, plastiques, et métaux non ferreux |
| 120 | 3600 | 16000 | 216 | 2100 | 8700 |
| 130 | 3000 | 14800 | 220 | 2000 | 8700 |
| 140 | 3000 | 13700 | 230 | 2000 | 7700 |
| 150 | 3000 | 12800 | 250 | 1800 | 7700 |
| 160 | 2800 | 12000 | 305 | 1600 | 6300 |
| 170 | 2600 | 11300 | 355 | 1500 | 5400 |
| 180 | 2500 | 10700 | 400 | 1200 | 4800 |
| 190 | 2400 | 9600 | 450 | 1000 | 4300 |
| 200 | 2200 | 9600 | | | |

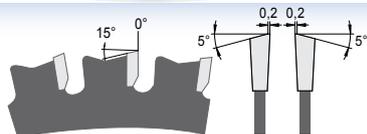
NLK: Trous d'ergot combinés: 2/ 7/ 42 + 2/ 9/ 46,5 + 2/ 10/ 60

Lame de scie circulaire Dry-Cut



UTILISATION
MATÉRIAU
MACHINE
EXÉCUTION
DENTURE

Tronçonnage de différents matériaux
Acier doux, tôle ondulée, cuivre, laiton, etc ...
Dry-Cutter - coupe à sec, sans lubrification (Jebson)
Trait de scie mince, chanfrein de sécurité (Sf), anti-recul (SDB)
Attention : vitesse de coupe maxi: 25 m/s⁻¹
Carbure spécifique pour acier, alternée (Alt) ou trapézoïdale (T)



| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | n _{max} t/min ⁻¹ | Référence |
|------|------|------|------|----------|-----|------------------|--------------------------------------|----------------|
| 120 | 1,5 | 1,2 | 20 | | 30 | Alt+Sf+Sdb | 3 600 | 9156.120.30.20 |
| 136 | 1,5 | 1,2 | 20 | | 30 | Alt+Sf+Sdb | 3 000 | 9156.136.30.20 |
| 150 | 2,0 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | 30 | Alt+Sf+Sdb | 3 000 | 9156.150.30.20 |
| 160 | 2,0 | 1,6 | 20 | 2/ 6/ 32 | 30 | Alt+Sf+Sdb | 2 800 | 9156.160.30.20 |
| 165 | 1,5 | 1,2 | 20 | | 30 | Alt+Sf+Sdb | 2 600 | 9156.165.30.20 |
| 168 | 2,0 | 1,6 | 20 | | 30 | Alt+Sf+Sdb | 2 600 | 9156.168.30.20 |
| 180 | 2,0 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | 34 | Alt+Sf+Sdb | 2 500 | 9156.180.34.30 |
| 185 | 2,0 | 1,6 | 20 | | 34 | Alt+Sf+Sdb | 2 400 | 9156.185.34.30 |
| 190 | 2,0 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | 38 | Alt+Sf+Sdb | 2 400 | 9156.190.38.30 |
| 190 | 2,0 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | 48 | Alt+Sf+Sdb | 2 400 | 9156.190.48.30 |
| 200 | 2,0 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | 40 | Alt+Sf+Sdb | 2 200 | 9156.200.40.30 |
| 210 | 2,0 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | 40 | Alt+Sf+Sdb | 2 100 | 9156.210.40.30 |
| 216 | 2,0 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | 40 | Alt+Sf+Sdb | 2 100 | 9156.216.40.30 |
| 216 | 2,0 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | 54 | Alt+Sf+Sdb | 2 100 | 9156.216.54.30 |
| 220 | 2,0 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | 54 | Alt+Sf+Sdb | 2 000 | 9156.220.54.30 |
| 225 | 2,0 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | 54 | Alt+Sf+Sdb | 2 000 | 9156.225.54.30 |
| 230 | 2,0 | 1,6 | 25,4 | | 44 | Alt+Sf+Sdb | 2 000 | 9156.230.44.25 |
| 230 | 2,0 | 1,6 | 30 | NLK | 44 | Alt+Sf+Sdb | 2 000 | 9156.230.44.30 |
| 235 | 2,0 | 1,6 | 30 | 2/ 7/ 42 | 44 | Alt+Sf+Sdb | 1 800 | 9156.235.44.30 |
| 240 | 2,2 | 1,8 | 30 | NLK | 44 | Alt+Sf+Sdb | 1 800 | 9156.240.44.30 |
| 250 | 2,2 | 1,8 | 30 | NLK | 48 | Alt+Sf+Sdb | 1 800 | 9156.250.48.30 |
| 250 | 2,2 | 1,8 | 30 | NLK | 60 | Alt+Sf+Sdb | 1 800 | 9156.250.60.30 |
| 255 | 2,2 | 1,8 | 25,4 | | 48 | Alt+Sf+Sdb | 1 500 | 9156.255.48.25 |
| 255 | 2,2 | 1,8 | 25,4 | | 60 | Alt+Sf+Sdb | 1 500 | 9156.255.60.25 |
| 270 | 2,2 | 1,8 | 30 | | 72 | Alt+Sf+Sdb | 1 500 | 9156.270.72.30 |
| 280 | 2,2 | 1,8 | 30 | | 72 | Alt+Sf+Sdb | 1 500 | 9156.280.72.30 |
| 305 | 2,2 | 1,8 | 25,4 | | 60 | Alt+Sf+Sdb | 1 500 | 9156.305.60.25 |
| 305 | 2,2 | 1,8 | 30 | NLK | 60 | Alt+Sf+Sdb | 1 500 | 9156.305.60.30 |
| 305 | 2,2 | 1,8 | 25,4 | | 80 | Alt+Sf+Sdb | 1 500 | 9156.305.80.25 |
| 305 | 2,2 | 1,8 | 30 | NLK | 80 | Alt+Sf+Sdb | 1 500 | 9156.305.80.30 |
| 320 | 2,2 | 1,8 | 30 | NLK | 84 | Alt+Sf+Sdb | 1 500 | 9156.320.84.25 |
| 330 | 2,6 | 2,2 | 30 | NLK | 54 | Alt+Sf+Sdb | 1 500 | 9156.330.54.30 |
| 330 | 2,6 | 2,2 | 30 | NLK | 90 | Alt+Sf+Sdb | 1 500 | 9156.330.90.30 |
| 350 | 2,4 | 2,0 | 30 | NLK | 80 | Alt+Sf+Sdb | 1 500 | 9156.350.80.30 |
| 355 | 2,4 | 2,0 | 25,4 | | 72 | Alt+Sf+Sdb | 1 500 | 9156.355.72.25 |
| 355 | 2,4 | 2,0 | 25,4 | | 90 | Alt+Sf+Sdb | 1 500 | 9156.355.90.25 |
| 400 | 3,0 | 2,5 | 30 | NLK | 84 | Alt+Sf+Sdb | 1 200 | 9156.400.84.30 |
| 450 | 3,4 | 2,5 | 30 | NLK | 86 | Alt+Sf+Sdb | 1 000 | 9156.450.86.30 |
| 500 | 3,6 | 3,0 | 50 | NLK | 144 | T | 800 | 0056.500.006 |

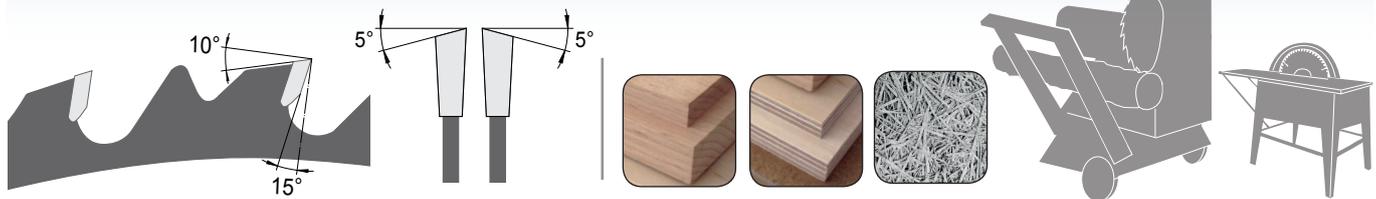
n_{max} : vitesse maximale à ne pas dépasser en cas d'utilisation en acier/tôle. Pour une utilisation dans d'autres matériaux, voir le tableau page 22.

Lame de scie circulaire pour bois de chauffage et chantier



UTILISATION
MATÉRIAU
MACHINE
EXÉCUTION
DENTURE

Lames universelles de chantier, coupe en long, en travers
Bois massif, bois de chauffage, panneau, hourdi léger
Lame de chantier
Avec anti-recul (Sdb), joints dans le corps de lame
Carbure spécifique pour bois massif et hourdi léger, alternée (Alt)



| D mm | B mm | b mm | d mm | Trou(s) d'ergot / entraxe de perçage | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------------------------------------|----|------------------|----------------|
| 300 | 3,4 | 2,2 | 30 | NLK | 24 | Alt+Sdb | 9149.300.24.30 |
| 315 | 3,4 | 2,2 | 30 | NLK | 24 | Alt+Sdb | 9149.315.24.30 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | NLK | 24 | Alt+Sdb | 9149.350.24.30 |
| 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | NLK | 28 | Alt+Sdb | 9149.400.28.30 |
| 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | NLK | 36 | Alt+Sdb | 9149.400.36.30 |
| 450 | 4,0 | 2,8 | 30 | NLK | 32 | Alt+Sdb | 9149.450.32.30 |
| 500 | 4,0 | 2,8 | 30 | NLK | 36 | Alt+Sdb | 9149.500.36.30 |
| 550 | 4,0 | 2,8 | 30 | NLK | 48 | Alt+Sdb | 9149.550.48.30 |
| 600 | 4,0 | 2,8 | 30 | 2/ 10/ 60 + 2/ 12/ 72 | 40 | Alt+Sdb | 9149.600.40.30 |
| 600 | 4,0 | 2,8 | 30 | 2/ 10/ 60 + 2/ 12/ 72 | 54 | Alt+Sdb | 9149.600.54.30 |
| 650 | 4,4 | 3,2 | 30 | 2/ 10/ 60 + 2/ 12/ 72 | 54 | Alt+Sdb | 9149.650.54.30 |
| 700 | 6,0 | 4,5 | 30 | 2/ 10/ 60 + 2/ 12/ 72 | 42 | Alt+Sdb | 9149.700.42.30 |
| 700 | 4,4 | 3,2 | 30 | 2/ 10/ 60 + 2/ 12/ 72 | 46 | Alt+Sdb | 9149.700.46.30 |
| 700 | 4,4 | 3,2 | 30 | 2/ 10/ 60 + 2/ 12/ 72 | 60 | Alt+Sdb | 9149.700.60.30 |
| 750 | 5,6 | 4,0 | 30 | 2/ 10/ 60 + 2/ 12/ 72 | 60 | Alt+Sdb | 9149.750.60.30 |

Dimensions spéciales pour machines à tambour



| D mm | B mm | b mm | d mm | Trou(s) d'ergot / entraxe de perçage | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------------------------------------|----|------------------|----------------|
| 700 | 5,2 | 3,6 | 30 | 2/ 10/ 60 + 2/ 12/ 72 | 42 | Alt+Sdb | 9149.700.42.30 |
| 750 | 5,6 | 4,0 | 30 | 2/ 10/ 60 + 2/ 12/ 72 | 60 | Alt+Sdb | 9149.750.60.30 |

NLK: Trous d'ergot combinés: 2/ 7/ 42 + 2/ 9/ 46,5 + 2/ 10/ 60

Lame de scie circulaire pour délignage et tronçonnage

| | | | |
|-------------|--------------------------------|---------|---|
| UTILISATION | Coupe en long, en travers | DENTURE | Carbure spécifique pour bois massif, alternée (Alt) |
| MATÉRIAU | Bois massif, bois de chauffage | | |
| EXÉCUTION | Sans anti-recul | | |

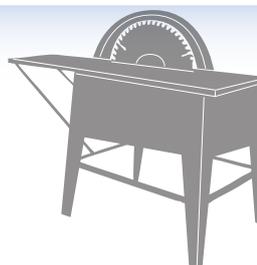
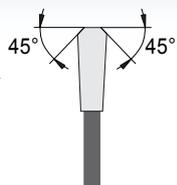
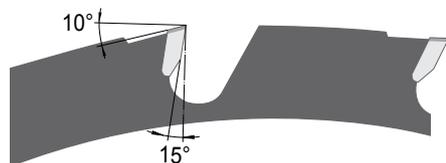
| D mm | B mm | b mm | d mm | Trou(s) d'ergot / entraxe de perçage | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------------------------------------|----|------------------|-------------|
| 350 | 3,6 | 2,4 | 30 | NLK | 24 | Alt | 9049.24.350 |
| 400 | 3,6 | 2,4 | 30 | NLK | 28 | Alt | 9049.28.401 |
| 450 | 3,8 | 2,4 | 30 | NLK | 32 | Alt | 9049.32.450 |
| 600 | 5,2 | 3,6 | 30 | | 48 | Alt | 9049.48.600 |
| 700 | 5,6 | 4,0 | 30 | | 60 | Alt | 9049.60.700 |

[9150, 9050]

Lame de scie circulaire pour bois de chauffage et chantier



| | |
|-----------------|--|
| UTILISATION(S): | Denture trapézoïdale moins fragile en cas de sciage accidentel de corps étrangers (clous ou agrafes) |
| MATÉRIAU(X): | Bois massif, hourdis légers, planches de coffrage, plaques de plâtres, etc. |
| MACHINE(S): | Lame de chantier |
| DENTURE(S): | Carbure spécifique pour bois massif Trapézoïdale (T) |



| D mm | B mm | b mm | d mm | Trou(s) d'ergot / entraxe de perçage | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------------------------------------|----|------------------|----------------|
| 160 | 2,6 | 1,6 | 30 | NLK | 12 | T | 9150.160.12.30 |
| 190 | 2,8 | 1,8 | 30 | NLK | 14 | T | 9150.190.14.30 |
| 210 | 2,8 | 1,8 | 30 | NLK | 14 | T | 9150.210.14.30 |
| 235 | 3,0 | 2,0 | 30 | NLK | 16 | T | 9150.235.16.30 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 20 | T | 9150.250.20.30 |
| 300 | 3,4 | 2,2 | 30 | NLK | 20 | T | 9150.300.20.30 |
| 315 | 3,4 | 2,2 | 30 | NLK | 20 | T | 9150.315.20.30 |
| 350 | 3,6 | 2,5 | 30 | NLK | 12 | T | 9150.350.12.30 |
| 350 | 3,6 | 2,5 | 30 | NLK | 24 | T | 9150.350.24.30 |
| 400 | 4,0 | 2,6 | 30 | NLK | 14 | T | 9050.400.14.30 |
| 400 | 3,6 | 2,5 | 30 | NLK | 28 | T | 9150.400.28.30 |
| 450 | 4,0 | 2,8 | 30 | NLK | 14 | T | 9150.450.14.30 |
| 450 | 3,8 | 2,5 | 30 | NLK | 32 | T | 9150.450.32.30 |
| 500 | 4,4 | 2,8 | 30 | NLK | 36 | T | 9150.500.36.30 |
| 600 | 4,4 | 2,8 | 30 | 2/ 10/ 60 + 2/ 12/ 72 | 40 | T | 9150.600.40.30 |
| 700 | 4,4 | 3,2 | 30 | 2/ 10/ 60 + 2/ 12/ 72 | 46 | T | 9150.700.46.30 |

NLK: Trous d'ergot combinés: 2/ 7/ 42 + 2/ 9/ 46,5 + 2/ 10/ 60

Lame de scie circulaire DIAMANT



UTILISATION:

Pour coupe de finition moyenne dans matériaux très abrasifs avec une tenue de coupe élevée. Ne convient pas pour métaux, verre, pierre

MATÉRIAU:

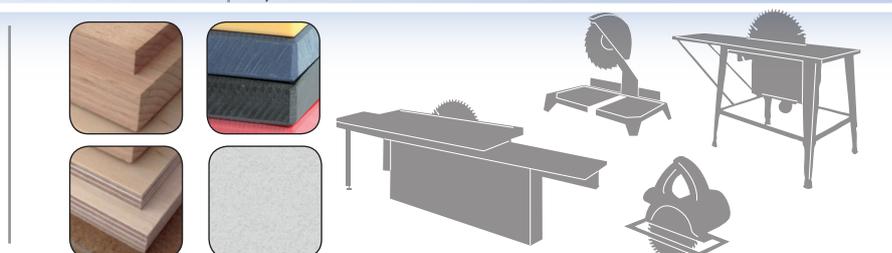
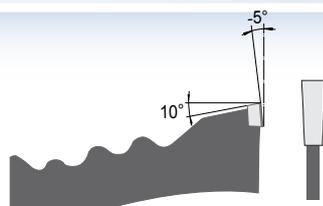
Plaque de fibro-ciment, plaques de plâtre et analogues, panneaux en matériaux composites

MACHINE:
EXÉCUTION:

Électroportative, scie à format
Avec anti-recul (SDB)

DENTURE:
Hauteur de DIA:

Diamant, plate (P)
3,5 mm



| D mm | B mm | b mm | d mm | Trou(s) d'ergot / entraxe de perçage | Z | Forme de la dent | Référence |
|---------|---------|---------|---------|---|----|---------------------|----------------|
| 160 | 2,4 | 1,6 | 20 | | 4 | P+SDB | 7118.160.04.20 |
| 160 | 2,4 | 1,6 | 20 | | 8 | P+SDB | 7118.160.08.20 |
| 160 | 2,4 | 1,6 | 20 | | 12 | P+SDB | 7118.160.12.20 |
| 160 | 2,4 | 1,6 | 20 | | 16 | P+SDB | 7118.160.16.20 |
| 160 | 2,4 | 1,6 | 20 | | 24 | P+SDB | 7118.160.24.20 |
| 185 | 2,4 | 1,6 | 16 | 1/ 4/ 39,87 | 8 | P+SDB | 7118.185.08.15 |
| 190 | 2,4 | 1,6 | 20 | | 4 | P+SDB | 7118.190.04.20 |
| 190 | 2,4 | 1,6 | 20 | | 8 | P+SDB | 7118.190.08.20 |
| 190 | 2,4 | 1,6 | 20 | | 12 | P+SDB | 7118.190.12.20 |
| 190 | 2,4 | 1,6 | 20 | | 16 | P+SDB | 7118.190.16.20 |
| 190 | 2,4 | 1,6 | 20 | | 24 | P+SDB | 7118.190.24.20 |
| 200 | 2,4 | 1,6 | 30 | | 4 | P+SDB | 7118.200.04.30 |
| 200 | 2,4 | 1,6 | 30 | | 8 | P+SDB | 7118.200.08.30 |
| 216 | 2,4 | 1,6 | 30 | | 8 | P+SDB | 7118.216.08.30 |
| 216 | 2,4 | 1,6 | 30 | | 12 | P+SDB | 7118.216.12.30 |
| 216 | 2,4 | 1,6 | 30 | | 16 | P+SDB | 7118.216.16.30 |
| 216 | 2,4 | 1,6 | 30 | | 24 | P+SDB | 7118.216.24.30 |
| 230 | 2,4 | 1,6 | 20 | | 6 | P+SDB | 7118.230.06.20 |
| 230 | 2,4 | 1,6 | 20 | | 12 | P+SDB | 7118.230.12.20 |
| 250 | 2,4 | 1,6 | 30 | NLK | 6 | P+SDB | 7118.250.06.30 |
| 250 | 2,4 | 1,6 | 30 | NLK | 12 | P+SDB | 7118.250.12.30 |
| 250 | 2,4 | 1,6 | 30 | NLK | 16 | P+SDB | 7118.250.16.30 |
| 250 | 2,4 | 1,6 | 30 | NLK | 24 | P+SDB | 7118.250.24.30 |
| 250 | 2,4 | 1,6 | 30 | NLK | 32 | P+SDB | 7118.250.32.30 |
| 260 | 2,4 | 1,6 | 30 | NLK | 6 | P+SDB | 7118.260.06.30 |
| 260 | 2,4 | 1,6 | 30 | NLK | 12 | P+SDB | 7118.260.12.30 |
| 260 | 2,4 | 1,6 | 30 | NLK | 16 | P+SDB | 7118.260.16.30 |
| 260 | 2,4 | 1,6 | 30 | NLK | 24 | P+SDB | 7118.260.24.30 |
| 300 | 2,4 | 1,6 | 30 | NLK | 12 | P+SDB | 7118.300.12.30 |
| 300 | 2,4 | 1,6 | 30 | NLK | 20 | P+SDB | 7118.300.20.30 |
| 300 | 2,4 | 1,6 | 30 | NLK | 28 | P+SDB | 7118.300.28.30 |
| 300 | 2,4 | 1,6 | 30 | NLK | 36 | P+SDB | 7118.300.36.30 |

[0014]



Lame de scie INOX pour l'ALIMENTAIRE, denture alternée (Alt), encastrée, positive 10°

| D mm | B mm | b mm | d mm | Z | Forme de la dent | Caractéristiques | Référence |
|------|------|------|------|----|------------------|----------------------------------|--------------|
| 180 | 2,0 | 1,5 | 18 | 32 | Alt | Alésage carré, denture encastrée | 0014.180.043 |
| 230 | 2,0 | 1,5 | 27 | 44 | Alt | Alésage carré, denture encastrée | 0014.230.009 |
| 250 | 2,0 | 1,5 | 27 | 44 | Alt | Alésage carré, denture encastrée | 0014.250.041 |
| 270 | 2,0 | 1,5 | 27 | 52 | Alt | Alésage carré, denture encastrée | 0014.270.009 |
| 300 | 2,0 | 1,5 | 27 | 52 | Alt | Alésage carré, denture encastrée | 0014.300.027 |

[0014]



Lame de scie carbure SOFTCUT, pour laine de verre, pour laine de roche, etc ... sur demande uniquement



[0001]

Lame pour scie pendulaire ou radiale,
denture alternée (Alt), négative -5°

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Avec | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|---------------|-----|------------------|--------------|
| 350 | 4,4 | 2,8 | 30 | NLK | Rivets cuivre | 42 | Alt | 0001.350.30 |
| 400 | 4,4 | 2,8 | 30 | NLK | Rivets cuivre | 48 | Alt | 0001.400.30 |
| 450 | 4,4 | 2,8 | 30 | NLK | Rivets cuivre | 54 | Alt | 0001.450.30 |
| 500 | 4,4 | 2,8 | 30 | NLK | Rivets cuivre | 60 | Alt | 0001.500.30 |
| 500 | 5,0 | 3,4 | 30 | | | 108 | Alt | 0001.500.701 |
| 520 | 4,4 | 2,8 | 30 | NLK | Rivets cuivre | 60 | Alt | 0001.520.30 |
| 550 | 5,2 | 3,6 | 30 | NLK | Rivets cuivre | 72 | Alt | 0001.550.30 |
| 550 | 5,0 | 3,6 | 30 | | | 130 | Alt | 0001.550.700 |
| 600 | 5,2 | 3,6 | 30 | NLK | Rivets cuivre | 72 | Alt | 0001.600.30 |
| 600 | 5,2 | 3,6 | 30 | | | 92 | Alt | 0001.600.700 |



[0004]

Lame MUSTANG Perfekt à racleurs internes pour débit de bois sec, avec ou sans anti-recul (SDB), denture alternée (Alt) ou plate (P), positive 20° , en avance manuelle ou mécanique

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Avec | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|------------|---------------------|-----------------|------------------|--------------|
| 300 | 3,4 | 2,2 | 30 | NLK | 3 racleurs internes | Mustang Perfekt | Alt | 0004.301.30 |
| 350 | 3,6 | 2,4 | 30 | NLK | 3 racleurs internes | Mustang Perfekt | Alt | 0004.351.30 |
| 400 | 4,2 | 2,8 | 30 | NLK | 3 racleurs internes | Mustang Perfekt | Alt | 0004.401.30 |
| 450 | 4,2 | 2,8 | 30 | NLK | 4 racleurs internes | Mustang Perfekt | Alt | 0004.451.30 |
| 500 | 4,2 | 2,8 | 30 | NLK | 4 racleurs internes | Mustang Perfekt | P+SDB | 0004.500.31 |
| 550 | 5,4 | 3,6 | 30 | NLK | 4 racleurs internes | Mustang Perfekt | P+SDB | 0004.550.31 |
| 550 | 5,4 | 3,8 | 80 | 2/ 13/ 100 | 4 racleurs internes | Jirion, Raimann | P+SDB | 0004.550.80 |
| 640 | 5,4 | 3,6 | 30 | NLK | 4 racleurs internes | Mustang Perfekt | P+SDB | 0004.640.31 |
| 650 | 6,0 | 3,6 | 30 | NLK | 4 racleurs internes | Mustang Perfekt | Alt+SDB | 0004.650.009 |



[0010]

Lame universelle avec ou sans anti-recul (SDB), denture alternée (Alt), positive 20°

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|----|------------------|--------------|
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 28 | Alt | 0010.300.30S |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 28 | Alt+SDB | 0010.300.30 |
| 350 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 32 | Alt+SDB | 0010.350.30 |
| 350 | 3,6 | 2,4 | 30 | NLK | 32 | Alt+SDB | 0010.350.31 |
| 400 | 3,6 | 2,4 | 30 | NLK | 36 | Alt+SDB | 0010.400.30 |

NLK: Trous d'ergot combinés: 2/ 7/ 42 + 2/ 9/ 46,5 + 2/ 10/ 60

[0012]



Lame universelle, faible nombre de dents, denture alternée (Alt), positive 15°

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|----|------------------|-------------|
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 48 | Alt | 0012.300.30 |
| 350 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 54 | Alt | 0012.350.30 |

[0014]



Lame universelle, nombre moyen de dents, denture alternée (Alt), positive 10°

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Avec | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|-------------------------------|----|------------------|-------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | | 60 | Alt | 0014.250.31 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | | 72 | Alt | 0014.300.31 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | Rivets cuivre, (Fin de série) | 72 | Alt | 0014.301.30 |
| 350 | 3,5 | 2,4 | 30 | NLK | | 54 | Alt | 0014.350.30 |
| 350 | 3,5 | 2,4 | 30 | NLK | | 84 | Alt | 0014.350.33 |
| 400 | 3,5 | 2,4 | 30 | NLK | | 60 | Alt | 0014.400.30 |
| 400 | 3,5 | 2,4 | 30 | NLK | | 96 | Alt | 0014.400.31 |

[0015]

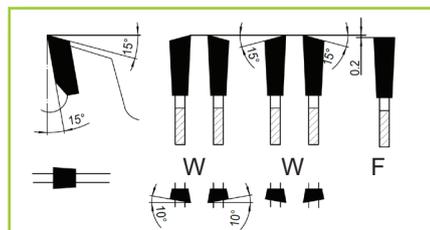


Lame universelle, grand nombre de dents, denture alternée (Alt), positive 10°

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|-----|------------------|-------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 80 | Alt | 0015.250.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 96 | Alt | 0015.300.30 |
| 350 | 3,5 | 2,4 | 30 | NLK | 108 | Alt | 0015.350.30 |
| 400 | 3,5 | 2,4 | 30 | NLK | 120 | Alt | 0015.400.30 |

NLK: Trous d'ergot combinés: 2/ 7/ 42 + 2/ 9/ 46,5 + 2/ 10/ 60

[0515]



Lame „Universal Plus“, haute qualité, positive 15°

| | |
|--------------|--|
| UTILISATION: | Tronçonnage avec coupe nette sans éclats |
| MATÉRIAU: | Bois massif, panneaux revêtus (même avec revêtement épais), profilés PVC à parois fines, baguettes revêtues. |
| MACHINE: | Scie à panneaux verticale, scie à format, CNC, scie à onglet |
| EXÉCUTION: | Trait de scie mince |
| DENTURE: | Groupe de 5 dents: 4 dents en alterné avec angle d'axe + 1 dent plate (WWF) |

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Référence |
|---------|---------|---------|---------|--|-------------------------------|-----|-------------|
| 100 | 4,0 | 2,8 | 30 | | Weeke BHW Baureihe 050/055 | 30 | 0515.100.30 |
| 100 | 5,0 | 4,0 | 30 | | Weeke BHW Baureihe 050/055 | 30 | 0515.100.31 |
| 120 | 4,0 | 2,8 | 20 | | SCM, Morbidelli | 35 | 0515.120.20 |
| 120 | 5,0 | 4,0 | 20 | | SCM, Morbidelli | 35 | 0515.120.21 |
| 125 | 4,0 | 2,8 | 30 | 8/ 5,5/ 48 + 8/ 10/ 48 fraisés en alterné | Weeke BHW Baureihe 050/055 | 35 | 0515.125.30 |
| 125 | 5,0 | 4,0 | 30 | 8/ 5,5/ 48 + 8/ 10/ 48 fraisés en alterné | Weeke BHW Baureihe 050/055 | 35 | 0515.125.31 |
| 180 | 3,0 | 2,2 | 30 | NLK | | 60 | 0515.180.30 |
| 200 | 3,0 | 2,2 | 30 | NLK | | 65 | 0515.200.30 |
| 220 | 3,0 | 2,2 | 30 | NLK | | 70 | 0515.220.30 |
| 240 | 3,0 | 2,2 | 30 | 8/ 5,5/ 48 + 8/ 10/ 48 fraisés en alterné | Homag BAZ | 75 | 0515.240.30 |
| 240 | 3,0 | 2,2 | 40 | 8/ 5,5/ 48 + 8/ 10/ 48 fraisés dessus / rotation horaire | Homag BAZ Flex5/5+, Weeke | 75 | 0515.240.40 |
| 250 | 3,0 | 2,2 | 30 | NLK | | 80 | 0515.250.30 |
| 255 | 3,0 | 2,2 | 30 | NLK | | 80 | 0515.255.30 |
| 303 | 3,0 | 2,2 | 30 | NLK | Striebig, Altendorf | 100 | 0515.303.30 |
| 355 | 3,0 | 2,2 | 30 | NLK | | 100 | 0515.355.30 |
| 405 | 3,0 | 2,2 | 30 | NLK | | 120 | 0515.405.30 |
| 450 | 3,6 | 2,8 | 30 | NLK | | 130 | 0515.450.30 |
| 500 | 3,6 | 2,8 | 30 | NLK | | 145 | 0515.500.30 |

NLK: Trous d'ergot combinés: 2/ 7/ 42 + 2/ 9/ 46,5 + 2/ 10/ 60



[0017]

Lame fine de précision, avec trait de scie mince, denture alternée (Alt), positive 10°

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|-----|------------------|-------------|
| 250 | 2,2 | 1,6 | 30 | NLK | 100 | Alt | 0017.250.30 |
| 300 | 2,2 | 1,6 | 30 | NLK | 120 | Alt | 0017.300.30 |



[0018, 9018]

Lame carbure pour bois et PVC, denture alternée (Alt), négative -5°, ou plate (P), en avance manuelle

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|---------------------|-----|------------------|--------------|
| 250 | 2,2 | 1,8 | 30 | | | 100 | Alt | 0018.250.30 |
| 250 | 2,2 | 1,8 | 32 | | Elumatec | 130 | P | 0018.250.33 |
| 300 | 2,2 | 1,8 | 30 | | | 120 | Alt | 0018.300.30 |
| 315 | 2,8 | 2,0 | 30 | NLK | Fin de série | 72 | Alt | 9018.72.315 |
| 420 | 3,8 | 2,6 | 40 | | Graule | 48 | Alt | 0018.420.39 |
| 420 | 3,5 | 2,4 | 40 | | Graule | 120 | Alt | 0018.420.40 |
| 500 | 4,4 | 3,8 | 30 | | Dubus | 144 | Alt | 0018.500.002 |
| 540 | 4,2 | 3,6 | 30 | | Dubus | 144 | Alt | 0018.540.001 |



[0021]

Lame carbure pour panneaux mélaminés et stratifiés, denture plate trapézoïdale (PT), positive 10°

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|---------------|-----|------------------|-------------|
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | Rivets cuivre | 64 | PT | 0021.220.30 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | Rivets cuivre | 80 | PT | 0021.250.31 |
| 280 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | Rivets cuivre | 60 | PT | 0021.280.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | Rivets cuivre | 72 | PT | 0021.300.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | Rivets cuivre | 96 | PT | 0021.300.31 |
| 350 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | Rivets cuivre | 84 | PT | 0021.350.30 |
| 350 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | Rivets cuivre | 108 | PT | 0021.350.31 |
| 400 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | Rivets cuivre | 120 | PT | 0021.400.34 |

[0221]

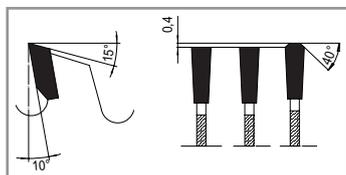


Fig.: Denture plate plate trapézoïdale (PPT)

Lame „Super Plus“ pour panneaux mélaminés et stratifiés, denture plate plate trapézoïdale (PPT), positive 10°

| | |
|--------------|---|
| UTILISATION: | Coupe en long, en travers |
| MATÉRIAU: | Panneau de particules et MDF revêtu deux faces, duroplastique |
| MACHINE: | Scie à format avec agrégat d'incision |
| EXÉCUTION: | Forme de denture optimisée pour améliorer la qualité et la tenue de coupe |
| DENTURE: | Carbure, plate plate trapézoïdale (PPT), positif 10° |
| AVANCE: | Manuelle ou mécanique |

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|-----|------------------|-------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 78 | PPT | 0221.250.31 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 90 | PPT | 0221.300.30 |
| 350 | 3,5 | 2,4 | 30 | NLK | 102 | PPT | 0221.350.30 |



[0025]

Lame pour panneaux mélaminés et stratifiés, denture gouge plate toit (HDF), positive 10°

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|----|------------------|--------------|
| 302 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 60 | HDF | 0025.302.004 |
| 302 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 60 | HDF | 0025.302.30 |



[0025, 0225, 0227]

Lame pour panneaux mélaminés et stratifiés, Melody et Melody Plus, denture gouge plate toit (HDF) / Melody Super Plus et Melody Micron Super Plus, bruit atténué, denture plate plate trapézoïdale (PPT)

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Type | Z | Forme de la dent | α | Référence |
|------|------|------|------|--------|--------------------------|----|------------------|-----|--------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | Melody Plus | 52 | HDF | 0° | 0025.250.003 |
| 303 | 3,5 | 2,4 | 30 | NLK | Melody | 60 | HDF | 0° | 0025.308.34 |
| 303 | 3,5 | 2,4 | 30 | NLK | Melody Micron Super Plus | 66 | PPT | 10° | 0225.303.003 |
| 303 | 3,5 | 2,4 | 30 | NLK | Melody Micron Super Plus | 66 | PPT | 0° | 0227.303.001 |

NLK: Trous d'ergot combinés: 2/ 7/ 42 + 2/ 9/ 46,5 + 2/ 10/ 60

[0028, 0030]



Lame pour ébavureuse pour aluminium et PVC, denture plate (P) ou trapézoïdale (T)

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | α | Ht de dent mm | Référence |
|------|------|------|------|------------|---------------|-----------------|----|------------------|-----|---------------|--------------|
| 230 | 3,0 | 2,6 | 30 | 6/ 5,5/ 49 | Rivets cuivre | Stürtz | 60 | T | 0° | | 0028.230.002 |
| 250 | 5,0 | 3,8 | 30 | | | Soenen | 32 | P | -5° | 22,0 | 0030.253.35 |
| 315 | 5,0 | 3,5 | 30 | | | Soenen | 30 | P | 15° | 30,0 | 0030.315.30 |

[0039]



Lame pour renvoi d'angle, denture alternée (Alt)

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|---------------|-----------------------------------|-----------------|----|------------------|-------------|
| 125 | 3,2 | 2,2 | 30 | 8/ 5,3-10/ 48 | fraisés en alterné | Weeke | 36 | Alt | 0039.127.34 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 8/ 5,5-10/ 52 | fraisés dessus / rotation horaire | Homag, Weeke | 54 | Alt | 0039.180.30 |

[0048]



Lame pour toupie, denture alternée (Alt)

| D mm | B mm | b mm | d mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|----|------------------|--------------|
| 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | Alt | 0048.180.008 |

[2360]



Lame à rainurer au carbure pour CNC BIESSE, Weeke-BAZ, Flex Homag, SCM, Morbidelli, denture alternée (Alt)

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|----------------------------|-----------------|----|------------------|--------------|
| 120 | 4,0 | 2,8 | 35 | 2/ 4,5/ 42 + 2/ 4,8/ 39 | Biesse | 30 | Alt | 2360.120.030 |



[0040, 0015, 0029]

Lame pour aluminium et PVC,
 0040: denture plate trapézoïdale (PT), positive,
 0029: denture trapézoïdale trapézoïdale (TT),
 0015: denture alternée avec chanfrein de sécurité (Alt+Sf)

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|---------|---------|---------|---------|-------------|------------------|------------------------------|-----|---------------------|-----------------|
| 300 | 3,3 | 2,8 | 30 | NLK | | | 96 | PT | 0040.300.31 |
| 350 | 3,6 | 3,0 | 32 | 4/ 9/ 50 | | Fin de série | 42 | PT | 0040.350.021 |
| 400 | 3,6 | 3,0 | 30 | NLK | | Rapid, Wegoma | 96 | PT | 0040.400.30 |
| 400 | 3,6 | 3,0 | 32 | 2/ 11/ 63 | | Fom | 96 | PT | 0040.400.32-Fom |
| 400 | 3,6 | 3,0 | 30 | NLK | | | 120 | PT | 0040.400.41 |
| 420 | 3,5 | 3,0 | 30 | 2/ 10,5/ 70 | | Elumatec, Rapid | 96 | PT | 0040.420.30 |
| 420 | 4,4 | 3,0 | 30 | 2/ 10,5/ 70 | | Elumatec | 96 | PT | 0040.420.31 |
| 450 | 4,4 | 3,8 | 30 | | | | 72 | PT | 0040.450.32 |
| 450 | 4,4 | 3,8 | 30 | | | Rapid, Mayer | 102 | PT | 0040.450.30 |
| 450 | 3,6 | 3,0 | 30 | | | | 138 | PT | 0040.450.021 |
| 460 | 4,4 | 3,6 | 30 | | | Rapid, Mayer | 72 | PT | 0040.460.005 |
| 500 | 5,0 | 4,0 | 30 | | | Elumatec, Haffner | 72 | PT | 0040.500.31 |
| 500 | 4,0 | 3,4 | 30 | 2/ 10,5/ 70 | | Rapid | 120 | PT | 0040.500.29 |
| 500 | 4,0 | 3,4 | 32 | 2/ 11/ 63 | | Emmegi, Fom | 120 | PT | 0040.500.29S |
| 500 | 4,4 | 3,8 | 30 | 2/ 10,5/ 70 | | Rapid BSK | 120 | PT | 0040.500.30 |
| 500 | 4,4 | 3,8 | 30 | 2/ 10,5/ 70 | | Rapid BSK | 120 | PT | 0040.500.32 |
| 500 | 4,4 | 3,8 | 80 | 6/ 6,5/ 100 | | Wegoma | 120 | PT | 0040.500.83 |
| 500 | 4,0 | 3,4 | 30 | | Rivets cuivre | Elumatec, Haffner, Martin | 144 | PT | 0040.501.30 |
| 530 | 5,0 | 3,8 | 30 | | | | 72 | PT | 0040.530.013 |
| 550 | 5,0 | 4,0 | 30 | | | Elumatec | 72 | PT | 0040.550.32 |
| 550 | 5,0 | 4,0 | 30 | | | Elumatec | 96 | PT | 0040.550.31 |
| 550 | 4,6 | 3,6 | 30 | | | Elumatec | 110 | PT | 0040.550.29 |
| 550 | 4,0 | 3,4 | 30 | 2/ 10,5/ 70 | | Rapid | 132 | PT | 0040.550.30 |
| 550 | 4,0 | 3,4 | 32 | 2/ 11/ 63 | | Emmegi, Fom | 132 | PT | 0040.550.32S |
| 550 | 4,0 | 3,4 | 30 | | | | 160 | PT | 0040.550.094 |
| 600 | 5,0 | 4,0 | 30 | | | | 72 | PT | 0040.600.046 |
| 600 | 4,6 | 4,0 | 30 | | | Smid | 138 | PT | 0040.600.30 |
| 600 | 4,4 | 3,8 | 30 | | | | 174 | PT | 0040.600.036 |
| 600 | 4,2 | 3,4 | 80 | 6/ 9/ 100 | | Schirmer | 178 | PT | 0040.600.049 |
| 650 | 5,2 | 4,0 | 30 | | | | 60 | PT | 0040.650.40 |
| 650 | 5,2 | 4,0 | 30 | | | | 72 | PT | 0040.650.32 |
| 650 | 5,5 | 4,4 | 40 | 1/ 22/ 120 | | Fin de série | 140 | PT | 0040.650.071 |
| 650 | 5,0 | 4,0 | 30 | | | Emmegi | 144 | PT | 0040.650.30 |
| 700 | 5,5 | 4,4 | 30 | | | | 120 | PT | 0040.700.041 |
| 720 | 5,2 | 4,4 | 30 | | | Dubus | 184 | TT | 0029.720.001 |
| 720 | 4,4 | 3,8 | 80 | | | Acra | 216 | Alt+Sf | 0015.720.002 |

NLK: Trous d'ergot combinés: 2/ 7/ 42 + 2/ 9/ 46,5 + 2/ 10/ 60

[0040]



NEW

Lame CARBURE pour aluminium et PVC, pour machines, Elumatec, Emmegi, Fom, denture plate trapézoïdale (PT), positive

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|-----------|-----------------------|-----|------------------|--------------|
| 600 | 4,6 | 4,0 | 40 | 2/ 12/ 63 | Elumatec, Emmegi, Fom | 138 | PT | 0040.600.729 |
| 650 | 5,0 | 4,0 | 40 | 2/ 12/ 63 | Elumatec, Emmegi, Fom | 144 | PT | 0040.650.073 |

NEW

Lame CARBURE pour aluminium et PVC, pour machines, Pressta Eisele, Schelling, denture plate (P) avec angle d'axe (Aw)

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|-------------------------|-----------------|----|------------------|-------------|
| 600 | 4,5 | 3,8 | 40 | 2/ 11/ 63 | Pressta Eisele | 60 | P+Aw | 0040.600.41 |
| 600 | 4,0 | 3,5 | 40 | 2/ 11/ 63 | Pressta Eisele | 96 | P+Aw | 0040.600.42 |
| 620 | 5,5 | 4,5 | 40 | 2/ 13/ 114 + 2/ 13/ 140 | Schelling | 60 | P+Aw | 0040.620.41 |

NB: Le planage et le tensionnage des lames ci-dessus sont spécifiques à chaque type de machines.

[0042]



Lame pour aluminium et PVC,
denture plate trapézoïdale (PT), négative

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------------------|-------------------|-----|------------------|--------------|
| 200 | 2,2 | 1,8 | 32 | | | 100 | PT | 0042.200.002 |
| 210 | 2,1 | 1,8 | 30 | | | 100 | PT | 0042.210.702 |
| 250 | 3,3 | 2,8 | 30 | | | 80 | PT | 0042.250.30 |
| 280 | 3,3 | 2,8 | 30 | | | 80 | PT | 0042.280.30 |
| 300 | 3,6 | 3,0 | 30 | | | 72 | PT | 0042.300.29 |
| 300 | 3,5 | 3,0 | 30 | NLK | | 96 | PT | 0042.300.30 |
| 330 | 3,5 | 3,0 | 32 | NLK | | 102 | PT | 0042.330.32 |
| 350 | 3,6 | 3,0 | 30 | NLK | | 72 | PT | 0042.350.31 |
| 350 | 3,6 | 3,0 | 30 | NLK | | 84 | PT | 0042.350.29 |
| 350 | 3,5 | 3,0 | 30 | NLK | | 108 | PT | 0042.350.30 |
| 350 | 3,5 | 3,0 | 32 | 4/ 10/ 63 | Eisele | 108 | PT | 0042.350.32 |
| 380 | 3,5 | 3,0 | 32 | | | 110 | PT | 0042.380.32 |
| 400 | 3,6 | 3,0 | 30 | NLK | | 90 | PT | 0042.400.31 |
| 400 | 3,6 | 3,0 | 30 | NLK | | 120 | PT | 0042.400.32 |
| 420 | 4,4 | 3,8 | 30 | 2/ 10,5/ 70 | Elumatec | 90 | PT | 0042.420.33 |
| 420 | 3,8 | 3,2 | 30 | 2/ 10,5/ 70 | Elumatec, Haffner | 108 | PT | 0042.420.30 |
| 420 | 3,8 | 3,2 | 50 | | | 160 | PT | 0042.420.01 |
| 450 | 4,8 | 4,0 | 30 | | | 96 | PT | 0042.450.42 |
| 450 | 3,8 | 3,2 | 30 | | | 108 | PT | 0042.450.002 |
| 500 | 4,4 | 3,8 | 30 | 1/ 10,5/ 60 | Haffner | 120 | PT | 0042.500.30 |
| 500 | 4,2 | 3,6 | 30 | | | 140 | PT | 0042.500.018 |
| 500 | 3,8 | 3,4 | 30 | | Dubus | 160 | PT | 0042.500.023 |
| 530 | 4,2 | 3,6 | 30 | | | 144 | PT | 0042.530.002 |
| 550 | 4,4 | 3,8 | 30 | | | 128 | PT | 0042.550.30 |
| 550 | 4,6 | 4,0 | 30 | NLK fraisés dessus | Dubus | 132 | PT | 0042.550.020 |
| 550 | 4,0 | 3,4 | 80 | 6/ 9/ 100 | Schirmer | 160 | PT | 0042.550.028 |
| 600 | 4,6 | 4,0 | 30 | | Stürtz | 140 | PT | 0042.600.30 |
| 600 | 4,4 | 3,8 | 30 | | Dubus | 174 | PT | 0042.600.025 |
| 750 | 5,2 | 4,4 | 80 | | Dubus | 184 | PT | 0042.750.001 |



[0043]

Lame et fraise chanfrein pour coupe de parclose
aluminium et PVC, denture biaise unilatérale (E),
ou plate trapézoïdale (PT)

| D mm | B mm | b mm | d mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|-----------------|-----|------------------|-----------------|
| 103 | 2,1 | 1,6 | 32 | | 24 | E 45° | 0043.103.32 |
| 103 | 2,1 | 1,6 | 32 | | 24 | E 45° | 0043.103.33 |
| 155 | 3,0 | 2,5 | 32 | Fom | 60 | E 45° | 0043.155.003A/H |
| 155 | 3,0 | 2,5 | 32 | Fom | 60 | E 45° | 0043.155.004H |
| 200 | 2,2 | 1,8 | 30 | | 100 | PT | 0043.200.30 |



[0004, 0012, 0014, 0015, 0023, 9012, 9015]

Lame au carbure pour tronçonneuse et trimmer, denture alternée (Alt)

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|---------------------------------------|-------------|---------------------|-------------------|------------------|--------------|
| 305 | 3,8 | 2,8 | 30 | | | Fin de série | 100 | Alt | 0023.305.001 |
| 400 | 5,0 | 3,4 | 30 | 2/ 15/ 63 | Soundstar 2 | | 64 | Alt | 0012.400.31 |
| 450 | 4,4 | 2,8 | 30 | NLK | | | 40 | Alt | 0014.450.29 |
| 450 | 4,4 | 2,8 | 80 | 2/ 13/ 100 | | Raimann, Jirion | 40 | Alt | 0014.450.29S |
| 450 | 5,0 | 3,4 | 30 | 2/ 15/ 63 | Soundstar 2 | | 60 | Alt | 0012.450.33 |
| 450 | 4,0 | 2,8 | 30 | NLK | | | 66 | Alt | 0012.450.30 |
| 450 | 5,0 | 3,4 | 30 | 2/ 15/ 63 | | | 84 | Alt | 0014.450.41 |
| 450 | 5,0 | 3,4 | 30 | 2/ 15/ 63 | Soundstar 2 | Grecon | 108 | Alt | 0012.450.34 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 30 | NLK | | Grecon | 138 | Alt | 0015.450.31 |
| 500 | 4,4 | 2,8 | 30 | NLK | | | 44 | Alt | 9012.44.500 |
| 500 | 5,0 | 3,4 | 30 | 2/ 15/ 63 | Soundstar 2 | | 66 | Alt | 0012.500.31 |
| 500 | 5,2 | 3,8 | 30 | NLK + 2/ 10/ 80 | | | 72 | Alt | 0014.500.30 |
| 500 | 5,0 | 3,4 | 30 | 2/ 15/ 63 | Soundstar 2 | | 108 | Alt | 0012.500.34 |
| 500 | 4,8 | 3,5 | 30 | 2/ 10/ 83 | | Grecon | 144 | Alt | 0015.500.31 |
| 520 | 4,6 | 3,4 | 30 | NLK | | Dimter S100 | 144 | Alt | 9014.520.001 |
| 550 | 4,8 | 3,4 | 30 | NLK | | | 44 | Alt | 0014.550.29 |
| 550 | 5,0 | 3,4 | 30 | 2/ 15/ 63 | Soundstar 2 | | 60 | Alt | 0012.550.003 |
| 550 | 5,0 | 3,4 | 30 | 2/ 15/ 63 | Soundstar 2 | | 72 | Alt | 0012.550.36 |
| 550 | 5,0 | 3,6 | 30 | 2/ 15/ 63 | Soundstar 2 | | 108 | Alt | 0015.550.38 |
| 550 | 5,2 | 3,4 | 30 | 2/ 15/ 63 | | Grecon | 160 | Alt | 0015.550.03 |
| 555 | 5,2 | 3,6 | 55 | 6/ 6,6/ 75 | Racleurs | Weimann | 54 + 2 + 2 | Alt | 0004.555.55 |
| 600 | 5,2 | 3,6 | 30 | 2/ 15/ 63 | Soundstar 2 | | 60 | Alt | 0012.600.30 |
| 600 | 5,2 | 3,8 | 30 | NLK | | | 72 | Alt | 0014.600.30 |
| 600 | 5,7 | 4,0 | 30 | NLK | | | 110 | Alt | 0014.600.33 |
| 600 | 5,7 | 4,0 | 50 | 2/ 10/ 80 + 2/ 15/ 63 + 4/ 14/ 150 | | | 110 | Alt | 0014.600.50 |
| 630 | 5,2 | 3,6 | 30 | | | Grecon, Dimter | 60 | Alt | 0012.630.006 |
| 630 | 5,2 | 4,0 | 30 | | | Grecon | 180 | Alt | 0015.630.001 |
| 650 | 5,8 | 4,0 | 30 | NLK | Destroyer | Kalfass | 72 | Alt | 0014.650.016 |
| 700 | 5,6 | 4,0 | 30 | | | | 72 | Alt | 0012.700.02 |
| 760 | 6,0 | 4,4 | 30 | 4/ 8,5/ 90 + 2/ 14/ 400 | | Hundegger | 72 | Alt | 0014.760.30 |
| 800 | 6,0 | 4,4 | 30 | 4/ 8,5/ 90 + 2/ 14/ 400 | Racleurs | Hundegger | 48 + 2 + 2 + 2 | Alt | 0004.800.30 |

[2.0024]



| | |
|--------------|---|
| UTILISATION: | Coupe de finition et durée de vie élevée |
| MATÉRIAU: | PVC et panneaux revêtus |
| MACHINE: | Scie-à-panneaux horizontale avec inciseur |
| EXÉCUTION: | Réduction du bruit grâce à une chambre à copeaux plus petite et au corps de lame ChipBelt Design Pression de coupe réduite |
| DENTURE: | Carbure, plate trapézoïdale (PT) |

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|---------|---------|---------|---------|--|------------------|----|---------------------|---------------|
| 300 | 4,4 | 3,0 | 30 | 2/ 10 /60 | Panhans, Scheer | 60 | PT | 2.0024.300.30 |
| 300 | 4,4 | 3,0 | 65 | 2/ 9/ 110 | Biesse, Selco | 60 | PT | 2.0024.300.65 |
| 320 | 4,4 | 3,2 | 3 | 2/ 10 /60 | Mayer, Felder | 60 | PT | 2.0024.320.30 |
| 320 | 4,4 | 3,2 | 65 | 2/ 9/ 110 | Biesse, Selco | 60 | PT | 2.0024.320.65 |
| 320 | 4,4 | 3,2 | 80 | 2/ 14/ 110 | SCM, Gabbiani | 60 | PT | 2.0024.320.80 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 2/ 10 /60 | Panhans | 72 | PT | 2.0024.350.31 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 60 | 2/ 14/ 100 | Holzma | 72 | PT | 2.0024.350.60 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 30 | 2/ 10 /60 | Mayer, Schelling | 72 | PT | 2.0024.355.29 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 75 | | Giben | 72 | PT | 2.0024.355.77 |
| 360 | 4,4 | 3,2 | 30 | 2/ 10 /60 | Schelling | 72 | PT | 2.0024.360.30 |
| 360 | 4,4 | 3,2 | 65 | 2/ 9/ 110 | Biesse, Selco | 72 | PT | 2.0024.360.65 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 30 | | | 72 | PT | 2.0024.380.30 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 60 | 2/ 14/ 100 + 2/ 14/ 125 | HolzmaHPP/HKL | 72 | PT | 2.0024.380.60 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 65 | 2/ 9/ 110 | Biesse, Selco | 72 | PT | 2.0024.380.65 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 80 | 2/ 14/ 110 | SCM, Gabbiani | 72 | PT | 2.0024.380.80 |
| 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 2/ 14/ 100 + 2/ 14/ 125 | HolzmaHPP/HKL | 72 | PT | 2.0024.381.60 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 30 | 2/ 13/ 94 + 2/ 10/ 60 | Mayer, Schelling | 72 | PT | 2.0024.400.30 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 4/ 19/ 120 + 2/ 9/ 130 | Biesse, Selco | 72 | PT | 2.0024.400.80 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 4/ 9/ 100 + 2/ 7/ 110 + 2/ 14/ 110 | SCM, Gabbiani | 72 | PT | 2.0024.400.82 |
| 420 | 4,8 | 3,5 | 60 | 2/ 19/ 120 + 2/ 14/ 125 | HolzmaHPP/HKL | 72 | PT | 2.0024.421.60 |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 30 | | | 72 | PT | 2.0024.430.30 |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 80 | 2/ 9/ 130 + 4/ 19/ 120 | Biesse, Selco | 72 | PT | 2.0024.430.80 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 60 | 2/ 19/ 120 + 2/ 14/ 125 | HolzmaHPP/HKL | 72 | PT | 2.0024.450.62 |



NEW

[2.0024, 2.0024C]

| | |
|--------------|--|
| UTILISATION: | Coupe de finition et durée de vie élevée |
| MATÉRIAU: | PVC et panneaux revêtus |
| MACHINE: | Scie-à-panneaux horizontale avec inciseur |
| EXÉCUTION: | Réduction du bruit grâce à une chambre à copeaux plus petite et au corps de lame ChipBelt Design Pression de coupe réduite, trait de scie mince |
| DENTURE: | Carbure, plate trapézoïdale (PT), trapézoïdale (T) |

| Type | D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|----------|------|-----------|------|------|----------------------------|-----------------|----|------------------|-------------------|
| Lame 2.0 | 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | Panhans | 60 | PT | 2.0024C.300.60.30 |
| Inciseur | 180 | 3,3 - 4,1 | 2,2 | 30 | NLK | Panhans | 28 | PK | 0026.180.32 |
| Lame 2.0 | 300 | 3,2 | 2,2 | 60 | NLK | Homag, Holzma | 60 | PT | 2.0024C.300.60.60 |
| Inciseur | 150 | 3,3 - 4,1 | 2,2 | 45 | | Homag, Holzma | 28 | PK | 0026.150.46 |
| Lame 2.0 | 308 | 3,2 | 2,2 | 60 | 2/ 14/ 100 | Homag, Holzma | 96 | T | 2.0024.308.96.60 |
| Inciseur | 220 | 3,2 - 4,0 | 2,4 | 45 | | Homag, Holzma | 60 | PK | 0026.220.46 |
| Lame 2.0 | 320 | 3,6 | 2,8 | 65 | 2/ 9/ 110 | Biesse, Selco | 60 | PT | 2.0024C.320.60.65 |
| Inciseur | 200 | 3,7 - 4,5 | 2,8 | 65 | 2/ 9/ 100 + 2/ 9/ 110 | Biesse, Selco | 32 | PK | 0026.201.65 |
| Lame 2.0 | 355 | 3,6 | 2,8 | 65 | 2/ 9/ 110 + 2/ 14/ 125 | Biesse, Selco | 72 | PT | 2.0024C.355.72.65 |
| Inciseur | 200 | 3,7 - 4,5 | 2,8 | 65 | 2/ 9/ 100 + 2/ 9/ 110 | Biesse, Selco | 32 | PK | 0026.201.65 |
| Lame 2.0 | 380 | 3,6 | 2,8 | 60 | 2/ 14/ 100 + 2/ 14/ 125 | Homag, Holzma | 72 | PT | 2.0024C.380.72.60 |
| Inciseur | 180 | 3,7 - 4,5 | 2,8 | 45 | | Homag, Holzma | 36 | PK | 0026.180.47 |
| Inciseur | 200 | 3,7 - 4,5 | 2,8 | 45 | | Homag, Holzma | 36 | PK | 0026.201.46 |
| Lame 2.0 | 380 | 3,6 | 2,8 | 65 | 2/ 9/ 110 | Biesse, Selco | 72 | PT | 2.0024C.380.72.65 |
| Inciseur | 200 | 3,7 - 4,5 | 2,8 | 65 | 2/ 9/ 100 + 2/ 9/ 110 | Biesse, Selco | 32 | PK | 0026.201.65 |



Lame de précision pour scie à panneaux,
denture plate trapézoïdale (PT)

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|---------|---------|---------|---------|---------------------------------------|---------------------|----|---------------------|--------------|
| 300 | 4,4 | 3,2 | 65 | 2/ 9/ 110 | Selco | 60 | PT | 0024.300.65 |
| 300 | 4,4 | 3,0 | 75 | | Homag | 72 | PT | 0024.300.75 |
| 305 | 4,4 | 3,0 | 30 | 2/ 10/ 60 | | 60 | PT | 0024.305.32 |
| 310 | 4,4 | 3,2 | 60 | 2/ 14/ 100 | Holzma HPP200 | 72 | PT | 0024.310.60 |
| 320 | 4,4 | 3,2 | 65 | 2/ 9/ 110 | Selco | 60 | PT | 0024.320.65 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 2/ 10/ 60 | | 72 | PT | 0024.350.31 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 60 | 2/ 14/ 100 | Holzma | 72 | PT | 0024.350.60 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 75 | | Giben | 72 | PT | 0024.355.77 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 80 | 2/ 9/ 130 + 4/ 19/ 120 | Selco | 72 | PT | 0024.355.82 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 80 | 4/ 9/ 100 + 2/ 7/ 110 + 2/ 14/ 110 | Gabbiani, SCM | 72 | PT | 0024.355.81 |
| 360 | 4,4 | 3,2 | 65 | 2/ 9/ 110 | | 72 | PT | 0024.360.65 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 60 | 2/ 14/ 100 + 2/ 14/ 125 | Holzma | 72 | PT | 0024.380.60 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 65 | 2/ 9/ 110 | Selco | 72 | PT | 0024.380.65 |
| 380 | 4,4 | 3,0 | 80 | 2/ 14/ 110 | SCM | 72 | PT | 0024.380.80 |
| 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 2/ 14/ 100 + 2/ 14/ 125 | Holzma | 72 | PT | 0024.381.60 |
| 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 2/ 14/ 100 + 2/ 14/ 125 | Holzma | 84 | PT | 0024.381.61 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 30 | 2/ 10/ 60 | Scheer | 72 | PT | 0024.400.30 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 65 | 2/ 8,5/ 110 | Selco | 72 | PT | 0024.400.65 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 75 | 4/ 15/ 105 | Giben | 72 | PT | 0024.400.75 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 2/ 9/ 130 + 4/ 19/ 120 | Selco | 72 | PT | 0024.400.82 |
| 420 | 4,8 | 3,5 | 60 | 2/ 14/ 125 + 2/ 19/ 100 | Holzma | 72 | PT | 0024.421.60 |
| 420 | 4,8 | 3,5 | 60 | 2/ 14/ 120 + 2/ 14/ 125 | Holzma | 84 | PT | 0024.421.61 |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 30 | | | 72 | PT | 0024.430.30 |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 80 | 2/ 9/ 130 + 4/ 19/ 120 | Selco | 72 | PT | 0024.430.80 |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 75 | 4/ 15/ 105 | Giben | 96 | PT | 0024.430.75 |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 75 | 4/ 15/ 105 | Fin de série | 72 | PT | 0024.450.032 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 60 | 2/ 19/ 120 + 2/ 14/ 125 | Holzma | 72 | PT | 0024.450.62 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 80 | 2/ 9/ 130 + 4/ 19/ 120 | Selco | 72 | PT | 0024.450.83 |
| 470 | 4,8 | 3,5 | 70 | 4/ 11/ 130 | Selco | 72 | PT | 0024.470.70 |
| 470 | 4,4 | 3,2 | 75 | 4/ 15/ 150 | Giben | 96 | PT | 0024.470.75 |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 30 | | | 60 | PT | 0024.500.29 |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 80 | | Fin de série | 60 | PT | 0024.500.80 |
| 500 | 4,8 | 3,5 | 60 | 2/ 11/ 115 | Holzma | 60 | PT | 0024.500.60 |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 80 | | Fin de série | 72 | PT | 0024.500.80S |
| 500 | 4,8 | 3,5 | 60 | 2/ 11/ 115 | Holzma | 72 | PT | 0024.500.61 |



[0221]

Lame SUPER PLUS pour scie à format, denture plate plate trapézoïdale (PPT)

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|-----|------------------|-------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 78 | PPT | 0221.250.31 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 90 | PPT | 0221.300.30 |
| 350 | 3,5 | 2,4 | 30 | NLK | 102 | PPT | 0221.350.30 |



[0224]

Lame SUPER PLUS pour scie à panneaux, denture plate plate trapézoïdale (PPT)

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|----------------------------|--------------------|----|------------------|--------------|
| 350 | 4,4 | 3,0 | 30 | 2/ 10/ 60 | Panhans, Schelling | 72 | PPT | 0224.350.31 |
| 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 2/ 14/ 100 + 2/ 14/ 125 | Holzma | 72 | PPT | 0224.381.60 |
| 400 | 4,4 | 3,0 | 30 | | Panhans, Schelling | 72 | PPT | 0224.400.30 |
| 420 | 4,8 | 3,5 | 60 | 2/ 14/ 125 + 2/ 19/ 120 | Holzma | 72 | PPT | 0224.421.60 |
| 430 | 4,8 | 3,5 | 75 | 4/ 15/ 105 | Giben | 96 | PPT | 0224.430.001 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 60 | 2/ 14/ 125 + 2/ 19/ 120 | Holzma | 72 | PPT | 0224.450.62 |
| 500 | 4,8 | 3,5 | 60 | 2/ 11/ 115 | Holzma | 72 | PPT | 0224.500.61 |

Attention, pour les références 0224 uniquement, le réalésage et le perçage des NLK est compris dans le prix.



Fin de série - livrable jusqu'à épuisement du stock.

[0024]

Lame de précision pour scie à panneaux avec 3 fentes de ventilation, denture plate trapézoïdale (PT)

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Avec | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|------------|-----------------------------|-----------------|----|------------------|--------------|
| 450 | 4,4 | 3,2 | 75 | 4/ 15/ 105 | 3 fentes de refroidissement | Giben | 72 | PT | 0024.450.032 |



[0026, 9126A]

Inciseur extensible pour panneaux revêtus, denture alternée (Alt)

| | |
|--------------|---|
| UTILISATION: | Incision en avalant pour panneaux revêtus |
| MATÉRIAU: | Panneaux agglomérés, MDF revêtus |
| MACHINE: | Scie à panneaux verticale, scie à format |
| EXÉCUTION: | Système d'inciseur extensible par bagues |
| DENTURE: | Carbure, alternée (Alt), plate (P) |

| D mm | B mm | b mm | d mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|---------|------|-------|---------------------|---------|------------------|---------------------|
| 70 | 2,8-3,6 | 4,0 | 20 | Putsch, Méniconi | 8 + 8 | Alt | 9126.070.08-08.20 |
| 80 | 2,8-3,6 | 4,0 | 20 | Felder | 10 + 10 | Alt | 9126A.080.10-10.20 |
| 100 | 2,8-3,6 | 4,0 | 20 | Martin, Panhans | 12 + 12 | Alt | 9126A.100.12-12.20 |
| 100 | 2,8-3,6 | 4,0 | 22 | Altendorf, Striebig | 12 + 12 | Alt | 9126A.100.12-12.22 |
| 120 | 2,8-3,8 | 4,0 | 22 | Altendorf | 12 + 12 | Alt | 0026.120.02 |
| 120 | 2,8-3,6 | 4,0 | 20 | Holz-Her, SCM | 12 + 12 | Alt | 0026.120.03 |
| 120 | 2,8-3,8 | 4,0 | 50 | Altendorf, Leuco | 12 + 12 | Alt | 0026.120.04 |
| 120 | 2,8-3,6 | 4,0 | 20 | Martin | 12 + 12 | Alt | 9126A.120.12-12.20 |
| 120 | 2,8-3,6 | 4,0 | 22 | Martin | 12 + 12 | Alt | 9126A.120.12-12.22 |
| 120 | 2,8-3,8 | 4,0 | 22 | Martin | 12 + 12 | Alt | 9126A.120.12-12.22M |
| 120 | 2,8-3,6 | 6,0 | 26-58 | Guhdo, Ritz Fix | 12 + 12 | Alt | 0026.120.26.58 |
| 125 | 2,8-3,6 | 4,0 | 20 | | 12 + 12 | Alt | 9126A.125.12-12.20 |
| 125 | 2,8-3,6 | 4,0 | 22 | | 12 + 12 | Alt | 9126A.125.12-12.22 |
| 125 | 4,0-4,8 | - | 45 | Fin de série | 12 + 12 | Alt | 0026.125.04 |
| 140 | 2,8-3,8 | 4,0 | 36 | Martin | 12 + 12 | Alt | 9126A.140.12-12.36M |
| 180 | 2,8-3,8 | 4,4 | 50 | Altendorf | 18 + 18 | Alt | 9126A.180.18-18.50A |
| 200 | 4,4-5,6 | 4,4 | 50 | Fin de série | 30 + 30 | P | 0026.201.23 |

[0026, 9126B]

Inciseur fixe pour panneaux revêtus,
denture plate conique (PK) ou
denture alternée conique (Alt-K)

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|---------|------|------|--------------------------|---------------------|----|------------------|-----------------|
| 80 | 3,1-4,3 | 2,2 | 20 | | Felder | 20 | PK | 9126B.080.20.20 |
| 100 | 3,1-4,3 | 2,2 | 20 | | Schelling | 20 | PK | 9126B.100.20.20 |
| 100 | 3,1-4,3 | 2,2 | 22 | | Altendorf, Striebig | 20 | PK | 9126B.100.20.22 |
| 120 | 3,1-4,3 | 2,2 | 20 | | Holz-Her, SCM | 24 | PK | 9126B.120.24.20 |
| 120 | 3,1-4,3 | 2,2 | 22 | | Altendorf | 24 | PK | 9126B.120.24.22 |
| 125 | 3,1-4,3 | 2,2 | 20 | | Panhans | 24 | PK | 9126B.125.24.20 |
| 125 | 3,1-4,3 | 2,2 | 22 | | Martin | 24 | PK | 9126B.125.24.22 |
| 127 | 4,4-5,6 | 3,4 | 45 | | Giben | 24 | PK | 0026.127.02 |
| 150 | 4,4-5,6 | 3,4 | 30 | | Felder | 28 | PK | 0026.150.706 |
| 150 | 4,4-5,6 | 3,4 | 30 | | SCM | 28 | PK | 0026.150.06 |
| 160 | 4,4-5,6 | 3,4 | 55 | 3/ 7/ 66 | Gabbiani | 36 | PK | 0026.160.55 |
| 180 | 4,4-5,6 | 3,4 | 30 | 2/ 10/ 60 | Panhans, Holzer | 28 | PK | 0026.180.30 |
| 180 | 4,4-5,6 | 3,5 | 45 | | Holzma | 36 | PK | 0026.180.45 |
| 180 | 4,8-5,8 | 3,5 | 45 | | Holzma | 36 | PK | 0026.181.45 |
| 200 | 3,7-4,5 | 2,8 | 65 | 2/ 9/ 100 + 2/ 9/ 110 | Selco | 36 | PK | 0026.201.65 |
| 200 | 4,4-5,6 | 3,4 | 20 | | Schelling | 36 | PK | 0026.200.34 |
| 200 | 4,4-5,6 | 3,4 | 45 | | Homag | 36 | PK | 0026.200.51 |
| 200 | 4,4-5,6 | 3,2 | 65 | 2/ 9/ 100 + 2/ 9/ 110 | Selco | 36 | PK | 0026.200.65 |
| 200 | 4,4-5,6 | 3,2 | 80 | 2/ 14/ 110 | SCM, Sigma | 36 | PK | 0026.200.80 |
| 200 | 4,8-5,8 | 3,5 | 45 | | Holzma | 36 | Alt-K 30° | 0026.200.37 |
| 200 | 4,8-5,8 | 3,5 | 45 | | Holzma | 36 | PK | 0026.200.45 |
| 200 | 4,8-5,8 | 3,5 | 65 | 2/ 9/ 100 + 2/ 9/ 110 | Selco | 36 | PK | 0026.200.66 |
| 220 | 3,2-4,0 | 3,5 | 45 | | Holzma | 60 | PK | 0026.220.46 |
| 300 | 4,4-5,6 | 3,5 | 65 | 2/ 9/ 100 + 2/ 9/ 110 | Selco | 48 | PK | 0026.300.69 |

[0026, 9126C]

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------------------------|--------------------|-----|------------------|-----------------|
| 80 | 3,1 | 2,2 | 20 | | Striebig Compact | 12 | Alt | 0026.080.21 |
| 120 | 3,35 | 2,2 | 20 | | | 20 | Alt | 9126C.120.20.20 |
| 120 | 3,35 | 2,2 | 22 | | | 20 | Alt | 9126C.120.20.22 |
| 300 | 4,55 | 3,2 | 65 | 2/ 9/ 100 + 2/ 9/ 110 | Selco Postforming | 72 | Alt | 0026.300.68 |
| 340 | 5,0 | 3,5 | 45 | 3/ 14/ 65 | Holzma Postforming | 108 | Alt | 0026.341.49 |



Ruban universel CARBURE pour scie à ruban, denture plate (P)

MATÉRIAU: Bois massif, produits dérivés en bois, fibro-ciment, béton cellulaire

MACHINE: Scie à ruban

DENTURE: Carbure, plate (P)

| Hauteur ruban mm | B mm | b mm | Forme de la dent | Pas de dent mm | Référence |
|------------------|------|------|------------------|----------------|-------------|
| 35 | 1,5 | 0,9 | P | 19,0 | 0060.000.35 |
| 38 | 1,5 | 0,9 | P | 16,0 | 0060.001.38 |
| 38 | 1,5 | 0,9 | P | 19,0 | 0060.002.38 |
| 38 | 1,5 | 0,9 | P | 25,0 | 0060.003.38 |
| 50 | 1,6 | 0,9 | P | 19,0 | 0060.000.50 |
| 50 | 1,6 | 0,9 | P | 25,0 | 0060.001.50 |

Le prix au mètre linéaire comprend la lame soudée à la longueur souhaitée, emballage compris. Lors de la commande, nous indiquer impérativement le diamètre du volant.

Nos rubans CARBURE offrent:

- une augmentation des performances
- une plus grande précision
- une réduction des coûts de production
- une augmentation de la durée de tenue de coupe
meilleure qualité de coupe
- une réduction de l'effort de coupe

[8888]



Nettoyant AKE pour dérésinage d'outils,
sans produits dangereux

| Désignation | | Référence |
|------------------|------------|-------------|
| Pulvérisateur 1L | Dérésinage | 8888.000.04 |
| Bidon 5L | Dérésinage | 8888.000.05 |
| Bidon 10L | Dérésinage | 8888.000.06 |
| Bidon 30L | Dérésinage | 8888.000.07 |

Produits divers

| Désignation | | Référence |
|--------------------------------|----------------------------|-------------|
| Seau de 10 Kg EM 74 | Machine à laver | 8888.000.11 |
| Bidon 1L EM 902 | Anti-mousse | 8888.000.12 |
| Filtre rectangulaire 800 x 400 | Affûteuse Akemat ou autres | 8888.000.14 |
| Filtre rond 200 x 15 | Affûteuse Akemat ou autres | 8888.000.15 |

[7021]



Lame au DIAMANT, denture plate trapézoïdale, positive 10°, hauteur de dent: 4,0 mm

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|--------|----|------------------|--------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 60 | PT | 7021.250.015 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 96 | PT | 7021.300.30 |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | NLK | 72 | PT | 7021.300.009 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | NLK | 96 | PT | 7021.350.30 |

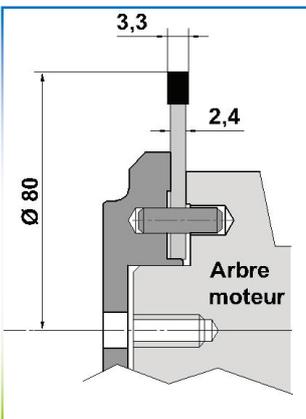
[7026]



Inciseur au DIAMANT, denture plate (P) ou plate conique (PK), hauteur de dent: 5,0 mm

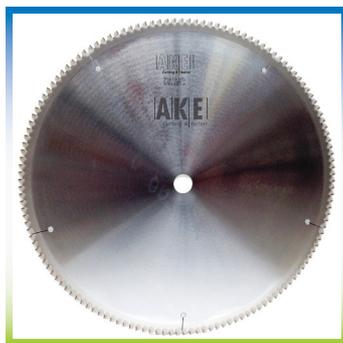
| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Type | pour machine(s) | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|---------|------|------|--|------------|------------------|-------|------------------|--------------|
| 80 | 2,8-3,6 | 4,0 | 20 | | extensible | Felder | 10+10 | P | 7026.080.20 |
| 120 | 3,1-3,9 | 4,0 | 22 | | | Altendorf | 16 | PK | 7026.120.26 |
| 120 | 2,8-3,6 | 4,0 | 20 | | extensible | Holz-Her, SCM | 12+12 | P | 7026.120.20 |
| 120 | 2,8-3,6 | 5,0 | 50 | 4/ 4,5/ 60 + 4/ 8/ 60 fraisés dessus | extensible | Altendorf, Leuco | 12+12 | P | 7026.120.50 |
| 180 | 4,4-5,2 | 3,2 | 45 | | Super Plus | Holzma | 32 | PK | 7026.180.087 |
| 180 | 4,8-5,6 | 3,5 | 45 | | Super Plus | Holzma | 32 | PK | 7026.180.086 |
| 200 | 4,4-5,2 | 3,5 | 65 | 2/ 9/ 100 + 2/ 9/ 110 | Super Plus | Selco | 32 | PK | 7026.200.114 |
| 200 | 4,8-5,6 | 3,5 | 30 | | Super Plus | Holzma, Selco | 32 | PK | 7026.200.123 |

[7026]



Ensemble flasque + inciseur au DIAMANT pour machine STRIEBIG, denture plate (P)

| D mm | B mm | b mm | d mm | NLK mm | Z | Forme de la dent | Référence |
|------|------|------|------|------------|----|------------------|------------------------------|
| 80 | 3,3 | 2,4 | 22 | 2/ 4,5/ 34 | 12 | P | 7036.080.22 ensemble complet |
| 80 | 3,3 | 2,4 | 22 | 2/ 4,5/ 34 | 12 | P | 7026.080.22 inciseur seul |



[7040, 7042]



Lame DIAMANT chromée,
pour Aluminium et PVC avec
renfort en fibre de verre

| D mm | B mm | b mm | d mm | Z | Forme de la dent | α | Référence |
|------|------|------|------|-----|------------------|----------|--------------|
| 500 | 4,0 | 3,4 | 30 | 140 | PT | 10° | 7040.500.031 |
| 500 | 4,0 | 3,4 | 30 | 140 | PT | -3° | 7042.500.009 |

α : Angle d'attaque

Fraises pour lamelles & arbres porte-lame

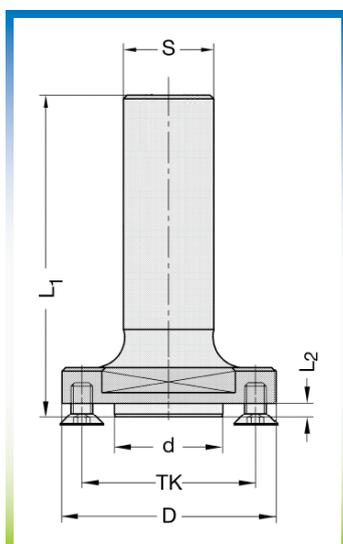


[7351]



Fraise à rainner DIAMANT (DP),
pour système CLAMEX

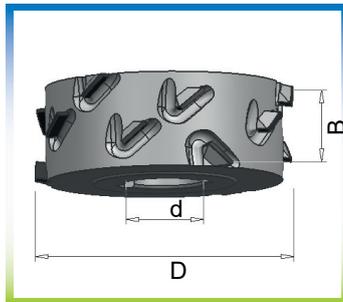
| D mm | B mm | d mm | NLK mm | Z | Référence |
|-------|------|------|------------|---|--------------|
| 100,4 | 7,0 | 22 | 4/ 4,5/ 36 | 3 | 7351.100.422 |
| 100,4 | 7,0 | 30 | 4/ 6,6/ 48 | 3 | 7351.100.430 |



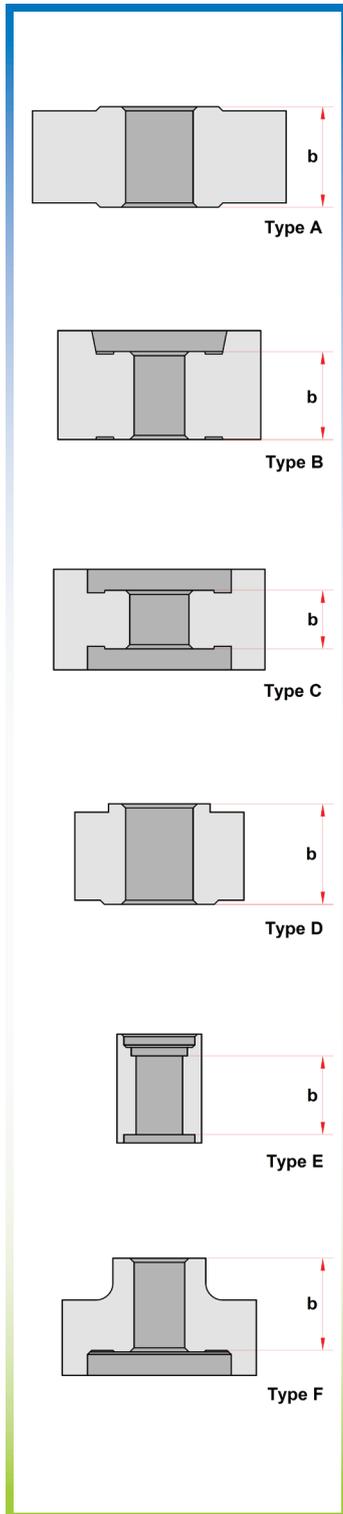
[9A423]

Arbre porte-lame

| d mm | Lu mm | Ø queue mm | D mm | Lt mm | NLK mm | Référence |
|------|-------|------------|------|-------|-----------------------------|------------------|
| 22 | 4 | 16 x 60 | 50 | 74 | 4/ M4/ 36 fraisage Ø8,6 | 9A423.022.104.16 |
| 22 | 4 | 25 x 60 | 50 | 74 | 4/ M4/ 36 fraisage Ø8,6 | 9A423.022.104.25 |
| 30 | 4 | 16 x 60 | 59 | 74 | 4/ M6/ 48 fraisage Ø12,4 | 9A423.030.104.16 |
| 30 | 4 | 25 x 60 | 59 | 74 | 4/ M6/ 48 fraisage Ø12,4 | 9A423.030.104.25 |



Fraise à dresser DIAMANT, série économique,
USINAGE 2.0
 Hauteur de diamant = 3,0 mm



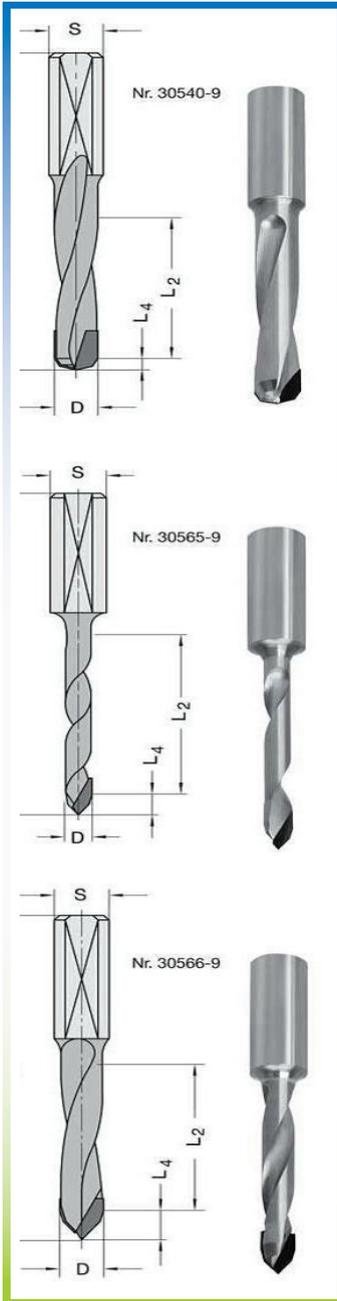
| D mm | B mm | b mm | d mm | Type | Rotation | KN | Z | pour machine(s) | Référence |
|------|------|------|------|------|------------------|-----|-------|-----------------|-----------|
| 60 | 64 | 64 | 25 | C | droite | DKN | 2 + 2 | Felder | 10189632 |
| 60 | 64 | 64 | 25 | C | gauche | DKN | 2 + 2 | Felder | 10189633 |
| 70 | 54 | 31 | 30 | E | droite | DKN | 2 + 2 | Holz-Her | 10189639 |
| 70 | 54 | 31 | 30 | E | gauche | DKN | 2 + 2 | Holz-Her | 10189640 |
| 70 | 64 | 41 | 30 | E | droite | DKN | 2 + 2 | Holz-Her | 10189641 |
| 70 | 64 | 41 | 30 | E | gauche | DKN | 2 + 2 | Holz-Her | 10189642 |
| 80 | 65 | 73 | 30 | A | droite ou gauche | DKN | 3 + 3 | Biesse | 10204545 |
| 100 | 34 | 39 | 30 | A | droite | DKN | 3 + 3 | Brandt | 10189609 |
| 100 | 34 | 39 | 30 | A | gauche | DKN | 3 + 3 | Brandt | 10189612 |
| 100 | 48 | 40,6 | 30 | B | droite | DKN | 3 + 3 | Brandt | 10189618 |
| 100 | 48 | 40,6 | 30 | B | gauche | DKN | 3 + 3 | Brandt | 10189619 |
| 100 | 48 | 25 | 30 | C | droite | DKN | 2 + 2 | Holz-Her | 10189620 |
| 100 | 48 | 25 | 30 | C | gauche | DKN | 2 + 2 | Holz-Her | 10189621 |
| 100 | 48 | 40,6 | 25 | B | droite | DKN | 2 + 2 | Brandt | 10190580 |
| 100 | 48 | 40,6 | 25 | B | gauche | DKN | 2 + 2 | Brandt | 10190581 |
| 100 | 63 | 25 | 30 | C | droite | DKN | 2 + 2 | Holz-Her | 10189643 |
| 100 | 63 | 25 | 30 | C | gauche | DKN | 2 + 2 | Holz-Her | 10189644 |
| 125 | 63 | 40,6 | 30 | C | droite ou gauche | DKN | 3 + 3 | Homag | 10189660 |
| 125 | 34 | 37,6 | 30 | C | droite ou gauche | DKN | 3 + 3 | Homag | 10189662 |
| 125 | 63 | 40,6 | 30 | B | droite | DKN | 3 + 3 | IMA | 10189648 |
| 125 | 63 | 40,6 | 30 | B | gauche | DKN | 3 + 3 | IMA | 10189649 |
| 125 | 48 | 40,6 | 30 | B | droite | DKN | 3 + 3 | IMA | 10189650 |
| 125 | 48 | 40,6 | 30 | B | gauche | DKN | 3 + 3 | IMA | 10189651 |
| 125 | 63 | 57 | 30 | F | droite | DKN | 3 + 3 | IMA Advantage | 10190605 |
| 125 | 63 | 57 | 30 | F | gauche | DKN | 3 + 3 | IMA Advantage | 10190606 |
| 125 | 43 | 57 | 30 | F | droite | DKN | 3 + 3 | IMA Advantage | 10190607 |
| 125 | 43 | 57 | 30 | F | gauche | DKN | 3 + 3 | IMA Advantage | 10190608 |
| 125 | 43 | 40 | 30 | C | droite ou gauche | DKN | 3 + 3 | Homag | 10189663 |
| 125 | 42 | 47 | 30 | A | droite ou gauche | DKN | 3 + 3 | Biesse | 10189664 |

[30540]



Mèche à percer DIAMANT pour trous borgnes, queue avec méplat et vis de réglage, pour MDF, panneaux à particules bruts ou revêtus

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Référence |
|------|-------|-------|------------|----------------------|
| 5 | 27 | 57,5 | 10 x 26 | 30540-9-05025-R ou L |
| 5 | 35 | 70 | 10 x 26 | 30540-9-05035-R ou L |
| 8 | 35 | 70 | 10 x 26 | 30540-9-08035-R ou L |



[30565]



Mèche à percer DIAMANT pour trous débouchants pour MDF, panneaux à particules bruts ou revêtus, Z 1 DP

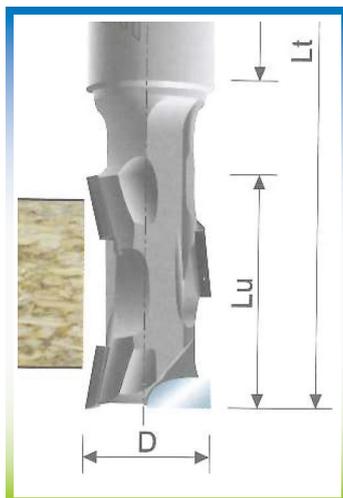
| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|---|----------------------|
| 5 | 35 | 70 | 10 x 26 | 1 | 30565-9-05035-R ou L |
| 8 | 35 | 70 | 10 x 26 | 1 | 30565-9-08035-R ou L |

[30566]



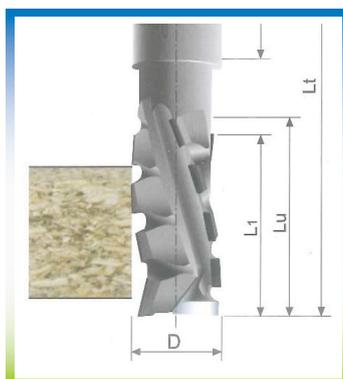
Mèche à percer au DIAMANT pour trous débouchants pour MDF, panneaux à particules bruts ou revêtus, Z 2 DP

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|---|----------------------|
| 5 | 35 | 70 | 10 x 26 | 2 | 30566-9-05035-R ou L |
| 6 | 35 | 70 | 10 x 26 | 2 | 30566-9-06035-R ou L |
| 8 | 35 | 70 | 10 x 26 | 2 | 30566-9-08035-R ou L |
| 10 | 35 | 70 | 10 x 26 | 2 | 30566-9-10035-R ou L |



Fraise à défoncer DIAMANT,
série **ÉCONOMIQUE**,
Z 1 + 1 DP + 1 coupe en bout DP

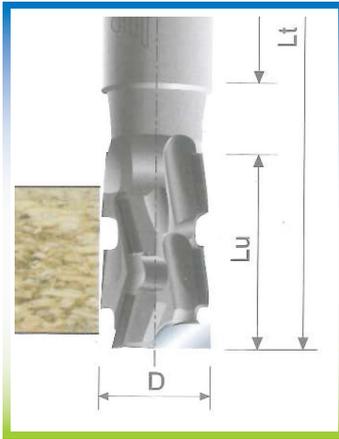
| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Rotation | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|----------|-------|----------------|
| 8 | 27 | 70 | 10 x 40 | droite | 1 + 1 | 10104224 |
| 10 | 27 | 70 | 12 x 35 | droite | 1 + 1 | 0970 10 222 R |
| 10 | 27 | 70 | 12 x 35 | gauche | 1 + 1 | 0970 10 222 L |
| 12 | 27 | 75 | 12 x 35 | droite | 1 + 1 | 0970 12 261 R |
| 12 | 27 | 75 | 12 x 35 | gauche | 1 + 1 | 0970 12 261 L |
| 12 | 27 | 95 | 25 x 60 | droite | 1 + 1 | 201-9012027-OR |
| 12 | 35 | 80 | 12 x 40 | droite | 1 + 1 | 0970 12 352 R |
| 12 | 35 | 80 | 12 x 40 | gauche | 1 + 1 | 0970 12 352 L |
| 16 | 25 | 85 | 16 x 45 | droite | 1 + 1 | 0970 16 262 R |
| 16 | 25 | 85 | 16 x 45 | gauche | 1 + 1 | 0970 16 262 L |
| 16 | 34 | 95 | 16 x 45 | droite | 1 + 1 | 0970 16 352 R |
| 16 | 34 | 95 | 16 x 45 | gauche | 1 + 1 | 0970 16 352 L |
| 18 | 27 | 95 | 16 x 45 | droite | 1 + 1 | 0970 18 262 R |
| 18 | 27 | 95 | 16 x 45 | gauche | 1 + 1 | 0970 18 262 L |
| 18 | 26 | 95 | 25 x 55 | droite | 1 + 1 | 0970 18 265 R |
| 18 | 26 | 95 | 25 x 55 | gauche | 1 + 1 | 0970 18 265 L |
| 18 | 34 | 95 | 16 x 45 | droite | 1 + 1 | 0970 18 352 R |
| 18 | 34 | 95 | 16 x 45 | gauche | 1 + 1 | 0970 18 352 L |
| 18 | 34 | 105 | 25 x 55 | droite | 1 + 1 | 0970 18 355 R |
| 18 | 34 | 105 | 25 x 55 | gauche | 1 + 1 | 0970 18 355 L |
| 18 | 43 | 105 | 16 x 50 | droite | 1 + 1 | 0970 18 452 R |
| 18 | 43 | 105 | 20 x 50 | droite | 1 + 1 | 0970 18 453 R |
| 18 | 43 | 105 | 20 x 50 | gauche | 1 + 1 | 0970 18 453 L |
| 18 | 43 | 105 | 25 x 55 | droite | 1 + 1 | 0970 18 455 R |
| 18 | 43 | 105 | 25 x 55 | gauche | 1 + 1 | 0970 18 455 L |
| 18 | 52 | 115 | 20 x 50 | droite | 1 + 1 | 0970 18 540 R |
| 18 | 52 | 115 | 20 x 50 | gauche | 1 + 1 | 0970 18 540 L |



Fraise à défoncer DIAMANT,
série **ÉCONOMIQUE**,
Z 2 + 2 DP sur 3 hélices + 1 coupe en bout DP

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Z | Référence | |
|------|-------|-------|------------|-------|-------------------|-------------------|
| | | | | | Rotation à droite | Rotation à gauche |
| 20 | 27 | 96 | 20 x 50 | 2 + 2 | 0970 20 25 MR | 0970 20 25 ML |
| 20 | 32 | 96 | 20 x 50 | 2 + 2 | 0970 20 32 MR | 0970 20 32 ML |
| 20 | 44 | 105 | 20 x 50 | 2 + 2 | 0970 20 42 MR | 0970 20 42 ML |
| 20 | 52 | 112 | 20 x 50 | 2 + 2 | 0970 20 51 MR | 0970 20 51 ML |

[0972, 0970]

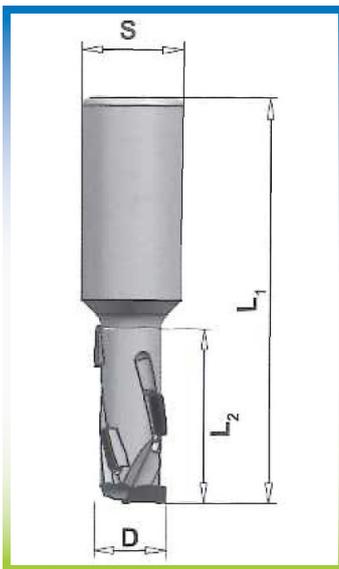


Fraise à défoncer DIAMANT,
série **ÉCONOMIQUE**,
Z 2 + 2 DP sur 4 hélices + 1 coupe en bout DP

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Z | Référence | |
|------|-------|-------|------------|-------|-------------------|-------------------|
| | | | | | Rotation à droite | Rotation à gauche |
| 20 | 27 | 96 | 20 x 50 | 2 + 2 | 0972 20 25 MR | 0972 20 25 ML |
| 20 | 32 | 96 | 20 x 50 | 2 + 2 | 0972 20 32 MR | 0972 20 32 ML |
| 20 | 44 | 105 | 20 x 50 | 2 + 2 | 0972 20 42 MR | 0972 20 42 ML |
| 20 | 52 | 112 | 20 x 50 | 2 + 2 | 0972 20 51 MR | 0972 20 51 ML |
| 20 | 65 | 125 | 20 x 50 | 2 + 2 | 0972 20 65 MR | - |

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|-------|-------------------------------|
| | | | | | Rotation à droite |
| 18 | 51 | 110 | 20 x 50 | 2 + 2 | 0970 518 51 MR (Fin de série) |

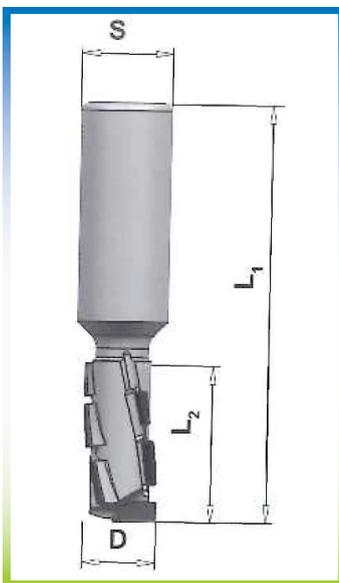
[Black Line]



Fraise à défoncer DIAMANT,
série **BLACK-LINE**,
Z 1 + 1 DP + 1 coupe en bout DP

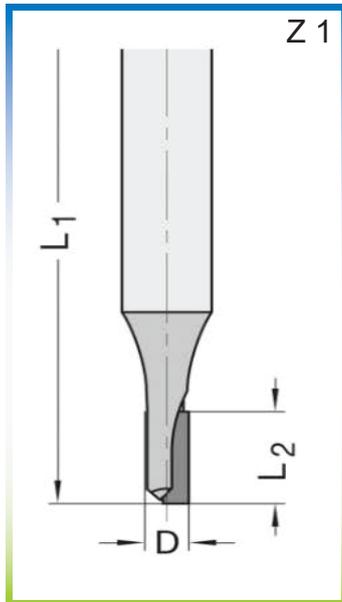
| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Rotation | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|----------|-------|-----------|
| 8 | 25 | 70 | 12 | droite | 1 + 1 | 10182747 |
| 12 | 28 | 75 | 12 | droite | 1 + 1 | 10182646 |
| 16 | 34 | 95 | 16 | droite | 1 + 1 | 10182647 |
| 18 | 34 | 95 | 16 | droite | 1 + 1 | 10182756 |
| 18 | 43 | 100 | 25 | droite | 1 + 1 | 10182648 |

[Black Line]

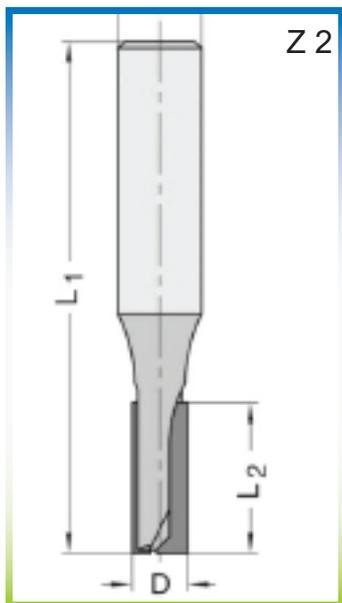
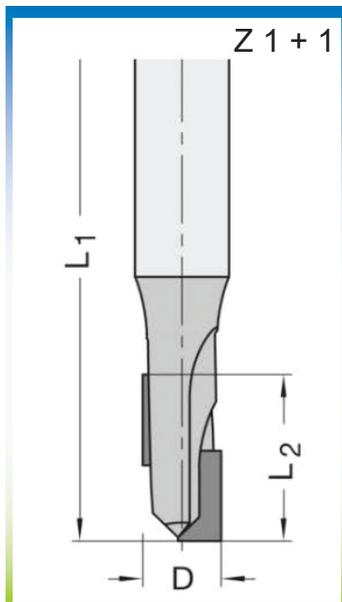


Fraise à défoncer DIAMANT,
série **BLACK-LINE**,
Z 2 + 2 DP + 1 coupe en bout DP

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Rotation | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|----------|-------|-----------|
| 16 | 34 | 110 | 25 | droite | 2 + 2 | 10182763 |
| 20 | 34 | 110 | 25 | droite | 2 + 2 | 10182767 |
| 20 | 52 | 120 | 25 | droite | 2 + 2 | 10182771 |

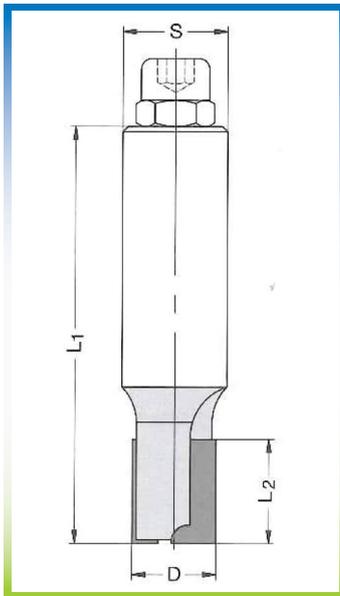


Fraise à défoncer DIAMANT
pour usinage de panneaux abrasifs, MDF, HDF,
Coupe droite



| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Rotation | Corps | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|----------|-------------|-------|-------------------|
| 3 | 8 | 50 | 3 x 40 | droite | VHW | 1 | 12500-8-03008-R |
| 4 | 10 | 60 | 4 x 40 | droite | VHW | 2 | 12500-8-04010-R |
| 5 | 10 | 60 | 5 x 40 | droite | VHW | 2 | 12500-8-05010-R |
| 5 | 12 | 70 | 10 x 40 | droite | VHW | 1 | 12500-8-051120-R |
| 6 | 10 | 60 | 6 x 35 | droite | VHW | 2 | 12500-8-06010-R M |
| 6 | 10 | 70 | 6 x 40 | droite | VHW | 1 | 10026436 |
| 6 | 12 | 70 | 12 x 45 | droite | VHW | 1 | 12500-8-06122-R |
| 8 | 12 | 70 | 12 x 40 | droite | VHW | 1 | 12500-8-08122-R |
| 8 | 15 | 80 | 8 x 40 | droite | VHW | 2 | 12500-8-08015-R M |
| 8 | 22 | 75 | 12 x 40 | droite | VHW | 2 | 12500-8-08222-R |
| 8 | 40 | 90 | 10 x 40 | droite | Métal lourd | 2 | 22-9080 40 00 138 |
| 8 | 40 | 90 | 10 x 40 | droite | Métal lourd | 1 + 1 | 22-9080 40 00 238 |
| 10 | 22 | 75 | 12 x 40 | droite | VHW | 1 + 1 | 12500-8-10222-R |
| 10 | 22 | 75 | 12 x 40 | droite | VHW | 2 | 12500-8-10002-R |
| 10 | 30 | 75 | 10 x 40 | droite | VHW | 2 | 12500-8-10030-R |
| 10 | 30 | 75 | 10 x 40 | gauche | VHW | 2 | 12500-8-10030-L |
| 14 | 10 | 75 | 10 x 40 | droite | Acier | 2 | 12500-8-14100-R |

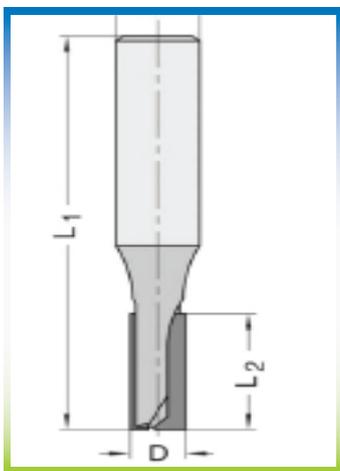
[14250]



Fraise à défoncer DIAMANT,
pour usinage de panneaux abrasifs, MDF, HDF,
COMPACT, CORIAN,
Z 2 DP + 1 coupe en bout DP, avec angles d'axe
alternés

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Rotation | Corps | Z | Ht de dent mm | Référence |
|------|-------|-------|------------|----------|-------|---|---------------|-----------------|
| 10 | 15 | 75 | 10 x 45 | droite | VHW | 2 | 4,0 | 14250-9-10150-R |
| 10 | 24 | 70 | 10 x 40 | droite | VHW | 2 | 4,0 | 14250-9-10024-R |
| 10 | 24 | 70 | 10 x 40 | gauche | VHW | 2 | 4,0 | 14250-9-10024-L |
| 12 | 20 | 75 | 12 x 45 | droite | VHW | 2 | 4,0 | 14250-9-12202-R |
| 16 | 20 | 80 | 20 x 50 | droite | Acier | 2 | 5,0 | 14250-9-16205-R |
| 16 | 25 | 85 | 16 x 45 | droite | VHW | 2 | 5,0 | 14250-9-16253-R |

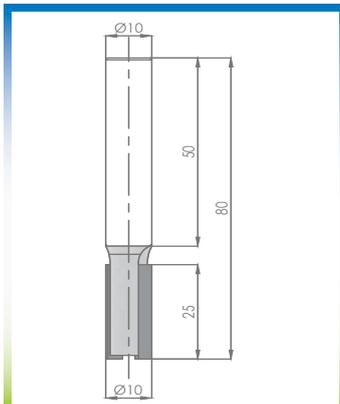
[22-9080, 22-9120]



Fraise à défoncer DIAMANT,
Z 2 DP ou Z 3 DP

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Rotation | Denture | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|----------|--------------|---|--------------------|
| 8 | 40 | 90 | 10 x 40 | droite | coupe droite | 2 | 22-9080 40 00 138 |
| 12 | 14 | 75 | 16 | droite | alternée | 3 | 22-9120 140 00 017 |
| 12 | 20 | 75 | 16 | droite | coupe droite | 3 | 22-9120 200 00 017 |
| 12 | 20 | 75 | 16 | droite | négative | 3 | 22-9120 200 00 027 |

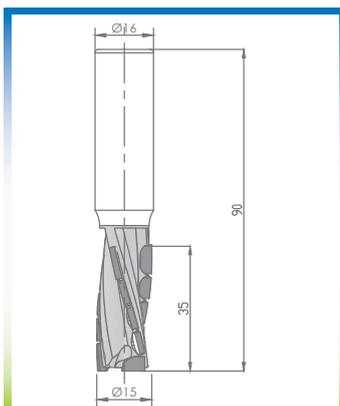
[22-9100]



Fraise à défoncer DIAMANT,
Z 2 DP coupe droite, sans coupe en bout

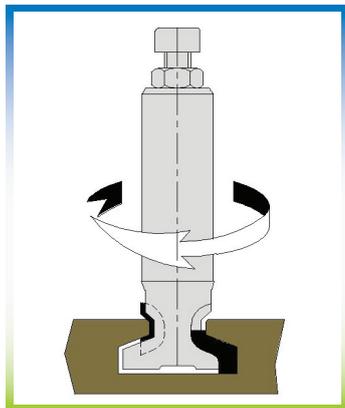
| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Rotation | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|----------|---|----------------------|
| 10 | 25 | 80 | 10 x 50 | droite | 2 | 22-9100 25 00 138-T9 |

[22-9150]



Fraise à défoncer DIAMANT,
Z 3 DP + 1 coupe en bout DP, hélice négative

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Rotation | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|----------|---|----------------------|
| 15 | 35 | 90 | 16 | droite | 3 | 22-9150 35 00 138-T7 |



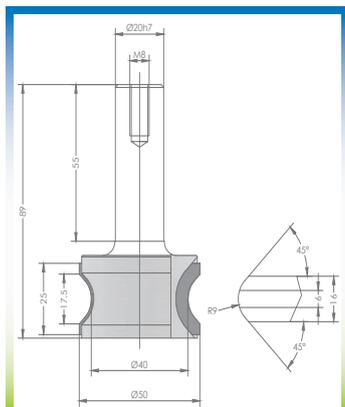
[22-9270]



Fraise à rainer en T DIAMANT,
pour profilé aluminium LMC,
Z 1 + 1 DP

| D mm | D _{max} mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Rotation | Z | Référence |
|------|---------------------|-------|-------|------------|----------|-------|-------------------|
| 12,5 | 26,5 | 18 | 71 | 16 | droite | 1 + 1 | 10104811 |
| 13 | 27 | 18 | 71 | 16 | droite | 1 + 1 | 22-9270 18 00 138 |

Autres profils sur demande

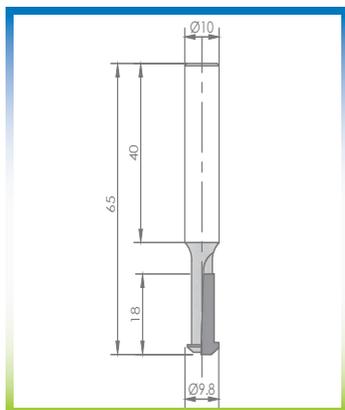


[11072]



Fraise DIAMANT, profil TONNEAU,
Z 3 DP, rayon: 9 mm, hauteur de dent: 5 mm

| D mm | D _{max} mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Rotation | Z | Référence |
|------|---------------------|-------|-------|------------|----------|---|--------------|
| 40 | 50 | 25 | 89 | 20 x 55 | droite | 3 | 11072-101-01 |

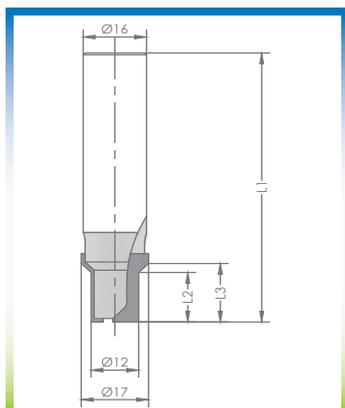


[22-9100 Clamex]



Fraise à rainer DIAMANT,
pour système CLAMEX, Z 1 DP

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Rotation | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|----------|---|-------------------|
| 9,8 | 18 | 65 | 10 x 40 | droite | 1 | 22-9100 18 00 017 |



[22-9121]

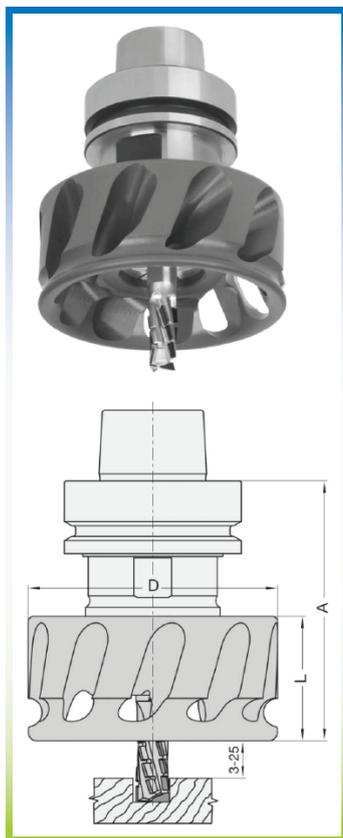


Fraise à dresser et chanfreiner DIAMANT,
Z 3 DP + 1 coupe en bout DP

| D mm | D _{max} mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Corps en | Rotation | Z | Référence |
|------|---------------------|-------|-------|------------|----------|----------|---|-------------------|
| 12 | 17 | 10,8 | 75 | 16 | VHW | droite | 3 | 22-9121 08 00 139 |
| 12 | 17 | 13,8 | 75 | 16 | VHW | droite | 3 | 22-9121 38 00 139 |

[29-0100]

Turbine pour mandrin à pinces,
système d'évacuation des poussières



Avantages:

- Réduction drastique des émissions de poussières et de copeaux.
- Augmentation de la durée de vie de l'outil
- Faible niveau sonore
- Utilisation, montage et démontage simples
- Rapport qualité-prix optimal

| D mm | Hauteur mm | A mm | pour pinces type | au lieu de l'écrou | Référence |
|------|------------|------|---------------------|--------------------|-------------------|
| 100 | 44 | 94 | 462E (21048) | M 48 x 2 | 29-0100 44 00 128 |
| 100 | 44 | 97 | 472E / ER40 (21054) | M 50 x 1,5 | 29-0100 44 00 228 |
| 100 | 44 | 91 | 470E / ER32 (21053) | M 40 x 1,5 | 29-0100 44 00 328 |

Livré avec clé à ergot

Préconisations du couple de serrage des turbines



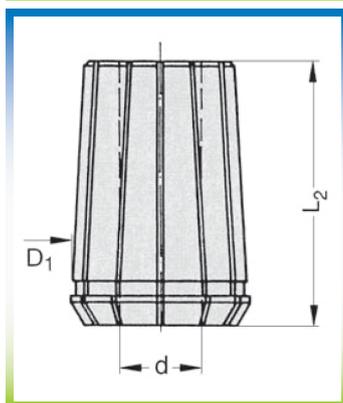
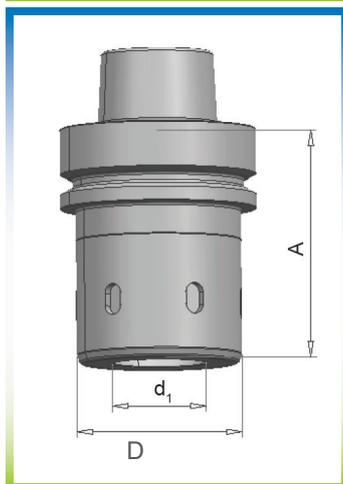
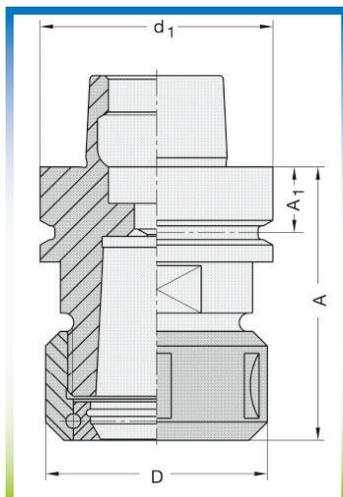
| Référence | pour pinces type | Couple de serrage Nm | Couple de serrage pour outils < Ø 8 mm Nm |
|-------------------|---------------------|----------------------|---|
| 29-0100 44 00 128 | 462E (21048) | 150 | 120 |
| 29-0100 44 00 228 | 472E / ER40 (21054) | 150 | 120 |
| 29-0100 44 00 328 | 470E / ER32 (21053) | 110 | 90 |

[39156, 39157]

Accessoires pour turbine



| Désignation | Type | pour D mm | Référence |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------------|
| Embout pour clé dynamométrique | | 100 | 39156-0-00100-0 |
| Clé dynamométrique, 60 - 320 Nm | sans embout | | 10203818 |
| Clé à ergot | taille 95/100 | 100 | 39157-0-10000-0 |



[HSK 63F]

Mandrin à pinces HSK 63F (Type 462E jusqu'à Ø25) avec écrou de serrage à roulement à billes

| Type | D mm | A ₁ mm | A mm | Référence |
|---------|------|-------------------|------|-----------|
| HSK 63F | 60 | 18 | 75 | 10032786 |
| HSK 63F | 60 | 18 | 115 | 10013521 |

[HSK 63F HP]

Mandrin à pinces HSK 63F HP (Type 462E jusqu'à Ø25) avec écrou de serrage

| Type | D mm | d mm | d _{max} mm | A mm | Référence |
|------------|------|------|---------------------|------|-----------|
| HSK 63F HP | 53 | 3 | 25,4 | 76 | 10185756 |



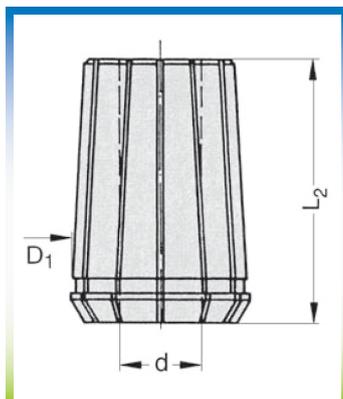
| Désignation | Référence |
|-----------------------------------|-----------------|
| Clé à ergot - taille 58 / 62 | 39158-0-58622-0 |
| Dispositif de montage MASTERCLAMP | 10163755 |

[21046]

Pince de serrage - Type 415E

| D ₁ mm | d mm | L ₂ mm | Tolérance mm | Référence |
|-------------------|------|-------------------|--------------|-----------------|
| 23,2 | 6 | 40 | 5,5 - 6 | 21046-0-06000-0 |
| 23,2 | 8 | 40 | 7,5 - 8 | 21046-0-08000-0 |
| 23,2 | 10 | 40 | 9,5 - 10 | 21046-0-10000-0 |
| 23,2 | 12 | 40 | 11,5 - 12 | 21046-0-12000-0 |
| 23,2 | 16 | 40 | 15,5 - 16 | 21046-0-16000-0 |

[21048, 21053, 21054]



Pince de serrage - Type 462E

| D ₁ mm | d mm | L2 mm | Tolérance mm | Référence |
|----------------------|---------|----------|-----------------|-----------------|
| 33,6 | 3 | 52 | 2,5 - 3,0 | 21048-0-03000-0 |
| 33,6 | 4 | 52 | 3,5 - 4,0 | 21048-0-04000-0 |
| 33,6 | 5 | 52 | 4,5 - 5,0 | 21048-0-05000-0 |
| 33,6 | 6 | 52 | 5,5 - 6,0 | 21048-0-06000-0 |
| 33,6 | 8 | 52 | 7,5 - 8,0 | 21048-0-08000-0 |
| 33,6 | 10 | 52 | 9,5 - 10,0 | 21048-0-10000-0 |
| 33,6 | 12 | 52 | 11,5 - 12,0 | 21048-0-12000-0 |
| 33,6 | 13 | 52 | 12,5 - 13,0 | 21048-0-13000-0 |
| 33,6 | 14 | 52 | 13,5 - 14,0 | 21048-0-14000-0 |
| 33,6 | 16 | 52 | 15,5 - 16,0 | 21048-0-16000-0 |
| 33,6 | 18 | 52 | 17,5 - 18,0 | 21048-0-18000-0 |
| 33,6 | 20 | 52 | 19,5 - 20,0 | 21048-0-20000-0 |
| 33,6 | 25 | 52 | 24,5 - 25,0 | 21048-0-25000-0 |

Pince de serrage - Type 470E / ER 32

| D ₁ mm | d mm | L2 mm | Tolérance mm | Référence |
|----------------------|---------|----------|-----------------|-----------------|
| 32,8 | 6 | 40 | 5,0 - 6,0 | 21053-0-06000-0 |
| 32,8 | 8 | 40 | 7,0 - 8,0 | 21053-0-08000-0 |
| 32,8 | 10 | 40 | 9,0 - 10,0 | 21053-0-10000-0 |
| 32,8 | 12 | 40 | 11,0 - 12,0 | 21053-0-12000-0 |
| 32,8 | 16 | 40 | 15,0 - 16,0 | 21053-0-16000-0 |
| 32,8 | 18 | 40 | 17,0 - 18,0 | 21053-0-18000-0 |
| 32,8 | 20 | 40 | 19,0 - 20,0 | 21053-0-20000-0 |

Pince de serrage - Type 472E / ER 40

| D ₁ mm | d mm | L2 mm | Tolérance mm | Référence |
|----------------------|---------|----------|-----------------|-----------------|
| 40,8 | 3 | 46 | 2,5 - 3,0 | 21054-0-03000-0 |
| 40,8 | 4 | 46 | 3,5 - 4,0 | 21054-0-04000-0 |
| 40,8 | 5 | 46 | 4,5 - 5,0 | 21054-0-05000-0 |
| 40,8 | 6 | 46 | 5,0 - 6,0 | 21054-0-06000-0 |
| 40,8 | 8 | 46 | 7,0 - 8,0 | 21054-0-08000-0 |
| 40,8 | 10 | 46 | 9,0 - 10,0 | 21054-0-10000-0 |
| 40,8 | 12 | 46 | 11,0 - 12,0 | 21054-0-12000-0 |
| 40,8 | 16 | 46 | 15,0 - 16,0 | 21054-0-16000-0 |
| 40,8 | 20 | 46 | 19,0 - 20,0 | 21054-0-20000-0 |
| 40,8 | 25 | 46 | 24,0 - 25,0 | 21054-0-25000-0 |
| 40,8 | 30 | 46 | 29,0 - 30,0 | 21054-0-30000-0 |

Porte-outils à rainer, à feuillure extensible



[3374]

Porte-outils à rainer, extensible par bagues

| D mm | B mm | B _{max} mm | d mm | Z | Référence |
|---------|---------|------------------------|---------|--------|-------------|
| 160 | 4 | 7,5 | 50 | 8 + V4 | 3374 160 04 |
| 160 | 6 | 11,5 | 50 | 8 + V4 | 3374 160 06 |
| 160 | 8 | 15,5 | 50 | 8 + V4 | 3374 160 08 |
| 160 | 16 | 30 | 50 | 4 + V4 | 3374 160 10 |



[3380]

Porte-outils à rainer pour assemblage à lamelles

| D mm | B mm | d mm | Z | Référence |
|---------|---------|---------|--------|-------------|
| 100 | 3,97 | 22 | 4 + V4 | 3380 100 22 |



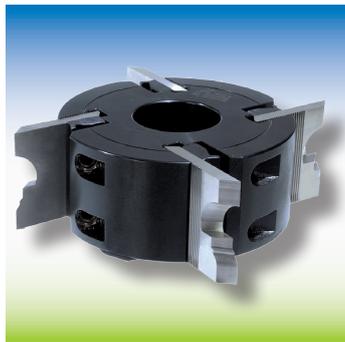
[3442]

Porte-outils à feuillurer, extensible par bagues,
avec angle d'axe

| D mm | B mm | B _{max} mm | d mm | Z | Référence |
|---------|---------|------------------------|---------|--------|-------------|
| 160 | 20,6 | 39,5 | 50 | 4 + V4 | 3442 160 01 |
| 160 | 30,6 | 59,5 | 50 | 4 + V4 | 3442 160 05 |
| 160 | 50,6 | 99,5 | 50 | 4 + V4 | 3442 160 09 |

Pièces de rechange pour P.O. extensibles et P.O. à lamelles

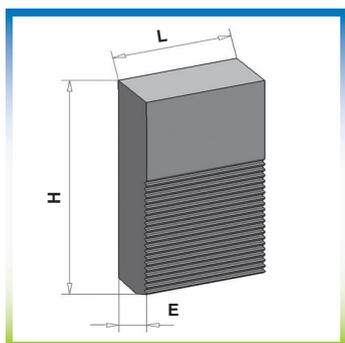
| Descriptif | Dimensions | Référence |
|--|----------------|-----------------|
| Pour P.O. extensible 4-7,5 et P.O. à lamelles | | |
| Dégorgeuse | 18 x 18 x 1,95 | 1661 018 19 |
| Traceur | 14 x 14 x 1,2 | 1662 014 12 |
| Vis | M4 x 3 | VT 007 |
| Ecrou traceur | Ø9,9 x M4 | GH 001 |
| Ecrou dégorgeuse | Ø11,8 x M4 | GH 002 |
| Pour P.O. extensible 6-11,5 | | |
| Dégorgeuse | 18 x 18 x 2,95 | 1661 018 29 |
| Traceur | 14 x 14 x 2,0 | 1662 014 20 |
| Vis pour traceur et dégorgeuse | M5 x 4 | VT 008 |
| Ecrou dégorgeuse | Ø11,8 x M5 | GH 003 |
| Pour P.O. extensible 8-15,5 | | |
| Plaquette droite | 7,5 x 12 x 1,5 | 1660 007 12 |
| Traceur | 14 x 14 x 2,0 | 1662 014 20 |
| Vis traceur | M5 x 7 | 39084-0-05007-R |
| Vis plaquette droite | M5 x 16 | VT 010 |
| Coin de serrage | 6 x 12 x 10 | CU 011 |
| Pour P.O. extensible 20,6-39,5 | | |
| Plaquette droite | 20 x 12 x 1,5 | 1660 020 12 |
| Traceur | 14 x 14 x 2,0 | 1662 014 20 |
| Vis traceur | M5 x 7 | 39084-0-05007-R |
| Contre fer | Ø13 x 9 x M8 | OG 001 |
| Vis pour contre fer | M8 x 22 | VT 001 |
| Coin de serrage | 16 x 15 x 8 | CU 001 |
| Pour P.O. extensible 30,6-59,5 | | |
| Plaquette droite | 30 x 12 x 1,5 | 1660 030 12 |
| Traceur | 14 x 14 x 2,0 | 1662 014 20 |
| Vis traceur | M5 x 7 | 39084-0-05007-R |
| Contre fer | Ø13 x 9 x M8 | OG001 |
| Vis pour contre fer | M8 x 22 | VT 001 |
| Coin de serrage | 26 x 15 x 8 | CU002 |
| Pour P.O. extensible 50,6-99,5 | | |
| Plaquette droite | 50 x 12 x 1,5 | 1660 050 12 |
| Traceur | 14 x 14 x 2,0 | 1662 014 20 |
| Vis traceur | M5 x 7 | 39084-0-05007-R |
| Contre fer | Ø13 x 9 x M8 | OG001 |
| Vis pour contre fer | M8 x 22 | VT001 |
| Coin de serrage | 46 x 15 x 8 | CU095 |



[3542]

Porte-outils pour couteaux crantrés, Z=4

| Caractéristiques | Référence |
|-------------------------------|-------------|
| Ø137 x 40 x Ø50 (sans fers) | 3542 370 40 |
| Ø137 x 60 x Ø50 (sans fers) | 3542 370 60 |
| Ø137 x 80 x Ø50 (sans fers) | 3542 370 80 |
| Ø137 x 100 x Ø50 (sans fers) | 3542 370 00 |
| Ø137 x 130 x Ø50 (sans fers) | 3542 370 13 |
| Ø137 x 150 x Ø50 (sans fers) | 3542 370 15 |
| Ø137 x 180 x Ø50 (sans fers) | 3542 370 18 |
| Autres dimensions sur demande | |



[1671, 1675]

Fers crantrés HS / HPS (avec chanfrein Weinig)

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|-------------|------------|--------------|-------------|
| 650 | 40 | 8,0 | 1671 650 40 |
| 650 | 50 | 8,0 | 1671 650 50 |
| 650 | 60 | 8,0 | 1671 650 60 |
| 650 | 70 | 8,0 | 1671 650 70 |

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Type |
|-------------|------------|--------------|------|
| Sur mesure | 40 | 8,0 | 1671 |
| Sur mesure | 50 | 8,0 | 1671 |
| Sur mesure | 60 | 8,0 | 1671 |
| Sur mesure | 70 | 8,0 | 1671 |

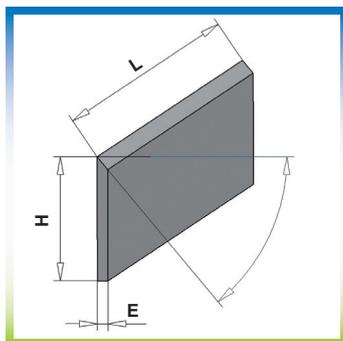
Modification de l'angle d'attaque à 30° : majoration de 20%.
Fers crantrés CARBURE ou STELLITE (autres dimensions), nous consulter.

NEW

Fers crantrés HSS (avec chanfrein Weinig)

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Type |
|-------------|------------|--------------|------|
| Sur mesure | 40 | 8,0 | 1675 |
| Sur mesure | 50 | 8,0 | 1675 |
| Sur mesure | 60 | 8,0 | 1675 |
| Sur mesure | 70 | 8,0 | 1675 |

[1620, 1621]



Fers de rabotage STELLITE (hauteur de stellite de 15 mm) pour résineux et feuillus

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|-------------|------------|--------------|-------------|
| 230 | 30 | 3,0 | 1620 230 30 |

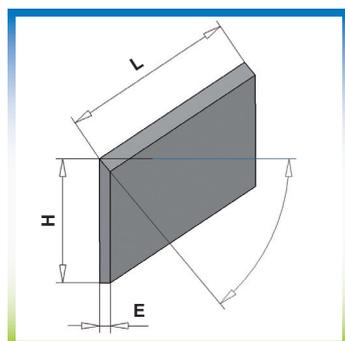
| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Type |
|-------------|--------------|--------------|------|
| Sur mesure | 25 / 30 / 35 | 3,0 | 1620 |

Fers de rabotage de précision RC 21 (acier avec 12% de chrome) pour bois tendre

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|-------------|------------|--------------|---------------|
| 1050 | 30 | 3,0 | 1621 1050 303 |

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Type |
|-------------|------------|--------------|------|
| Sur mesure | 30 | 3,0 | 1621 |

| | |
|----------------|--|
| Fers HSS 18%: | Acier rapide supérieur avec 18% de tungstène; ils conviennent particulièrement pour l'usinage des bois secs, tendres et durs. |
| Fers EKA: | Fer HSS avec traitement spécifique Haute Qualité. |
| Fers RC 21: | Acier avec 12% de chrome pour le travail de bois tendre (spécifiquement pour machine avec jointage). |
| Fers CARBURE: | Pour bois durs, exotiques et panneaux. |
| Fers STELLITE: | Tenue de coupe exceptionnelle dans bois résineux, pin douglas, épicéa et feuillus (sans jointage) - affûtage sous arrosage avec meule Borazon. |



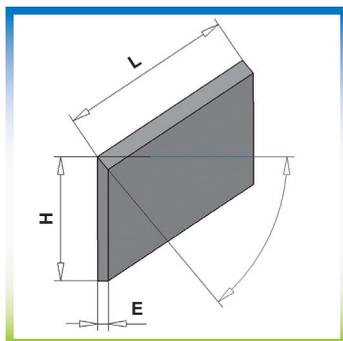
Fers de rabotage de précision HSS 18%

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | pour machine(s) | Référence |
|-------------|------------|--------------|-----------------|-------------|
| 82 | 29 | 3,0 | Makita | 1610 082 31 |
| 210 | 20 | 2,5 | Lurem | 1610 210 28 |
| 260 | 20 | 2,5 | Lurem | 1610 260 66 |
| 310 | 20 | 2,5 | Lurem | 1610 310 20 |

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|-------------|------------|--------------|----------------|
| 130 | 30 | 3,0 | 1610 130 303 |
| 180 | 30 | 3,0 | 1610 180 303 |
| 230 | 30 | 3,0 | 1610 230 303 |
| 530 | 30 | 3,0 | 1610 530 303 |
| 640 | 30 | 3,0 | 1610 640 303 |
| 1050 | 30 | 3,0 | 1610 1050 303 |
| 530 | 35 | 3,0 | 1610 530 353 |
| 640 | 35 | 3,0 | 1610 640 353 |
| 1050 | 35 | 3,0 | 1610 1050 353 |
| 1050 | 25 | 2,5 | 1610 1050 2525 |
| 1050 | 25 | 3,0 | 1610 1050 2530 |
| 1050 | 30 | 2,5 | 1610 1050 3025 |

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Type |
|-------------|------------|--------------|------|
| Sur mesure | 25 | 2,5 | 1610 |
| Sur mesure | 25 | 3,0 | 1610 |
| Sur mesure | 30 | 2,5 | 1610 |
| Sur mesure | 30 | 3,0 | 1610 |
| Sur mesure | 35 | 3,0 | 1610 |

[1600]

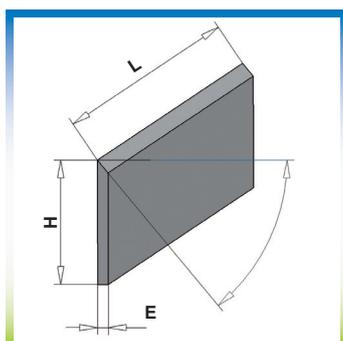


Fers de rabotage de précision CARBURE

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | pour machine(s) | Référence |
|-------------|------------|--------------|-----------------|----------------|
| 82 | 29 | 3,0 | Makita | 1600 082 31 |
| 260 | 20 | 2,5 | Lurem | 1600 260 66 |
| 1050 | 30 | 3,0 | | 1600 1050 3030 |
| 1220 | 30 | 3,0 | | 1600 1220 303 |

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Type |
|-------------|------------|--------------|------|
| Sur mesure | 25 | 2,5 | 1600 |
| Sur mesure | 25 | 3,0 | 1600 |
| Sur mesure | 30 | 2,5 | 1600 |
| Sur mesure | 30 | 3,0 | 1600 |
| Sur mesure | 35 | 3,0 | 1600 |

[1690]

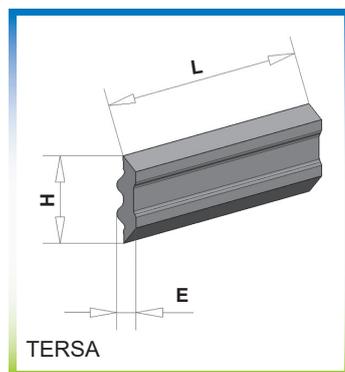


NEW

Fers de rabotage de précision 30 x 3,0 mm, avec traitement EKA

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|-------------|------------|--------------|---------------|
| 130 | 30 | 3,0 | 1690 130 303 |
| 150 | 30 | 3,0 | 1690 150 303 |
| 180 | 30 | 3,0 | 1690 180 303 |
| 210 | 30 | 3,0 | 1690 210 303 |
| 230 | 30 | 3,0 | 1690 230 303 |
| 240 | 30 | 3,0 | 1690 240303 |
| 260 | 30 | 3,0 | 1690 260 303 |
| 310 | 30 | 3,0 | 1690 310 303 |
| 410 | 30 | 3,0 | 1690 410 303 |
| 420 | 30 | 3,0 | 1690 420 303 |
| 510 | 30 | 3,0 | 1690 510 303 |
| 530 | 30 | 3,0 | 1690 530 303 |
| 610 | 30 | 3,0 | 1690 610 303 |
| 630 | 30 | 3,0 | 1690 630 303 |
| 640 | 30 | 3,0 | 1690 640 303 |
| 1050 | 30 | 3,0 | 1690 1050 303 |

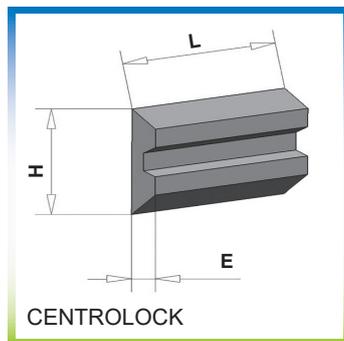
| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Type |
|-------------|------------|--------------|------|
| Sur mesure | 30 | 3,0 | 1690 |



Fers de rabotage à usage unique pour système TERSA en HSS - M42 / Super

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|-------------|------------|--------------|--------------|
| 130 | 10 | 2,3 | 1680 130 23 |
| 230 | 10 | 2,3 | 1680 230 23 |
| 300 | 10 | 2,3 | 1680 300 23 |
| 310 | 10 | 2,3 | 1680 310 23 |
| 330 | 10 | 2,3 | 1680 330 23 |
| 410 | 10 | 2,3 | 1680 410 23 |
| 430 | 10 | 2,3 | 1680 430 23 |
| 510 | 10 | 2,3 | 1680 510 23 |
| 520 | 10 | 2,3 | 1680 520 23 |
| 530 | 10 | 2,3 | 1680 530 23 |
| 640 | 10 | 2,3 | 1680 640 23 |
| 1050 | 10 | 2,3 | 1680 1050 23 |

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Matière | Type |
|-------------|------------|--------------|---------|-------------|
| Sur mesure | 10 | 2,3 | HSS | M42 / Super |
| Sur mesure | 10 | 2,3 | carbure | 1692 |



[CNK]

Fers de rabotage à usage unique pour système CENTROLOCK / WEINIG en HSS 18% massif

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|-------------|------------|--------------|----------------|
| 130 | 16 | 3,0 | CNK 0130 16 30 |
| 150 | 16 | 3,0 | CNK 0150 16 30 |
| 170 | 16 | 3,0 | CNK 0170 16 30 |
| 180 | 16 | 3,0 | CNK 0180 16 30 |
| 210 | 16 | 3,0 | CNK 0210 16 30 |
| 240 | 16 | 3,0 | CNK 0240 16 30 |
| 270 | 16 | 3,0 | CNK 0270 16 30 |
| 310 | 16 | 3,0 | CNK 0310 16 30 |
| 930 | 16 | 3,0 | CNK 0930 16 30 |

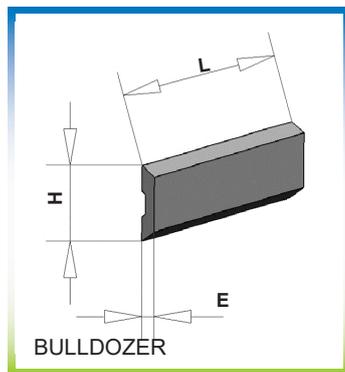
| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Type |
|-------------|------------|--------------|------|
| Sur mesure | 16 | 3,0 | CNK |

[1698]

Fers de rabotage à usage unique pour système CENTROLOCK / WEINIG au CARBURE

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|-------------|------------|--------------|-------------|
| 100 | 16 | 3,0 | 1698.100.16 |
| 130 | 16 | 3,0 | 1698.130.16 |
| 170 | 16 | 3,0 | 1698.170.16 |
| 180 | 16 | 3,0 | 1698.180.16 |
| 210 | 16 | 3,0 | 1698.210.16 |
| 230 | 16 | 3,0 | 1698.230.16 |
| 240 | 16 | 3,0 | 1698.240.16 |
| 270 | 16 | 3,0 | 1698.270.16 |
| 310 | 16 | 3,0 | 1698.310.16 |

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Type |
|-------------|------------|--------------|------|
| Sur mesure | 16 | 3,0 | 1698 |

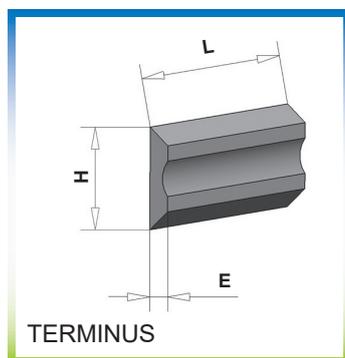


[BDR]

Fers de rabotage à usage unique pour système BULLDOZER en HSS 18% massif

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|-------------|------------|--------------|-----------------|
| 265 | 13,6 | 1,8 | BDR 0265 136 18 |

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Matière | Type |
|-------------|------------|--------------|----------------|------|
| Sur mesure | 13,6 | 1,8 | HSS 18% massif | BDR |
| Sur mesure | 13,6 | 1,8 | carbure | 1710 |



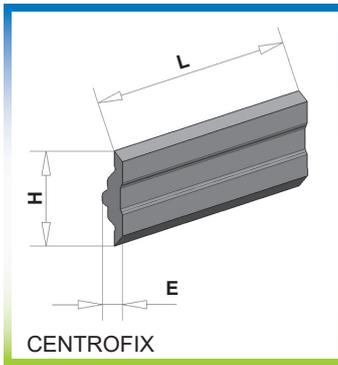
[TMS]

Fers de rabotage pour système TERMINUS en HSS 18% massif

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|-------------|------------|--------------|-----------------|
| 930 | 14 | 2,55 | TMS 0930 14 255 |

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Matière | Type |
|-------------|------------|--------------|----------------|------|
| Sur mesure | 14 | 2,55 | HSS 18% massif | TMS |
| Sur mesure | 14 | 2,55 | carbure | 1694 |

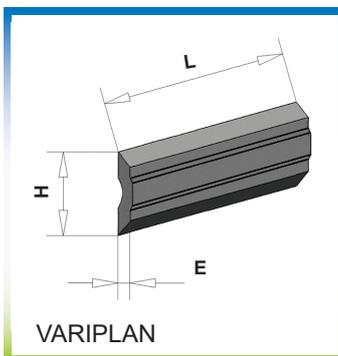
[CNR]



Fers de rabotage à usage unique pour système
CENTROFIX / CENTROSTAR / QUICKFIX / LEITZ
en HSS 18% massif

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|----------------|---------------|-----------------|----------------|
| 930 | 12 | 2,7 | CNR 0930 12 27 |

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Matière | Type |
|----------------|---------------|-----------------|-------------------|------|
| Sur mesure | 12 | 2,7 | HSS 18% massif | CNR |
| Sur mesure | 12 | 2,7 | carbure | 1696 |

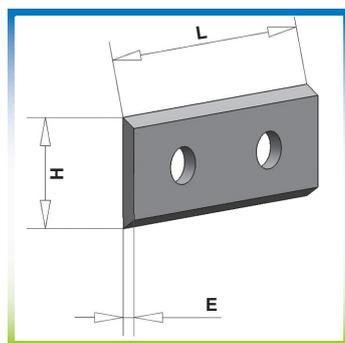


[VPN]

Fers de rabotage à usage unique pour
système VARIPLAN
en HSS 18% massif

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|----------------|---------------|-----------------|----------------|
| 930 | 16 | 3,7 | VPN 0930 16 37 |

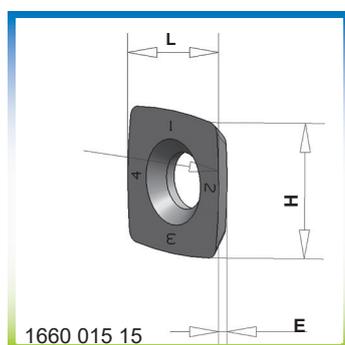
| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Matière | Type |
|----------------|---------------|-----------------|-------------------|------|
| Sur mesure | 16 | 3,7 | HSS 18% massif | VPN |
| Sur mesure | 16 | 3,7 | carbure | 1700 |



[1660]

Plaquettes CARBURE réversibles,
nuance KCR08, 2 coupes

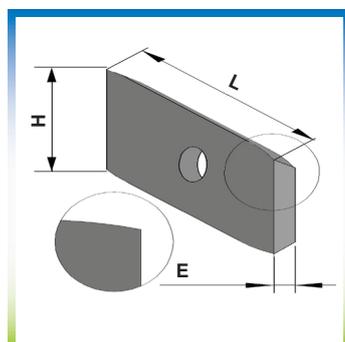
| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Trou(s) d'ergot | Référence |
|-------------|------------|--------------|-----------------|-------------|
| 7,5 | 12 | 1,5 | | 1660 007 12 |
| 9,6 | 12 | 1,5 | | 1669 096 12 |
| 11,6 | 12 | 1,5 | | 1669 116 12 |
| 15 | 12 | 1,5 | | 1660 015 12 |
| 20 | 12 | 1,5 | | 1660 020 12 |
| 24,6 | 12 | 1,5 | 1 trou d'ergot | 1669 246 12 |
| 30 | 12 | 1,5 | | 1660 030 12 |
| 40 | 12 | 1,5 | | 1660 040 12 |
| 50 | 12 | 1,5 | | 1660 050 12 |
| 60 | 12 | 1,5 | | 1660 060 12 |
| 80 | 13 | 2,2 | | 1660 080 12 |

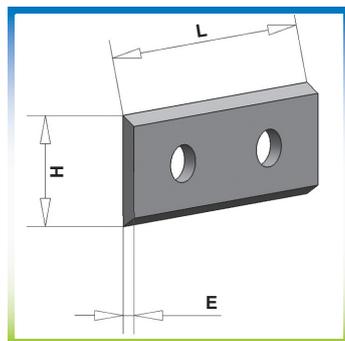


[1660, 1662]

Plaquettes CARBURE réversibles,
nuance KCR08, 4 coupes

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | R mm | Trou(s) d'ergot | Observation(s) | Référence |
|-------------|------------|--------------|------|-----------------|--------------------------------|--------------|
| 12 | 12 | 1,5 | | | | 1660 012 12 |
| 15 | 15 | 2,5 | 115 | | Finition pour P.O. hélicoïdaux | 1660 015 15 |
| 15 | 15 | 2,5 | 50 | | MG 18 - Oertli | 1660 015 50 |
| 15 | 15 | 2,5 | 150 | | MG 18 - Guillen | 1660 015 150 |
| 15 | 15 | 2,5 | 170 | | 40° - Hundegger | 1660 015 170 |
| 17 | 17 | 2,0 | | | | 1660 017 12 |
| 19 | 19 | 2,0 | | | | 1660 019 12 |
| 24 | 12 | 1,5 | | 1 TE | Angles non cassés | 1660 024 12 |
| 24 | 12 | 1,5 | | 1 TE | Finition pour P.O. hélicoïdaux | 1660 024 00 |
| 19,5 | 12 | 1,5 | | | | 1662 020 12 |
| 29,5 | 12 | 1,5 | | | | 1662 030 12 |
| 49,5 | 12 | 1,5 | | | | 1662 050 12 |
| 49,5 | 12 | 1,7 | | 3 TE | | 1662 051 17 |





[1661, 1663]

Plaquettes CARBURE réversibles,
nuances MG06, DO50 micro-grain, 2 coupes

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|-------------|------------|--------------|---------------|
| 15 | 12 | 1,5 | 1661 015 12-C |
| 20 | 12 | 1,5 | 1661 020 12 |

Plaquettes CARBURE réversibles,
nuances MG06, DO50 micro-grain, 4 coupes

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|-------------|------------|--------------|-------------|
| 12 | 12 | 1,5 | 1661 012 12 |

Plaquettes CARBURE réversibles,
nuance super et ultra micro-grain, SMG02, KCR02+,
2 coupes

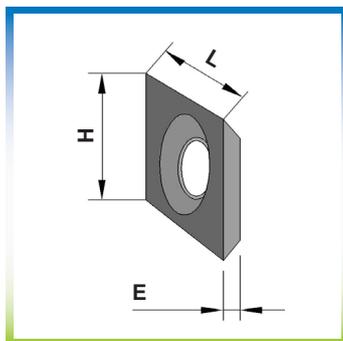
| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | | Référence |
|-------------|------------|--------------|------------------|-------------|
| 14 | 14 | 2,0 | Traceur 4 coupes | 1661 014 20 |
| 20 | 12 | 1,5 | | 1661 200 12 |
| 30 | 12 | 1,5 | | 1661 300 12 |
| 40 | 12 | 1,5 | 2 trous d'ergot | 1661 400 12 |
| 50 | 12 | 1,5 | 2 trous d'ergot | 1661 500 12 |

SMG02
La qualité ULTRA

Plaquettes CARBURE réversibles,
nuance super et ultra micro-grain, SMG02, KCR02+,
4 coupes

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Trou(s) d'ergot | Référence |
|-------------|------------|--------------|-----------------|-------------|
| 19,5 | 12 | 1,5 | | 1663 120 12 |
| 29,5 | 12 | 1,5 | | 1663 130 12 |
| 49,5 | 12 | 1,5 | 2 TE | 1663 150 17 |

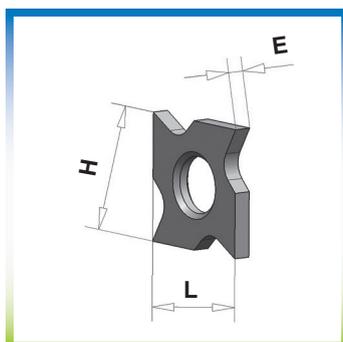
[1600, 1662]



Plaquettes CARBURE réversibles,
4 coupes arasantes

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Nuance | pour | Référence |
|-------------|------------|--------------|--------|---|-----------------|
| 14 | 14 | 2,0 | T08MF | | 1662 014 20 |
| 14 | 14 | 2,0 | KCR08 | | 1662 014 20-C |
| 14 | 14 | 1,2 | HC05 | | 1662 014 12 |
| 10,5 | 10,5 | 1,5 | KCR08 | | 1662 105 105 15 |
| 21 | 21 | 5,5 | KCR08 | P.O. et déchiqueteur Stehle, Dimter | 1600 651 483 |

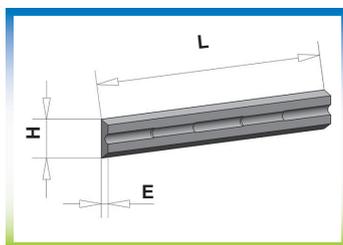
[1661]



Plaquettes CARBURE réversibles,
nuance KCR08, traceur 4 coupes

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|-------------|------------|--------------|-------------|
| 18 | 18 | 1,95 | 1661 018 19 |
| 18 | 18 | 2,45 | 1661 018 24 |
| 18 | 18 | 2,95 | 1661 018 29 |

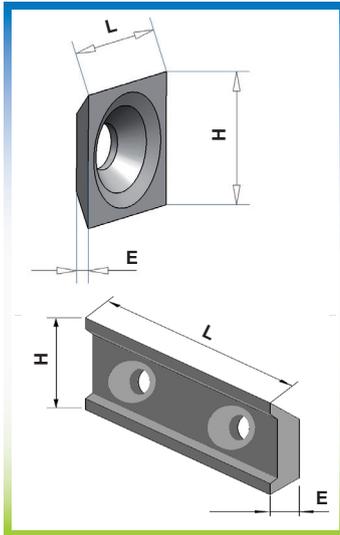
[1661]



Plaquettes pour rabots avec rainure
petite face

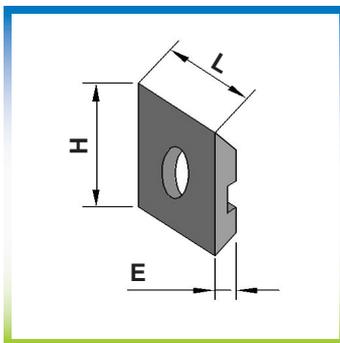
| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | pour machine(s) | Référence |
|-------------|------------|--------------|-----------------|-------------|
| 75,5 | 5,5 | 1,1 | Holz-Her | 1661 755 55 |
| 80,5 | 5,9 | 1,2 | Elumatec | 1661 805 59 |
| 82 | 5,5 | 1,1 | Makita | 1661 820 55 |

[1600, 3900]



Plaquettes CARBURE pour dégau. SCM et Stehle + accessoires

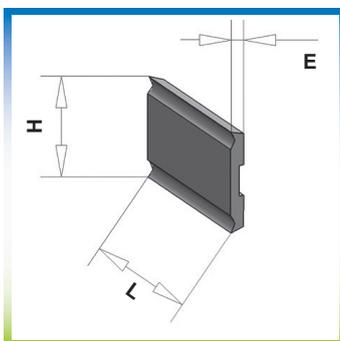
| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | pour | Référence |
|--------------------|------------|--------------|-------------------------------------|--------------|
| 21 | 21 | 5,5 | P.O. et déchiqueteur Stehle, Dimter | 1600 651 483 |
| 40 | 21 | 5,5 | fers SCM | 1600 651 540 |
| <u>Accessoire</u> | | | | |
| Vis Torx M7 x 16,4 | | | | 3900 930 305 |



[1662]

Plaquettes CARBURE réversibles pour porte-outil à raboter OURAGAN®, 4 coupes

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | R mm | pour | Référence |
|-------------|------------|--------------|------|----------------------------------|----------------------|
| 14,3 | 14,3 | 2,8 | - | P.O. hélicoïdal OURAGAN® breveté | 1662 143 143 28 |
| 14,3 | 14,3 | 2,8 | 200 | P.O. hélicoïdal OURAGAN® breveté | 1662 143 143 28 R200 |

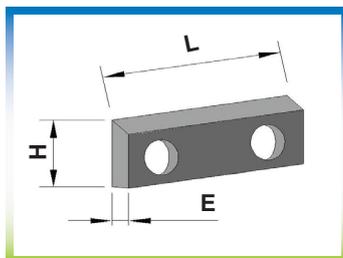


[1662]

Plaquettes CARBURE pour fraise à défoncer KWO, revêtues TITANE, 4 coupes

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|-------------|------------|--------------|-------------|
| 20 | 10 | 1,5 | 1662 020 10 |
| 30 | 10 | 1,5 | 1662 030 10 |
| 50 | 10 | 1,5 | 1662 050 10 |

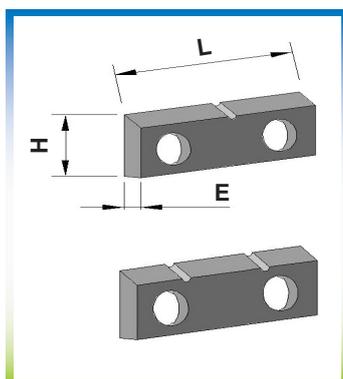
Plaquettes réversibles CARBURE



[1670]

Mini-plaquettes CARBURE pour fraise à défoncer, nuances MG06, DO50, SMG02

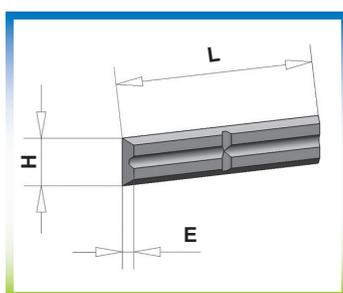
| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|-------------|------------|--------------|--------------|
| 16 | 7 | 1,5 | 1670 167 215 |
| 28 | 7 | 1,5 | 1670 287 215 |



[72125]

Mini-plaquettes CARBURE pour porte-outil à entailler les boîtiers de serrure, nuances MG06, DO50

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Avec | Référence |
|-------------|------------|--------------|-----------------|---------------|
| 16 | 7 | 1,5 | 1 brise-copeaux | 72125-601600A |
| 16 | 7 | 1,5 | 2 brise-copeaux | 72125-601600B |



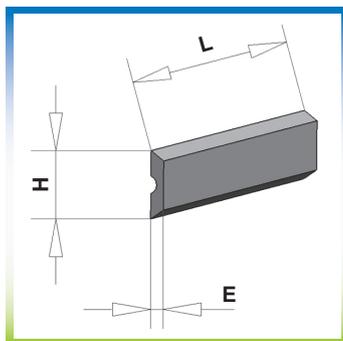
[1661]

Mini-plaquettes CARBURE pour fraise à défoncer AKE, avec rainures de fixation et sécurité, nuances HC05, HL05, MG06, 4 coupes

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Nuance(s) | Référence |
|-------------|------------|--------------|------------|--------------|
| 20 | 5,5 | 1,1 | HC05, HL05 | 1661 420 155 |
| 25 | 5,5 | 1,1 | HC05, HL05 | 1661 425 155 |
| 30 | 5,5 | 1,1 | HC05, HL05 | 1661 430 155 |
| 50 | 5,5 | 1,1 | HC05, HL05 | 1661 450 155 |

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Nuance(s) | Référence |
|-------------|------------|--------------|-----------|--------------|
| 20 | 4,1 | 1,1 | MG06 | 1661 420 141 |
| 25 | 5,5 | 1,1 | MG06 | 1661 420 156 |
| 30 | 5,5 | 1,1 | MG06 | 1661 430 156 |
| 50 | 5,5 | 1,1 | MG06 | 1661 450 156 |

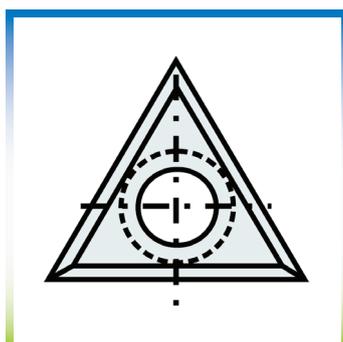
[1661]



Mini-plaquettes CARBURE réversibles, 2 coupes

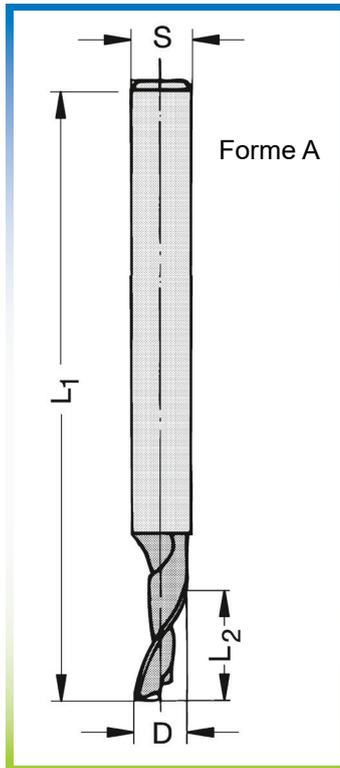
| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|-------------|------------|--------------|-------------|
| 7,7 | 8 | 1,5 | 1661 077 80 |
| 9,7 | 8 | 1,5 | 1661 097 80 |
| 11,7 | 8 | 1,5 | 1661 117 80 |
| 14,7 | 8 | 1,5 | 1661 147 80 |
| 19,7 | 8 | 1,5 | 1661 197 80 |
| 24,7 | 8 | 1,5 | 1661 247 80 |
| 30 | 8 | 1,5 | 1661 030 80 |
| 35 | 8 | 1,5 | 1661 035 80 |
| 40 | 8 | 1,5 | 1661 040 80 |
| 50 | 8 | 1,5 | 1661 050 80 |
| 60 | 8 | 1,5 | 1661 060 80 |
| 80 | 8 | 1,5 | 1661 080 80 |
| 100 | 8 | 1,5 | 1661 100 80 |
| 120 | 8 | 1,5 | 1661 120 80 |

[1661]



Traceurs réversibles CARBURE, pour système LEITZ, nuance MG18 - Micro-grain

| Longueur mm | Hauteur mm | Épaisseur mm | Référence |
|-------------|------------|--------------|-------------|
| 22 | 19 | 2,0 | 1661 019 19 |



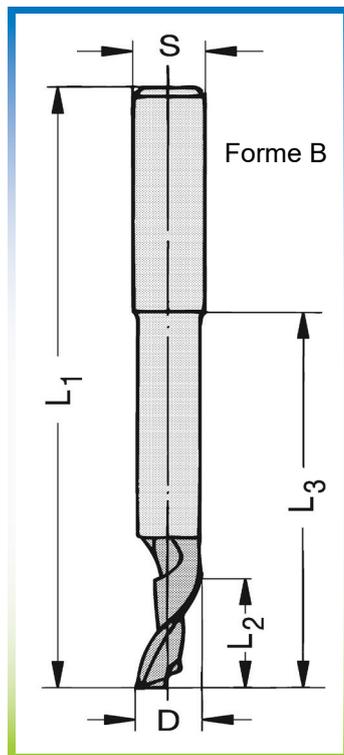
Fraise de découpe et d'entaillage en acier HSS pour aluminium et PVC (forme A)

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Référence |
|------|-------|-------|------------|-----------------|
| 3 | 12 | 60 | 8 | 25213-4-03012-R |
| 4 | 12 | 60 | 8 | 25213-4-04012-R |
| 4 | 20 | 120 | 8 | 25213-4-04020-R |
| 4 | 40 | 100 | 8 | 25213-4-04040-R |
| 5 | 14 | 60 | 8 | 25213-4-05014-R |
| 5 | 14 | 100 | 8 | 25213-4-05010-R |
| 5 | 14 | 120 | 8 | 25213-4-05012-R |
| 5 | 18 | 60 | 8 | 25213-4-05018-R |
| 5 | 25 | 70 | 8 | 25213-4-05025-R |
| 5 | 25 | 90 | 8 | 25213-4-05090-R |
| 5 | 25 | 100 | 8 | 25213-4-05000-R |
| 5 | 30 | 100 | 8 | 25213-4-05001-R |
| 5 | 35 | 80 | 8 | 25213-4-05035-R |
| 5 | 40 | 100 | 8 | 25213-4-05040-R |
| 5 | 40 | 120 | 8 | 25213-4-05041-R |
| 5 | 45 | 100 | 8 | 25213-4-05045-R |
| 6 | 14 | 60 | 8 | 25213-4-06014-R |
| 6 | 14 | 100 | 8 | 25213-4-06010-R |
| 6 | 20 | 80 | 8 | 25213-4-06080-R |
| 6 | 25 | 70 | 8 | 25213-4-06070-R |
| 6 | 40 | 100 | 8 | 25213-4-06040-R |
| 7 | 14 | 60 | 8 | 25213-4-07014-R |
| 7 | 14 | 80 | 8 | 25213-4-07080-R |
| 8 | 14 | 80 | 8 | 25213-4-08014-R |
| 8 | 14 | 100 | 8 | 25213-4-08000-R |
| 8 | 14 | 120 | 8 | 25213-4-08120-R |
| 8 | 25 | 80 | 8 | 25213-4-08020-R |
| 8 | 25 | 100 | 8 | 25213-4-08025-R |
| 8 | 25 | 120 | 8 | 25213-4-08125-R |
| 8 | 40 | 100 | 8 | 25213-4-08040-R |
| 8 | 40 | 120 | 8 | 25213-4-08012-R |
| 10 | 14 | 80 | 8 | 25213-4-10014-R |
| 10 | 14 | 100 | 8 | 25213-4-10000-R |
| 10 | 14 | 80 | 10 | 25213-4-10080-R |
| 10 | 14 | 120 | 8 | 25213-4-10120-R |
| 10 | 14 | 120 | 10 | 25214-4-10014-R |
| 10 | 25 | 90 | 10 | 25214-4-10025-R |

Quantité minimum de commande : 5 pièces de mêmes dimensions et référence. Pour une quantité de 30 pièces de mêmes dimensions (Remise complémentaire de 10 %).

[25215, 25216]

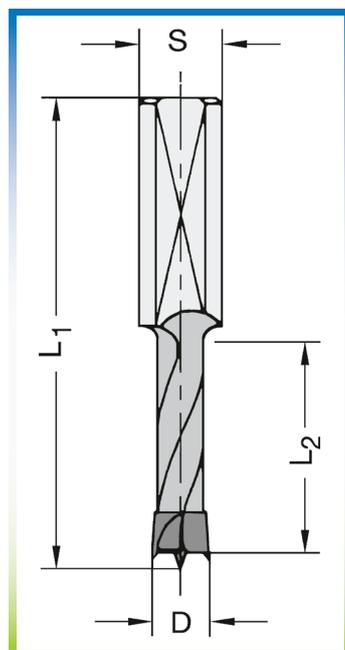
Fraise de découpe et d'entaillage en acier HSS pour aluminium et PVC (forme B)



| D mm | L2 mm | L3 mm | Lt mm | Ø queue mm | Référence |
|------|-------|-------|-------|------------|-----------------|
| 4 | 16 | 45 | 90 | 8 | 25215-4-04045-R |
| 5 | 18 | 35 | 80 | 8 | 25215-4-05035-R |
| 5 | 16 | 45 | 90 | 8 | 25215-4-05045-R |
| 5 | 14 | 25 | 120 | 8 | 25215-4-05025-R |
| 5 | 14 | 35 | 120 | 8 | 25215-4-05012-R |
| 5 | 20 | 35 | 80 | 8 | 25215-4-05020-R |
| 5 | 20 | 45 | 90 | 8 | 25215-4-05090-R |
| 5 | 20 | 45 | 100 | 8 | 25215-4-05000-R |
| 6 | 14 | 35 | 80 | 8 | 25215-4-06035-R |
| 6 | 14 | 45 | 90 | 8 | 25215-4-06045-R |
| 8 | 14 | 55 | 80 | 8 | 25215-4-08055-R |
| 8 | 14 | 68 | 100 | 8 | 25215-4-08068-R |
| 8 | 30 | 70 | 100 | 8 | 25215-4-08070-R |
| 5 | 18 | 35 | 80 | 6 | 25216-4-05035-R |
| 10 | 14 | 65 | 85 | 10 | 25216-4-01065-R |
| 10 | 14 | 70 | 100 | 10 | 25216-4-01070-R |
| 10 | 14 | 75 | 96 | 10 | 25216-4-01075-R |
| 10 | 14 | 95 | 120 | 10 | 25216-4-01095-R |
| 10 | 30 | 70 | 100 | 10 | 25216-4-01030-R |

Quantité minimum de commande : 5 pièces de mêmes dimensions et référence. Pour une quantité de 30 pièces de mêmes dimensions (Remise complémentaire de 10 %).

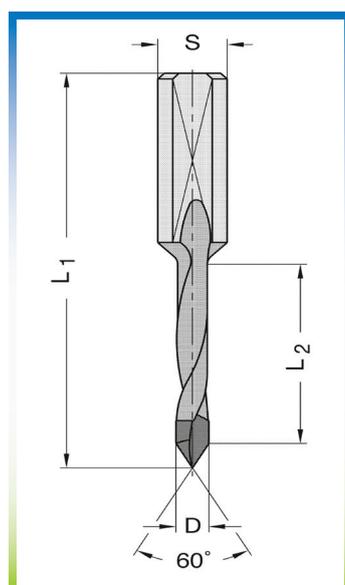
[30540]



Mèches à percer CARBURE pour trous borgnes, queue avec méplat et vis de réglage

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Référence |
|------|-------|-------|------------|---------------------|
| 4 | 27 | 57,5 | 10 x 27 | 30540-5-04027-R / L |
| 5 | 27 | 57,5 | 10 x 27 | 30540-5-05027-R / L |
| 6 | 27 | 57,5 | 10 x 27 | 30540-5-06027-R / L |
| 7 | 27 | 57,5 | 10 x 27 | 30540-5-07027-R / L |
| 8 | 27 | 57,5 | 10 x 27 | 30540-5-08027-R / L |
| 10 | 27 | 57,5 | 10 x 27 | 30540-5-10027-R / L |
| 12 | 27 | 57,5 | 10 x 27 | 30540-5-12027-R / L |
| 4 | 35 | 70 | 10 x 30 | 30540-5-04035-R / L |
| 5 | 35 | 70 | 10 x 30 | 30540-5-05035-R / L |
| 6 | 35 | 70 | 10 x 30 | 30540-5-06035-R / L |
| 7 | 35 | 70 | 10 x 30 | 30540-5-07035-R / L |
| 8 | 35 | 70 | 10 x 30 | 30540-5-08035-R / L |
| 8,2 | 35 | 70 | 10 x 30 | 30540-5-08235-R / L |
| 8,5 | 35 | 70 | 10 x 30 | 30540-5-08535-R / L |
| 10 | 35 | 70 | 10 x 30 | 30540-5-10035-R / L |
| 12 | 35 | 70 | 10 x 30 | 30540-5-12035-R / L |
| 5 | 44 | 77 | 10 x 30 | 30540-5-05044-R / L |
| 6 | 44 | 77 | 10 x 30 | 30540-5-06044-R / L |
| 8 | 44 | 77 | 10 x 30 | 30540-5-08044-R / L |
| 10 | 44 | 77 | 10 x 30 | 30540-5-10044-R / L |
| 12 | 44 | 77 | 10 x 30 | 30540-5-12044-R / L |

[30566]

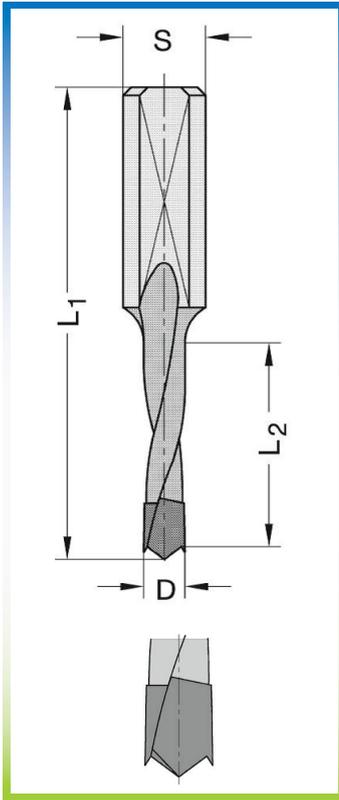


Mèches à percer CARBURE pour trous débouchants, queue avec méplat et vis de réglage

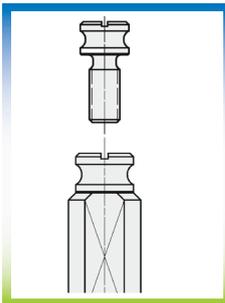
| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Référence |
|------|-------|-------|------------|---------------------|
| 5 | 27 | 57,5 | 10 x 25 | 30566-5-05027-R / L |
| 6 | 27 | 57,5 | 10 x 25 | 30566-5-06027-R / L |
| 7 | 27 | 57,5 | 10 x 25 | 30566-5-07027-R / L |
| 8 | 27 | 57,5 | 10 x 25 | 30566-5-08027-R / L |
| 10 | 27 | 57,5 | 10 x 25 | 30566-5-10027-R / L |
| 5 | 35 | 70 | 10 x 25 | 30566-5-05035-R / L |
| 6 | 35 | 70 | 10 x 25 | 30566-5-06035-R / L |
| 7 | 35 | 70 | 10 x 25 | 30566-5-07035-R / L |
| 8 | 35 | 70 | 10 x 25 | 30566-5-08035-R / L |
| 10 | 35 | 70 | 10 x 25 | 30566-5-10035-R / L |
| 5 | 44 | 77 | 10 x 25 | 30566-5-05045-R / L |
| 6 | 44 | 77 | 10 x 25 | 30566-5-06045-R / L |
| 8 | 44 | 77 | 10 x 25 | 30566-5-08045-R / L |
| 10 | 44 | 77 | 10 x 25 | 30566-5-10045-R / L |

[30555]

Mèches à percer CARBURE type ISODUR pour trous borgnes, queue avec méplat et vis



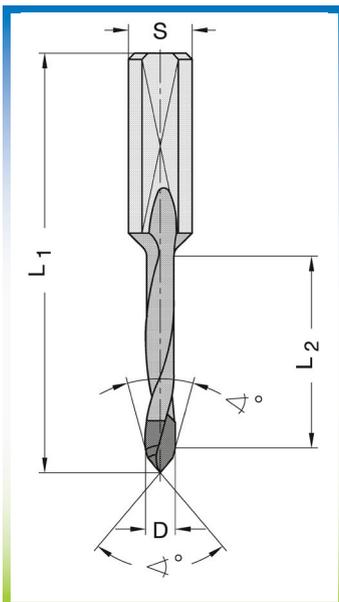
| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Référence |
|------|-------|-------|------------|---------------------|
| 5 | 27 | 57,5 | 10 x 27 | 30555-5-05027-R / L |
| 6 | 27 | 57,5 | 10 x 27 | 30555-5-06027-R / L |
| 8 | 27 | 57,5 | 10 x 27 | 30555-5-08027-R / L |
| 10 | 27 | 57,5 | 10 x 27 | 30555-5-10027-R / L |
| 12 | 27 | 57,5 | 10 x 27 | 30555-5-12027-R / L |
| 4,5 | 35 | 70 | 10 x 30 | 30555-5-04535-R / L |
| 5 | 35 | 70 | 10 x 30 | 30555-5-05035-R / L |
| 6 | 35 | 70 | 10 x 30 | 30555-5-06035-R / L |
| 8 | 35 | 70 | 10 x 30 | 30555-5-08035-R / L |
| 10 | 35 | 70 | 10 x 30 | 30555-5-10035-R / L |
| 12 | 35 | 70 | 10 x 30 | 30555-5-12035-R / L |



| Type | pour machine(s) | Référence |
|-------------|-----------------|-----------------|
| Vis M5 x 17 | Weeke | 39075-0-05017-R |

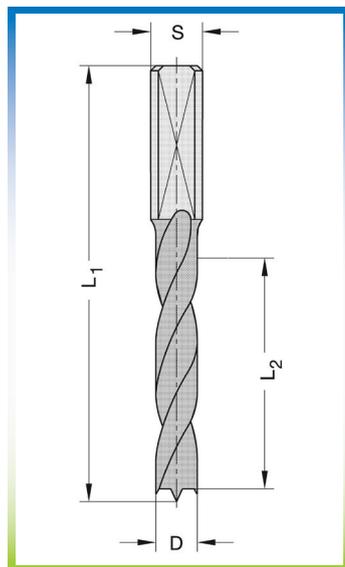
[30570]

Mèches à percer CARBURE type ISODUR pour trous débouchants, queue avec méplat et vis



| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Référence |
|------|-------|-------|------------|---------------------|
| 5 | 27 | 57,5 | 10 x 24 | 30570-5-05027-R / L |
| 6 | 27 | 57,5 | 10 x 24 | 30570-5-06027-R / L |
| 8 | 27 | 57,5 | 10 x 24 | 30570-5-08027-R / L |
| 10 | 27 | 57,5 | 10 x 24 | 30570-5-10027-R / L |
| 12 | 27 | 57,5 | 10 x 24 | 30570-5-12027-R / L |
| 4 | 70 | 70 | 10 x 24 | 30570-5-04035-R / L |
| 5 | 70 | 70 | 10 x 24 | 30570-5-05035-R / L |
| 6 | 70 | 70 | 10 x 24 | 30570-5-06035-R / L |
| 7 | 70 | 70 | 10 x 24 | 30570-5-07035-R / L |
| 8 | 35 | 70 | 10 x 24 | 30570-5-08035-R / L |
| 10 | 70 | 70 | 10 x 24 | 30570-5-10035-R / L |
| 12 | 70 | 70 | 10 x 24 | 30570-5-12035-R / L |

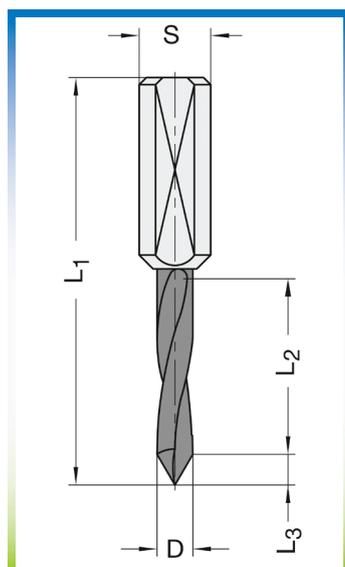
Mèches à percer CARBURE MONOBLOC



[30540, 30566]

Mèches à percer CARBURE MONOBLOC pour trous borgnes, queue avec méplat et vis de réglage

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Référence |
|------|-------|-------|------------|---------------------|
| 3 | 20 | 57,5 | 10 x 22 | 30540-6-03020-R / L |
| 4 | 20 | 57,5 | 10 x 22 | 30540-6-04027-R / L |
| 5 | 27 | 57,5 | 10 x 22 | 30540-6-05027-R / L |
| 6 | 27 | 57,5 | 10 x 22 | 30540-6-06027-R / L |
| 8 | 27 | 57,5 | 10 x 22 | 30540-6-08027-R / L |
| 10 | 27 | 57,5 | 10 x 22 | 30540-6-10027-R / L |
| 3 | 35 | 70 | 10 x 22 | 30540-6-03035-R / L |
| 4 | 35 | 70 | 10 x 22 | 30540-6-04035-R / L |
| 5 | 35 | 70 | 10 x 22 | 30540-6-05035-R / L |
| 6 | 35 | 70 | 10 x 22 | 30540-6-06035-R / L |
| 8 | 35 | 70 | 10 x 22 | 30540-6-08035-R / L |
| 10 | 35 | 70 | 10 x 22 | 30540-6-10035-R / L |



Mèches à percer CARBURE MONOBLOC pour trous débouchants, queue avec méplat et vis de réglage

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Référence |
|------|-------|-------|------------|---------------------|
| 3 | 20 | 57,5 | 10 x 24 | 30566-6-03020-R / L |
| 4 | 27 | 57,5 | 10 x 24 | 30566-6-04027-R / L |
| 5 | 27 | 57,5 | 10 x 24 | 30566-6-05027-R / L |
| 6 | 27 | 57,5 | 10 x 24 | 30566-6-06027-R / L |
| 8 | 27 | 57,5 | 10 x 24 | 30566-6-08027-R / L |
| 3 | 35 | 70 | 10 x 24 | 30566-6-03035-R / L |
| 4 | 35 | 70 | 10 x 24 | 30566-6-04035-R / L |
| 5 | 35 | 70 | 10 x 24 | 30566-6-05035-R / L |
| 6 | 35 | 70 | 10 x 24 | 30566-6-06035-R / L |
| 8 | 35 | 70 | 10 x 24 | 30566-6-08035-R / L |
| 10 | 35 | 70 | 10 x 24 | 30566-6-10035-R / L |



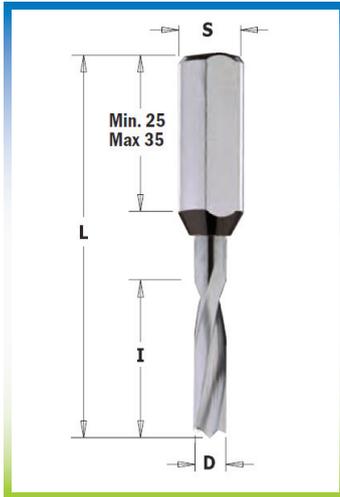
[8888]

Emballages vides pour mèches à percer

| Type | Ø minimal mm | Ø maximal mm | Longueur minimale mm | Longueur maximale mm | Référence |
|--|--------------|--------------|----------------------|----------------------|-------------|
| Emballages vides / Conditionnement = 10 pièces | 3 | 10 | 57,5 | 70 | 8888.000.51 |

[C310, C311]

Mèches à percer type XTREME Plus CARBURE MONOBLOC pour trous borgnes, queue avec méplat et vis de réglage, Lt = 57,5 mm



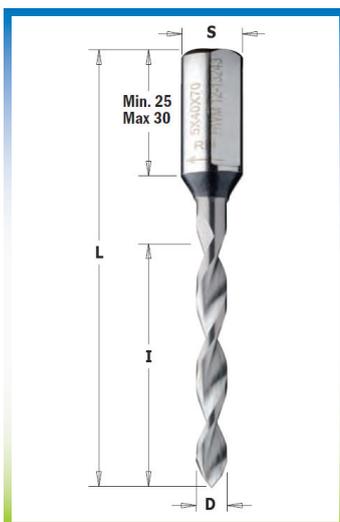
| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Référence | |
|------|-------|-------|------------|-------------------|-------------------|
| | | | | Rotation à droite | Rotation à gauche |
| 3 | 18 | 57,5 | 10 x 25 | C310.030.21 | C310.030.22 |
| 4 | 20 | 57,5 | 10 x 25 | C310.040.21 | C310.040.22 |
| 5 | 22 | 57,5 | 10 x 25 | C310.050.21 | C310.050.22 |
| 8 | 22 | 57,5 | 10 x 25 | C310.080.21 | C310.080.22 |

Mèches à percer type XTREME Plus CARBURE MONOBLOC pour trous borgnes, queue avec méplat et vis de réglage, Lt = 70 mm

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Référence | |
|------|-------|-------|------------|-------------------|-------------------|
| | | | | Rotation à droite | Rotation à gauche |
| 2 | 12 | 70 | 10 x 40 | C311.020.21 | C311.020.22 |
| 3 | 18 | 70 | 10 x 38 | C311.030.21 | C311.030.22 |
| 4 | 27 | 70 | 10 x 30 | C311.040.21 | C311.040.22 |
| 5 | 30 | 70 | 10 x 28 | C311.050.21 | C311.050.22 |
| 8 | 35 | 70 | 10 x 22 | C311.080.21 | C311.080.22 |

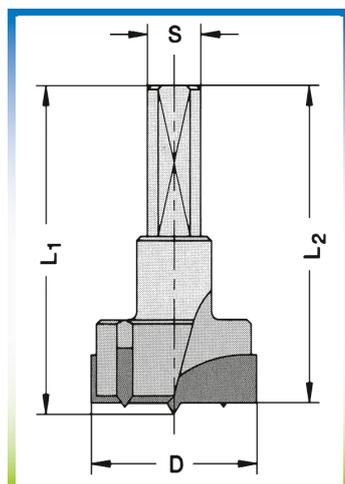
[C314]

Mèches à percer type XTREME Plus CARBURE MONOBLOC pour trous débouchants, queue avec méplat et vis de réglage, Lt = 70 mm



| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Référence | |
|------|-------|-------|------------|-------------------|-------------------|
| | | | | Rotation à droite | Rotation à gauche |
| 3 | 27 | 70 | 10 x 30 | C314.030.21 | C314.030.22 |
| 4 | 35 | 70 | 10 x 26 | C314.040.21 | C314.040.22 |
| 5 | 35 | 70 | 10 x 26 | C314.050.21 | C314.050.22 |
| 6 | 35 | 70 | 10 x 26 | C314.060.21 | C314.060.22 |
| 8 | 35 | 70 | 10 x 26 | C314.080.21 | C314.080.22 |
| 10 | 35 | 70 | 10 x 26 | C314.100.21 | C314.100.22 |

Mèches à tête cylindrique



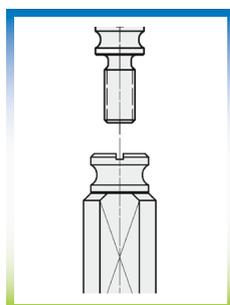
[30300]

Mèches à percer CARBURE à tête cylindrique, queue avec méplat et vis de réglage, traceurs (V) Z 2 + V 2 + pointe de centrage, Lt = 57,5 mm

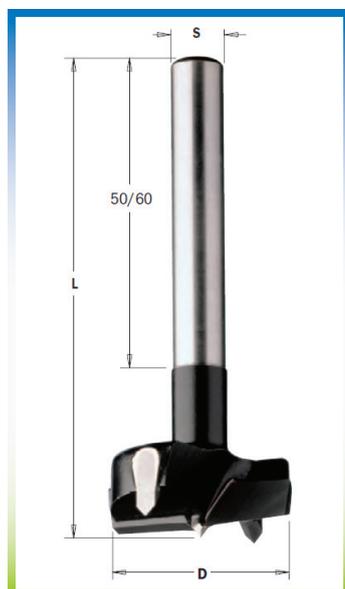
| D mm | Lt mm | Ø queue mm | Référence |
|------|-------|------------|---------------------|
| 12 | 57,5 | 10 x 26 | 30300-5-12057-R / L |
| 15 | 57,5 | 10 x 26 | 30300-5-15057-R / L |
| 16 | 57,5 | 10 x 26 | 30300-5-16057-R / L |
| 18 | 57,5 | 10 x 26 | 30300-5-18057-R / L |
| 20 | 57,5 | 10 x 26 | 30300-5-20057-R / L |
| 25 | 57,5 | 10 x 26 | 30300-5-25057-R / L |
| 30 | 57,5 | 10 x 26 | 30300-5-30057-R / L |
| 35 | 57,5 | 10 x 26 | 30300-5-35057-R / L |

Mèches à percer CARBURE à tête cylindrique, queue avec méplat et vis de réglage, traceurs (V) Z 2 + V 2 + pointe de centrage, Lt = 70 mm

| D mm | Lt mm | Ø queue mm | Référence |
|------|-------|------------|---------------------|
| 15 | 70 | 10 x 26 | 30300-5-15070-R / L |
| 16 | 70 | 10 x 26 | 30300-5-16070-R / L |
| 18 | 70 | 10 x 26 | 30300-5-18070-R / L |
| 20 | 70 | 10 x 26 | 30300-5-20070-R / L |
| 25 | 70 | 10 x 26 | 30300-5-25070-R / L |
| 30 | 70 | 10 x 26 | 30300-5-30070-R / L |
| 35 | 70 | 10 x 26 | 30300-5-35070-R / L |



| Type | pour machine(s) | Référence |
|-------------|-----------------|-----------------|
| Vis M5 x 17 | Weeke | 39075-0-05017-R |

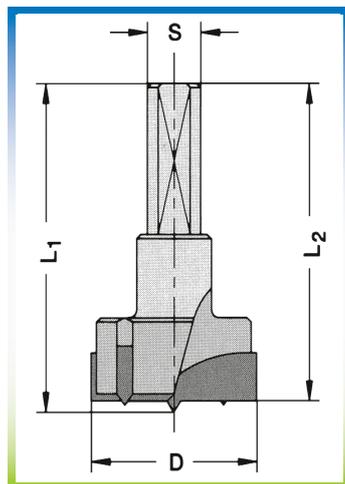


[C512]

Mèches à percer CARBURE à tête cylindrique, queue lisse, avec traceurs (V) Z 2 + V 2 + pointe de centrage, Lt = 90 mm

| D mm | Lt mm | Ø queue mm | Référence |
|------|-------|------------|-------------|
| 15 | 90 | 10 x 60 | C512.150.11 |
| 18 | 90 | 10 x 60 | C512.180.11 |
| 20 | 90 | 10 x 60 | C512.200.11 |
| 22 | 90 | 10 x 60 | C512.220.11 |
| 25 | 90 | 10 x 60 | C512.250.11 |
| 30 | 90 | 10 x 60 | C512.300.11 |
| 35 | 90 | 10 x 60 | C512.350.11 |
| 40 | 90 | 10 x 60 | C512.400.11 |

[30330]



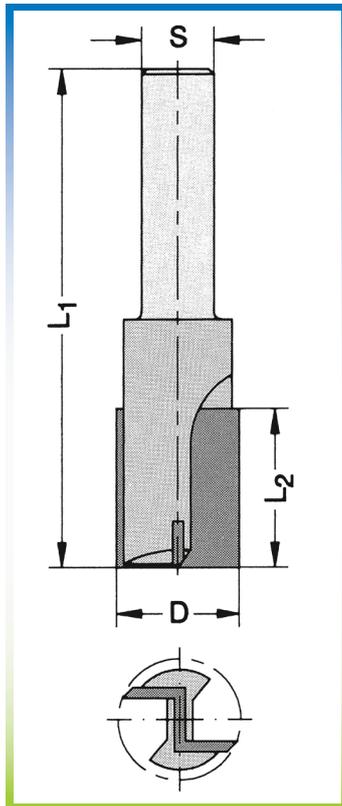
Mèches à percer CARBURE à tête cylindrique, queue avec méplat et vis de réglage, traceurs (V) Z 3 + V 3 sans pointe de centrage, Lt = 57,5 mm

| D mm | Lt mm | Ø queue mm | Référence |
|------|-------|------------|---------------------|
| 25 | 57,5 | 10 x 26 | 30330-5-25000-R / L |
| 30 | 57,5 | 10 x 26 | 30330-5-30000-R / L |
| 35 | 57,5 | 10 x 26 | 30330-5-35000-R / L |

Fin de série - livrable jusqu'à épuisement du stock.

[C174, C711]

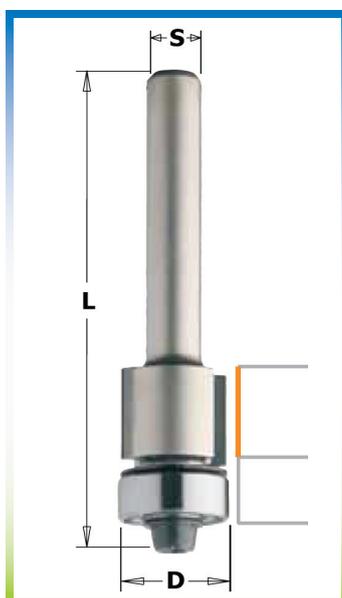
Fraise à défoncer CARBURE, série courte, queue Ø6 ou Ø8, Z 2 + 1



| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Matière | Z | Référence |
|-------|-------|-------|------------|------------------|-------|-------------|
| 2 | 4 | 38 | 6 | Carbure monobloc | 1 | C711.020.11 |
| 3 | 8 | 45 | 6 | Carbure monobloc | 2 + 1 | C711.030.11 |
| 4 | 10 | 45 | 6 | Carbure monobloc | 2 + 1 | C711.040.11 |
| 5 | 12 | 50 | 6 | Carbure monobloc | 2 + 1 | C711.050.11 |
| 6 | 20 | 50 | 6 | Carbure monobloc | 2 + 1 | C711.060.11 |
| 8 | 20 | 48 | 6 | Carbure brasé | 2 + 1 | C711.080.11 |
| 10 | 20 | 48 | 6 | Carbure brasé | 2 + 1 | C711.100.11 |
| 12 | 20 | 50 | 6 | Carbure brasé | 2 + 1 | C711.120.11 |
| 14 | 20 | 50 | 6 | Carbure brasé | 2 + 1 | C711.140.11 |
| 15 | 20 | 57 | 6 | Carbure brasé | 2 + 1 | C711.150.11 |
| 16 | 20 | 57 | 6 | Carbure brasé | 2 + 1 | C711.160.11 |
| 18 | 20 | 50 | 6 | Carbure brasé | 2 + 1 | C711.180.11 |
| 20 | 20 | 50 | 6 | Carbure brasé | 2 + 1 | C711.200.11 |
| <hr/> | | | | | | |
| 3 | 10 | 55 | 8 | Carbure monobloc | 2 + 1 | C174.030.11 |
| 4 | 10 | 55 | 8 | Carbure monobloc | 2 + 1 | C174.040.11 |
| 5 | 12 | 55 | 8 | Carbure monobloc | 2 + 1 | C174.050.11 |
| 6 | 14 | 55 | 8 | Carbure monobloc | 2 + 1 | C174.060.11 |
| 7 | 20 | 55 | 8 | Carbure brasé | 2 + 1 | C174.070.11 |
| 8 | 20 | 55 | 8 | Carbure brasé | 2 + 1 | C174.080.11 |
| 10 | 20 | 60 | 8 | Carbure brasé | 2 + 1 | C174.100.11 |
| 12 | 20 | 60 | 8 | Carbure brasé | 2 + 1 | C174.120.11 |
| 14 | 20 | 60 | 8 | Carbure brasé | 2 + 1 | C174.140.11 |
| 15 | 20 | 60 | 8 | Carbure brasé | 2 + 1 | C174.150.11 |
| 16 | 20 | 70 | 8 | Carbure brasé | 2 + 1 | C174.160.11 |
| 18 | 20 | 70 | 8 | Carbure brasé | 2 + 1 | C174.180.11 |
| 20 | 20 | 70 | 8 | Carbure brasé | 2 + 1 | C174.200.11 |
| 20 | 30 | 70 | 8 | Carbure brasé | 2 + 1 | C174.201.11 |
| 22 | 20 | 70 | 8 | Carbure brasé | 2 + 1 | C174.220.11 |
| 30 | 20 | 70 | 8 | Carbure brasé | 2 + 1 | C174.300.11 |

[C706, C906]

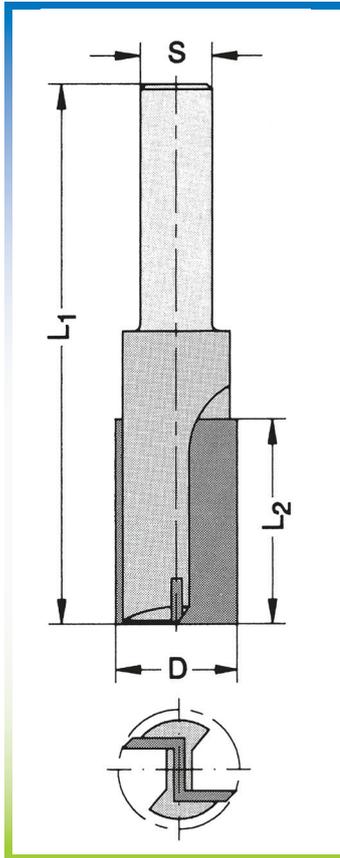
Fraise à affleurer DIAMANT, coupe droite, avec roulement à billes, Z 2 DP



| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|---|-------------|
| 12,7 | 11 | 58,1 | 6 | 2 | C706.128.61 |
| 12,7 | 11 | 58,1 | 8 | 2 | C906.128.61 |

[C175]

Fraise à défoncer CARBURE, série courte,
queue Ø10, Z 2 + 1



| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Matière | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|------------------|-------|-------------|
| 4 | 10 | 65 | 10 | Carbure monobloc | 2 + 1 | C175.040.11 |
| 5 | 12 | 65 | 10 | Carbure monobloc | 2 + 1 | C175.050.11 |
| 6 | 14 | 65 | 10 | Carbure monobloc | 2 + 1 | C175.060.11 |
| 8 | 20 | 65 | 10 | Carbure brasé | 2 + 1 | C175.080.11 |
| 10 | 25 | 70 | 10 | Carbure brasé | 2 + 1 | C175.100.11 |
| 12 | 25 | 70 | 10 | Carbure brasé | 2 + 1 | C175.120.11 |
| 14 | 25 | 70 | 10 | Carbure brasé | 2 + 1 | C175.140.11 |
| 15 | 25 | 70 | 10 | Carbure brasé | 2 + 1 | C175.150.11 |
| 16 | 25 | 70 | 10 | Carbure brasé | 2 + 1 | C175.160.11 |
| 18 | 25 | 70 | 10 | Carbure brasé | 2 + 1 | C175.180.11 |
| 20 | 25 | 70 | 10 | Carbure brasé | 2 + 1 | C175.200.11 |
| 22 | 25 | 70 | 10 | Carbure brasé | 2 + 1 | C175.220.11 |
| 30 | 25 | 70 | 10 | Carbure brasé | 2 + 1 | C175.300.11 |
| 35 | 25 | 70 | 10 | Carbure brasé | 2 + 1 | C175.350.11 |

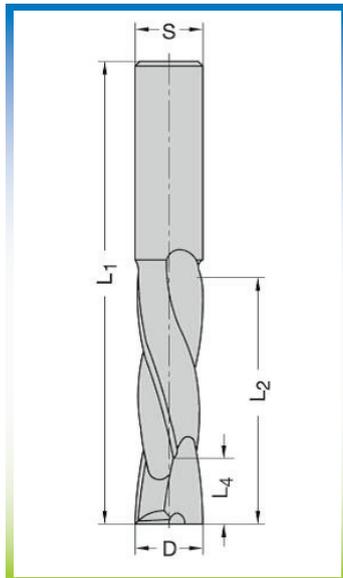
[24246]

Fraise à défoncer CARBURE, série longue,
queue Ø12, Z 2 + 1

Fin de série - livrable jusqu'à épuisement du stock.

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|-------|-----------------|
| 14 | 60 | 100 | 12 | 2 + 1 | 24246-5-14060-R |

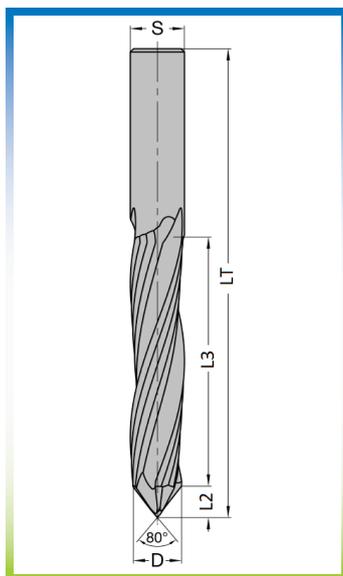
[20252]



Fraise hélicoïdale CARBURE MONOBLOC, rotation droite, avec angles d'axe alternés

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|-------|-----------------|
| 8 | 22 | 80 | 8 | 2 + 2 | 20252-6-08022-R |
| 10 | 32 | 80 | 10 | 2 + 2 | 20252-6-10032-R |
| 12 | 42 | 100 | 12 | 2 + 2 | 20252-6-12042-R |
| 14 | 52 | 110 | 14 | 2 + 2 | 20252-6-14052-R |
| 16 | 42 | 105 | 16 | 2 + 2 | 20252-6-16042-R |
| 16 | 52 | 115 | 16 | 2 + 2 | 20252-6-16052-R |
| 18 | 52 | 125 | 18 | 2 + 2 | 20252-6-18052-R |
| 20 | 52 | 125 | 20 | 2 + 2 | 20252-6-20052-R |
| 20 | 72 | 145 | 20 | 2 + 2 | 20252-6-20072-R |

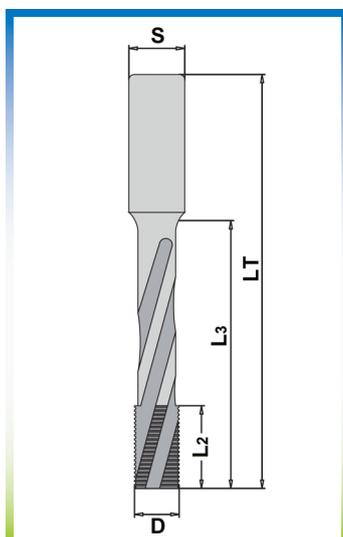
[20268]



Pour perçage et défonçage de cylindres de portes et judas, version FINITION

| D mm | Lu mm | L3 mm | Lt mm | Ø queue mm | Z | Référence |
|------|-------|-------|-------|------------|---|-----------------|
| 12 | 9 | 47 | 110 | 12 | 2 | 20268-6-12000-R |
| 14 | 8 | 42 | 100 | 14 | 2 | 20268-6-14000-R |
| 16 | 9 | 73 | 140 | 16 | 2 | 20268-6-16073-R |

[20254]



Fraises pour entaillage de serrures et gâches, Z 2 ou Z 3

| D mm | Lu mm | L3 mm | Lt mm | Ø queue mm | Z | Référence |
|------|-------|-------|-------|------------|---|-----------------|
| 14 | 15 | 110 | 155 | 14 | 2 | 20254-6-14015-R |
| 16 | 25 | 130 | 175 | 16 | 2 | 20254-6-16025-R |
| 16 | 16 | 115 | 170 | 16 | 3 | 20254-6-16003-R |
| 16 | 30 | 115 | 175 | 20 | 3 | 20254-6-16030-R |
| 18 | 30 | 115 | 170 | 20 | 3 | 20254-6-18003-R |



Information

Sens de rotation et d'hélices sur les fraises hélicoïdales

Les fraises à défoncer hélicoïdales sont livrables dans différents sens de rotation et d'hélices. Le choix est en fonction de la machine, du revêtement et de la fixation.

Rotation à droite - hélice positive, rotation à gauche - hélice positive :

Pour l'usinage de pièces parfaitement maintenues. L'évacuation des copeaux se fait vers le moteur. N'est pas conseillée lors de l'usinage de pièces de faible épaisseur car cette géométrie à tendance à soulever la pièce de la table ou à faire l'outil de la pince.

Rotation à droite - hélice négative, rotation à gauche - hélice négative :

Pour l'usinage de petites pièces difficilement maintenables. L'évacuation des copeaux se fait vers la table. Cette géométrie à l'avantage de plaquer la pièce vers la table.

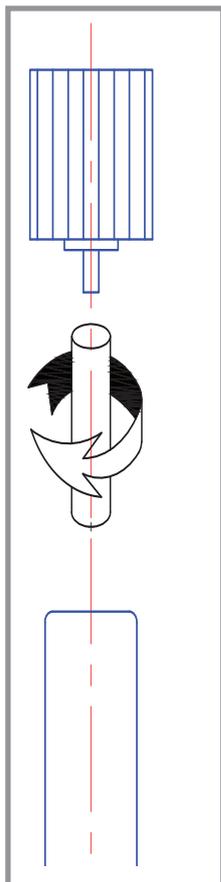


Fig. :
Rotation à droite
Hélice positive

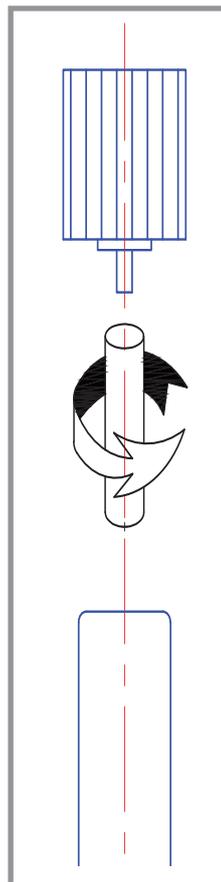


Fig. :
Rotation à gauche
Hélice positive

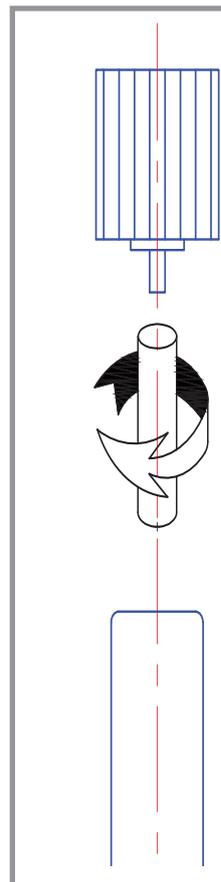


Fig. :
Rotation à droite
Hélice négative

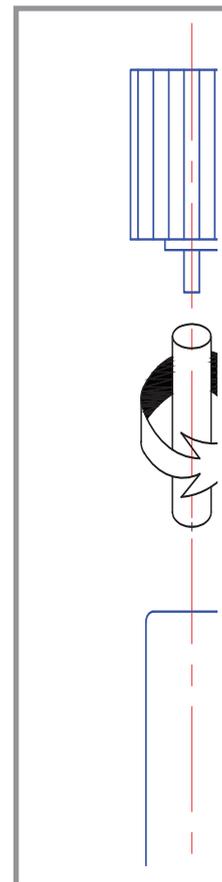
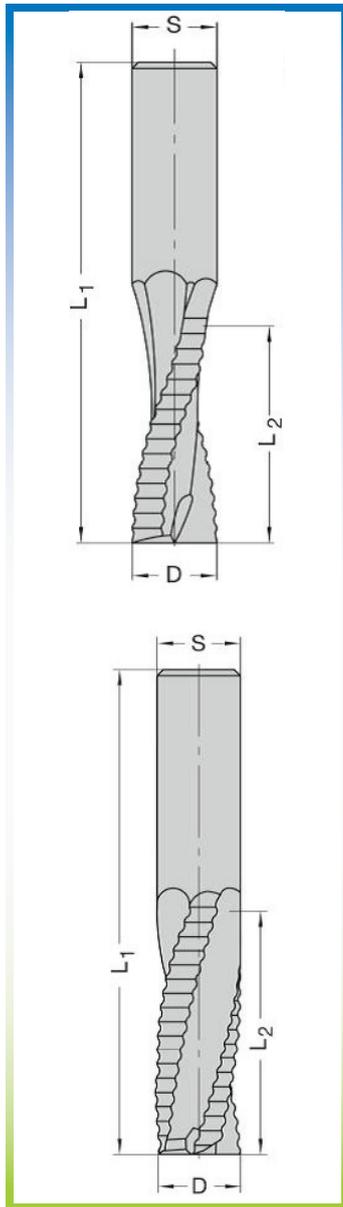


Fig. :
Rotation à gauche
Hélice négative

Fraises hélicoïdales CARBURE MONOBLOC

[20255, 20265, C195]

Fraise d'ébauche CARBURE MONOBLOC,
rotation droite, hélice positive



| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|---|-----------------|
| 6 | 20 | 60 | 6 | 2 | 20255-6-06020-R |
| 8 | 25 | 80 | 8 | 2 | 20255-6-08025-R |
| 10 | 30 | 75 | 10 | 2 | 20255-6-10030-R |
| 12 | 42 | 90 | 12 | 2 | 20255-6-12040-R |
| 14 | 35 | 80 | 14 | 2 | 20255-6-14035-R |
| 16 | 35 | 90 | 16 | 2 | 20255-6-16035-R |
| 16 | 55 | 110 | 16 | 2 | 20255-6-16050-R |
| 20 | 55 | 115 | 20 | 2 | 20255-6-20050-R |
| 8 | 32 | 80 | 8 | 3 | C195.081.11 |
| 8 | 42 | 90 | 8 | 3 | C195.082.11 |
| 10 | 42 | 90 | 10 | 3 | C195.101.11 |
| 12 | 42 | 90 | 12 | 3 | 20265-6-12040-R |
| 14 | 55 | 110 | 14 | 3 | 20265-6-14055-R |
| 16 | 35 | 90 | 16 | 3 | 20265-6-16035-R |
| 16 | 55 | 110 | 16 | 3 | 20265-6-16055-R |
| 18 | 55 | 115 | 18 | 3 | 20265-6-18055-R |
| 20 | 55 | 115 | 20 | 3 | 20265-6-20055-R |
| 20 | 60 | 120 | 20 | 3 | 20265-6-20060-R |
| 20 | 75 | 135 | 20 | 3 | 20265-6-20075-R |
| 20 | 90 | 155 | 20 | 3 | 20265-6-20090-R |
| 25 | 100 | 155 | 25 | 3 | 20265-6-25100-R |

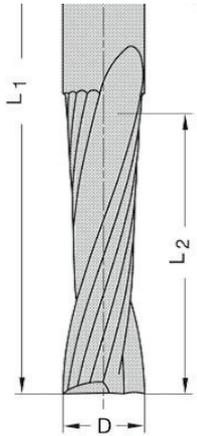
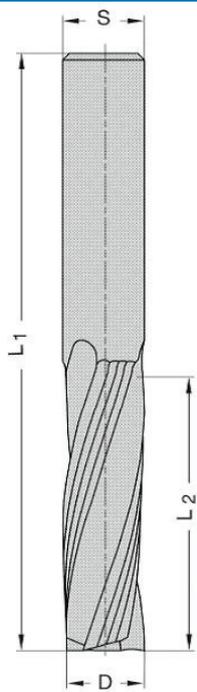
[20256, 20266]

Fraise d'ébauche CARBURE MONOBLOC,
rotation droite, hélice négative

| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|---|-----------------|
| 10 | 30 | 75 | 10 | 2 | 20256-6-10030-R |
| 12 | 42 | 90 | 12 | 3 | 20266-6-12040-R |
| 14 | 35 | 90 | 14 | 3 | 20266-6-14035-R |
| 16 | 35 | 90 | 16 | 3 | 20266-6-16035-R |
| 16 | 55 | 110 | 16 | 3 | 20266-6-16055-R |
| 18 | 55 | 110 | 18 | 3 | 20266-6-18055-R |
| 20 | 55 | 115 | 20 | 3 | 20266-6-20055-R |

[20257, 20260, C193]

Fraise de finition CARBURE MONOBLOC,
rotation droite, hélice positive



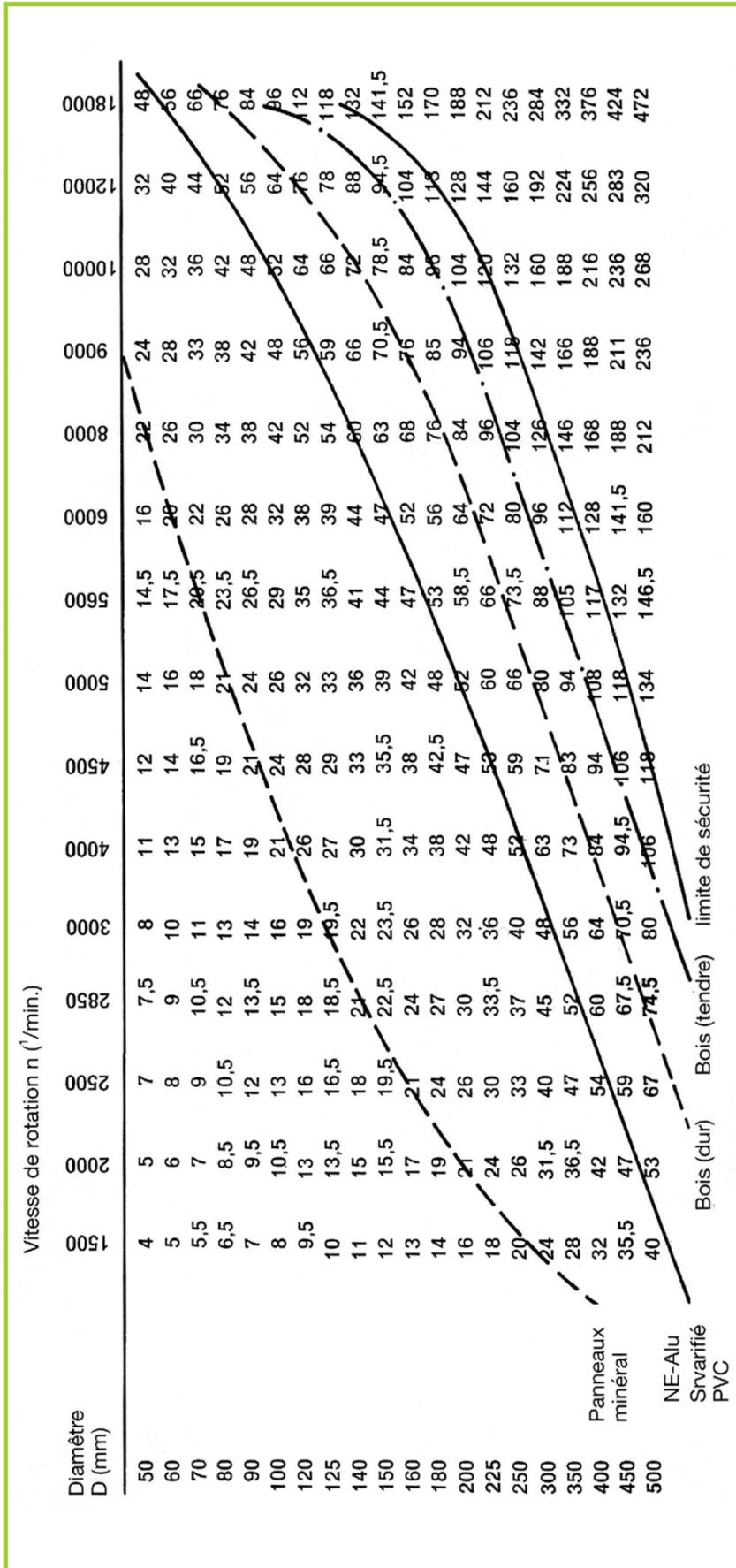
| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|---|-----------------|
| 5 | 18 | 50 | 5 | 2 | 20257-6-05018-R |
| 6 | 20 | 60 | 6 | 2 | 20257-6-06020-R |
| 8 | 25 | 80 | 8 | 2 | 20257-6-08025-R |
| 8 | 32 | 80 | 8 | 2 | 20257-6-08032-R |
| 10 | 30 | 75 | 10 | 2 | 20257-6-10030-R |
| 12 | 42 | 90 | 12 | 2 | 20257-6-12040-R |
| 14 | 50 | 100 | 14 | 2 | 20257-6-14050-R |
| 16 | 35 | 90 | 16 | 2 | 20257-6-16035-R |
| 16 | 55 | 110 | 16 | 2 | 20257-6-16050-R |
| 18 | 55 | 115 | 18 | 2 | 20257-6-18050-R |
| 20 | 55 | 115 | 20 | 2 | 20257-6-20050-R |
| 8 | 32 | 80 | 8 | 3 | C193.081.11 |
| 12 | 42 | 90 | 12 | 3 | 20260-6-12040-R |
| 14 | 35 | 90 | 14 | 3 | 20260-6-14035-R |
| 14 | 55 | 110 | 14 | 3 | 20260-6-14055-R |
| 16 | 35 | 90 | 16 | 3 | 20260-6-16035-R |
| 16 | 55 | 110 | 16 | 3 | 20260-6-16055-R |
| 18 | 55 | 115 | 18 | 3 | 20260-6-18055-R |
| 20 | 55 | 115 | 20 | 3 | 20260-6-20055-R |
| 20 | 60 | 120 | 20 | 3 | 20260-6-20060-R |
| 20 | 75 | 135 | 20 | 3 | 20260-6-20075-R |
| 20 | 90 | 155 | 20 | 3 | 20260-6-20090-R |

[20258, 20261]

Fraise d'ébauche CARBURE MONOBLOC,
rotation droite, hélice négative

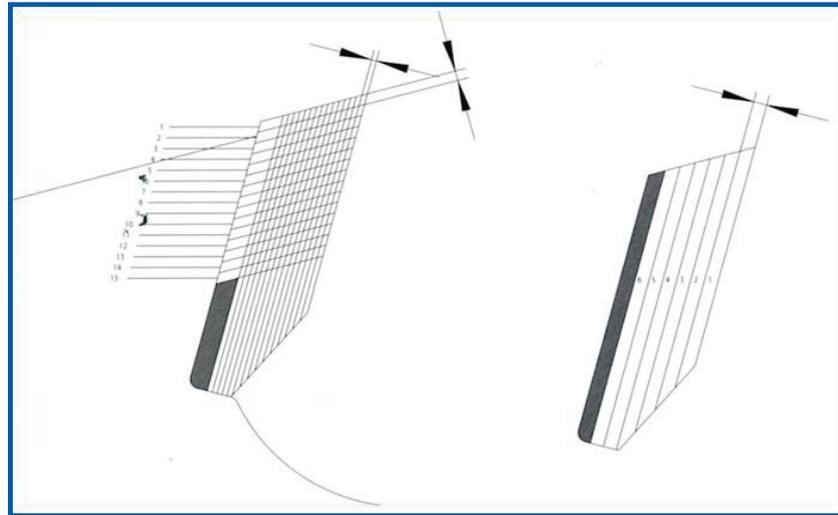
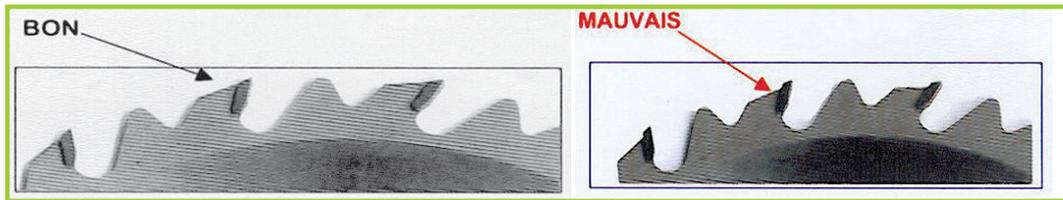
| D mm | Lu mm | Lt mm | Ø queue mm | Z | Référence |
|------|-------|-------|------------|---|-----------------|
| 8 | 25 | 80 | 8 | 2 | 20258-6-08025-R |
| 10 | 30 | 75 | 10 | 2 | 20258-6-10030-R |
| 12 | 42 | 90 | 12 | 2 | 20258-6-12040-R |
| 16 | 55 | 110 | 16 | 2 | 20258-6-16055-R |
| 12 | 42 | 90 | 12 | 3 | 20261-6-12040-R |
| 14 | 35 | 80 | 14 | 3 | 20261-6-14035-R |
| 14 | 55 | 100 | 14 | 3 | 20261-6-14055-R |
| 16 | 35 | 90 | 16 | 3 | 20261-6-16035-R |
| 16 | 55 | 110 | 16 | 3 | 20261-6-16055-R |
| 18 | 35 | 80 | 18 | 3 | 20261-6-18035-R |
| 18 | 55 | 115 | 18 | 3 | 20261-6-18055-R |

Vitesse de coupe pour les lames de scie

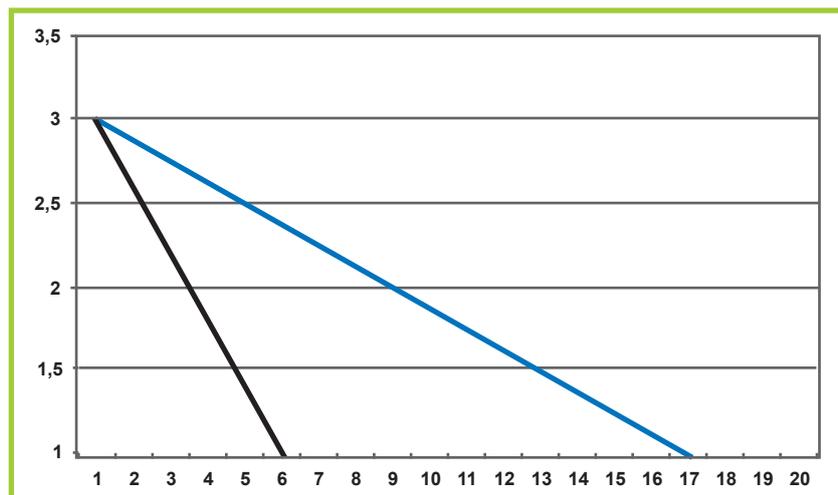


Vitesse de coupe recommandée en m/sec. pour :

| | | | | | |
|--------------------------|----------|-----------------------------------|----------|------------------------------------|---------|
| Bois tendres | 60 à 100 | Panneaux particules bruts | 50 à 80 | Profils plastiques | 30 à 70 |
| Bois durs | 60 à 100 | Panneaux fibres dures | 80 à 80 | Panneaux plâtres | 40 à 65 |
| Bois exotiques | 50 à 85 | Panneaux fibres tendres | 60 à 100 | Panneaux plâtre carton | 40 à 65 |
| Placage | 70 à 100 | Panneaux particules lamifiées | 60 à 100 | Panneaux laine minérale | 2 à 90 |
| Bois comprimés | 40 à 65 | Panneaux particules | 60 à 80 | Panneaux particules à liant ciment | 40 à 80 |
| Bois densifiés | 40 à 65 | Panneaux stratifiés | 60 à 80 | Aluminium pur | 70 à 90 |
| Panneaux lattés | 50 à 90 | Panneaux thermoplastiques massifs | 30 à 70 | Al - Mg - Cu | 50 à 70 |
| Panneaux plaqués 2 faces | 60 à 90 | Panneaux duroplastiques massifs | 15 à 50 | Alliage Si | 15 à 40 |
| Panneaux contreplaqués | 50 à 80 | Stratifié dur et tissu baké | 50 à 80 | | |



Selon l'épaisseur de la pastille, le rapport doit être de 4/1, en aucun cas inférieur à 3/1.
 Les lames à rainer s'affûtent sur le dos. Les inciseurs coniques s'affûtent sur la face et le dos.



Exemple pour une pastille de 3 mm d'épaisseur
 Ligne bleue : affûtage sur la face et le dos
 Ligne noire : uniquement sur la face

Informations

■ Thierry BOULANGER - 07 72 25 21 26

■ Julien GAUDICHE - 06 80 94 85 79

■ Denis GARRAUD - 06 08 94 85 67

■ Camille SAGNIEZ - 06 27 50 47 38

■ Eric PIGEON - 06 86 17 89 86

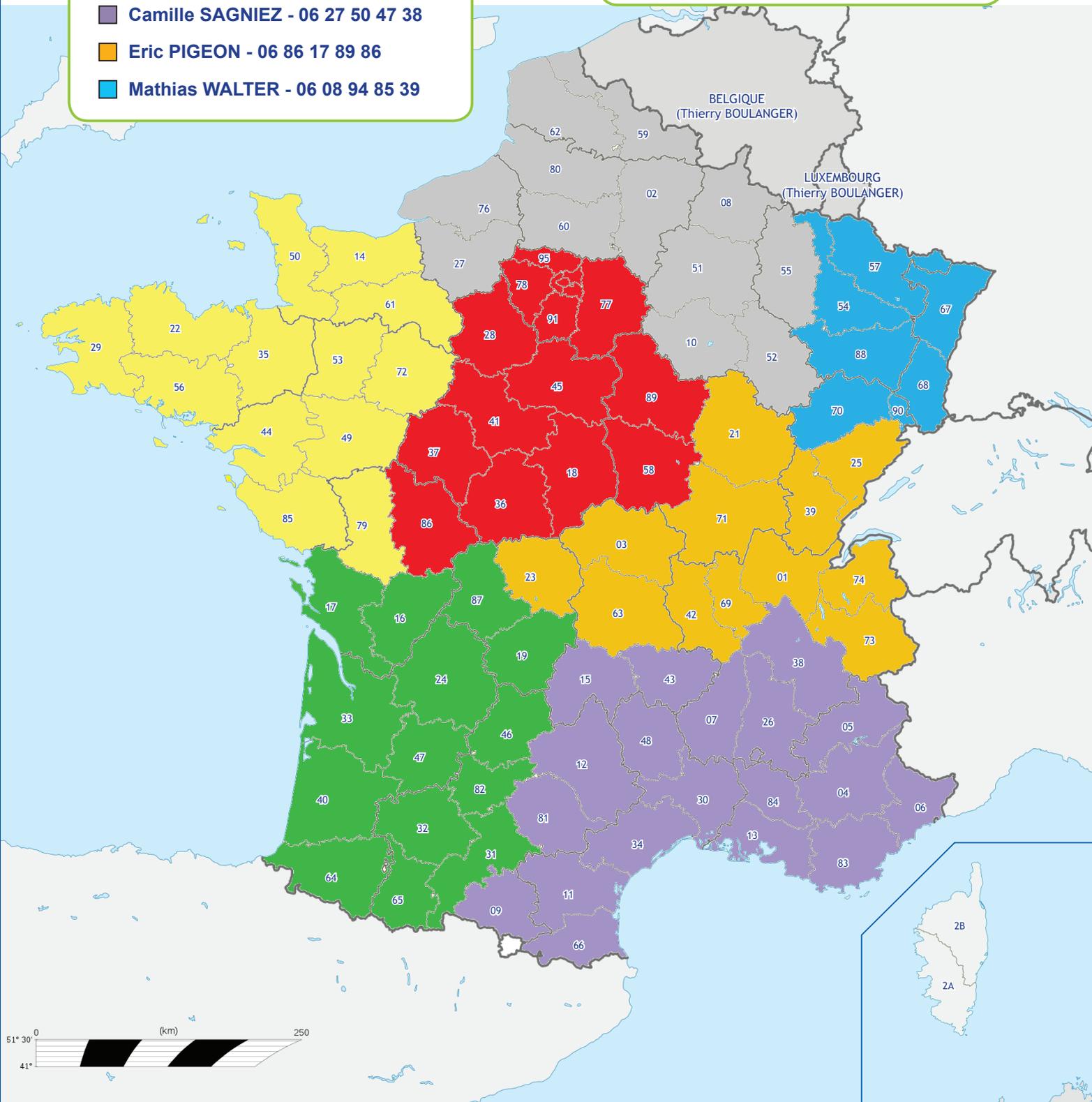
■ Mathias WALTER - 06 08 94 85 39

□ Gérard AUROY - 06 08 36 00 23

Directeur technique

■ Thomas MASCARO - 06 08 94 85 45

Directeur commercial



Mr Gérard AUROY - Directeur technique

Tél: 04 70 48 80 23 | Fax: 04 27 46 29 05 | Portable: 06 08 36 00 23
E-mail: gerard.auroy@ake.biz

Mr Thomas MASCARO - Directeur commercial

Portable: 06 08 94 85 45
E-mail: thomas.mascaro@ake.biz
Secteurs: 18-28-36-37-41-45-58-75-77-78-86-89-91-92-93-94-95

Mr Mathias WALTER - Responsable régional

Portable: 06 08 94 85 39
E-mail: mathias.walter@ake.biz
Secteurs : 54-57-67-68-70-88-90

Mr Denis GARRAUD - Responsable régional

Tél: 05 57 24 07 22 | Fax: 05 57 24 07 25 | Portable: 06 08 94 85 67
E-mail: denis.garraud@ake.biz
Secteurs: 16-17-19-24-31-32-33-40-46-47-64-65-82-87

Mr Julien GAUDICHE - Responsable régional

Portable: 06 08 94 85 79
E-mail : julien.gaudiche@ake.biz
Secteurs: 14-22-29-35-44-49-50-53-56-61-72-79-85

Mr Eric PIGEON - Responsable régional

Tél: 09 53 38 79 89 | Fax: 04 88 71 44 81 | Portable: 06 86 17 89 86
E-mail: eric.pigeon@ake.biz
Secteurs: 01-03-21-23-25-39-42-63-69-71-73-74

Mr Camille SAGNIEZ - Responsable régional

Portable : 06 27 50 47 38
E-mail: camille.sagniez@ake.biz
Secteurs: 04-05-06-07-09-11-12-13-15-26-30-34-38-43-48-66-81-83-84

Mr Thierry BOULANGER - Responsable régional

Portable : 07 72 25 21 26
E-mail: thierry.boulanger@ake.biz
Secteurs: 02-08-10-27-51-52-55-59-60-62-76-80-Belgique-Luxembourg

Le détail fait la différence

Technologie innovante pour une très haute précision.



„Be better, feel better.“

AKE France

27, rue de l'Industrie - BP 10333
ZI Nord - 67411 Illkirch | France

Téléphone +33 (0) 388 67 47 10

Fax +33 (0) 388 67 40 31

E-Mail ake-france@ake.biz

Web www.ake.de