

Bois

**Systèmes de ponçage pour bois massif,
matériaux à base de bois et laques**



sia Abrasives – Votre solution pour une surface parfaite

Beaucoup de matériaux ont leur secret. Ils cachent leur vraie beauté. Seul un ponçage professionnel permet de la révéler. Depuis 135 ans, sia Abrasives s'est spécialisée dans les systèmes de ponçages pour tout type de surface.

« Finished by sia Abrasives » – le dernier ponçage appliqué sur divers matériaux fait la différence : Le bois retrouve sa teinte expressive, ses contrastes de couleurs prononcés ou ses étonnantes veinures, le cuir séduit grâce à ses nuances subtiles, les lentilles de contact garantissent une acuité visuelle optimale, le métal atteint sa perfection ultime, le marbre prend un aspect subtile et robuste, et les plastiques ou les revêtements les plus prestigieux allient la fonctionnalité à l'esthétisme.

Nous sommes à votre disposition pour vous fournir nos solutions de surfaces éprouvées grâce aux produits sia de qualité parfaite pour vos applications individuelles.

www.sia-abrasives.com





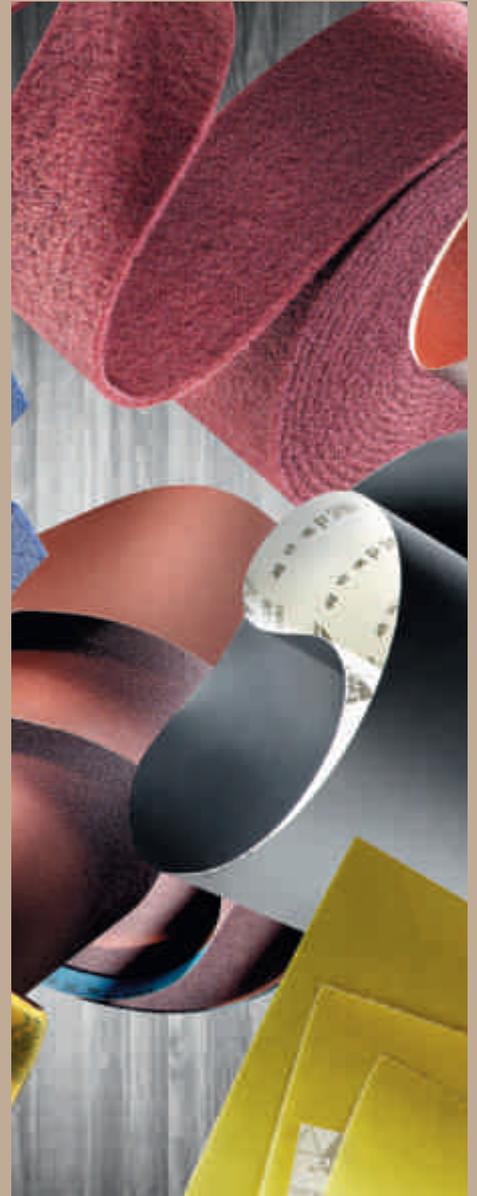
Bases des abrasifs

6



Technique de ponçage

15



Produits

35

Surfaces parfaites

sia Abrasives

4 – 5

Recherche de produit Matériaux à base de bois

18 – 19

Recherche de produit Bois massif et placage

24 – 25

Recherche de produit Laques

30 – 31

L'engagement de sia



L'entreprise

Le groupe sia dont le siège est à Frauenfeld, en Suisse, fait partie, au niveau mondial, des trois principaux fournisseurs de systèmes innovants de ponçage. Il développe, fabrique et commercialise des systèmes complets de ponçage pour le traitement des surfaces de pièces de tous types et conçus pour des exigences et des applications spécifiques. Ces produits élèvent le ponçage et le meulage au rang de technologie de traitement des surfaces.

Le groupe sia Abrasives compte quelque 1 250 employés dans le monde entier et se trouve représenté par de nombreux partenaires, dans plus de 80 pays.

Produits suisses de qualité

La sélection soignée de matières premières de haute qualité, les installations de fabrication et de confection les plus modernes et les technologies de production les plus évoluées garantissent des produits abrasifs du plus haut niveau.

Les abrasifs sia sont perfectionnés en permanence en tenant compte des exigences des utilisateurs et des analyses détaillées de matériaux. Ils représentent ainsi un travail suisse de haute précision et qualité, avec pour objectif l'obtention de surfaces parfaites.

Abrasifs innovants



Abrasifs appliqués

Abrasifs classiques flexibles et systèmes de ponçage pour le traitement de surface conventionnel de toutes les matières.



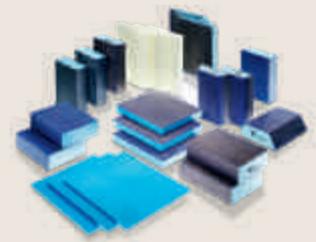
Abrasifs non-tissés

Abrasifs non-tissés pour travaux de préparation et de nettoyage ainsi que pour structurer les surfaces, principalement pour des applications sur métal.



Produits microtec

Produits en film spécial de polyester pour obtenir des structures de surface définies dans les arts graphiques, l'optique ainsi que l'industrie automobile.



Abrasifs mousse

Éponges de ponçage dans différentes formes et duretés pour le travail précis du bois, de mastics, de peintures et de laques.

L'environnement



Fabrication respectueuse de l'environnement, élimination conforme

Depuis de nombreuses années, nous aspirons à une utilisation efficace de l'énergie et nous nous engageons pour la protection de l'environnement. De multiples mesures dans le processus de production ménagent l'air, la terre et l'eau. Nous utilisons les ressources en matières premières et en énergie avec efficacité et parcimonie.

Nous veillons

Avec notre adhésion au programme « Agence de l'énergie pour l'économie (AEnEC) », nous nous engageons volontairement pour une augmentation de l'efficacité énergétique et pour la réduction des émissions de CO₂ dans nos processus quotidiens.

Nous prenons nos responsabilités

En tant que « fabrique sèche », nous protégeons la nature en ne restituant pas d'eaux industrielles employées non épurées dans le circuit de l'eau (dans les stations publiques d'épuration de l'eau).

Des contrôles hebdomadaires supplémentaires des eaux usées industrielles portant sur le respect des valeurs prescrites confirment que nos eaux usées sont propres.

La qualité



Sélection des matières premières, application de critères de qualité

Grâce à des contrôles sans faille du déroulement de la production, nous réalisons des produits de haute qualité. Les propriétés impeccables des produits sia assurent de grands avantages aux clients.

Nous contrôlons

Nous choisissons soigneusement nos matières premières et les fournisseurs selon des critères stricts. Des partenariats de longue date et la vérification constante des matières premières garantissent de bons matériaux fiables et irréprochables.

Nous optimisons continuellement

Le système interne de management des processus (PMS) documente et améliore les déroulements importants et permet, si nécessaire, des interventions directes dans le processus de production. Nous pouvons ainsi exploiter les chances avec engagement et de façon active.

L'homme



Postes de travail sûrs et sains

Nous misons sur des postes de travail sûrs et sains. Le bien-être des personnes fait partie intégrante de notre culture.

Nous sommes propres

Nous développons des produits qui contribuent à la santé également chez nos clients. Nous avons fait contrôler nos produits abrasifs par l'Établissement suisse d'assurance accidents (SUVA) quant à votre dégagement de poussière. Le résultat est clair : en comparaison avec les produits de la concurrence, nous avons les valeurs de charge de poussière les plus basses.

Nous sommes exemplaires

Nous respectons strictement les recommandations des normes de sécurité FEPA et nous les publions, ainsi que d'autres informations de sécurité, sur www.sia-abrasives.com.

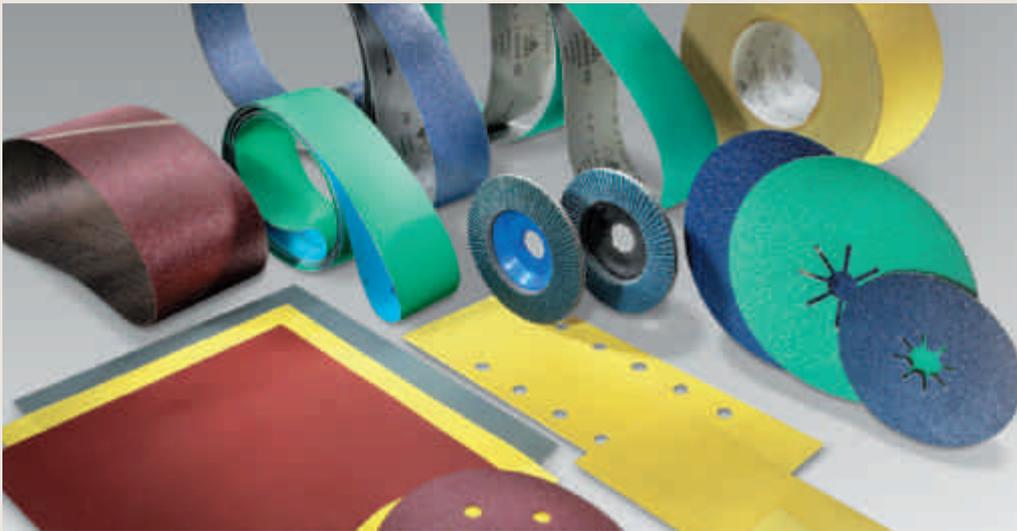


« REACH » Compliance

Ordonnance sur les produits chimiques – Projets prioritaires

REACH (Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals) est une ordonnance européenne sur les produits chimiques, qui est en vigueur depuis juin 2007. Son but est de recueillir les connaissances nécessaires sur les propriétés de substances chimiques et leur utilisation et de vérifier les dangers qui en découlent pour les personnes et l'environnement. Nous sommes conformes à REACH en répertoriant assez tôt toutes les substances chimiques et les préparations et en entreprenant les étapes nécessaires pour respecter les prescriptions de REACH.

Abrasifs appliqués



Produits abrasifs non-tissés

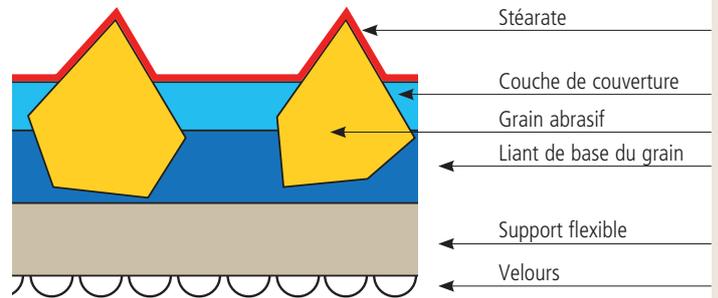


Abrasif mousse



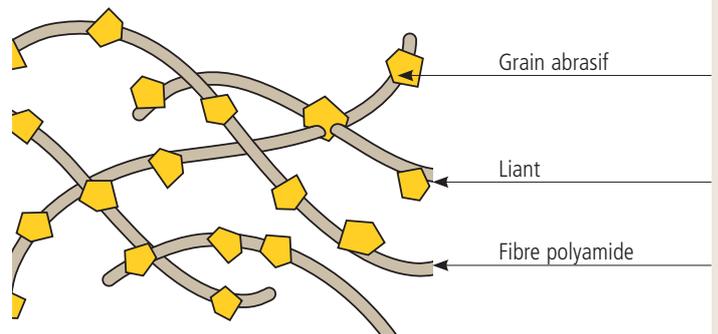
Abrasifs classiques flexibles et systèmes de ponçage complets pour le traitement de surface conventionnel de toutes les matières

La structure fondamentale se base sur un support flexible. Une première fixation des grains abrasifs se fait avec le liant de base sur le support flexible. La seconde application de liant, la couche de couverture, a lieu après un séchage et sert d'ancrage définitif du grain abrasif sur le support. Par dessus la couche de couverture, on peut ajouter des revêtements supplémentaires. Il s'agit essentiellement de substances qui empêchent un encrassement précoce de l'abrasif ou de produits chimiques qui produisent un effet refroidissant en cas d'emploi rude sur des matières métalliques.



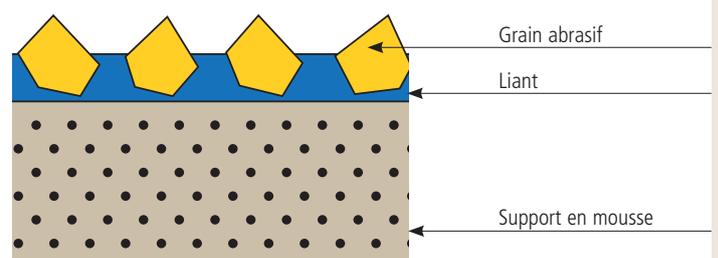
Produits pour les travaux de préparation et de nettoyage et pour application de la structure, en règle générale sans modification de la géométrie de la pièce

Au cours d'un processus continu, les fibres de base sont cardées, enduites et aiguilletées pour former un non-tissé. Il en résulte de fines fibres de polyamide en tant que support tridimensionnel. Dans une étape suivante, on projette un mélange de liant et d'abrasifs qui pénètre dans le non-tissé.



Éponges de ponçage dans différentes formes et duretés pour le travail précis du bois, de mastics, de peintures et de laques

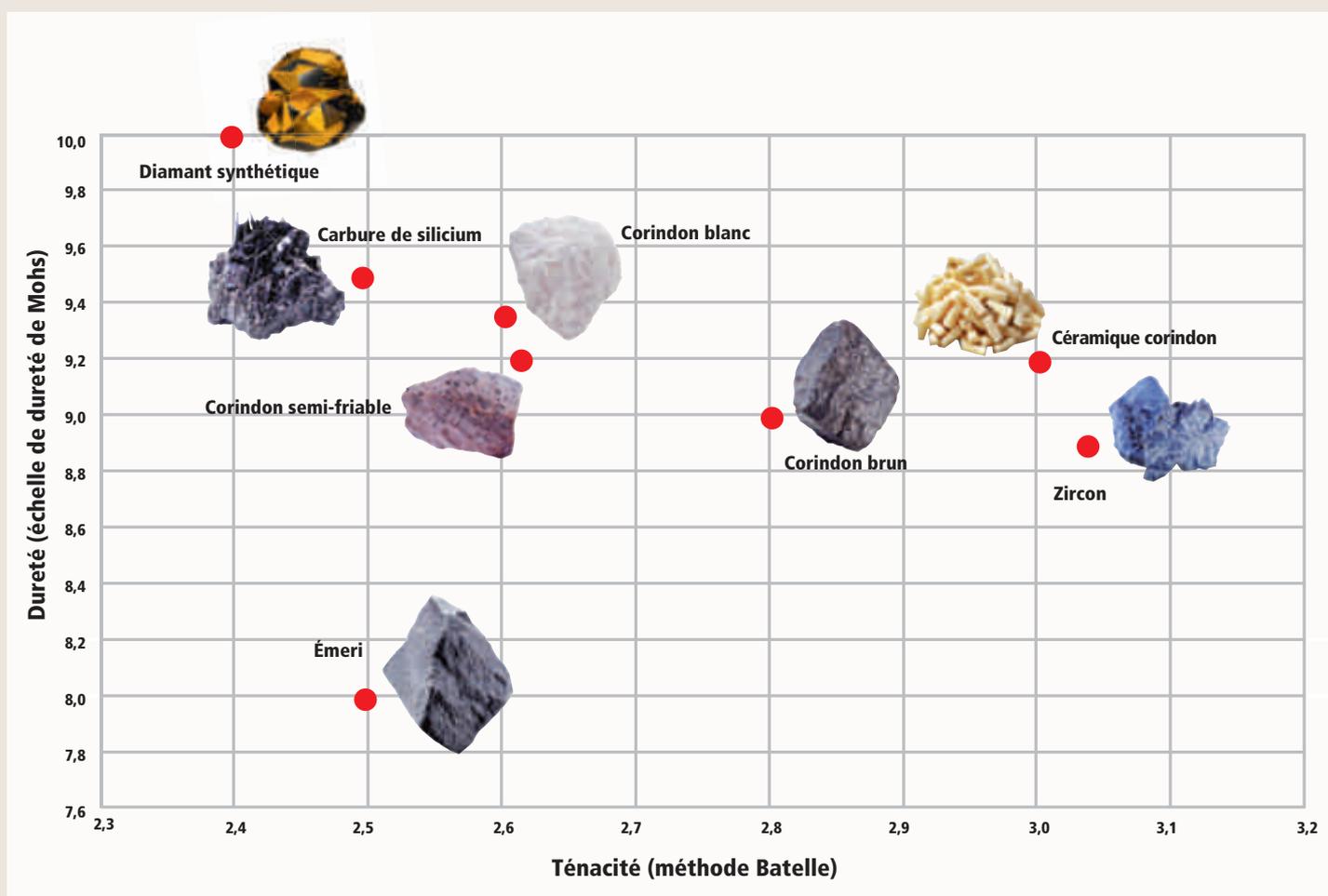
Au cours d'un processus spécial, on forme de grands blocs de polyuréthane, qui sont la base des supports en mousse. Les blocs sont ensuite formés en disques et en bandes. Puis, le liant est appliqué finement par pulvérisation. Dans un processus final de production, le grain abrasif est appliqué en plusieurs étapes d'épandage.



Minéraux abrasifs



La plupart des produits de base pour la fabrication du grain abrasif sont aujourd'hui des minéraux obtenus par synthèse, comme le corindon et le carbure de silicium dans leurs diverses versions. Des minéraux spéciaux comme le zirconium alumine, la céramique corindon et le diamant trouvent une application croissante. La part des minéraux naturels comme l'émeri est par contre en forte diminution. La dureté et la ténacité des grains abrasifs, basées sur le matériel initial, définissent les propriétés et l'emploi de l'abrasif.



Domaines d'application

Émeri	Métaux non ferreux, métaux nobles
Zirconium alumine	Aciers alliés
Céramique corindon	Aciers fortement alliés
Corindon brun	Bois, métaux
Corindon semi-friable	Laques, bois, métaux
Corindon blanc	Bois, laques, peintures
Carbure de silicium	Laques, carrelages, pierre
Diamant synthétique	Laque dure, verre, pierre

Stockage



Un stockage inadéquat des abrasifs peut entraîner les inconvénients suivants en raison de différences d'humidité et/ou de température

- Changements de dimensions
- Cintrage
- Réduction des performances de ponçage
- Oscillation des bandes
- Vibrations des bandes
- Rupture de bande/joint de bande

Stocker correctement signifie

- Obtenir des résultats de ponçage optimaux
- Garantir la durée de vie
- Obtenir des performances
- Économiser de l'argent

Conditions de stockage

- Température : 15 – 25 °C | 59 – 77 °F
- Humidité relative de l'air de 40 à 70 %
- Conserver les abrasifs dans leur emballage d'origine
- suspendre les bandes

Ne jamais stocker les abrasifs

- Près de chauffages
- Près de fenêtres ouvertes
- Sur des sols en béton

Sécurité



Pour des raisons de sécurité, sia Abrasives encourage ses clients à porter des protections d'ouïe, des lunettes, des masques et des gants de protection et à utiliser les aspirations de poussière. Si des pictogrammes sont imprimés sur des produits et/ou des emballages de sia Abrasives, ils devraient absolument être pris en considération.

Les abrasifs sia mentionnés dans le catalogue (sauf 2747 siatur) ne contiennent aucune substance dangereuse (directive UE 67 / 548 / CEE) et peuvent être éliminés dans des installations modernes d'incinération des déchets en respectant l'environnement. Nous renvoyons en particulier aux recommandations de sécurité FEPA et aux fiches de données de sécurité pour abrasifs, que vous pouvez télécharger sur www.sia-abrasives.com.

Antistatique

Sans traitement antistatique



Charges statiques

Tout usinage par coupe produit du frottement et de l'énergie statique. Il se forme alors des tensions électrostatiques positives ou négatives sur la pièce et la bande (kV/m). Si ces charges ne peuvent pas être évacuées par une mise à la terre, la bande abrasive, la pièce et la poussière de ponçage se trouvent chargées statiquement.

Par cette charge, la poussière adhère à la pièce et à la machine comme si elle était aimantée. Cet effet est renforcé par l'emploi d'abrasifs présentant de mauvaises propriétés antistatiques. Cela a pour conséquence un plus grand besoin de nettoyage et une réduction simultanée de la durée d'utilisation et de vie des bandes abrasives.

Avec traitement antistatique



Effet antistatique

Mais si l'on utilise des bandes abrasives qui contiennent, dans le papier et/ou le liant, des fibres de carbone, de la suie, du graphite et/ou des sels dissous (électrolytes), de telles tensions statiques peuvent être évacuées par les points de contact sur la machine, comme par exemple les rouleaux d'entraînement ou de renvoi, via la mise à la terre.

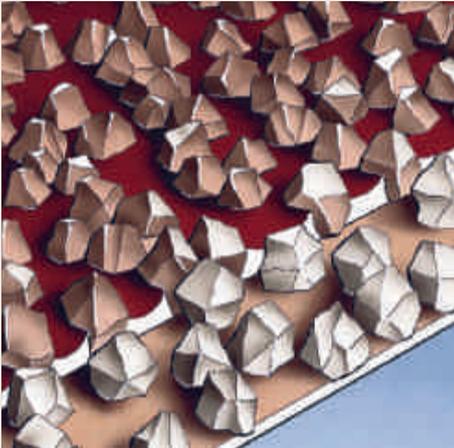
Le papier, le tissu et les grains abrasifs n'étant pas conducteurs mais isolants, c'est la structure de l'abrasif qui décide si les caractéristiques antistatiques d'une bande abrasive fonctionnent ou non. Pour cette raison, seuls les meilleurs produits portent le label de qualité TopTec.

Effets et avantages du traitement antistatique

- Relâchement / neutralisation de la poussière grâce à la conductivité
- Aspiration optimale de la poussière
- Plus longue durée de vie des bandes abrasives
- Surfaces et chants des pièces propres
- Machine propre
- Amélioration de la qualité de surface

TopTec – La meilleure technologie pour des surfaces parfaites

Épandage contrôlé



La technologie d'épandage sia high-tech offre les avantages suivants :

- Quantité de grains optimisée
- Adhérence parfaite du grain
- Positionnement uniforme du grain
- Homologué selon la norme FEPA

... et ainsi une qualité de surface parfaite

Meilleurs joints de bande



Les joints de bande sia offrent les avantages suivants :

- Constance élevée de la qualité
- Orientation d'applications spécifiques
- Haute qualité de façonnage
- Hautes stabilité et durée de vie
- Aucun défaut de ponçage

... et ainsi une qualité de surface parfaite

Processus sans poussière



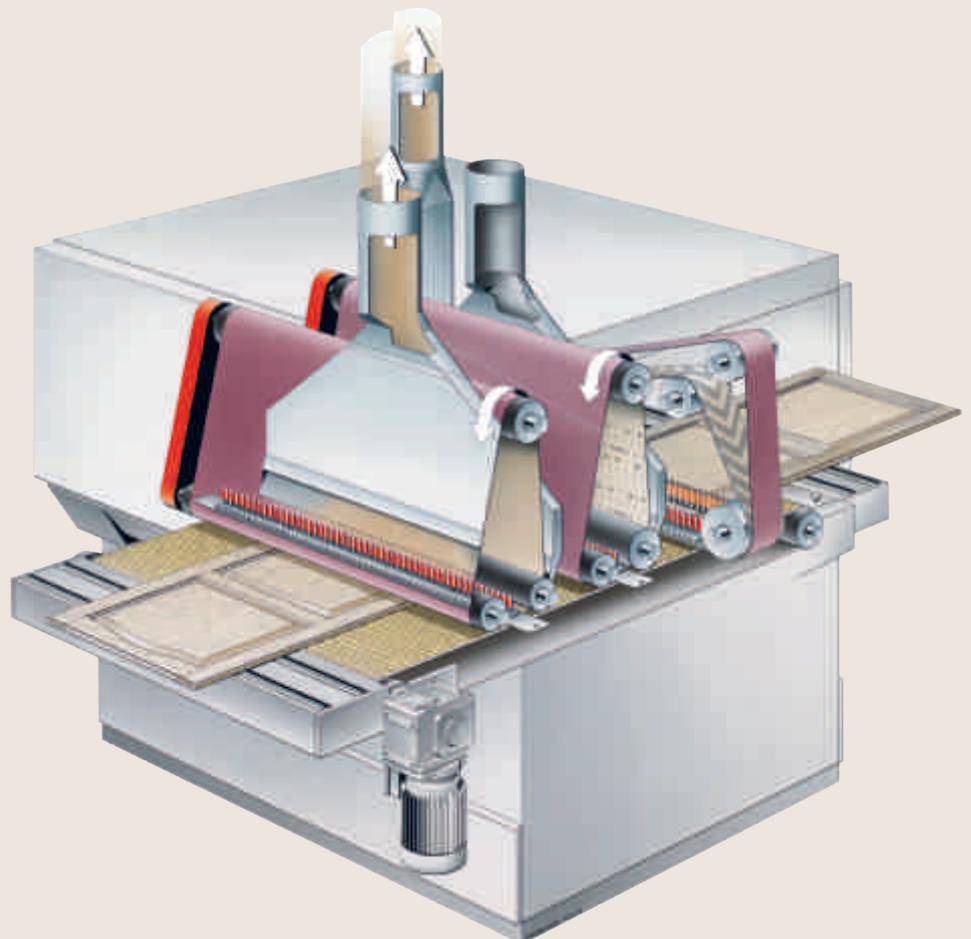
Le traitement antistatique des bandes offre les avantages suivants :

- Pièces sans poussière
- Machines propres
- Aspiration efficace de la poussière
- Air ambiant propre
- Plus longue durée de vie des bandes
- Encrassement léger

... et ainsi une qualité de surface parfaite

Avec sa nouvelle génération de bandes abrasives TopTec, sia Abrasives pose un nouveau jalon dans le développement de bandes abrasives optimisées en fonction de l'application et offrant de grands avantages aux clients.

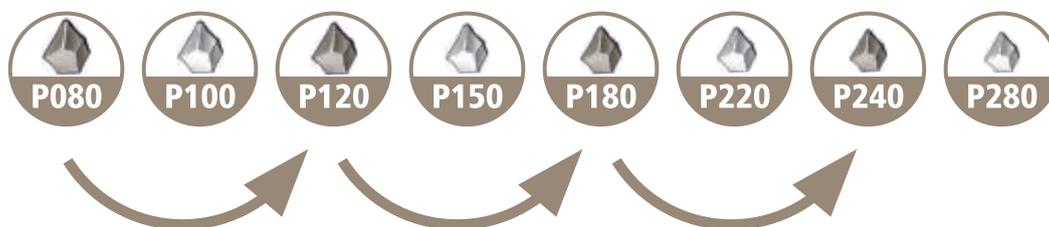
La combinaison d'un processus d'épandage contrôlé, de joints de bandes adaptés individuellement à l'emploi et au support de l'abrasif, et de propriétés antistatiques dues à un processus de production d'un genre nouveau conduit à d'excellents résultats du ponçage et à la qualité de surface la meilleure.



L'ordre optimal des grains

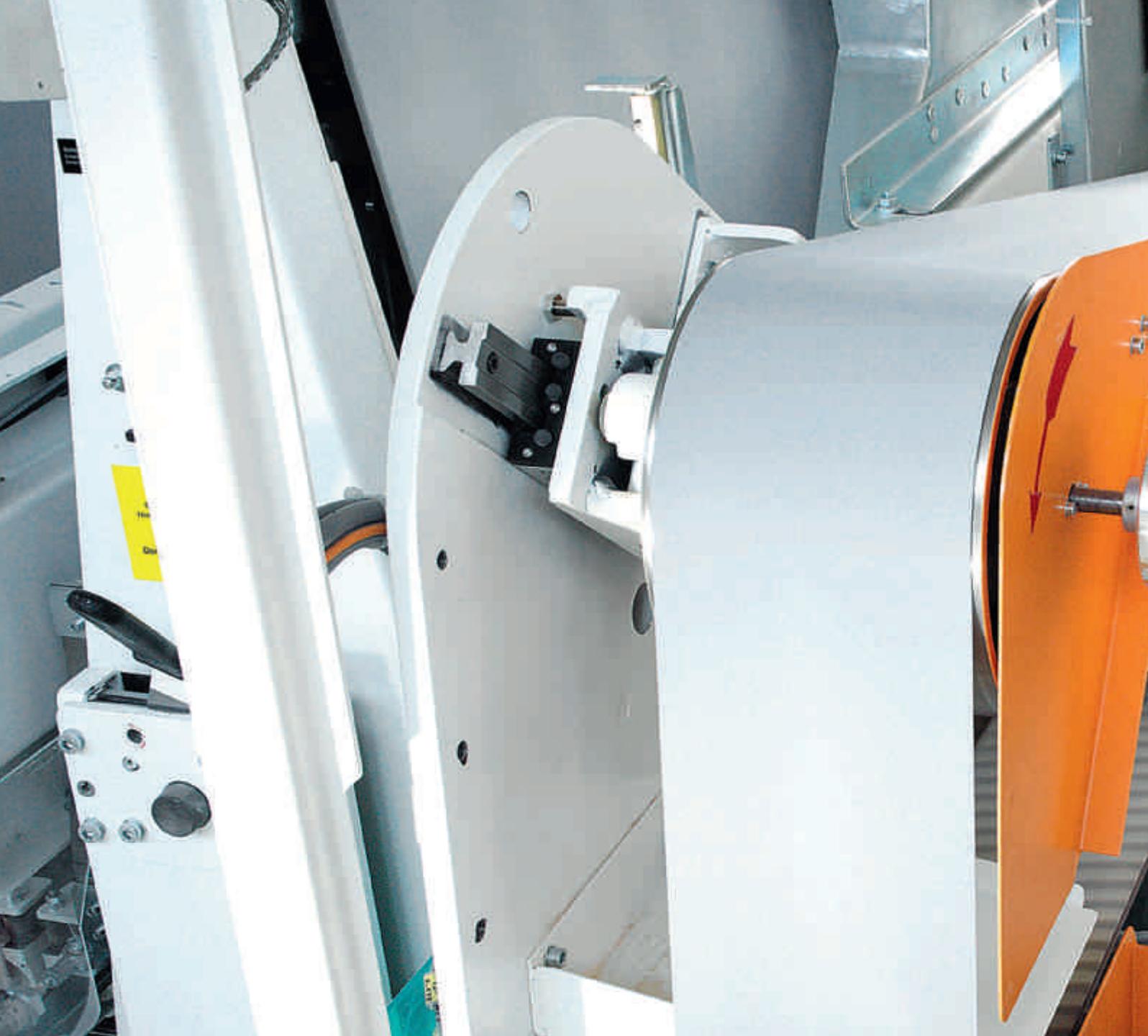
Un ordre optimal de la granulométrie dans le processus de ponçage influence non seulement positivement l'aspect du ponçage, mais il contribue aussi de manière décisive à un traitement le plus économique possible des surfaces. Pour atteindre cela, il ne faudrait jamais sauter plus d'un grain !

Par exemple :



Les écarts les plus importants sont décrits comme suit :

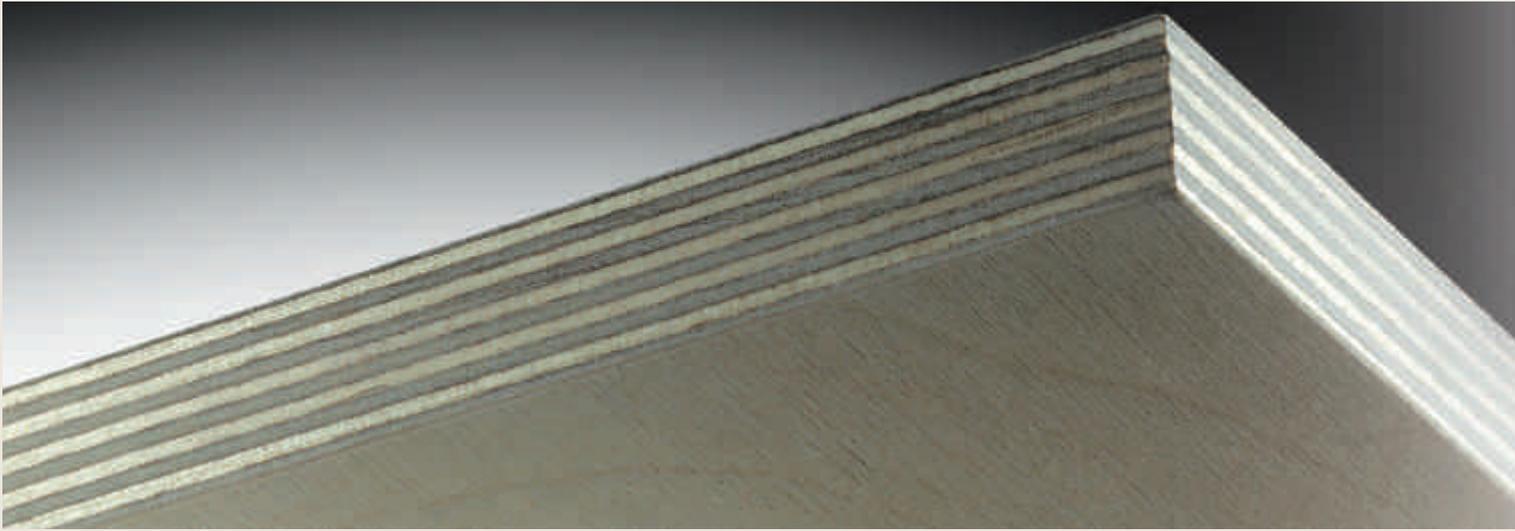
de		à		Remarque
Ponçage par bande avec coussin		Ponçage par bande de contact		Utiliser le prochain grain le plus fin p. ex. P150 et P180
Ponçage par bande transversale		Ponçage par bande de contact		Utiliser le même grain p. ex. P150 et P150
Ponçage par bande de contact		Ponçage excentrique		Utiliser le même grain p. ex. P150 et P150
Ponçage excentrique		Ponçage manuel		Saut de deux grains p. ex. P150 et P240





Technique de ponçage

Matériaux à base de bois	16
Bois massif et placage	22
Laques	28





Contreplaqué (composé principalement de placages)

On appelle contreplaqué des panneaux de bois formés de plusieurs couches de placage collées les unes sur les autres et croisées à 90°. Les fibres des surfaces visibles sont ainsi parallèles des deux côtés. Le nombre des couches de placage est donc impair. Le contreplaqué est disponible en diverses essences de bois et il doit être poncé avec un abrasif adapté à l'essence en question, seule la couche externe étant poncée et celle-ci ne contenant aucun liant. Le contreplaqué est utilisé principalement dans les meubles et le modélisme ainsi que dans l'aménagement intérieur.



Panneau de particules (composé principalement de copeaux de bois)

Le panneau de particules est un sous-groupe des matériaux à base de copeaux de bois. Il s'agit d'un panneau comprimé à plat avec une surface à copeaux particulièrement fins.

Les particules sont versées et soufflées, ce qui permet, lors de la fabrication, une transition progressive entre la couche médiane à copeaux grossiers et la couche de couverture fine. Le panneau de particules est le plus souvent plaqué ou muni d'un revêtement de couverture. Le panneau de particules ayant un chant très grossier, celui-ci n'est que rarement ou jamais usiné, mais muni p. ex. de chants de bois massif.



Panneau MDF (composé principalement de fibres de bois)

Le panneau MDF (panneau de fibres à moyenne densité) est un matériau à base de fibres de bois. En raison de ses propriétés techniques, le MDF fait partie dans le monde entier des produits à base de bois connaissant la plus forte croissance. A partir de bois résineux finement déchiqueté et principalement exempt d'écorce et par une compression qui le ménage, on produit un matériau à base de bois régulièrement homogène dans le sens longitudinal et transversal.

Le panneau MDF est très facile à mettre en œuvre et ses utilisations sont variées. Le panneau MDF trouve une large application pour les planchers laminés et dans l'industrie du meuble, où la possibilité de travailler les chants est très appréciée.

Application	Produit
<p>Manuel</p> 	<p>1960 siarexx cut</p> <p>2936 siatur jj</p>
<p>Portative</p> 	<p>1707 siapar</p> <p>1749 siaral f</p> <p>1919 siawood</p> <p>1960 siarexx cut</p>
<p>Bande de chant</p> 	<p>1749 siaral f</p> <p>1919 siawood</p> <p>2920 siawood</p>
<p>Bande à profil</p> 	<p>2747 siatur</p> <p>2933 siatur</p> <p>2936 siatur jj</p>
<p>Bande longue / transversale</p> 	<p>1749 siaral f</p> <p>1919 siawood</p> <p>2920 siawood</p>
<p>Bande large</p> 	<p>1749 siaral f</p> <p>1919 siawood</p> <p>1993 siawood</p> <p>2920 siawood</p>

Contreplaqué	Panneau de particules	MDF	Page
✓	✓	✓	48
✓		✓	56
	✓	✓	36
	✓	✓	40
✓	✓	✓	43
✓	✓	✓	48
	✓	✓	40
✓	✓	✓	43
✓	✓	✓	53
		✓	51
✓			55
✓			56
	✓	✓	40
✓	✓	✓	43
✓	✓	✓	53
	✓	✓	40
✓	✓	✓	43
✓			50
✓			53

Contreplaqué

- | | |
|--------------------------------|---|
| Application | <ul style="list-style-type: none">• Calibrage et surfaçage de rayures• Ponçage de finition avant le laquage |
| Conseils | <ul style="list-style-type: none">• Toujours sélectionner les abrasifs en fonction du type de bois ou de la couche de couverture |
| Calibrer | <ul style="list-style-type: none">• Travailler avec un rouleau de contact plus dur |
| Préparation de la laque | <ul style="list-style-type: none">• Ne pas sauter plus d'un grain• Utiliser toujours un abrasif tranchant. Un grain émoussé comprime les fibres de bois au lieu de les araser• Le ponçage par bande de contact permet des surfaces plus fines par rapport au ponçage par bande avec coussin• Le revêtement graphite du patin de ponceuse ne doit pas être abîmé• Exerçer peu de pression et choisir une vitesse de coupe adaptée• Plus le degré de brillant de la laque est élevé, plus il faut poncer finement• Toujours exécuter le dernier ponçage avant de laquer dans le sens des fibres |

Panneau de particules

- | | |
|--------------------|---|
| Application | <ul style="list-style-type: none">• Calibrage des panneaux avant la garniture• Chanfreinage de chants en bois massif |
| Conseils | <ul style="list-style-type: none">• Les panneaux de particules se travaillent plus facilement avec des bandes abrasives du type de grain en carbure de silicium |
| Calibrer | <ul style="list-style-type: none">• Travailler avec un rouleau de contact plus dur |

MDF

- | | |
|--------------------------------|--|
| Application | <ul style="list-style-type: none">• Calibrage des panneaux avant la garniture• Ponçage de finition avant le laquage• Finition des chants profilés |
| Conseils | <ul style="list-style-type: none">• Les panneaux de fibres se travaillent plus facilement avec des bandes abrasives du type de grain en carbure de silicium |
| Calibrer | <ul style="list-style-type: none">• Travailler avec un rouleau de contact plus dur |
| Préparation de la laque | <ul style="list-style-type: none">• Ne pas sauter plus d'un grain• Utiliser toujours un abrasif tranchant. Un grain émoussé comprime les fibres de bois au lieu de les araser• Le ponçage par bande de contact permet des surfaces plus fines par rapport au ponçage par bande avec coussin• Le revêtement graphite du patin de ponceuse ne doit pas être abîmé• Exerçer peu de pression et choisir une vitesse de coupe adaptée• Plus le degré de brillant de la laque est élevé, plus il faut poncer finement |

Vitesses de coupe

	Bande de contact	Bande coussin	Bande longue/transversale	Bande de chant	Bande de profil	Disque de profil	Portative
							
Contreplaqué	20 – 30 m/s 66 – 98 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	12 – 18 m/s 39 – 59 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	10 – 15 m/s 33 – 49 ft/s	Course 5 – 10 mm Niveau 5 – 6
Panneau de particules/MDF	20 – 30 m/s 66 – 98 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s		10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	10 – 15 m/s 33 – 49 ft/s	Course 5 – 10 mm Niveau 5 – 6

Vitesses d'avance

	Bande de contact	Bande coussin	Bande longue/transversale	Bande de chant	Bande de profil	Disque de profil	Portative
							
Contreplaqué	5 – 10 m/min 16 – 33 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min	10 – 20 m/min 33 – 66 ft/min	8 – 10 m/min 26 – 33 ft/min	

Débit maximal de matière

Ponçage par bande avec coussin

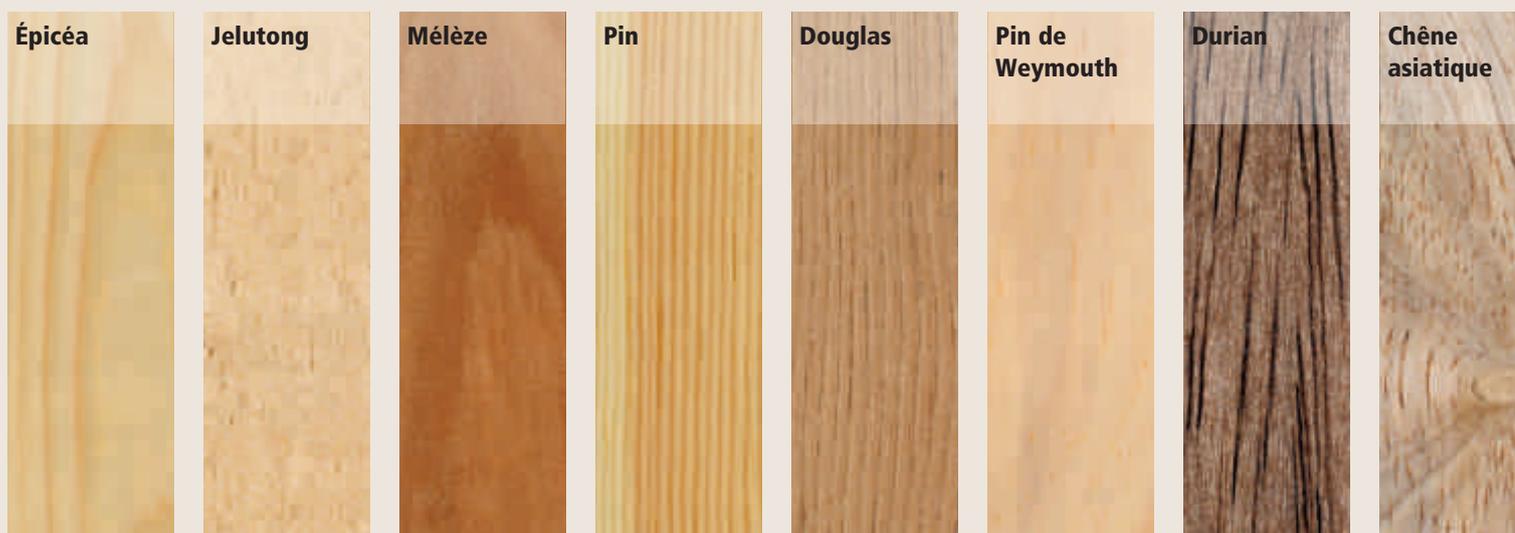


Grain	Rouleau	Débit en mm	Débit en pouces
P036	Rouleau acier/caoutchouc dur	< 1,00	< 0,04
P040	Rouleau acier/caoutchouc dur	< 0,80	< 0,03
P060	Rouleau acier/caoutchouc dur	< 0,60	< 0,02
P080	Rouleau caoutchouc mi-dur	< 0,40	< 0,019
P100	Rouleau caoutchouc mi-dur	< 0,30	< 0,012
P120	Rouleau caoutchouc tendre	< 0,20	< 0,008
P150	Rouleau caoutchouc tendre	< 0,10	< 0,004
P180		-	-
P220		-	-
plus fin		-	-

Ponçage par bande de contact



Grain	Débit en mm	Débit en pouces
P036	-	-
P040	-	-
P060	-	-
P080	< 0,30	< 0,012
P100	< 0,20	< 0,008
P120	< 0,15	< 0,006
P150	< 0,10	< 0,003
P180	< 0,05	< 0,002
P220	< 0,03	< 0,001
plus fin	< 0,03	< 0,001



Ramin



Bouleau

**Bois dur**

En raison de sa forte part de fibres et de la structure serrée de ses vaisseaux, le bois dur est solide et lourd.

Sa croissance lente rend le bois dense et dur, et donc difficile à travailler.

Iroko



Teck

**Bois oléagineux / dur**

Tant le bois dur que le bois tendre peut emmagasiner dans ses cellules des résines ou des huiles. Celles-ci servent de protection contre les conditions atmosphériques extrêmes et favorisent la guérison des blessures mécaniques que l'arbre peut subir au cours de sa vie.

Les résines et les huiles ont une influence négative sur l'aptitude au ponçage du bois.

Bois tendre

Le 'bois tendre' est plus léger que le bois dur'. Le bois tendre ayant tendance à pousser plus vite que le bois dur, la structure de ses vaisseaux est en comparaison large et ouverte.

Le bois est dès lors plus tendre et plus sensible à la pression mais, pour cette raison, plus facile à travailler.

Application	Produit	
Manuel		
	1950 siaspeed	
	1960 siarexx cut	
	2936 siatur jj	
	2951 siatur h	
	Abrasif mousse	
Portative		
	1919 siawood	
	1950 siaspeed	
	1960 siarexx cut	
	2920 siawood	
	5550 siaprime	
Machine portative à bande		
	2921 siawood	
	2933 siatur	
Bande de chant		
	1919 siawood	
	1920 siawood	
	1939 siawood	
	2920 siawood	
Bande à profil		
	2933 siatur	r = > 10 mm
	2936 siatur jj	r = > 5 mm
	2943 siatur h	Disque à profil
	2951 siatur h	r = < 5 mm
Bande longue/transversale		
	1919 siawood	
	1920 siawood	
	1939 siawood	
	2920 siawood	
	2933 siatur	
Bande large		
	1919 siawood	
	1920 siawood	
	1939 siawood	
	1993 siawood	
	2918 siapan z	
	2920 siawood	

Bois dur	Bois oléagineux / dur	Bois tendre	Page
✓	✓	✓	46
✓	✓	✓	48
✓		✓	56
✓	✓	✓	58
	✓	✓	62 – 64
✓	✓	✓	43
✓	✓	✓	46
✓	✓	✓	48
✓			53
✓		✓	59
✓	✓	✓	54
	✓	✓	55
✓	✓	✓	43
✓			44
	✓	✓	45
✓	✓	✓	53
	✓	✓	55
✓		✓	56
✓	✓	✓	57
✓	✓	✓	58
✓	✓	✓	43
✓			44
	✓	✓	45
✓	✓	✓	53
✓	✓	✓	55
✓	✓	✓	43
✓			44
	✓	✓	45
	✓	✓	50
✓		✓	52
✓	✓	✓	53

Ébauchage de bois massif

Application

- Décaper des axes d'étendage et des traces de rabotage
- Calibrer à l'épaisseur souhaitée

Conseils

- Travailler avec un rouleau de contact plus dur
- Les bandes en toile sont plus robustes et durent plus longtemps pour des applications difficiles
- Le grain abrasif en oxyde d'aluminium permet d'obtenir les meilleurs résultats sur bois massif

Nettoyage de placage

Application

- Ébarber la colle émanant de deux planches collées l'une à l'autre
- Décapage de double adhésifs et d'enduits en surplus

Conseils

- Les colles et adhésifs obstruent rapidement les bandes abrasives. Il est donc sensé d'utiliser à la place de bandes larges, des bandes transversales moins coûteuses

Préparation de la laque

Application

- Dernier ponçage de finition et arasage des fibres de bois avant le laquage
- Élimination de salissures, traits de crayons, éraflures et huile pouvant réduire l'adhérence de la laque

Conseils

- Respectez toujours les recommandations du fabricant de la laque pour déterminer le dernier grain avant de laquer
- Ne pas sauter plus d'un grain
- Utiliser toujours un abrasif tranchant
Un grain émoussé comprime les fibres de bois au lieu de les aaser
- Comparé au ponçage par bande de contact (avec cylindre), le ponçage par bande avec coussin permet d'obtenir des surfaces plus fines et de meilleure qualité
- Le revêtement graphite du patin de ponceuse ne doit pas être abîmé
- Exercer peu de pression et choisir une vitesse de coupe adaptée
- Plus le degré de brillant de la laque est élevé, plus il faut poncer finement
- Pour les essences nobles (bois dur finement poreux), poncer de 1 à 2 grains plus fin qu'habituellement
- Toujours exécuter le dernier ponçage avant de laquer dans le sens des fibres. Sinon, les griffures transversales se verront après le laquage
Toujours travailler les pièces assemblées (onglets) en ponçant en croix
- Le grain abrasif en oxyde d'aluminium permet d'obtenir les meilleurs résultats sur bois massif et placage
Pour les surfaces fines, utiliser un carbure de silicium dans la dernière application de ponçage avant de laquer

Vitesses de coupe

	Bande de contact	Bande coussin	Bande longue/transversale	Bande de chant	Bande manuelle	Bande de profil	Disque de profil	Portative
								
Bois massif	20 – 30 m/s 66 – 98 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	12 – 18 m/s 39 – 58 ft/s	3 – 8 m/s 10 – 36 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	10 – 15 m/s 33 – 49 ft/s	Course 5 – 10 mm Niveau 5 – 6
Placage		10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s			10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s		Course 5 mm Niveau 5 – 6

Vitesses d'avance

	Bande de contact	Bande coussin	Bande longue/transversale	Bande de chant	Bande manuelle	Bande de profil	Disque de profil	Portative
								
Bois massif	5 – 10 m/min 16 – 33 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min		10 – 20 m/min 33 – 66 ft/min	8 – 10 m/min 26 – 33 ft/min	
Placage		8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min			10 – 20 m/min 33 – 66 ft/min		

Débit maximal de matière

Ponçage par bande avec coussin

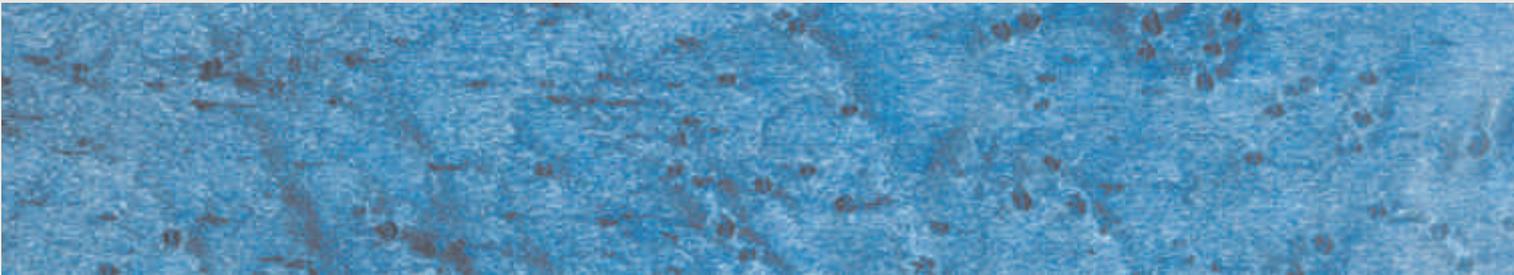
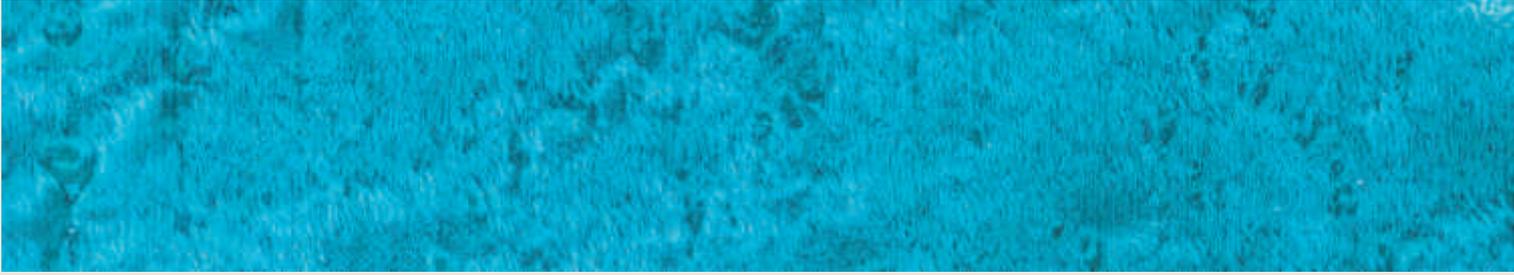


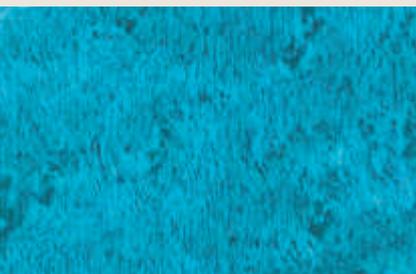
Grain	Rouleau	Débit en mm	Pouces
P036	Rouleau acier/caoutchouc dur	< 1,00	< 0,04
P040	Rouleau acier/caoutchouc dur	< 0,80	< 0,03
P060	Rouleau acier/caoutchouc dur	< 0,60	< 0,02
P080	Rouleau caoutchouc mi-dur	< 0,40	< 0,019
P100	Rouleau caoutchouc mi-dur	< 0,30	< 0,012
P120	Rouleau caoutchouc tendre	< 0,20	< 0,008
P150	Rouleau caoutchouc tendre	< 0,10	< 0,004
P180		-	-
P220		-	-
plus fin		-	-

Ponçage par bande de contact



Grain	Débit en mm	Pouces
P036	-	-
P040	-	-
P060	-	-
P080	< 0,30	< 0,012
P100	< 0,20	< 0,008
P120	< 0,15	< 0,006
P150	< 0,10	< 0,003
P180	< 0,05	< 0,002
P220	< 0,03	< 0,001
plus fin	< 0,03	< 0,001





Laque durcie UV

- Pratiquement exempte de solvant
- Part de solide env. 99 %
- Le durcissement par rayonnement UV permet des temps de passage courts
- Couche de laque mince (industrie du meuble), revêtement de parquet industriel
- Le plus souvent pièces plates, car fréquemment appliquée sur les lignes de laquage
- Très résistant



Laque UP (polyester insaturé)

- Le plus souvent système à 2-composants; le durcissement est déclenché par addition de durcisseur
- Part de solide env. 90 %
- Fortes épaisseurs de couche possibles
- Retrait minimal de la laque
- Genre de laque dur et résistant
- Ponçage intermédiaire plutôt grossier (P150–P240), ce qui améliore l'adhérence



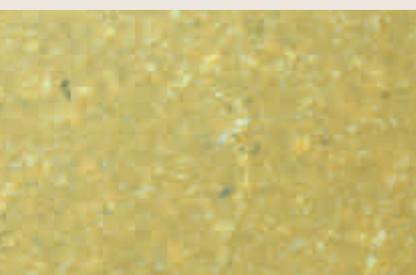
Laque à l'eau

- Eau en tant que solvant
- Part de solide env. 30–40 %
- Séchage physique, durcissement en partie chimique
- Durée de séchage plutôt longue et difficile à diriger
- En raison de la reprise d'eau, les fibres de bois se redressent toujours plus
- Le plus souvent thermoplastique
- Forte tendance à encrasser l'abrasif



Laque NC (nitrocellulose)

- Contient un solvant
- Part de solide env. 20 %
- Séchage physique
- Faible épaisseur de couche
- Thermoplastique
- Griffures de ponçage rapidement visibles dans le bois et la laque



Laque PUR (polyuréthane)

- Contient un solvant
- Part de solide env. 30–40 %
- Séchage physique, durcissement chimique
- Plus la laque a durci, plus la tendance à l'encrassement est réduite



Huiles / cires

- Protection naturelle du bois, p. ex. à partir de graines de lin (imprégnation)
- L'huile est aspirée par le bois et remplit les cavités des cellules
- Ne forme pas de film

Application	Produit
-------------	---------

Manuel



- 1748 siarexx fine
- 1913 siawat fc
- 1960 siarexx cut
- 6120 siavlies speed
- Abrasif mousse

Machines portatives



- 1748 siarexx fine
- 1950 siaspeed
- 1960 siarexx cut
- 6120 siavlies speed
- 7940 siaair

Bande de profil



- 2747 siatur
- 2936 siatur jj
- 2951 siatur h

Bande longue / transversale



- 1727 siawat fc
- 1729 sialac
- 1749 siaral f
- 1796 sialac
- 1913 siawat fc
- 1919 siawood

Bande large



- 1729 sialac
- 1749 siaral f
- 1796 sialac
- 1919 siawood
- 1920 siawood

Laques UV	Laque UP	Laque à l'eau	Laque NC	Laque PUR	Huiles/cires	Page
✓	✓	✓	✓	✓		39
	✓			✓	✓	42
✓	✓	✓	✓	✓		48
✓	✓	✓	✓	✓	✓	60
✓	✓	✓	✓	✓	✓	62 – 64
✓	✓	✓	✓	✓		39
	✓		✓	✓		46
✓	✓	✓	✓	✓		48
✓	✓	✓	✓	✓	✓	60
	✓			✓		61
	✓	✓	✓	✓		51
	✓			✓		56
	✓	✓	✓	✓		58
✓			✓	✓		37
✓	✓		✓	✓		38
	✓					40
✓						41
	✓			✓		42
		✓	✓	✓		43
✓	✓		✓	✓		38
	✓					40
✓						41
		✓	✓	✓		43
	✓					44

Ponçage intermédiaire de laques

Application

- Araser les fibres de bois en saillie résultant du premier ponçage
- Augmenter l'adhésion de la laque
- Éliminer les défauts de laque comme la peau d'orange, les inclusions de poussière et les inégalités

Conseils

- Observer toujours la recommandation du fournisseur de laque
- Une bonne installation d'aspiration réduit le dépôt de poussière sur la pièce et empêche un encrassement précoce de l'abrasif
- Exercer aussi peu de pression que possible aide à réduire à un minimum le dégagement de chaleur de la laque et ainsi à augmenter notablement la qualité de surface de la pièce et la durée d'utilisation de l'abrasif

Ponçage à la machine portable

- Choisir une machine avec une faible amplitude, 2–3 mm est l'idéal, les machines à l'amplitude plus élevée découpent trop de laque
- Utiliser si possible une machine avec un plateau souple, p. ex. une ponceuse excentrique équipée d'un plateau souple ou extra-souple. Les plateaux durs sont trop agressifs et découpent trop de matériau
- Réduire les vitesses de coupe pour les laques ayant une forte tendance à s'encrasser (niveau 3–4 sur 6)

Ponceuse à bande large

- Le ponçage par bande avec coussin assure des résultats plus réguliers et fins qu'un ponçage par bande avec contact
- Pour augmenter la durabilité des bandes abrasives, les machines équipées de systèmes de nettoyage comme p. ex. un soufflage sont à privilégier
- Adapter la vitesse d'avance (entre 10–18 m/min ou 33–59 ft/min) au processus d'usinage et au système de laque de façon à empêcher un échauffement inutile de la surface
- Pour atteindre l'aspect le plus régulier possible, on recommande de poncer en croix (ponçage transversal / avec coussin)

Correction des défauts de laque

Application

- Élimination de coulures de peinture, de peaux d'orange et d'inclusions de poussière

Conseils

- Les petites surfaces peuvent être traitées à l'aide de ponceuses portatives (ponceuse vibrante ou excentrique)
- Les abrasifs non-tissés et les abrasifs avec un substrat doux couvrent la structure superficielle et ne fournissent pas le résultat souhaité
- Pour les applications à grande surface, la machine à large bande est recommandée
- Faire attention en cas de surfaces découpées

Vitesses de coupe

	Bande coussin	Bande longue / transversale	Bande de profil	Portative
Laque	1 – 4 m/s * 3 – 13 ft/s *	1 – 4 m/s * 3 – 13 ft/s *	3 – 6 m/s 10 – 20 ft/s	Course 2 – 3 mm Niveau 3 – 4

* Vitesses de coupe élevées dans le ponçage intermédiaire de laques (de 8 à 12 m/s ou de 26 à 39 ft/s) en règle générale uniquement pour les laques de polyester saturé

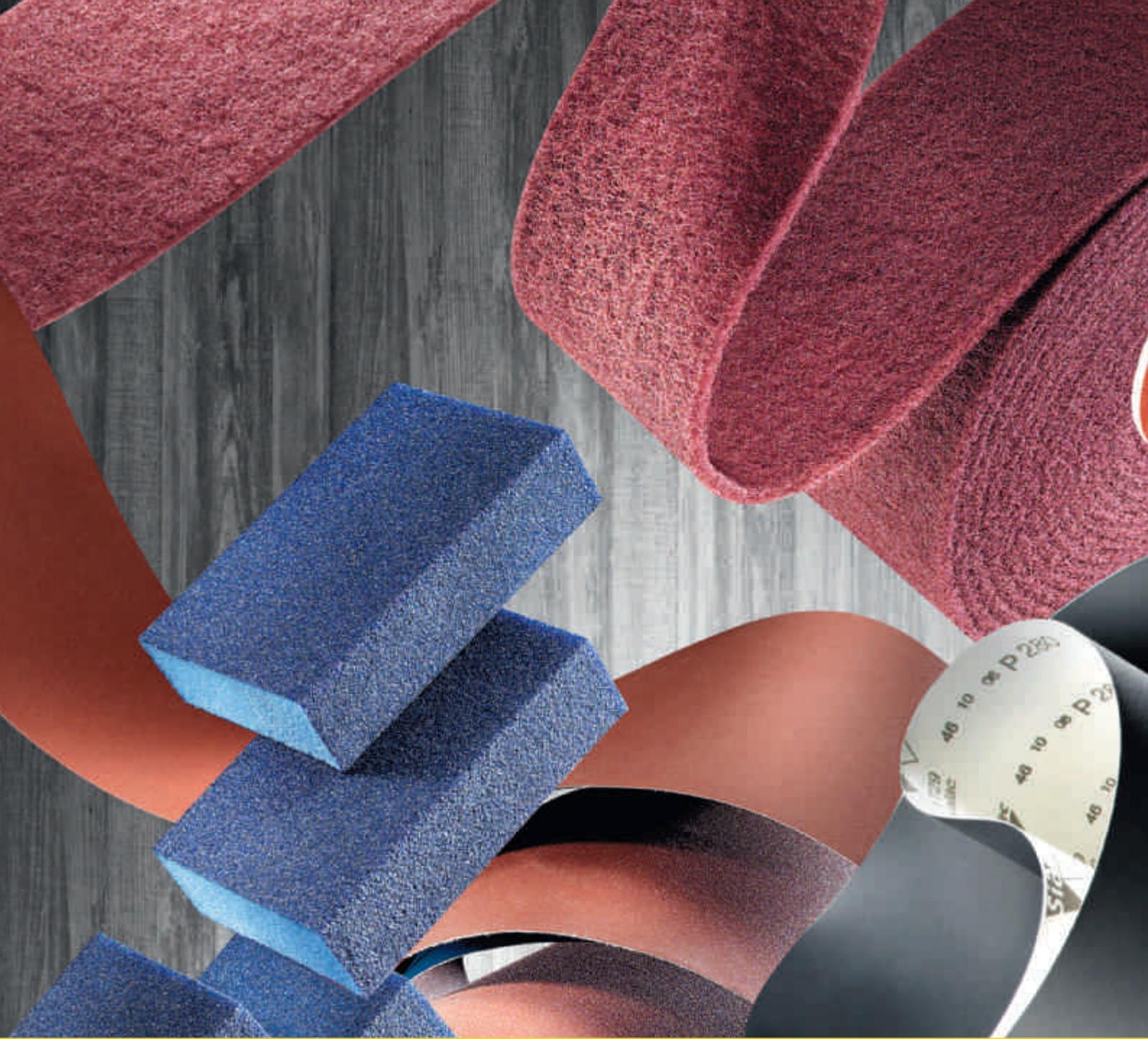
Vitesses d'avance

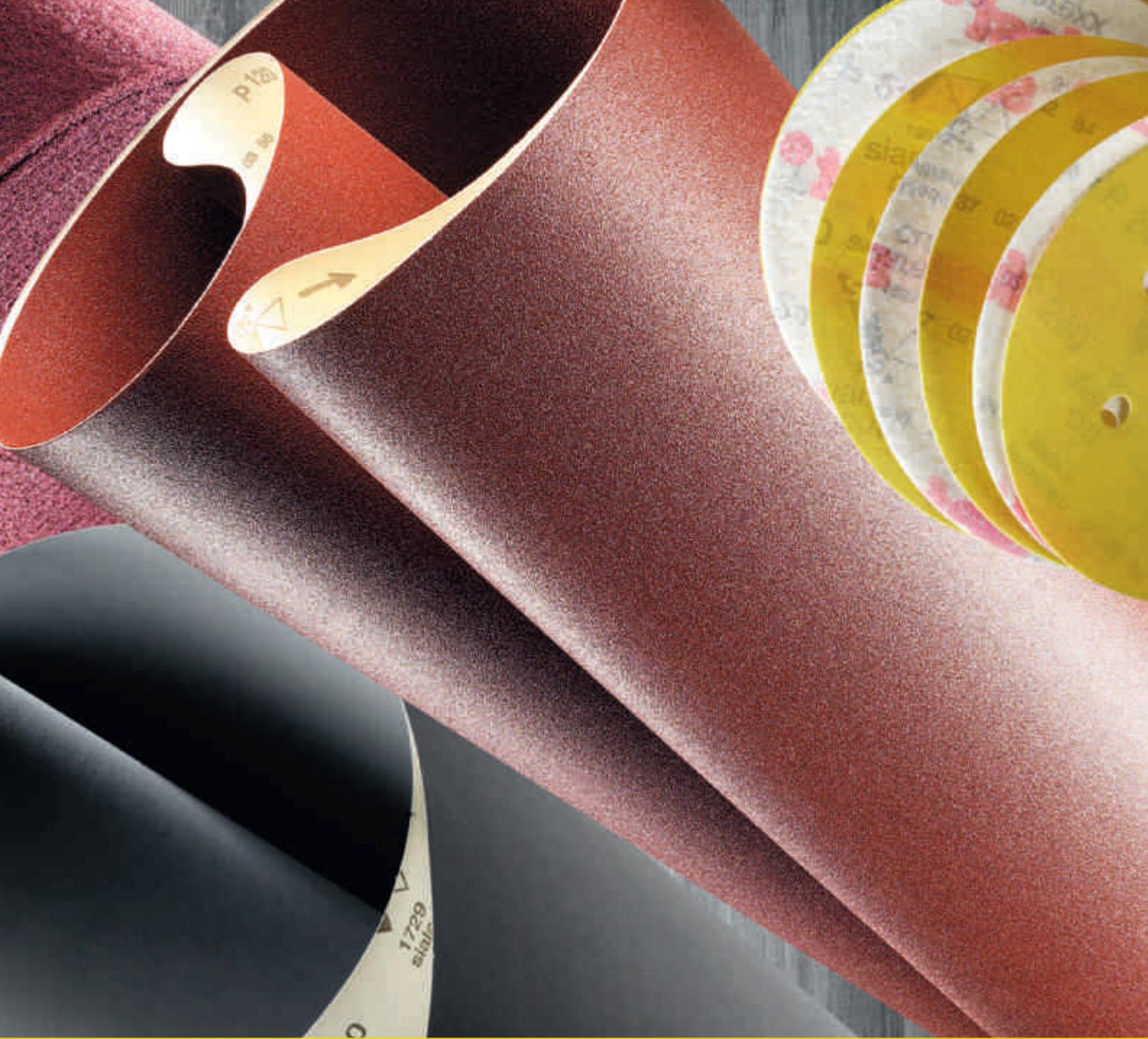
	Bande coussin	Bande longue / transversale	Bande de profil	Portative
Laque	10 – 18 m/min 33 – 59 ft/min	10 – 18 m/min 33 – 59 ft/min	10 – 20 m/min 33 – 66 ft/min	

Débit maximal de matière

Ponçage par bande de contact

	Grain	Débit en mm	Pouces
	P180	< 0,05	< 0,002
	P220	< 0,03	< 0,001
	plus fin	< 0,03	< 0,001





Produits



Avantages

- Spécifiquement conçu pour un ponçage circulaire
- Changement rapide et sûr de l'abrasif avec le système auto-agrippant siafast
- Performances très élevées dans les conditions d'utilisation les plus dures

Applications

- Dépolissage de panneaux d'isolation
- Décapage de plâtre, ponçage de la pierre et du béton
- Décapage des peintures et vieux vernis

Champ d'application



Profil de produit :

Grain abrasif :	carbure de silicium	
Liant :	résine synthétique	
Support :	toile y, coton	P016–P036
	papier f	P040–P150
Granulométrie Liant :	P016–P150	
Épandage :	ouvert	

Produit	Dimension		N° de catalogue	Article-ID
Disque siafast	Sans trou	Ø 115 mm Ø 4½"	T3807	1323.3054
	Sans trou	Ø 150 mm Ø 6"	T3678	2070.5556
	7 trous	Ø 150 mm Ø 6"	T3305	3175.8083
Coupes sans siafast pour cales de ponçage	Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin.			



Avantages

- Aspect très fin
- Surfaces régulières aussi sur pièces bombées
- Hautement adaptable aux contours
- Disponible jusqu'en granulométrie P1200
- Utilisable à sec ou à l'eau

Applications

- Ponçage de laque sur surfaces bombées
- Préparation au polissage de surfaces glacées
- Polissage de laques glacées en granulométrie fine
- Égalisation de défauts de peinture

Champ d'application



Profil de produit :

Grain abrasif :	carbure de silicium
Liant :	résine synthétique
Support :	papier c, résistant à l'eau
Granulométrie :	P080–P1200
Épandage :	fermé

Produit	Dimension	N° de catalogue	Article-ID
Feuille standard	230 x 280 mm 9" x 11"	T6032	9040.4306
Bandes longues et bandes étroites	Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin.		



Avantages

- Surfaces parfaites grâce à TopTec
- Processus sans poussière ; grâce à la structure antistatique, les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, sur la machine et sur la pièce travaillée
- Meilleure qualité de surface au ponçage de systèmes de laques industriels
- Revêtement supplémentaire de stéarate contre l'encrassement des bandes
- Longue durée de vie

Applications

- Ponçage intermédiaire de systèmes de laques industriels
- Préparation au polissage de surfaces glacées
- Ponçage intermédiaire de laques pour araser les fibres de bois en saillie
- Élimination par ponçage de défauts de laquage

Champ d'application



Profil de produit :

Grain abrasif :	carbure de silicium
Liant :	résine synthétique
Support :	papier e
Revêtement spécial :	stéarate
Granulométrie :	P220–P800
Épandage :	fermé
Traitement :	TopTec

Produit	Dimension
Bandes segmentées	Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin.
Bandes larges	
Bandes étroites	
Rouleaux	
Bandes longues	



Avantages

- Excellents résultats dans le ponçage des laques
- Encrassement léger
- Pour utilisation manuelle ou à la machine
- Changement rapide et sûr de l'abrasif avec le système auto-agrippant siafast
- siasoft avec très bonne répartition de la pression
- siasoft+ pour très bonne adaptation et surfaces très fines dans le ponçage par disque

Applications

- Égrenage des vernis
- Accrochage pour primaires et apprêts
- Ponçage fin d'arrondis et profilés

Champ d'application



Profil de produit :

Grain abrasif :	carbure de silicium
Liant :	résine synthétique
Support :	papier a
Revêtement spécial :	stéarate
Granulométrie :	P150–P400
Épandage :	ouvert

Produit	Dimension		N° de catalogue	Article-ID	
Feuille standard	230x280 mm	9" x 11"	T3201	9485.0463	
Coupe siasoft	115x140 mm	4½" x 5½"	T3204	0199.5922	
Coupes siafast	Sans trou	70x125 mm	2¾" x 5"	T3202	2419.5013
	10 trous	115x228 mm	4½" x 9"	T3206	6879.6265
Rouleau	115 mm x 50 m	4½" x 55yds	T3200	8668.5976	
Disques siasoft+	6 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	T3209	4638.7051
	9 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	T3210	3754.3598
Disque siafast	Sans trou	Ø 150 mm	Ø 6"	T3284	2968.5006
	6 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	T3207	8703.5206
	7 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	T3285	4073.7533
	9 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	T3208	7819.1753



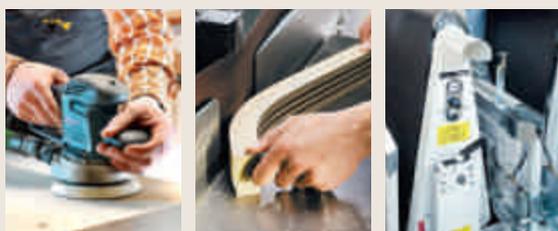
Avantages

- Surfaces parfaites grâce à TopTec
- Processus sans poussière ; grâce à la structure antistatique, les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, sur la machine et sur la pièce travaillée
- Longues durées de ponçage de panneaux MDF et HDF et de particules
- La meilleure qualité de surface pour le ponçage de MDF, placages nobles et bois tendre

Applications

- Ponçage de chants et surfaces de panneaux MDF, HDF et de particules
- Ébauchage et ponçage de finition de matériaux composites / en résine synthétiques et de surfaces de composites armés à la fibre de verre
- Ponçage fin de surfaces
- Égrenage des vernis
- Finition pour le travail de la pierre

Champ d'application



Profil de produit :

Grain abrasif :	carbure de silicium
Liant :	résine synthétique
Support :	papier f
Granulométrie :	P036–P400
Épandage :	fermé
Traitement :	TopTec

Produit	Dimension			N° de catalogue	Article-ID
Disque siafast	Sans trou	Ø 115 mm	Ø 4½"	T3684	2234.2056
	Sans trou	Ø 125 mm	Ø 5"	T2241	2453.8834
	Sans trou	Ø 150 mm	Ø 6"	T3290	2981.4558
	7 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	T3289	4086.6618
Bandes larges	Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin.				
Bandes longues					
Bandes étroites					
Bandes segmentées					



Avantages

- La structure tendre et le liant flexible garantissent les surfaces les plus fines
- Pour les peintures appliquées en couches minces et difficiles à poncer
- À utiliser particulièrement là où la préférence est accordée au brillant de surface et où la qualité prime sur le débit

Applications

- Ponçage et dépolissage de couches de fond
- Ponçage intermédiaire des vernis en couches minces
- Ponçage final des polis de haute brillance

Champ d'application



Profil de produit :

Grain abrasif :	carbure de silicium
Liant :	colle animale
Support :	papier e
Granulométrie :	P180–P800
Épandage :	fermé

Produit	Dimension
Bandes larges	Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin.
Bandes longues	



Avantages

- Aspect très fin
- Surfaces régulières aussi sur pièces bombées
- Hautement adaptable aux contours
- Disponible jusqu'à la granulométrie P2500
- Très haute résistance à l'eau
- Utilisable à sec ou à l'eau

Applications

- Emploi sur surfaces huilées
- Ponçage de laque sur surfaces bombées
- Préparation au polissage de surfaces glacées
- Polissage de laques glacées en granulométrie fine
- Égalisation de défauts de peinture

Champ d'application



Profil de produit :

Grain abrasif :	corindon semi-friable	P060–P1200
	carbure de silicium	P1500–P2500
Liant :	résine synthétique	
Support :	papier c, résistant à l'eau	
Granulométrie :	P060–P2500	
Épandage :	fermé	

Produit	Dimension	N° de catalogue	Article-ID
Feuille standard	230x280 mm 9" x 11"	T6021	3100.3713
Coupes siafast	Sans trou 70 x 125 mm 2¾" x 5"	T4827	5980.9923
Bandes longues	Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin.		
Bandes étroites			



Avantages

- Surfaces parfaites grâce à TopTec
- Processus sans poussière ; grâce à la structure antistatique, les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, sur la machine et sur la pièce travaillée
- Produit universel pour applications sur bois et laques
- Domaine d'utilisation très varié
- Très hautes performances et durée de vie
- Support fidèle à la forme et résistant au climat

Applications

- Chanfreinage des arêtes, des alèses de chant et des bordures
- Calibrage, ponçage à grain moyen et fin des surfaces
- Ponçage et dépolissage de couches de fond
- Égrenage des vernis
- Ponçage final des polis de haute brillance

Champ d'application



Profil de produit :

Grain abrasif :	corindon semi-friable	P036–P220
	carbure de silicium	P240–P800
Liant :	résine synthétique	
Support :	papier f	P036–P220
	papier d	P240–P800
Revêtmnt spéc. :	stéarate	P240–P800
Granulométrie :		P036–P800
Épandage :	ouvert	P036–P120
	fermé	P150–P800
Traitement :	TopTec	

Produit	Dimension			N° de catalogue	Article-ID
Disque siafast	Sans trou	Ø 115 mm	Ø 4½"	T6077	5903.5767
	Sans trou	Ø 125 mm	Ø 5"	T6078	6123.2545
	Sans trou	Ø 150 mm	Ø 6"	T6081	6650.8269
	6 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	T6069	2439.7276
	7 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	T6071	7756.0796
	9 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	T6070	1555.3356
Rouleau		115 mm x 50 m	4½" x 55 yds	T4119	2404.8046
Bandes segmentées	Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin.				
Bandes larges					
Bandes étroites					
Manchons					
Bandes longues					
Bandes de ponçage manuel					



Avantages

- Surfaces parfaites grâce à TopTec
- Processus sans poussière ; grâce à la structure antistatique, les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, sur la machine et sur la pièce travaillée
- Qualité de surface élevée dans le travail des bois durs
- Grand débit de travail et fines surfaces dans le ponçage de bois dur sur toute la granulométrie
- Qualité de surface élevée dans le domaine des grains fins

Applications

- Chanfreinage des arêtes, des alèses de chant et des bordures
- Calibrage, ponçage à grain moyen et fin des surfaces
- Ponçage intermédiaire de vernis polyester

Champ d'application



Profil de produit :

Grain abrasif :	corindon semi-friable
Liant :	résine synthétique
Support :	papier f
Granulométrie :	P060–P400
Épandage :	fermé
Traitement :	TopTec

Produit	Dimension
Bandes larges	Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin.
Bandes longues	
Bandes étroites	
Bandes segmentées	



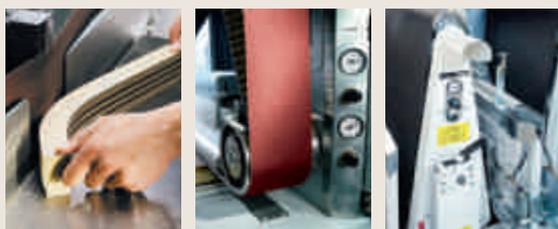
Avantages

- Surfaces parfaites grâce à TopTec
- Processus sans poussière ; grâce à la structure antistatique, les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, sur la machine et sur la pièce travaillée
- Idéal pour les bois huileux ou résineux
- Très bonne finition en bois massif et placage

Applications

- Chanfreinage des arêtes, des alèses de chant et des bordures
- Calibrage, ponçage à grain moyen et fin des surfaces

Champ d'application



Profil de produit :

Grain abrasif :	corindon semi-friable
Liant :	résine synthétique
Support :	papier f
Revêtement spécial :	stéarate
Granulométrie :	P060–P220
Épandage :	ouvert
Traitement :	TopTec

Produit	Dimension
Bandes larges	Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin.
Bandes longues	
Bandes étroites	
Bandes segmentées	



Avantages

- Enlèvement de matière et durabilité importants grâce aux puissants minéraux abrasifs
- Encrassement réduit grâce au nouveau concept de stéarate
- Finition constante et régulière

Applications

- Décapage et ponçage de finition de bois massifs
- Ponçage de couche de laque épaisse
- Décapage de couches de peinture et de mastics

Champ d'application



Profil produit :

Grain abrasif : grain mêlé, corindon semi-raffiné, corindon
 Liant : résine synthétique
 Support : papier / Film
 Revêtement spécial : stéarate
 Granulométrie : K040–P1500
 Épandage : électrostatique

Produit	Dimension			N° de catalogue	Article-ID	
Disque siafast	Sans trou	Ø 80 mm	Ø 3 3/16"	T2026	5816.8425	
	Sans trou	Ø 125 mm	Ø 5"	T2030	6783.7705	
	Sans trou	Ø 150 mm	Ø 6"	T2020	7332.9183	
	5 trous	Ø 125 mm	Ø 5"	T2031	0845.6297	
	6 trous	Ø 125 mm	Ø 5"	T2032	3031.0713	
	7 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	T2021	8438.1710	
	8 trous	Ø 125 mm	Ø 5"	T2033	8286.8318	
	9 trous	Ø 125 mm	Ø 5"	T2034	3560.7130	
	9 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	T2022	2237.4737	
	9 trous	Ø 203 mm	Ø 8 1/8"	T2029	5002.6471	
	15 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	T2023	7546.2948	
	17 trous*	Ø 150 mm	Ø 6"		1866.3684	
	Coupes siafast	Sans trou	70x125 mm	2 3/4" x 5"	T2050	6783.9190
		Sans trou	70x420 mm	2 3/4" x 16 13/16"	T2052	3210.1376
Sans trou		115x230 mm	4 1/2" x 9"	T2051	0465.4240	
8 trous		70x150 mm	2 3/4" x 6"	T2040	8457.3676	
8 trous		70x198 mm	2 3/4" x 8"	T2041	0062.9565	
8 trous		93x180 mm	3 11/16" x 7"	T2044	8801.7879	
14 trous		70x420 mm	2 3/4" x 16 13/16"	T2043	5618.8422	
18 trous		115x228 mm	4 1/4" x 9"	T2042	5348.6398	
Rouleaux perforés siasoft		115 x 125 mm x 25 m	4 1/2" x 5" x 27 1/2 yds	T2150	2237.4334	
Feuilles siasoft		115x140 mm	4 1/2" x 5 1/2"	T2151	4564.0566	
Rouleaux non perforés siasoft	115 mm x 25 m	4 1/2" x 27 1/2 yds	T2152	3973.1827		



Avantages

- Large gamme d'applications
- Pour utilisation manuelle et sur machines
- Changement rapide et sûr de l'abrasif avec le système auto-agrippant siafast
- Encrassement léger

Applications

- Ponçage de laques et peintures
- Ponçage de bois massif et placage
- Ponçage fin des primaires et des apprêts
- Ponçage après mouillage
- Égrenage des vernis de surface et sur arrondis

Champ d'application



Profil produit : rouleau

Grain abrasif : corindon semi-friable
 Liant : résine synthétique
 Support : papier c P040–P240
 papier b P280–P600
 Revêtement spécial : stéarate P080–P600
 Granulométrie : P040–P600
 Épandage : ouvert P040–P100
 fermé P120–P600

Profil produit : siafast

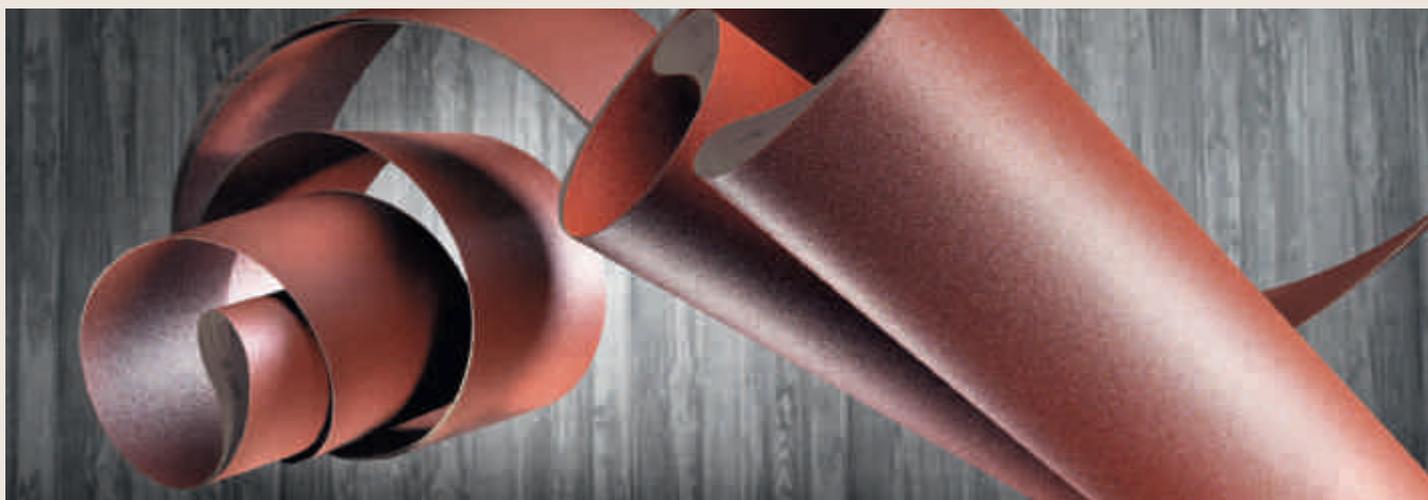
Grain abrasif : corindon semi-friable
 Liant : résine synthétique
 Support : papier c P040–P100
 papier b P120–P600
 Revêtement spécial : stéarate P080–P600
 Granulométrie : P040–P600
 Épandage : ouvert P040–P100
 fermé P120–P600

Produit	Dimension	N° de catalogue	Article-ID
Feuille standard	230 x 280 mm 9" x 11"	T3234	4097.5762
Coupe	Sans trou 93 x 230 mm 3 1/16" x 9"	T3235	5025.2530
	Sans trou 115 x 280 mm 4 1/2" x 11"	T3236	8330.1258
	8 trous 80 x 166 mm 3 1/8" x 6 9/16"	T3241	0926.1743
	8 trous 93 x 230 mm 3 1/16" x 9"	T3242	2263.5299
	10 trous 115 x 280 mm 4 1/2" x 11"	T3243	9171.9202
Rouleau	95 mm x 50 m 3 3/4" x 55 yds	T3229	4880.2269
	115 mm x 50 m 4 1/2" x 55 yds	T3232	3281.1275



Produit	Dimension			N° de catalogue	Article-ID
Coupes siafast	Sans trou	70x125 mm	2 ¾" x 5"	T3237	6999.7726
	Sans trou	81x153 mm	3 ⅜" x 6"	T3238	3736.3805
	Sans trou	115x115 mm	4 ½" x 4 ½"	T3239	8166.0152
	Sans trou	115x230 mm	4 ½" x 9"	T3240	0681.2776
	8 trous	81x133 mm	3 ⅜" x 5 ¼"	T3244	4970.4735
	8 trous	81x153 mm	3 ⅜" x 6"	T3245	5409.8291
	8 trous	93x180 mm	3 ⅞" x 7"	T3246	9017.6415
	6 trous	100x110 mm	4" x 4 ⅝"	T3247	4463.3155
	6 trous	115x115 mm	4 ½" x 4 ½"	T3249	8336.1018
	10 trous	115x228 mm	4 ½" x 9"	T3250	1492.1097
	14 trous	80x133 mm	3 ⅛" x 5 ¼"	T6005	8797.6897
Rouleau siafast		115 mm x 25 m	4 ½" x 27 ½ yds	T3233	0247.0486
Feuille Delta	7 trous	100x147 mm	4" x 5 ⅜"	T3261	6318.5062
Polygone	6 trous	93x93 mm	3 ⅞" x 3 ⅞"	T3260	5712.4074
	6 trous	95x95 mm	3 ¾" x 3 ¾"	T3259	3429.9839
Disque siafast	Sans trou	Ø 115 mm	Ø 4 ½"	T3251	6779.8996
	Sans trou	Ø 125 mm	Ø 5"	T3252	6999.5774
	Sans trou	Ø 150 mm	Ø 6"	T3253	7548.7719
	Sans trou	Ø 225 mm	Ø 9"		9174.7333
	Sans trou	Ø 300 mm	Ø 12"	T3254	0811.2845
	6 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	T3257	3337.6726
	7 trous	Ø 90 mm	Ø 3 ½"		1452.5883
	7 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	T3288	8654.0246
	8 trous	Ø 115 mm	Ø 4 ½"	T3255	7568.7492
	8 trous	Ø 125 mm	Ø 5"	T3256	8502.6854
	9 trous	Ø 125 mm	Ø 5"	T6751	4102.2332
	9 trous	Ø 125 mm	Ø 5"	T3282	3919.0489
	9 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	T3258	2453.2806
	9 trous	Ø 225 mm	Ø 9"		2362.6881
	15 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	T3339	7762.1484
	17 trous*	Ø 150 mm	Ø 6"		2082.2220

* pour Festool Multi-Jetstream



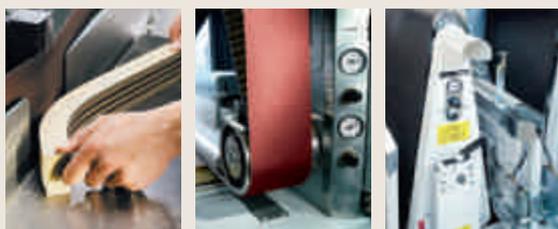
Avantages

- Surfaces parfaites grâce à TopTec
- Processus sans poussière ; grâce à la structure antistatique, les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, sur la machine et sur la pièce travaillée
- Très bonne finition en bois massif et placage
- Hautes performances grâce à l'épandage optimisé du grain
- Idéal pour les bois huileux ou résineux

Applications

- Chanfreinage des arêtes, des alèses de chant et des bordures
- Calibrage, ponçage à grain moyen et fin des surfaces

Champ d'application



Profil produit :

Grain abrasif :	corindon semi-friable
Liant :	résine synthétique
Support :	papier f
Granulométrie :	P100–P180
Épandage :	ouvert
Traitement :	TopTec

Produit	Dimension
Bandes larges	Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin.
Bandes longues	
Bandes étroites	
Bandes segmentées	



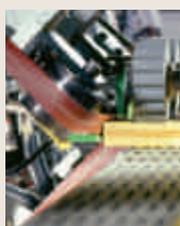
Avantages

- Longue durée de vie sur matériaux à base de bois
- Haute flexibilité
- Très bonne finition
- Haute adaptabilité aux profils et contours

Applications

- Ponçage de profils de MDF
- Ponçage intermédiaire de laque sur pièces profilées
- Pour rayons de plus de 5 mm dans le ponçage de chants

Champ d'application



Profil produit :

Grain abrasif :	carbure de silicium	
Liant :	résine synthétique	
Support :	toile j, coton	P060–P120
	toile jj, coton	P180–P600
Granulométrie :	P060–P600	
Épandage :	fermé	
Élimination :	En raison des substances contenues (cryolithe), l'élimination doit se faire comme pour les déchets dangereux (2000/532/EC) (EWC-SN 120120).	

Produit	Dimension
Bandes longues	Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin.
Bandes étroites	
Rouleaux	
Rouleaux fendus	
Coupes fendues	



Avantages

- Surfaces parfaites grâce à TopTec
- Processus sans poussière ; grâce à la structure antistatique, les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, sur la machine et sur la pièce travaillée
- Haute stabilité latérale des bandes, segmentée
- Haut rendement, lavable
- Grand débit de travail dans le ponçage de bois tendre et dur en granulométrie grossière

Applications

- Façonnage grossier dans les applications de bois mixtes
- Ponçage grossier et fin dans la fabrication des contreplaqués
- Ponçage grossier et fin de panneaux de bois massif collés

Champ d'application



Profil produit :

Grain abrasif :	corindon semi-friable	
Liant :	résine synthétique	
Support :	toile z, polyester	
Granulométrie :	P036–P120	
Épandage :	ouvert	P036–P060
	fermé	P080–P120
Traitement	TopTec	

Produit	Dimension
Bandes larges	Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin.
Bandes segmentées	



Avantages

- Surfaces parfaites grâce à TopTec
- Processus sans poussière ; grâce à la structure antistatique, les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, sur la machine et sur la pièce travaillée
- Grande longévité en raison de la robustesse de son support
- Grand débit de travail dans le ponçage de bois tendre et dur en granulométrie grossière

Applications

- Chanfreinage des arêtes
- Ponçage fin de surfaces et de chants
- Ponçage grossier et fin dans la fabrication des contreplaqués
- Ponçage grossier et fin de panneaux de bois tendre collés
- Décapage des vieux vernis et peintures

Champ d'application



Profil produit :

Grain abrasif :	corindon semi-friable	
Liant :	résine synthétique	
Support :	toile y, coton	P016–P050
	toile x, coton	P060–P320
Granulométrie :	P016–P320	
Épandage :	ouvert	P016–P120
	fermé	P150–P320
Traitement :	TopTec	

Produit	Dimension	N° de catalogue	Article-ID
Disque siafast	Sans trou Ø 115 mm Ø 4 1/2"	T6754	7608.9528
Bandes larges	Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin.		
Bandes de ponçage manuel			
Manchons			
Bandes longues			
Bandes étroites			



Avantages

- Grande longévité en raison de la robustesse de son support
- Produit optimisé pour ponceuse portative à bande

Applications

- Décapage des vieux vernis et peintures
- Chanfreinage des arêtes et des chants
- Décapage de bois massifs

Champ d'application



Profil produit :

Grain abrasif :	corindon semi-friable
Liant :	résine synthétique
Support :	toile x, coton
Granulométrie :	P036–P120
Épandage :	ouvert

Produit	Dimension		N° de catalogue	Article-ID
Bandes de ponçage manuel	65x410mm	2 ⁹ / ₁₆ " x 16 ³ / ₁₆ "	T5513	1558.0293
	75x457mm	3" x 18"	T5772	1777.9920
	75x480mm	3" x 19"	T5518	2274.6021
	75x533mm	3" x 21"	T5515	3408.5768
	75x610mm	3" x 24"	T5517	5087.1226
	100x552mm	4" x 21 ³ / ₄ "	T5519	6806.6600
	100x560mm	4" x 22"	T5520	6973.7534
	100x610mm	4" x 24"	T5521	8072.1424
	100x620mm	4" x 24 ³ / ₈ "	T5522	8291.8202
	100x860mm	4" x 33 ⁷ / ₈ "	T5523	3509.8109
	100x900mm	4" x 35 ¹ / ₂ "	T5524	4366.9000
	110x620mm	4 ⁵ / ₁₆ " x 24 ³ / ₈ "	T5525	7470.6484



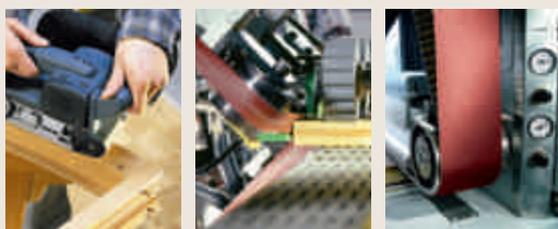
Avantages

- Surfaces parfaites grâce à TopTec
- Processus sans poussière ; grâce à la structure antistatique, les propriétés antistatiques réduisent l'adhérence des poussières sur la bande abrasive, sur la machine et sur la pièce travaillée
- Haute précision dimensionnelle pour le ponçage de chants
- Pré-adapté aux contours, arrondis et profils
- Grande longévité en utilisation sur les essences de bois tendres et dures

Applications

- Ponçage grossier et fin d'arrondis et de profilés
- Décapage des vieux vernis
- Chanfreinage des arêtes et des bordures
- Dégrossissage et finition de surfaces et d'arrondis
- Spécialement adapté aux manchons pneumatiques
- Pour rayons de plus de 10 mm dans le ponçage de chants

Champ d'application



Profil produit :

Grain abrasif :	corindon semi-friable
Liant :	résine synthétique
Support :	toile j, coton
Granulométrie :	P060–P220
Épandage :	ouvert
Traitement :	TopTec

Produit	Dimension
Bandes de ponçage manuel	Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin.
Manchons	
Bandes longues	
Bandes étroites	
Rouleaux fendus	
Coupes fendues	



Avantages

- Haute précision dimensionnelle pour le ponçage de chants
- Optimal pour le ponçage manuel de pièces tournées
- Pré-adapté aux contours, arrondis et profils
- Peut être coupé aux dimensions souhaitées

Applications

- Dressage et ponçage fin de profilés et contours
- Égrenage de sections arrondies et de profils
- Adapté aux manchons pneumatiques
- Spécialement adapté aux rouleaux à brosses
- Pour rayons de plus de 5 mm dans le ponçage de chants

Champ d'application



Profil produit :

Grain abrasif : corindon semi-friable
 Liant : résine synthétique
 Support : toile jj, coton
 Granulométrie : P060–P320
 Épandage : fermé

Produit	Dimension	N° de catalogue	Article-ID
Rouleau	100 mm x 50 m	4" x 55 yds	T3631
	115 mm x 50 m	4 ½" x 55 yds	T5059
Bandes étroites	Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin.		
Manchons			
Bandes longues			
Rouleaux fendus			
Coupes fendues			



Avantages

- Abrasif souple unique en son genre ; s'allonge suivant le sens de la flèche au dos du produit
- Convient très bien au ponçage de profils sur raboteuses automatiques et ponceuse de moulures
- Hautement recommandé pour le ponçage de profils sur machine à commande numérique
- Changement rapide et sûr de l'abrasif avec le système auto-agrippant siafast

Applications

- Ponçage fin de profils en bois durs, tendres et MDF
- Ponçage d'arrondis et d'aplatissements
- Ponçage de pièces courbes

Champ d'application



Profil produit :

Grain abrasif :	corindon semi-friable
Liant :	résine synthétique
Support :	toile h, fibres mixtes
Granulométrie :	P080 – P240
Épandage :	fermé

Produit	Dimension		N° de catalogue	Article-ID
Feuille siafast	435 mm x 1 m	17 ¼" x 39 ½"	T6838	3018.5932
	650 mm x 1 m	25 9/16" x 39 ½"	T6839	0779.9568
Set de profilage	Langues : français, allemand, italien, anglais, espagnol, néerlandais		T7844	0020.0386
siaklett	700 x 500 mm	28" x 19 ½"	T6999	5797.3499
Colle de contact 100 °C	425 g	15 oz	T7071	0020.0379
Disque PUR	Ø 180 x 30 mm	Ø 7" x 1 3/16"	T7070	0020.0378
	Ø 180 x 50 mm	Ø 7" x 2"	T7069	0020.0377



Avantages

- Large gamme d'applications
- Peut être coupé aux dimensions souhaitées
- Haute précision dimensionnelle pour le ponçage de chants
- Hauteur pré-adaptée aux contours, arrondis et profils
- Comme siasoft, très bonne répartition de la pression au ponçage manuel

Applications

- Ponçage à grain moyen ou fin d'arrondis et de profils
- Accrochage pour primaires et apprêts
- Égrenage des vernis de sections arrondies et de profils
- Adapté aux rouleaux à brosses
- Pour rayons de plus de 2 mm dans le ponçage de chants

Champ d'application



Profil produit :

Grain abrasif : corindon semi-friable
 Liant : résine synthétique
 Support : toile h, coton
 Granulométrie : P040 – P600
 Épandage : fermé

Produit	Dimension	N° de catalogue	Article-ID	
Rouleau	115 mm x 50 m	4 ½" x 55 yds	T5147	4770.6033
Rouleau siasoft	115 mm x 10 m	4 ½" x 11 yds	T3864	6581.1109
Coupe siasoft	115 mm x 140 mm	4 ½" x 5 ½"	T3860	6269.3860
Manchons	Nous vous fournissons sur demande les dimensions dont vous avez besoin.			
Bandes étroites				
Rouleaux fendus				
Coupes fendues				



Avantages

- Excellente stabilité des arêtes avec le support film
- Encrassement minimum grâce à la répartition spéciale et aux liants optimisés
- Pas de perte de grains
- Support stable et résistance élevée au déchirement
- Bonne surface grâce à une stabilité climatique élevée

Applications

- Ponçage de mastics, d'enduit gélifié et de matériaux composites
- Ponçage de bois tendres et de bois durs

Champ d'application



Profil produit :

Grain abrasif :	grain mêlé avec céramique
Liant :	résine synthétique
Support :	film en polyester
Granulométrie :	K40–K180
Épandage :	électrostatique ouvert

Produit	Dimension			Article-ID
	Sans trou	Ø 150 mm	Ø 6"	5425.4472
	7 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	6530.6999
	15 trous	Ø 150 mm	Ø 6"	5638.8237
	17 trous*	Ø 150 mm	Ø 6"	9926.6387

* pour Festool Multi-Jetstream



Avantages

- Extrêmement flexible et adaptable
- Tridimensionnel, imprégné de grains abrasifs
- Ne s'encrasse presque pas
- Résistant aux solutions alcalines et aux solvants
- Longévité élevée
- Très difficilement inflammable et donc alternative sûre à la laine d'acier

Applications

- Ponçage et dépolissage de laques et peintures
- Enlèvement de brouillard de pistelage
- Ponçage de peintures décapées
- Ponçage de pièces profilées et rondes

Champ d'application



Profil produit :

Grain abrasif : corindon
carbure de silicium

Liant : résine synthétique

Support : fibre polyamide

Granulométrie : very fine – microfine

Application du grain : pulvérisé

Produit	Dimension		N° de catalogue	Article-ID	
Rouleaux	100 mm x 10 m	4" x 11 yds	N7056	9327.7238	
	115 mm x 10 m	4 ½" x 11 yds	N7900	3144.5052	
	125 mm x 10 m	5" x 11 yds	N7013	2344.9555	
Feuilles	152 x 229 mm	6" x 9"	N7058	4132.9840	
Disque siafast	Sans trou	Ø 150 mm	Ø 6"	N8996	7866.2539
Coupes perforées	115 x 152 mm	4 ½" x 6"	N7002	0055.7679	



Avantages

- Longévité élevée
- Faible profondeur de rugosité
- Ne perfore pas grâce à la mousse égalisant la pression
- Résistant à l'eau et lavable
- Très adaptable dans le ponçage de chants
- Encrassement léger au ponçage à sec

Applications

- Ponçage fin de matières minérales et laques
- Préparation au polissage de surfaces glacées
- Ponçages de laques UP et PUR avant le polissage
- Finition de matières minérales

Champ d'application



Profil produit :

Grain abrasif :	corindon blanc
Liant :	résine synthétique
Support :	tricot avec support mousse
Granulométrie :	K240 – K4000
Épandage :	processus spécial

Produit	Dimension			N° de catalogue	Article-ID
Disques	Sans trou	Ø 80 mm	Ø 3 1/8"	T3306	3647.2462
	Sans trou	Ø 150 mm	Ø 6"	T3307	5163.3687
Coupes		115 x 140 mm	4 1/2" x 5 1/2"	T3308	6329.7598



Avantages

- Surface parfaite grâce à la mousse répartissant la pression
- Ne perfore pas, lors du ponçage de la laque, par une trop forte pression d'appui
- Adaptation parfaite à la pièce
- Utilisable à sec et humidifié

Applications

- Ponçage des couches de fond
- Ponçage de plastiques avant l'application de mastic
- Ponçage de finition du mastic aux endroits difficiles d'accès
- Matage de peintures
- Matage de laques critiques

Champ d'application



Profil produit :

Grain abrasif :	corindon blanc
Revêtement :	sur une face
Matériel support :	mousse de EVA
Dureté de la mousse :	tendre, pour adaptation optimale
Granulométrie :	K280, K500, K800, K1000, K1500

Produit	Finesse	Dimension	N° de catalogue	Article-ID
Flat Pad	medium	115 x 140 x 5 mm 4 1/2" x 5 1/2" x 3/16"	T2275	0020.3794
	fine	115 x 140 x 5 mm 4 1/2" x 5 1/2" x 3/16"	T2275	0020.3795
	extra fine	115 x 140 x 5 mm 4 1/2" x 5 1/2" x 3/16"	T2275	0020.3796
	super fine	115 x 140 x 5 mm 4 1/2" x 5 1/2" x 3/16"	T2275	0020.3797
	micro fine	115 x 140 x 5 mm 4 1/2" x 5 1/2" x 3/16"	T2275	0020.3798



Avantages

- Surface parfaite grâce à la mousse répartissant la pression
- Ne perfore pas, lors du ponçage de la laque, par une trop forte pression d'appui
- Adaptation parfaite à la pièce
- Utilisable sec et mouillé
- Tendance réduite à l'encrassement

Applications

Peinture et mastic

- Ponçage de fonds avant l'application de peinture
- Ponçage de peinture et mastic sur surfaces et profils
- Ponçage intermédiaire de peintures pour la prochaine application

Laque

- Ponçage du bois avant le vernis
- Ponçage intermédiaire de laque sur arrondis et surfaces profilées
- Élimination par ponçage de petits défauts de laquage
- Ponçage fin du bois après lavage à l'eau

Champ d'application



Profil produit :

Grain abrasif :	corindon brun
Revêtement :	sur deux faces
Matériel support :	mousse de PUR, exempte de solvant
Dureté de la mousse :	extra tendre, pour la meilleure adaptation
Granulométrie :	coarse, medium, medium fine, fine, super fine, super fine white

Produit	Finesse	Dimension	N° de catalogue	Article-ID
Pad standard	coarse	97 x 120 x 12 mm 3 13/16" x 4 3/4" x 1/2"	T2272	0020.4160
	medium	97 x 120 x 12 mm 3 13/16" x 4 3/4" x 1/2"	T2272	0020.4161
	medium fine	97 x 120 x 12 mm 3 13/16" x 4 3/4" x 1/2"	T2272	0020.4162
	fine	97 x 120 x 12 mm 3 13/16" x 4 3/4" x 1/2"	T2272	0020.4163
	super fine	97 x 120 x 12 mm 3 13/16" x 4 3/4" x 1/2"	T2272	0020.4164
	super fine white	97 x 120 x 12 mm 3 13/16" x 4 3/4" x 1/2"	T2272	0020.4165



Avantages

- Extrêmement tranchant et robuste, pour une qualité de surface régulière
- Revêtu sur quatre faces, idéal pour applications dans des feuillures et sur des surfaces
- Pour l'emploi dans les industries travaillant le bois, la peinture et la laque
- Tendance réduite à l'encrassement

Applications

Peinture et mastic

- Ponçage de peinture, mastic et ancienne laque
- Ponçage de bois, métal ou plastique avant l'application de peinture
- Ponçage de peintures dans des feuillures et sur des surfaces
- Élimination de coulures et de défauts de peinture, p. ex. inclusions de saleté

Laque

- Ponçage du bois avant le vernis
- Égrenage des vernis de surface, feuillures et légers arrondis
- Élimination par ponçage de défauts de laquage

Champ d'application



Profil produit :

Grain abrasif :	corindon brun
Revêtement :	sur quatre faces
Matériel support :	mousse de PUR, exempte de solvant
Dureté de la mousse :	ferme, pour grand débit de travail
Granulométrie :	coarse, medium, medium fine, fine, super fine

Produit	Finesse	Dimension		N° de catalogue	Article-ID
Standard Block	coarse	68x97x27 mm	2 1/16" x 3 13/16" x 1 1/16"	T2274	0020.4166
	medium	68x97x27 mm	2 1/16" x 3 13/16" x 1 1/16"	T2274	0020.4167
	medium fine	68x97x27 mm	2 1/16" x 3 13/16" x 1 1/16"	T2274	0020.4168
	fine	68x97x27 mm	2 1/16" x 3 13/16" x 1 1/16"	T2274	0020.4169
	super fine	68x97x27 mm	2 1/16" x 3 13/16" x 1 1/16"	T2274	0020.4170
Combi Block	fine	68x97x27 mm	2 1/16" x 3 13/16" x 1 1/16"	T2276	0020.4171



Avantages

- Adhésif spécial assurant une excellente adhérence
- Très robuste et durable grâce aux matières chargées de haute qualité
- Surface dure antidérapante
- Nombreuses possibilités d'utilisation
- Résistant aux intempéries
- Pose facile, même aux arrondis et aux chants
- Homologué et certifié
- Retrait selon les besoins à partir du rouleau (longueur du rouleau : 20m)
- D'utilisation aisée (détachement aisé de la feuille de protection)

Application

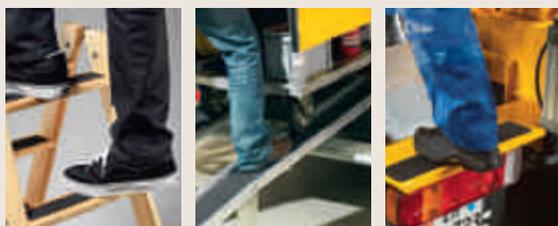
Les surfaces lisses, humides ou recouvertes d'huile représentent un facteur de risques. En utilisant des revêtements de sol antidérapants, ce risque peut être évité.

Conçu pour un usage universel, le ruban antidérapant auto-adhésif 5770 siaway est une solution économique, rapide et sécuritaire de prévention des accidents causés par les chutes et les glissades.

S'utilise dans tous les locaux industriels, commerciaux et domestiques à haute fréquentation et/ou soumis à la circulation motorisée légère.

5770 siaway peut être utilisé de manière ponctuelle, économique et efficace même dans les endroits difficiles.

Champ d'application



Profil produit :

Grain abrasif :	grains minéraux antidérapants
Liant :	liant élastique
Support :	film en polyester léger et antidérapant protégé par un film protecteur décollable

Produit	Dimension		Article-ID
Rouleaux	20 m x 25 mm	22 yds x 1"	9147.1571.0060.01
	20 m x 50 mm	22 yds x 2"	2164.3888.0060.01
	20 m x 100 mm	22 yds x 4"	8134.3817.0060.01
	20 m x 150 mm	22 yds x 6"	4136.6332.0060.01
	20 m x 300 mm	22 yds x 12"	2089.5537.0060.01
	20 m x 400 mm	22 yds x 16"	4061.8448.0060.01

Autres formes de confection sur demande.



Avantages

- Développé pour les abrasifs multi-trous et à structure réticulée
- Convient également pour l'utilisation avec des disques à 6, 7, 9 et 15 trous
- La perforation à 103 trous garantit une aspiration sur toute la surface
- Compatible avec toutes les ponceuses excentriques courantes, grâce à l'adaptateur Festo ($\frac{5}{16}$ " + M8)
- Le nouveau système auto-agrippant résistant à la chaleur garantit une meilleure aspiration et une longue durée de vie
- Absence de vibration grâce au poids optimisé du plateau

Applications

- Ébauchage, ponçage de finition et Microfinishing avec ponceuse à double action
- Duretés de plateau optimisées pour l'application

Plateau support – dur, tendre, extra tendre

Type	Course en mm	Course en pouces	Granulométrie
dur	5,0–10,0	$\frac{3}{16}$ " – $\frac{3}{8}$ "	P040–P240
souple	5,0	$\frac{3}{16}$ "	P080–P500
extra-souple	2,0–5,0	$\frac{1}{8}$ " – $\frac{3}{16}$ "	P220–P1500

Lors de l'emploi d'une ponceuse excentrique, il faut veiller, selon l'application, à utiliser le plateau support qui convient. Pour le ponçage intermédiaire de laque, on recommande le plateau support tendre ou le plateau support extra tendre. Afin de pouvoir travailler sans poussière, nous recommandons l'emploi d'une aspiration performante.

Produit	Dimension		Article-ID
Plateau pneumatique dur	Ø 150 mm	103 trous *	0020.5741.01
Plateau pneumatique souple	Ø 150 mm	103 trous *	0020.5740.01
Plateau pneumatique extra souple	Ø 150 mm	103 trous *	0020.5742.01
Plateau interm. avec syst. auto-agrippant J-Hook	Ø 150 x 10 mm	103 trous	0020.5886.01
Plateau intermédiaire avec Micro-Klett	Ø 150 x 12 mm	15 trous	0020.4546.01

* Les articles suivants sont compris dans la livraison du plateau pneumatique multi-trous :

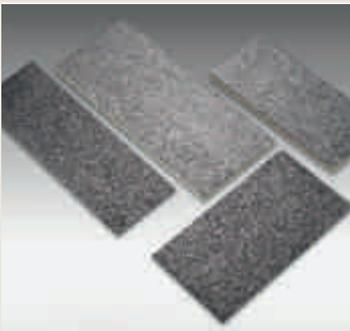
- set de montage avec adaptateur Festo et entretoises
- vis $\frac{5}{16}$ " + M8
- instructions de montage en plusieurs langues

siabrosse		Dimensions	Grain	Réf. art.	Art.-ID
	Brosse plate M14	130x50 mm 5 1/8" x 2"	K046	T7067	0020.0495
			K060	T7067	0020.0358
			K080	T7067	0020.0359
			K120	T7067	0020.0360
	Brosse circulaire M14	140x30 mm 5 1/2" x 1 3/16"	K060	T7068	0020.0361
			K080	T7068	0020.0362
		K120	T7068	0020.0363	

Cales de ponçage		Dimensions	Réf. art.	Article-ID
	Cales de ponçage siafast moyen/extra souple	70x125 mm 2 3/4" x 5"	T7055	0020.0342
	Cales de ponçage liège siafast dur	70x125 mm 2 3/4" x 5"	T8435	0020.0095
	Cale de ponçage à l'eau siafast dure/souple	70x125 mm 2 3/4" x 5"	T7053	0020.0343
	Plateau à main siafast souple	Ø 150 mm Ø 6"	T7060	0020.0364

Support pour rouleaux		Dimensions	Réf. art.	Art.-ID
	Support pour rouleaux	235 x 605 x 365 mm 9 1/4" x 23 3/4" x 14"	T6963	0020.0397

Chiffons anti-poussière		Dimensions	Réf. art.	Art.-ID
	Chiffons anti-poussière microfibrés	380x380 mm 15" x 15"	T8496	0020.3185
	Chiffons anti-poussière	320x400 mm 12 9/16" x 15 3/4" 650x750 mm 25 9/16" x 29 1/2"	T8368 T8348	0020.0016 0020.0088

Revêtement de patin abrasif – revêtement de graphite autocollant		Dimensions	Réf. art.	Art.-ID
	10 mm 13/32" feutre	110 x 250 mm 4 5/16" x 9 7/8"	T7580	5940.1342
		110 x 333 mm 4 5/16" x 13 1/8"	T7584	7733.1423
		120 x 250 mm 4 3/4" x 9 7/8"	T7581	5140.5845
		140 x 250 mm 5 1/2" x 9 7/8"	T7582	3541.4384
		140 x 333 mm 5 1/2" x 13 1/8"	T7586	5334.4932
	sans feutre	110 x 250 mm 4 5/16" x 9 7/8"	T7588	6860.3508
		110 x 333 mm 4 5/16" x 13 1/8"	T7592	8653.2589
		120 x 250 mm 4 3/4" x 9 7/8"	T7589	6060.8011
		140 x 250 mm 5 1/2" x 9 7/8"	T7590	4461.7017
		140 x 333 mm 5 1/2" x 13 1/8"	T7594	6254.7098

sia Abrasives Industries AG
8501 Frauenfeld
Switzerland

0020.6493.01
06.189.fr.0511
© by sia Abrasives Industries AG – All rights reserved

www.sia-abrasives.com

