

PRODUCTION



STOCK PERMANENT



SERVICE COMMERCIAL À VOTRE ÉCOUTE



LIVRAISON EN 24H SUR TOUTE LA FRANCE



ACIER

Forets - Tarauds
Fraises - Filières
Alésoirs

PAGES

1 à 204

BÉTON

Forets / Trépans / Pics
béton - aggro
tuiles - granit
carrelage
verre

PAGES

205 à 228

BOIS

Mèches bois
3 pointes
Spirale unique
Fraisoirs

PAGES

229 à 238

ACCESSOIRES

Douilles de réduction
agrandissement
Mandrins
Tourne à gauche
Porte filières / Jauges

PAGES

239 à 248

COFFRETS

Forets
Tarauds
Fraises

PAGES

249 à 288

Norme	DIN 1897			DIN 338											DIN338
	225	974	894	33380	760	860	865	890	141	228	968	227	998	864	
Référence	225	974	894	33380	760	860	865	890	141	228	968	227	998	864	841
Type Goujure	NL	N	N	NL	N	N	N	N	UF-L 40°	NL	N	NL	N	N	N
Affûtage	Std	C	C	Std	Std	C	C	C	B	Std	Std	Std	Std	Std	C
Nuance	HSS	HSS	Co5%	HSS	HSS	HSS	HSS	Co5%	Co5%	HSS	HSS	HSS	Co5%	HSS	Carbure
Revêtement	Gold			TIN			Gold								
Plage Diam.	2-13	2-16	2-13	0.3-20	1-16	1-13	1-13	1-13	1.5-16	13-20	13-20	10.5-16	13-20	1-13	2-20
Catalogue page	40	41	42	43	45	47	48	50	51	52	52	52	52	49	284



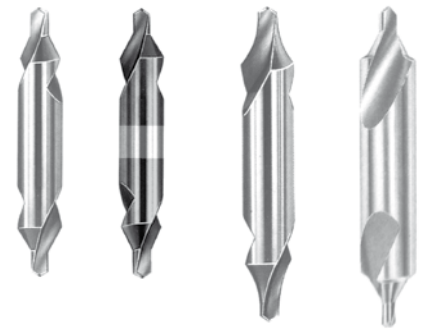
A pastille carbure brasée

Norme	DIN 340				DIN 1869					Usine
	422	870	971	972	517	518	617	618	619	
Référence	422	870	971	972	517	518	617	618	619	973
Type Goujure	NL	N	UF-L 40°	UF-L 40°	N	N	UF-L 40°	UF-L 40°	UF-L 40°	N
Affûtage	Std	C	B	B	Std	Std	B	B	B	C
Nuance	HSS	HSS	Co5%	Co5%	HSS	HSS	Co5%* et HSS	Co5%* et HSS	Co5%* et HSS	HSS
Revêtement	TIALN									
Plage Diam.	1-13	1-15	2-13	2-13	1-13	1,5-13	1-13	1.5-13	1,5-13	5-5,8
Catalogue page	53	54	55	55	56	57	58	59	59	60



Norme	DIN 345		
Référence	444	780	321
Type Goujure	NL	N	N
Affûtage	Std	Std	A
Nuance	HSS	HSS	Co5%
Revêtement			
Plage Diam.	8 - 60	5-60	10-40
Catalogue page	61	63	64

Norme	333A	333R	333B	
Référence	985	987	986	988
Nuance	HSS	HSS	HSS	HSS
Revêtement	TIALN			
Type	60°	60°	R	B
Plage Diam.	0,5 - 8	1 - 8	1 - 6,3	1 - 4
Catalogue page	65	66	65	66



Norme	Usine					Spotle Drill		Vario Drill		S.D	V.D
Référence	978	70001	70001TIN	70600	70600TIN	70740	70740TIN	70840	70840TIN	70740C	70840C
Nuance	HSS	HSS	HSS	Co5%	Co5%	Co5%	Co5%	Co5%	Co5%	Carb	Carb
Revêtement			TIN		TIN	TIN			TIN	TIALN	TIALN
Plage Diam.	2.5-6	6	6	6-10	6-10	6-8	6-8	6-8	6-8	8	8
Catalogue page	67	68	68	68	68	68	68	69	69	69	69



Norme	Usine															
	Référence	F6P	A770	A781	ATE781/6	A780	A791	A796	A788	605	605CO	705CO	605P	FT200	605PSDS	605C
Nuance	HSS	HSS		HSS		HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	CO8%	CO8%	HSS	HSS		Carb. Brasé
Revêtement							TIALN	TIN								
Plage Diam.	1-10.2	3-40		3,5-40	PG	4-30	4-30	2-13	14-152	14-152	14-127	N1-5	10-89	SDS+	14-65	
Catalogue page	67	70	70	70	71	71	71	69	72	72	74	75	76	75	77	



Norme	Usine						Usine	Usine
	Référence	301B	TR1/TR1CO	TR2/TR2CO	TR3/TR3CO	TR4/TR4CO		
Type	HSS	Universel	Eletricien	Sanitaire 1	Sanitaire 2	Général	HSS	Bi-métal
Revêtement	Sans	Sans	Sans	Sans	Sans	Sans	Sans	Sans
Plage Diam.	12.5 - 54	22-38	22-64	19-57	20-68	19-64	16-152	19 à 86
Catalogue page	88	73	73	73	73	73	74	73



Fraises à Carotter					Accessoires fraises à carotter			Perceuse sur socle magnétique	
Lg 30	Lg 50	Lg 30	Lg 50	Rail Cutter					



HSS

CARBURE

Quick'in / Weldon

6 Pans / Weldon

CM / Weldon

Stick magnétique

PRO

Norme	Usine	Usine	Usine	Usine	Usine	Usine	Usine	Usine	Usine	Usine
Référence	FC400	FC410	FC430C	FC440C	RC400	FCQUIKIN	ADW19	CMFC400	MB	PRO
Nuance	HSS	HSS	Carb	Carb	Carb	/	/	/	/	/
Hélice	30°	30°	30°	30°	/	/	/	/	/	/
NB dents	4 - 10	4 - 10	4 - 10	4 - 10	/	/	/	/	/	/
Tol. Fraise	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Revêtement	Sans	Sans	Sans	Sans	/	/	/	/	/	/
Plage diam.	12 - 50	12 - 50	12 - 30	12 - 30	23 & 25	12-50	/	12-50	/	/
Catalogue P.	78	79	80	81	80	82	83	83	82	84-87

	Métrique					Métrique DIN371 / DIN376					
	Main	Machine ISO 529									
Type	Main	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine
Norme	DIN352	ISO529	ISO529	ISO529	ISO529	DIN371	DIN376	DIN371	DIN376	DIN371	DIN376
Coupe à	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite
Référence	230	BB203	BB205	BB205A	BB204	BB405	BB605	BB405A	BB605A	BB404	BB604
Nuance	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS Co5%
Entrée	A - B - C	C2-3	B/GUN	B/GUN	C	B/GUN	B/GUN	B/GUN	B/GUN	C	C
Goujures	Droites	Droites	Droites	Droites	H°35°	Droites	Droites	Droites	Droites	H°35°	H°35°
Tolérance	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Plage diam.	M1-M60	M3-M20	M2-M30	M3-M20	M3-M20	M1-M10	M3-M52	M3-M10	M3-M24	M2-M10	M3-M52
Catalogue P.	94	105	105	106	106	111	112	113	113	114	115

	Métrique à Gauche		Métrique Fin		Métrique Acier dur		Métrique DIN 371 / DIN 376			
	Jeu de 3		Jeu de 2		Jusqu'à 130 kg Bague Bleue		Inox			
Type	Main	Machine	Main	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine
Norme	DIN352	DIN371/76	DIN2181	DIN2181	DIN371/376	DIN371/376	DIN371	DIN376	DIN371	DIN376
Coupe à	Gauche	Gauche	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite
Référence	BB200G	BB405G/605G	BB210	820	354/354D	364/364D	405VA	605VA	404VA	604VA
Nuance	HSS	HSS Co5%	HSS	HSS	HSS Co5%	HSS Co5%	Co5%	Co5%	Co5%	Co5%
Entrée	A - B - C	B	A - C	C	B/GUN	C	B/GUN	B/GUN	C/2-3	C/2-3
Goujures	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	H39°	Droites	Droites	H35°	H35°
Tolérance	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Plage diam.	M3-M30	M3-M30	M3-M52	M3-M27	M3-M20	M3-M20	M3-M10	M12-M30	M3-M10	M12-M30
Catalogue P.	95	116-117	96	118	107	108	109	109	110	110

Métrique	M. fin	UNC	UNF	Rc (BSPT)
----------	--------	-----	-----	-----------



Type	Machine	Machine	Machine	Mach./Main	Main	Machine	Main	Machine	Main
Norme	Usine	Usine	Usine	Usine	DIN352	DIN351	DIN2181	DIN2181	ISO
Coupe à	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite
Référence	870	ACFOC	234	871	BB280	850	BB290	860	BB390
Nuance	HSS	HSS	HSS Co5%	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Entrée	D	/	/	/	A - B - C	D	A - C	D	C
Goujures	Droites	/	H°35°	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites
Tolérance	6H	6H	6H	6H	2B	2B	2B	2B	/
Plage diam.	M3-M10	M3-M10	M3-M12	MF12-MF32	N3-2"	1/4-1"	N3-1 1/2	1/4-1"	1/8-1"
Catalogue P.	125	126	127	128	100	122	101	123	104

GAZ	BSW (WHITWORTH)	BSF	PG 80° (Électrique)	NPT 60°
-----	-----------------	-----	---------------------	---------



Type	Main	Machine	Machine	Machine	Main	Machine	Main	Main	Machine	Main
Norme	DIN5157	DIN5157	DIN5156	DIN5156	DIN352	DIN352	DIN2181	DIN40430	DIN40430	ISO
Coupe à	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite
Référence	BB230	840	845	847	BB380	830	BB480	BB240	870	BB370
Nuance	HSS	HSS	HSS Co5%	HSS Co5%	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Entrée	A-C	D	B/GUN	C	A - B - C	D	A - C	A - C	D	A - C
Goujures	Droites	Droites	Droites	H°35°	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites
Tolérance					/	/	/	/	/	/
Plage diam.	G1/8-G2 1/2	G1/8-G4"	G1/8-G2"	G1/8-G1"	1/16-2"	1/8-1"	3/16-1"	Pg7-48	Pg7-48	1/8-2"
Catalogue P.	99	121	124	125	102	120	103	103	124	104

GAMME TARAUDS MACHINE ET MAIN POUR FILETS RAPPORTÉS

	Taraud pour filets rapportés					Américains		Britaniques		GAZ		Etagé	Foret A queue 6 pans
	Métrique	A queue 6 pans	Métrique fin			UNC	UNF	BSW	BSF	Jeu de 2 tarauds main pour filets rapportés gaz	BSP GAZ		
Type	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Main	Machine	Main	-
Coupe à	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite
Référence	B035	B037	B0309	B035	B037	B031	B0315	B032	B0325	033/G	B033	B036	B0308
Nuance	Co5%	Co5%	HSS	Co5%	Co5%	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Entrée	B/GUN*	C	D	B/GUN	C	D	D	D	D		D	D	
Goujures	Droites	H35	Droites	Droites	H35	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	N
Plage diam.	M2-M24	M3-M16	M3-M10	MF8-MF24	MF8-MF14	N2-1	N4-1	1/8-1	3/16-1	G1/8-G1	1/8-1	MF6-MF18	3,2-10,4
Catalogue P.	172	173	180	174	174	175	176	177	178	179	179	182	181

GAMME FILETS RAPPORTÉS

	Métrique + Métrique fin				
	1 x Ø	1,5 x Ø	2 x Ø	2,5 x Ø	3 x Ø
Norme	M	M	M	M	M
Réf	72/M	73/M	74/M	75/M	76/M
Longueur	1 x Diamètre	1,5 x Diamètre	2 x Diamètre	2,5 x Diamètre	3 x Diamètre
Matière	Inox	Inox	Inox	Inox	Inox
Plage diam.	M2 - MF24	M2-MF36	M2-MF24	M2-MF24	M2-MF24
Catalogue P.	183	184	185	186	187

AUTO FREINÉS, SPÉCIAUX, PAS AMÉRICAINS BRITANIQUE ET GAZ

	Auto freiné			Spécial culasse	GAZ	UNC	UNF	BSW	BSF
Norme	M	M	M	MF	GAZ	UNC	UNF	BSW	BSF
Réf	52/M	53/M	54/M	73/MF	83/G	83/NC	83/NF/	83/BSW/	83/BSF/
Longueur	1 x Diamètre	1,5 x Diamètre	2 x Diamètre	Spécial Culasses	1,5 x Diam.	1,5 x Diam	1,5 x Diam	1,5 x Diam	1,5 x Diam
Matière	Inox	Inox	Inox	Inox	Inox	Inox	Inox	Inox	Inox
Plage diam.	M3-M16	M3-M16	M3-M16	MF14	1/8-1	N2-7/8	N4-3/4	3/16-1	3/16-1
Catalogue P.	191	191	191	192	192	188	189	190	190

GAMME ACCESSOIRES

	Appareil de pose manuel	Appareil de pose pour perceuse	Rupteur	Extracteur	Appareil de pose à queue 6 pans	Appareil de pose pour filets rapportés gaz
Réf	80/N	080/M	70/N	705/N	AP6/M	80/G
Plage diam.	M3-M24	M3-M12	M3-M12	M3-M11	M3-M12	G1/8-G1
Page	193	195	196	196	194	194

GAMME COFFRETS

Coffret						
Réparation de filetage						
Réf	4001 à 4037	4381	4385	Voir talbeau	4081	4190 à 4197
Plage diam.	M2-M20	M5-M12	M6-M10	M3-M10	M5-M12	G1/8-G1
Catalogue P.	198	199	199	200	201	201

GAMME COFFRETS

Coffret réparation			
pour filetage de bougie d'allumage M14 x 1.25	pour filetage de carter d'huile	pour filetage de sonde lambda	
Réf	19111 à 19119	19125 à 19129	19102 à 19106
Plage diam.	M16	M13 - M24	M20
Catalogue P.	197	197	197

GAMME INSERTS FILETÉS

Coffret	Taraut	Inserts	Outil de matage	Coffret
Meuble présentoir				
Réf	BO90/M	90/M	OM90/M	KR90/M
Plage diam.	M6-MF14	M6-MF14	M6-MF14	M6-MF14
Catalogue P.	202	202	203	203

GAMME OUTILS DE TOUR

	Charioter	Chariotter coudé	A dresser d'angle	Pelle	A dresser	Couteau	Tronçonner	Aléser	Aléser Dresser	Finition	Filetage Extérieur	Filetage Intérieur	Gorge Intérieure
Réf	301R/L	302R/L	303R/L	304	305R/L	306R/L	307R/L	308R/L	309R/L	351R/L	352R/L	353R/L	354R/L
Carré	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25
Catalogue P.	282	282	282	282	282	282	282	282	282	283	283	283	283

Coffret 11 outils	Référence
	COFTOUR
	Page 283

	Métrique ISO						Métrique Fin		GAZ	
		Gauche		Gauche						
Norme	ISO	ISO	DIN223	DIN223	DIN223	DIN382	ISO	DIN223	ISO	DIN5158
Coupe à	Droite	Gauche	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite
Référence	F254 à F635	FG254 à FG381	235	235G	235CO	500	MF254 à MF508	236	G254 à G635	241
Tolérance	6G	6G	6G	6G	6G	6G	6G	6G	/	/
Plage diam.	M3-M33	M3-M12	M1-M60	M2-M30	M3-M30	M3-M30	M3-M24	M3-M52	1/16-1"	1/8-2»
Catalogue P.	130-131	132	136	137	137	141	133	138	134-135	140

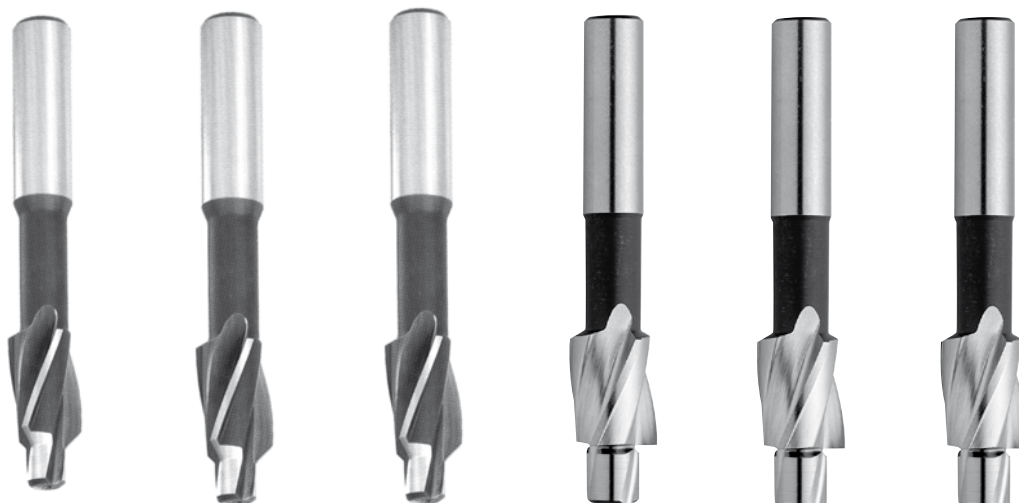
SYNOPTIQUE FRAISES

	A ébavurer 90°	A ébavurer 90°	90°	A ébavurer et noyer 90°	A ébavurer et noyer 90°	90°
Type	ébavurer 1 DENT	ébavurer	ébavurer / Noyer	ébavurer / Noyer	ébavurer / Noyer	ébavurer / Noyer
Norme	Usine	Usine	DIN335C	DIN335C	Usine	Usine
Nbre coupe	1	1	3	3	3	3
Référence	A810	36000	A820	A828	A825	M820
Nuance	HSS	HSS	HSS	Co5%	HSS	HSS
Revêtement	Sans	Sans	Sans	Sans	Sans	Sans
Plage diam.	d. 10 à 31	d. 2 à 50	d. 4.3 à 40	d. 6.3 à 31	d. 6.3 à 20.5	d. 12.4 à 20.5
Catalogue P.	144	145	142	143	145	143

A noyer 90° et 180°

90°

180°



Type	Noyer	Noyer	Noyer	Noyer	Noyer	Noyer
Norme	Usine	Usine	Usine	Usine	Usine	Usine
Nbre coupe	3	3	3	3	3	3
Référence	A950	A951	A952	A850	A851	A852
Pour passage	Av. trous	Pas. Moyen	Large	Av. trous	Pas. Moyen	Large
Nuance	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Plage diam.	M3-10	M3-10	M3-10	M3-12	M3-12	M3-12
Catalogue P.	146	146	146	147	147	147

SYNOPTIQUE ALÉSOIRS



Type	Alésoirs façon Paris	Main hélic. 15°	Main lames réglables	Machine hélic. 8°	Machine hélic. 8°	Chaudronnier
Norme	Usine	206DIN	Usine	212BDIN	208BDIN	311DIN
Coupe à	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite
Référence	G260	G200	ALR	G210	G230	G240
Nuance	HSS	HSS	HSS	HSS Co5%	HSS	HSS
Plage diam.	5-20	4-40	7,2-45	2-20	5-40	6,4-35
Catalogue P.	163	164	165	166	167	168

			Alu	Finition	Croisée
			Réf . 11	Réf . 13	Réf . 16
			Page 149		
			Réf . 21	Réf . 23	Réf . AT26
			Page 150		
			Réf . 31	Réf . 33	Réf . AT36
			Page 151		
			Réf . 41	Réf . 43	Réf . 46
			Page 152		
			Réf . 51	Réf . 53	Réf . AT56
			Page 153		
			Réf . 81	Réf . 83	Réf . AT86
			Page 154		
			Réf . 71	Réf . 73	Réf . 76
			Page 155		
			Réf . 91	Réf . 93	Réf . 96
			Page 156		
			Réf . 101	Réf . 103	Réf . 106
			Page 157		
			Réf . 111	Réf . 113	Réf . AT116
			Page 158		
			Réf . 121	Réf . 123	Réf . 126
			Page 159		
			Réf . 151	Réf . 153	Réf . 156
			Page 160		

SERIE EXTRA LONGUE



		Croisée
	LT = 150 mm	
		Réf . 236
		Page 151
	LT = 200 mm	Réf . 246
		Page 152
	LT = 200 mm	Réf . 286
		Page 154

Forets Béton, brique et granit



Référence	50 000	56 000	57 000	58 000	58 500	58 800	60 000	83 000	84 000	85 000
Type	Std	Pro	Pro	Pro	Pro	Granite	Verre	SDS +	SDS +	SDS Max
Plage Diam.	3 - 25	3 - 16	4 - 16	4 - 14	5 - 25	27 -150	3 - 12	5 - 25	5 - 25	12 -50
Cat. page	205	206	207	208	209	210	208	211	212	213

Trépans percussions SDS +

Trépans percussions SDS Max



Référence	604	606	AM606	607	FO607	AM607	608	FO608	PT608
Type	SDS +	SDS +	SDS +	SDS +	Std	SDS +	SDS Max	SDS Max	SDS Max
Plage Diam.	65 - 80	25 - 90	8	30 - 130	8	/	30 - 150	8	/
Cat. page	215	216	216	217	217	217	218	218	218

Outil de forage modulaire TECHNIFORT

Bouchardes



Référence	T609	G609	R609	Q609 à Q613	F609	V609	CR609	C609	Q614 & Q615	BO9/16/25	BO9/16/25C
Type	/	/	/	cf. p220	/	/	/	/	SDS Max / Cannelé	/	Carbure
Plage Diam.	32 - 80	/	/	/	26 - 32	/	/	/	/	9 - 25	9 - 25
Cat. page	221	221	220	220	221	222	222	222	227	227	227

Pics, burins, gouges



Référence	BP/BP11	BS/BS11	BCL	BD	BL	MAXBP	BG	MAXBS/BL	BGMAX/BRIQUE	ADSDS+ ADCAN
Désignation	Pics	Burin	Burin	Burin dts.	Burin	Pic	Gouge	Burin	Gouge	Adapt.
Type	SDS +	SDS +	SDS +	SDS +	SDS +	SDS Max	SDS +	SDS Max	SDS Max	SDS Max
Plage Diam.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cat. page	223	223	224	224	224	226	225	226	225	228

SYNOPTIQUE OUTILS BOIS



Réf.	19000	19000F	20 000	21 000	21000C	M6P	3700	R3700	MSU	SDSMSU	12600	MAF	MAFDC	MAFC	8000
Type	3 Pointes		2 listels	HSS	HM	3 Pointes	Plate	/	/	/	Extensible	Std	A dents	HM	Coffrage
Plage Diam.	3 - 30	3-10	3 - 30	3 - 16	5-10	3 - 10	6 - 40	18 - 40	4 - 26	6 - 26	15 - 76	10 - 50	3-10	26 - 35	10 - 30
Cat. page	229	229	230	231	232	231	234	234	235	236	236	237	238	237	238

Fraiseur à plaquette carbure

Mèche bois 4 Taillants



Référence	FPR	MB4T
Type	HM	4 Taillants
Plage Diam.	4-10	10-32
Cat. page	233	233

SYNOPTIQUE ACCESSOIRES

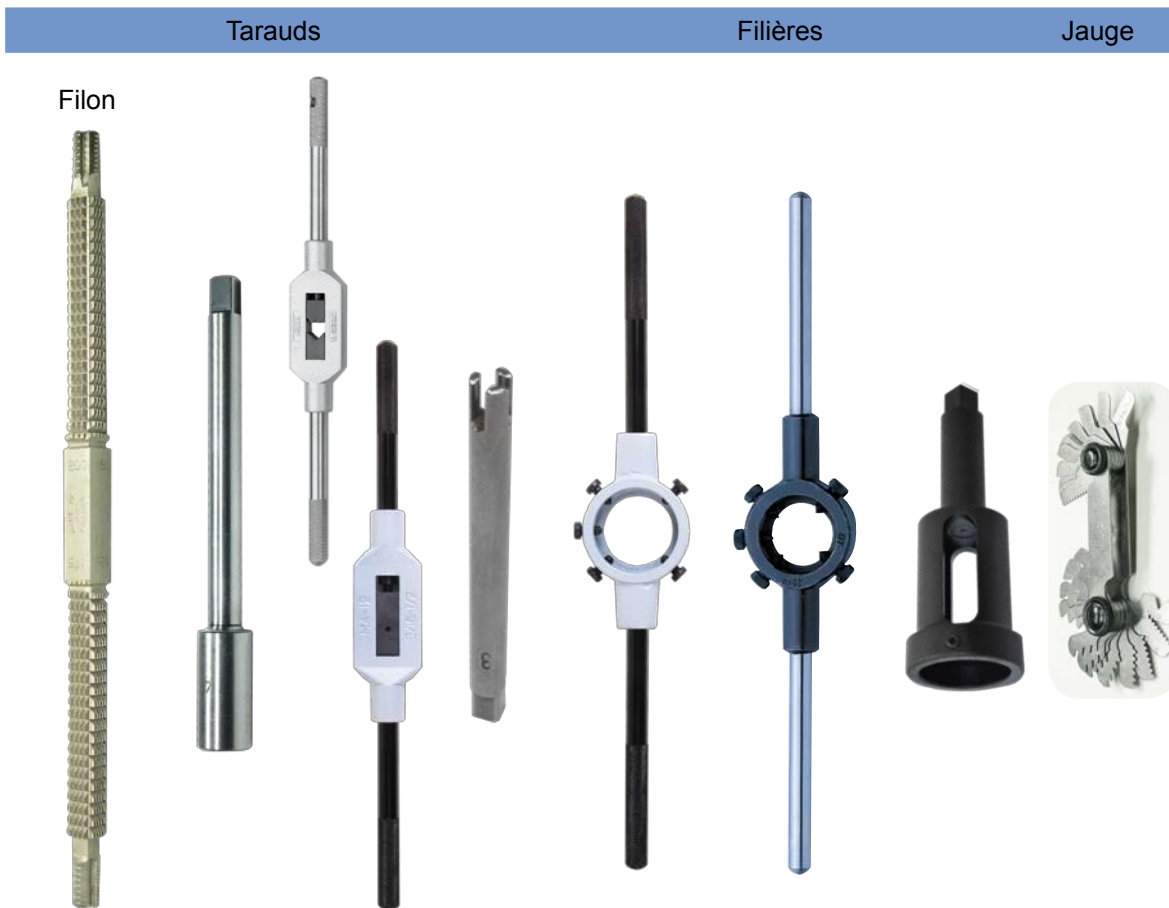
Forets

Filières

Tarauts



Référence	27000	29000	2000	2010	NCM	GF	91301/1-2	91301/10-20	91301/3
Capacité	CM2/1 à CM6/5	29000/4/5 CM1/1 à 4/5	CM1 à CM6	CM 1 à 3 CM 4 à 6	CM1 à 6	M3 à M12	M3 à M10 - M5 à M12 en norme DIN352	M3 à M10 - M5 à M12 en norme DIN352	M12-M20
Catalogue P.	239	239	240	240	241	241	242	242	242



Référence	4000	A500	91010	ST/...	A200 à A207	A300	PFB	3000
Capacité	ISO/SI/G BSW/UNC/UNF	M2 à M24	M1 à M64	M3-M12	d. 25,4 à d. 76,2	d. 16 à d. 90	25,4 à 63,5	ISO/SI/G/BSW/ SELLERS
Catalogue P.	245	244	243	244	246	246	240	245



Référence	PAT	PAT1	PAT2	RPAT2	MAN13	MAN16	AB16	5000	C5000
Capacité	/	/	/	/	1 à 13	1 à 16	CM2 - CM3	4-14	4-14
Catalogue P.	247	247	247	247	248	248	248	245	245

Coffrets de 19 Forets de 1 à 10 mm par 0,5 mm



Coupe à gauche

Type	Laminé	Meulé	Meulé	Meulé	Meulé
Norme	DIN338	DIN338	DIN338	DIN338	DIN338
Référence	223/0002	860/0002	865/0002	890/0002	AP110/864
Nuance	HSS	HSS	HSS TIN	HSS CO5%	HSS
Goujures	Ty NL	Ty N	Ty N	Ty N	Ty N
Plage diam.	1 à 10 / 0,5 mm	1 à 10 / 0,5 mm	1 à 10 / 0,5 mm	1,5 à 10 / 0,5 mm	
Catalogue P.	249	249	249	249	252

Coffrets métallique de 25 Forets de 1 à 13 mm par 0,5 mm



Coupe à gauche

Type	Laminé	Meulé croix	Tin	Meulé	Meulé
Norme	DIN338	DIN338	DIN388	DIN388	DIN 338
Référence	223/0003	860/0003	865/0003	890/0003	AP113/864
Nuance	HSS	HSS	HSS	Co5%	HSS
Goujures	TyLN	N	N	N	Ty N
Plage diam.	1 à 13 / 0,5mm	1 à 13 / 0,5 mm	1 à 13 / 0,5 mm	1 à 13 / 0,5 mm	1 à 13 / 0,5 mm
Catalogue P.	249	249	249	249	252

Coffret plastique de 19 Forets de 1 à 10 mm par 0,5 mm



Type	Meulé	Meulé
Din	DIN338	DIN338
Référence	AP110/860	AP110/890
Nuance	HSS	Co5%
Goujures	TyN	TyN
Plage diam.	1 à 10 / 0,5mm	1 à 10 / 0,5 mm
Catalogue P.	250	250

Coffret plastique de 25 Forets de 1 à 13 mm par 0,5 mm

Type	Meulé	Meulé
Din	DIN338	DIN338
Référence	AP113/860	AP113/890
Nuance	HSS	Co5%
Goujures	TyN	TyN
Plage diam.	1 à 13 / 0,5 mm	1,5 à 13 / 0,5mm
Catalogue P.	250	250

Valise de 170 Forets



Meuble de comptoir



Type	Laminé	Meulé croix	Meulé
Référence	V33380	V860	V890
Nuance	HSS	HSS	Co5%
Plage diam.	1 à 10 / 0,5	1 à 10 / 0,5	1 à 10 / 0,5
Catalogue P.	251	251	251

Meuble C1	Meuble C2	Meuble C3
HSS Noir	Co5%	HSS Blanc
1-13	1-13	1-13
251	251	251

Coffrets d'exporte pièces



Coffret de fraises à carotter



Norme	ISO	PG	PG	PG
Référence	COFEMP1	COFEMPPG	COFLOM2	COFEL2
Plage diam.	12,5 - 40,5	12,7 - 28,3	12,7 - 37	20,4 - 25,5
Catalogue P.	254	254	254	254

Weldon 19
FC400V1 / FC400V2
HSS
263

Coffret métallique de forets, tarauds et tourne à gauche



Type tarauds	HSS droits/Gun/Hélicoïdale
Type forets	HSS meulé
Référence	ACF0974B/C/D
Nuance	HSS
Goujures	Ty N
Plage diam.	M3 à M12
Catalogue P.	255

Coffret métallique de forets + jeu de 3 tarauds mais et tourne à gauche



Type foret	Meulé af. Croix	Meulé Co5%
Norme		
Référence	ACF0075	ACF0076
Nuance	HSS	HSS Co5%
Goujures	TyN/Droites	TyN/Droites
Plage diam.	M3 à M12	M3 à M12
Catalogue P.	255	255

Coffret pour électriciens



Type	Meulé af. Croix
Référence	K890-10
Plage diam.	M12-M32 + accessoires
Pas	Métrique
Catalogue P.	256

Tarands + forets d'avant trous



	GUN	GUN	GUN
Référence	COMPO811	COMPO1	COMPO6
Plage diam.	de 2,5 à 10,2	de 2,5 à 10,2	de 2,5 à 10,2
Catalogue P.	256	256	256

COFFRET DE FORETS ETAGES TOLE

VALISETTE

Valisette plastique de forets coniques et foret étagé tôle HSS

Coffret plastique de 3 forets coniques

Coffret plastique de 3 forets étagés tôle à goujures hélicoïdales

Coffret plastiques de 3 forets étagés tôle

Valisette de 6 fraises à trépaner HSS



Référence	ACF770P	770CO	791CO	781CO	JL200
Nuance	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Plage diam.	4 à 20	4 à 30	4 à 20	4 à 30	12 à 22
Catalogue P.	262	262	263	263	270

Valisette de foret étagé tôle

Foret étagé tôle + fraise à ébavurer

Foret étagé tôle

Tarands + Foret d'avant trou

Tarands + Foret d'avant trou



Référence	C791/3	ACF/DM	LH781	A205/M410	A405VA/M410
Nuance	HSS	HSS	HSS	HSS	Co5%
Plage diam.	6 à 30			M4-M10 / 3,3 à 8,5	M4-M10 / 3,3 à 8,5
Catalogue P.	264	261	261	270	270

Coffret plastique de 4 fraises à ébavurer à trous 90 degrés



Description	-
Référence	CA36000
Nuance	HSS
Plage diam.	2 à 15,0 mm
Catalogue P.	264

Valisette de fraises à ébavurer revêtues et non revêtues - HSS ou Co5%



	Complet	Sans Ø 25	Complet TIN	Sans Ø 25 TIN
Référence	820V1 / 820V1CO	820V2 / 820V2CO	821V1	821V2
Nuance	HSS / Co5%	HSS / Co5%	HSS	HSS
Plage diam.	6,3 à 25	6,3 à 25	6,3 à 25	6,3 à 25
Catalogue P.	265	265	265	265

Valisette de 5 fraises à noyer 90 degrés



Pour	Avant trous	Passage moyen	Passage large	Avant trous	Passage moyen	Passage large
Référence	950V1	951V1	952V1	850V1	851V1	852V1
Nuance	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Plage diam.	M4 à M10	M4 à M10	M4 à M10	M4 à M10	M4 à M10	M4 à M10
Catalogue P.	265	265	265	265	265	265

Valisette de 5 fraises à noyer 180 degrés

Coffret plastique d'outils manuels



Pour				
Référence	ACF67422	ACF67423	ACF67424	ACF67425
Nuance	HSS	HSS	HSS	HSS
Plage diam.	M3 à M10	Ø6,3 à 20,5	Ø3 à 10	Ø3 à 10
Catalogue P.	269	269	269	269

Coffret plastique de forets taraudeurs chanfreineurs



Référence	ACF870/310
Nuance	HSS
Plage diam.	M3 à M10
Catalogue P.	268

COFFRETS D'OUTILS À QUEUE 6 PANS

Coffret plastique de 6 fraises à ébavurer à queue 6 pans



Coffret plastique de 6 forets et 6 tarauds à queue 6 pans



Coffret plastique de 19 forets à queue 6 pans



Coffret plastique de 6 tarauds à queue 6 pans



Coffret plastique de 6 tarauds à queue 6 pans



Type	6 PANS	6 PANS	6 PANS	6 PANS	Weldon 19 -> 6 PANS
Référence	ACF/FR6P	ACF870/310F	ACF110/6P	ACF870/310	ACF/W410
Nuance	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Pas	-	Métrique	-	Métrique	-
Plage diam.	6,3 à 20,5. M3 à M10	M3 à M10	1 à 10 par 0,5mm	M3 à M10	-
Catalogue P.	266	267	266	267	278

Coffret fraises lime



Référence	Coli6	Coli8	Coli10	Coli12	JB27
Nuance	Carbure	Carbure	Carbure	Carbure	Carbure
Plage diam.	6	8	10	12	Compo.
Nombre d'outils	5	5	5	5	27
Catalogue P.	271	271	271	271	271

Présentoir de 41 Fraises à trépaner



Référence	DH41
Nuance	HSS
Plage diam.	Ø 10 à Ø 50
Catalogue P.	270

Présentoir forets coniques



Type	Laminé	Taillé / Meulé
Norme	DIN345	DIN345
Référence	LS444A	LS780
Nuance	HSS	HSS
Goujures	NL	N
Plage diam.	13,5 à 30	13,5 à 30
Catalogue P.	253	253

Tar. Machine DIN371/76 GUN Tar. Machine DIN371/76 H35 Tar. Machine ISO529 GUN Tar. Machine ISO529 GUN Alt Tar. Machine ISO529 H35



Type	GUN	H°35	GUN	GUN Alterné	H°35
Référence	A405/M312	A404/M312	A205/M312	A205A/M312	A204/M312
Nuance	CO5%	CO5%	HSS	HSS	HSS
Pas	Métrique	Métrique	Métrique	Métrique	Métrique
Plage diam.	M3 à M12	M3 à M12	M3 à M12	M3 à M12	M3 à M12
Catalogue P.	268	273	273	272	272

Coffret métallique de tarauds, filières et forets M3 à M12

Coffret métallique de tarauds et filières métriques M3 à M20

Coffret métallique de taraud, filières et accessoires



Type foret

Meulé

Meulé

Meulé

Référence

49111

ACF7056

49501

Plage diam.

M3-M12 + accessoires

M3-M20 + accessoires

M3-M12 + accessoires

Pas

Métrique

Métrique

Métrique

Catalogue P.

260

260

261

M1 à M 10

M5 à M 30

Gaz 1/8 à G 1

Gaz 1/8 à G 1

Jeu de Tar. + Fil.

Jeu de Tar. + Fil.

Jeu de Tar. + Fil.

Jeu de Tar. + Fil.



Type	Meulé	Meulé
Référence	48002	48007
Nuance	HSS	HSS
Pas	Métrique	Métrique
Plage diam.	M1-1.2-1.4-1.7-2-2.3-2.6-3-3.5-4-5-6-8-10	M5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-27-30
Catalogue P.	257	257

Type	Meulé	Meulé
Référence	48020	48021
Nuance	HSS	HSS
Pas	GAZ	GAZ
Plage diam.	G1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1	G1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1
Catalogue P.	257	257

BSW 1/8 à 1/2
Jeu de Tar. + Fil.

BSW 1/4 à 3/4
Jeu de Tar. + Fil.



UNC 1/4 à 1/2
Jeu de Tar. + Fil.

UNC 1/4 à 3/4
Jeu de Tar. + Fil.



Type	Meulé	Meulé
Référence	48030	48032
Nuance	HSS	HSS
Pas	BSW	BSW
Plage diam.	BSW1/8-3/16-1/4-5/16-3/8-7/16-1/2	BSW1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4
Catalogue P.	258	258

Type	Meulé	Meulé
Référence	48050	48051
Nuance	HSS	HSS
Pas	UNC	UNC
Plage diam.	UNC 1/4 - 5/16 - 3/8 - 1/2	UNC 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4
Catalogue P.	259	259

BSF 3/16 à 1/2
Jeu de Tar. + Fil.

BSF 1/4 à 3/4
Jeu de Tar. + Fil.



UNF 1/4 à 1/2
Jeu de Tar. + Fil.

UNF 1/4 à 3/4
Jeu de Tar. + Fil.



Type	Meulé	Meulé
Référence	48041	48042
Nuance	HSS	HSS
Pas	BSF	BSF
Plage diam.	BSF 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2	BSF 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4
Catalogue P.	258	258

Type	Meulé	Meulé
Référence	48060	48061
Nuance	HSS	HSS
Pas	UNF	UNF
Plage diam.	UNF 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2	UNF 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4
Catalogue P.	259	259



Référence	COBRI	COBRI1	COBREPRO	COBREPRO1	CPSDS
Type	Béton	Béton	Béton	Béton	Béton
Plage Diam.	Ø 4,5,6,8,10	Ø 3,4,5,6,7,8,9,10	Ø 4,5,6,8,10	Ø 3,4,5,6,7,8,9,10	de 5 à 10
Cat. page	274	274	274	274	274



Référence	CMSDS	C83000	C84000	COTG	COFG
Type	Béton	Béton	Béton	Béton	Béton
Plage Diam.	de 5 à 12	5-12	6-12	4-10	4-10
Cat. page	274	274	274	278	278



Référence	COBOIS	COBOIS1	COMBI	C2800	C2800L
Type	Bois	Bois	Bois	Bois	Bois
Plage Diam.	Ø 4,5,6,8,10	Ø 3,4,5,6,7,8,9,10	Ø 2 à 10	Ø 10 à 20	Ø 10 à 20
Cat. page	275	275	275	275	275



Référence	C2900	C2900A	CODEFON	C3700	ACFC/MB4T
Type	Bois	Bois	Bois	Bois	Bois
Plage Diam.	Ø 15 à 35	Ø 10 à 50	12 fraises à défoncer	14,16,18,20,22,24	12,16,20,25,32
Cat. page	277	277	277	276	276

AFFUTEUSE DE FORETS



Référence	AF14	AF32
Type	Affûteuse	Affûteuse
Capacité	Ø 2 à 14	Ø 8 à 32
Cat. page	280	280

CBN14 / SD14	CBN32 / SD32
Meule CBN ou diamant	Meule CBN ou diamant
Ø 2 à 14	Ø 8 à 32
281	281

ER20	ER40
Pince de serrage	Pince de serrage
Ø 3 à 14	Ø 8 à 32
281	281

● Outils adaptés



Réf.	Nuance	ACIERS DE CONSTRUCTION de -300 à 700 N/mm ² -	ACIERS DE CONSTRUCTION, ACIERS ALLIÉS de - 800 à 1000 N/mm ² -	ACIERS DURS - Jusqu'à 1100 N/mm ² -
225	HSS	●		
974	HSS	●	●	
894	Co5%	●	●	●
33380	HSS	●		
760	HSS	●	●	
860	HSS	●		
865	HSS TIN	●	●	
890	Co5%	●	●	●
141	Co5%	●		
228	HSS	●		
968	HSS	●	●	
227	HSS	●		
998	Co5%	●	●	●
864	HSS	●	●	
841	Corps HSS + Pastille carbure	●	●	●
422	HSS	●		
870	HSS	●		
971	Co5%	●		
972	Co5%	●	●	
517	HSS	●		
518	HSS	●		
617	Co5%	●		
618	Co5%	●		
619	Co5%	●		
973	HSS	●		
444	HSS	●		
780	HSS	●	●	
321	Co5%	●	●	●
985	HSS	●	●	

PLAGED'UTILISATIONDES FORETS REVÊTUS ET NON REVÊTUS

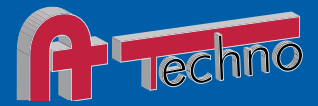


FONTES	ALLIAGES D'ALUMINIUM	ALLIAGES DE CUIVRE	ACIER INOX	PLASTIQUE	BRONZE LATON TENACE
●				●	
●	●			●	●
●	●	●	●	●	●
●					
●				●	
●	●	●		●	
●					
●	●	●	●	●	●
	●	●		●	
●				●	
●				●	
●	●	●	●	●	●
●	●	●		●	
●	●	●	●	●	●
●				●	
●	●	●		●	
	●	●		●	
	●	●		●	
●	●			●	
●	●			●	
	●	●		●	
	●	●		●	
●	●			●	
●	●			●	
●	●	●	●	●	●
	●	●		●	



Réf.	Nuance	ACIERS DE CONSTRUCTION de -300 à 700 N/mm ² -	ACIERS DE CONSTRUCTION, ACIERS ALLIÉS de - 800 à 1000 N/mm ² -	ACIERS DURS - Jusqu'à 1100 N/mm ² -
987	HSS TIALN	●	●	●
986	HSS	●	●	●
988	HSS	●	●	
978	HSS	●	●	
70001	HSS	●		
70001TIN	HSS TIN	●		
70600	Co5%	●		
70600TIN	Co5% TIN	●		
70740	Co5%	●		
70740TIN	Co5% TIN	●		
70840	Co5%	●		
70840TIN	Co5% TIN	●		
70740C	Carbure		●	●
70840C	Carbure		●	●
F6P	HSS	●		
A770	HSS	●		
ATE781	HSS	●		
A781	HSS	●		
A796	HSS TIALN	●		
A788	HSS TIN	●		
605	HSS	●		
605CO	Co8%		●	
FT200	HSS	●		
301	HSS	●		
605C	Carbure/Brasé		●	●
FC400	HSS	●		
FC410	HSS	●		
FC430C	Carbure/Brasé		●	●
FC440C	Carbure/Brasé		●	●

PLAGED'UTILISATIONDESFORETS REVÊTUS ET NON REVÊTUS



FONTES	ALLIAGES D'ALUMINIUM	ALLIAGES DE CUIVRE	ACIER INOX	PLASTIQUE	BRONZE LATON TENACE
●	●	●	●	●	●
		●			
		●			
●	●	●		●	
		●		●	
		●		●	
●	●	●		●	
		●	●		
	●	●		●	
	●				
	●		●		
●	●			●	
			●		
●					
●					
●			●		
●			●		

USINAGE PLEIN

	Profondeur à percer	Extra court DIN1987		Court DIN 338		Long DIN 340	Extra Long DIN 1869		Court CM DIN 345		Extra Long CM DIN 1870	
Réfractaires	> 5 x d	841 M	B200 M	147 M	B210 M	1070 M	617-M	619 M	421 M	982 M	983 M	
	5 x d	841 M		991 M	147 M	1070 M	617-M	619 M	421 M	982 M	983 M	
All. Légers	> 5 x d	975 M	976 M	141 M	143 M	971 M	617-M	619 M	321 M	982 M	983 M	
	5 x d	975 M	976M	141 M	143 M	971 M	617-M	619 M	321 M	982 M	983 M	
Inox	> 5 x d	994 M	976M	141 M	143 M	1070 M	617-M	619 M	321 M	982 M	983 M	
	5 x d	994 M	976M	990 M	141 M	1070 M	617-M	619 M	321 M	982 M	983 M	
Acier Dur	> 5 x d	995 M	B200 M	991 M	B210 M	1070 M	617-M	619 M	321 M	982 M	983 M	
	5 x d	995 M	B200 M	991 M	B210 M	1070 M	617-M	619 M	321 M	982 M	983 M	
Acier Standard	> 5 x d	974 M	975 M		141 M	870 M	617-M	619 M	444 M	980 M	982 M	983 M
	5 x d	225 M	974 M	222 L	960 M	422 L	870 M	617-M	619 M	444 L	980 M	982 M

d= Diamètre

L= Foret à Goujures Laminées

M= Foret à Goujures meulées

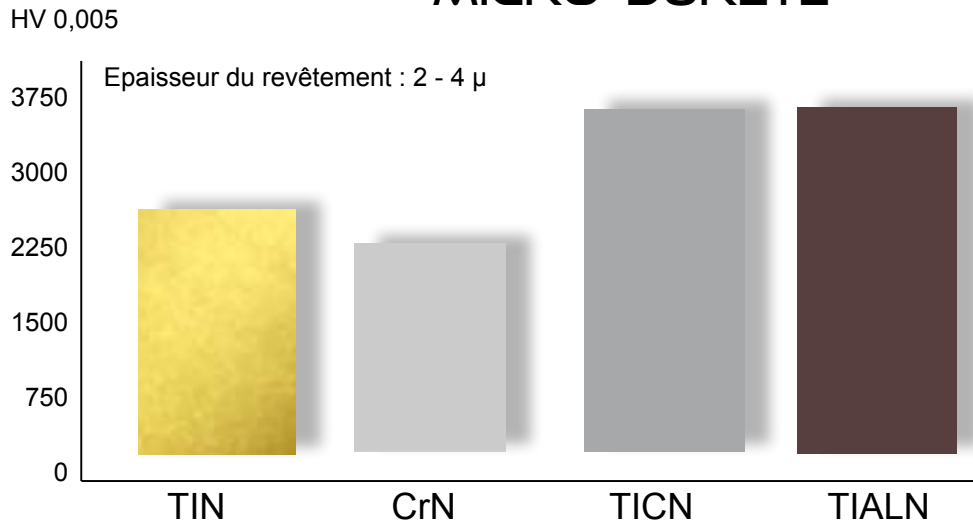
USINAGE TÔLE

Tôle Standard		Tôle Dure		Tôle Inox	
Chantiers	Production	Petite série	Grande série	Petite série Co5%	Grande série Co5%
Réf. 225	Réf. 974	Réf. 894	Réf. 995	Réf. 894	Réf. 995

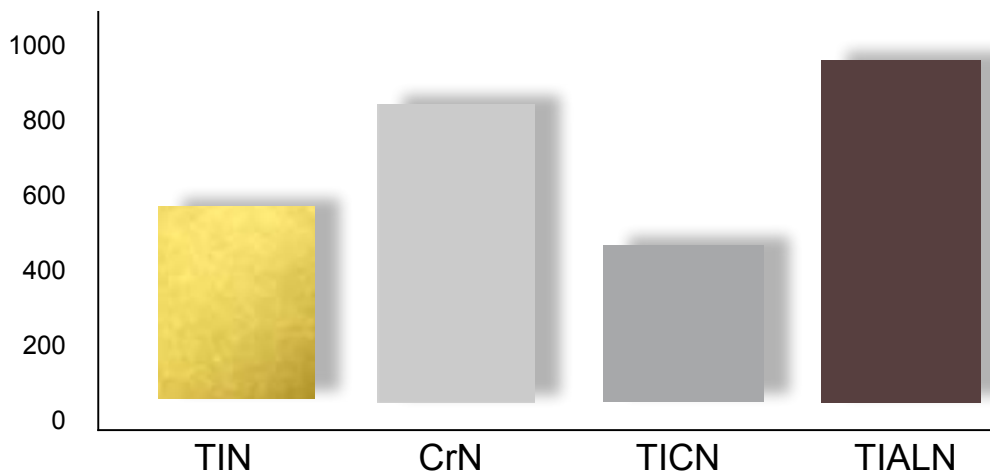
Bardage	Rivetage	
Foret de bardage	Foret double taille.	Foret extra court.
Réf. 972	Réf. 978	Réf. 225-974

LES REVÊTEMENTS ALPHA COUPE CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

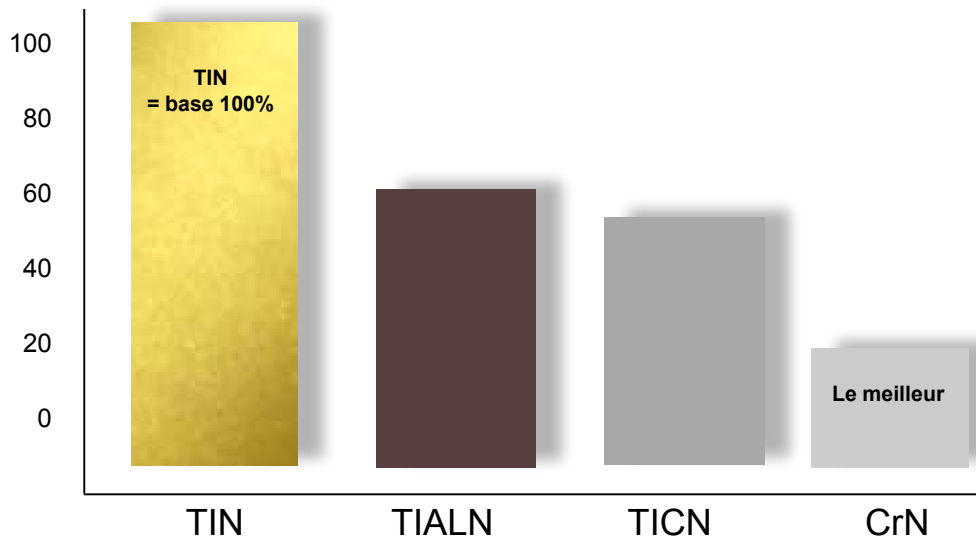
MICRO DURETÉ



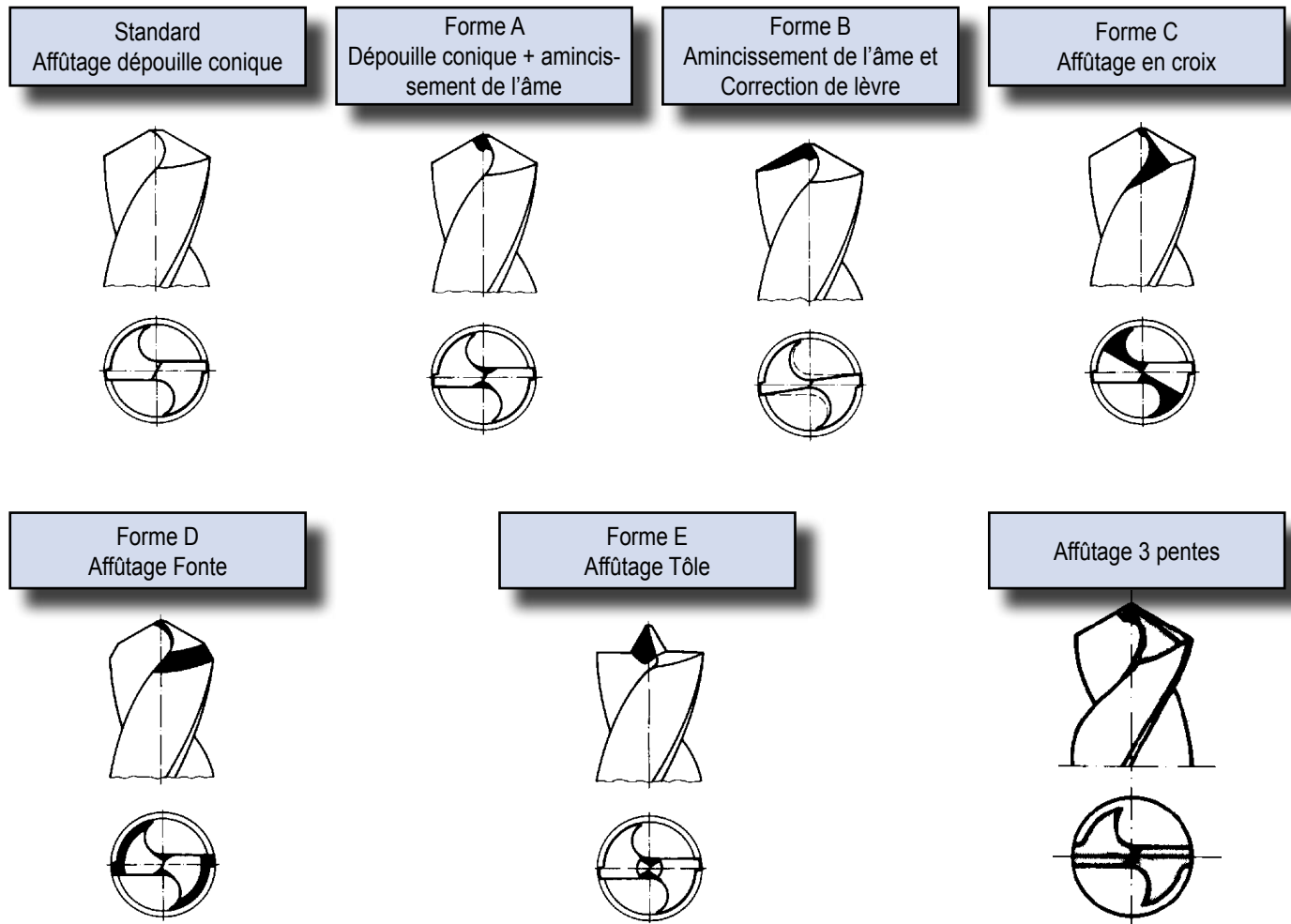
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT



COEFFICIENT DE FROTTEMENT



LES DIFFÉRENTS AFFÛTAGES SUR LES FORETS



Affûtage standard (dépouille conique) : c'est le plus fréquemment utilisé, il est aussi le plus facile à réaffûter . On le retrouve surtout sur les forets en nuance HSS et en goujures types N , W , H

Affûtage Forme A : il est surtout utilisé pour les forets de gros diamètres afin de réduire l'effort de poussée axiale nécessaire au perçage.

Affûtage Forme B : affûtage moins courant qui permet de favoriser la fragmentation du copeau.

Affûtage Forme C : il est surtout utilisé pour les forets au cobalt qui ont une âme plus épaisse que les forets HSS ou les forets utilisés pour le perçage en électroportatif . Cet affûtage se dit auto - centrant étant donné que la contre dépouille est faite jusqu'à l'axe du foret ce qui permet d'obtenir une épaisseur d'âme pratiquement nulle au centre du foret et une réduction de la poussée axiale lors du perçage. Son inconvénient se situe au niveau du réaffûtage plus délicat et nécessitant une machine adaptée.

Affûtage Forme D : il est surtout utilisé pour le perçage de la fonte ou des matériaux ayant tendance à s'écailler lors du dégagement du foret. Le fait de réaliser un double angle de pointe (120 ° puis 90° en général) permet au foret de se dégager progressivement du trou sans provoquer d'arrachements ou d'écailllements de la matière.

Affûtage Forme E : il est surtout utilisé pour l'usinage de tôles. Sa pointe de centrage permet de guider le foret et la forme de l'affûtage permet de limiter les bavures en sortie de perçage.

Affûtage 3 pentes : il est surtout utilisé dans l'industrie automobile et pour l'usinage de la fonte.

NUANCES D'ACIER DES FORETS ALPHA COUPE

DESIGNATIONS			COMPOSITION						
Désignation Alpha Coupe	Désignation Américaine	DIN	C	Cr	Mo	W	V	Co	
HSS	M2	S.6.5.2	0.85 - 0.90	3.90 - 4.30	4.75 - 5.25	6.00 - 6.75	1.75 - 2.05	/	
HSS Co 5%	M35	S.6.5.2.5	0.89 - 0.94	4.25 - 4.50	4.75 - 5.20	6.00 - 6.50	1.75 - 1.80	4.50 - 5.00	
HSS Co 8%	M42	S.2.10.1.8	1.05 - 1.10	3.50 - 4.00	9.25 - 9.75	1.30 - 1.70	1.05 - 1.25	7.75 - 8.25	

HSS : Acier Rapide Supérieur pour utilisations générales en perçage, taraudage, alésage et centrage

HSS Co5% : Acier Rapide Supérieur à 5 % de Cobalt pour utilisation dans les usinages qui nécessitent une plus grande sollicitation thermique de l'outil . C'est une nuance qui offre une bonne tenue à l'échauffement des outils grâce au 5 % de Cobalt tout en ne les fragilisant pas trop.

HSS Co8% : Acier rapide Supérieur à 8 % de Cobalt pour utilisation dans les usinages qui nécessitent une très grande sollicitation thermique de l'outil . C'est une nuance qui permet d' usiner des aciers fortement alliés au chrome, vanadium, cobalt et molybden. Son inconvénient : les outils deviennent cassants.

LE TRAITEMENT VAPEUR

Le procédé du traitement vapeur dit Steam, consiste à échauffer l'outil à une température d'environ 550° puis à injecter de la vapeur afin de créer une micro oxydation sur l'outil d'une épaisseur de 3 à 8µ.

Ce procédé permet de favoriser le glissement du copeau, par le fait d'une meilleure adhérence du lubrifiant.

Il est déconseillé dans l'usinage à sec, dans les alliages légers où l'on obtient l'effet contraire (collage du copeau).

REVÊTEMENTS

Différents Revêtements Alpha Coupe :

DESIGNATIONS			
Désignation Alpha Coupe	Désignation Marché	Dureté HV	Couleur
TIN	TIN	2100	Or
TICN	TICN	3100	Gris bleu
TIALN	TIALN	3200	Noir
NCR	NCR	2500	Argent

CALCULS TECHNIQUES POUR PERÇAGE

Vitesse de rotation :

Données : N = Vitesse de rotation en tr/min
 Vc = Vitesse de coupe en m/min
 $\eta = 3,14$
 \varnothing = Diam. du foret en mm

Formule : $N = \frac{1000 \times Vc}{\eta \times \varnothing}$

Exemple : Quelle sera la vitesse de rotation d'un foret 990 \varnothing 10.0 perçant de l'E24 (de résistance 500 N/mm²) sur 35mm ?

Il faut d'abord chercher dans le catalogue ALPHA COUPE le type de foret et sa nuance, puis grâce à ces données vous pourrez trouver la vitesse de coupe dans le tableau des conditions d'utilisation des forets acier rapide du catalogue ALPHA COUPE (pages 19 à 25).

La vitesse de coupe est donc Vc = 28m/min

Reportez vous ensuite au tableau page 22 pour trouver la vitesse de rotation du foret en tr =/min.

Ou appliquez la formule suivante :

N =

N = 892 tr/min à arrondir à 900 tr/min

Vitesse d'avance :

Données : Vf = Vitesse d'avance en mm/min
 a = Avance par tour en mm/tr
 N = Vitesse de rotation en tr/min

Formule : Vf = a x N

Exemple : En reprenant le cas précédent, quelle sera la vitesse d'avance ?

Il faut d'abord chercher l' avance par tour sur la même ligne que lors de la recherche précédente (pages 19 à 1). L'avance par tour est donc a = 0,20mm/tr

Appliquez la formule :

Vf = 0,20 x 892

Vf = 178 mm/min à arrondir à 180mm/min

Résultat : Il faut tourner à 900 tr/min et avancer à 180 mm/min pour percer de l'E24 avec un foret 990 \varnothing 10.0

VITESSES DE ROTATION RECOMMANDÉES (TR/MIN)

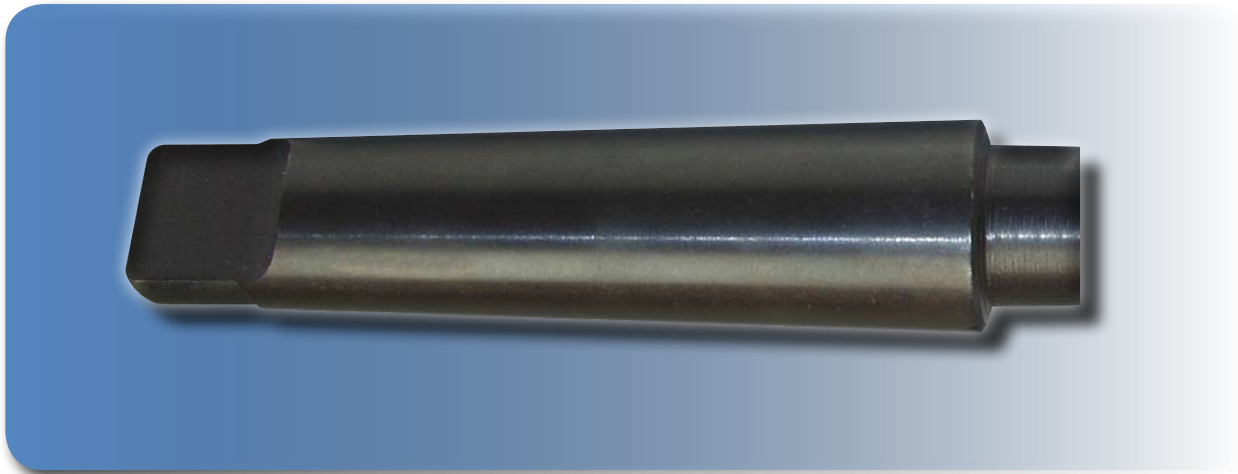
		VITESSE DE COUPE (m/min)																							
		12	16	20	22	23	25	27	28	32	35	36	38	40	42	50	55	65	70	80	90				
DIAMÈTRE DU FORET (mm)	VITESSE DE ROTATION (tr/min)																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
1	3810	5090	6360	7000	7320	7950	8590	8910	10180	11140	11450	12090	12730	13360	15910	17500	20690	22280	25460	28640					
2	1900	2540	3180	3500	3660	3970	4290	4450	5090	5570	5720	6040	6360	6680	7950	8750	10340	11140	12730	14320					
3	1270	1690	2120	2330	2440	2650	2860	2970	3390	3710	3810	4030	4240	4450	5300	5830	6890	7420	8480	9540					
4	950	1270	1590	1750	1830	1980	2140	2220	2540	2780	2860	3020	3180	3340	3970	4370	5170	5570	6360	7160					
5	760	1010	1270	1400	1460	1590	1710	1780	2030	2220	2290	2410	2540	2670	3180	3500	4130	4450	5090	5720					
6	630	840	1060	1160	1220	1320	1430	1480	1690	1850	1900	2010	2120	2220	2650	2910	3440	3710	4240	4770					
7	540	720	900	1000	1040	1130	1220	1270	1450	1590	1630	1720	1810	1900	2270	2500	2950	3180	3630	4090					
8	470	630	790	870	910	990	1070	1110	1270	1390	1430	1510	1590	1670	1980	2180	2580	2780	3180	3580					
9	420	560	700	770	810	880	950	990	1130	1230	1270	1340	1410	1480	1760	1940	2290	2470	2820	3180					
10	380	500	630	700	730	790	850	890	1010	1110	1140	1200	1270	1330	1590	1750	2060	2220	2540	2860					
12	310	420	530	580	610	660	710	740	840	920	950	1000	1060	1110	1320	1450	1720	1850	2120	2380					
14	270	360	450	500	520	560	610	630	720	790	810	860	900	950	1130	1250	1470	1590	1810	2040					
16	230	310	390	430	450	490	530	550	630	690	710	750	790	830	990	1090	1290	1390	1590	1790					
18	210	280	350	380	400	440	470	490	560	610	630	670	700	740	880	970	1140	1230	1410	1590					
20	190	250	310	350	360	390	420	440	500	550	570	600	630	660	790	870	1030	1110	1270	1430					
22	170	230	280	310	330	360	390	400	460	500	520	540	570	600	720	790	940	1010	1150	1300					
24	150	210	260	290	300	330	350	370	420	460	470	500	530	550	660	720	860	920	1060	1190					
26	140	190	240	260	280	300	330	340	390	420	440	460	480	510	610	670	790	850	970	1100					
28	130	180	220	250	260	280	300	310	360	390	400	430	450	470	560	620	730	790	900	1020					
30	120	160	210	230	240	260	280	290	330	370	380	400	420	440	530	580	680	740	840	950					
32	110	150	190	210	220	240	260	270	310	340	350	370	390	410	490	540	640	690	790	890					
34	110	140	180	200	210	230	250	260	290	320	330	350	370	390	460	510	600	650	740	840					
36	100	140	170	190	200	220	230	240	280	300	310	330	350	370	440	480	570	610	700	790					
38	100	130	160	180	190	200	220	230	260	290	300	310	330	350	410	460	540	580	670	750					
40	90	120	150	170	180	190	210	220	250	270	280	300	310	330	390	430	510	550	630	710					

Résistance Matière N/mm ²	Profondeur de Perçage	Type de Foret	Nuance du Foret	Vitesse de Coupe m/mn	Lubrifiant	Avance par tour (mm/tr)						
						Diamètre du Foret						
						2	5	10	15	25	40	
ACIERS Résistance jusqu'à 700 N/mm ² E24, A37,A42, XC15 ,XC18.....	500	Max 5xd	N	HSS	25	Emulsion	0,05	0,10	0,20	0,30	0,40	0,45
	500	Max 5xd	N	HSS Co5	28	Emulsion	0,05	0,10	0,20	0,30	0,40	0,45
	500	Max 5xd	UF - L	HSS Co5	32	Emulsion	0,06	0,12	0,22	0,33	0,45	0,45
	500	Max 5xd	UF - L TICN	HSS Co5	42	Emulsion	0,07	0,18	0,26	0,36	0,48	
	500	>5xd	UF - L	HSS Co5	32	Emulsion	0,04	0,12	0,22	0,33	0,45	
	500	>5xd	UF - L TIALN	HSS Co5	40	Emulsion	0,07	0,18	0,26	0,36	0,48	
	700	Max 5xd	N	HSS	25	Emulsion	0,05	0,10	0,20	0,30	0,40	0,45
	700	Max 5xd	N	HSS Co5	28	Emulsion	0,05	0,10	0,20	0,30	0,40	0,45
	700	Max 5xd	UF - L 40°	HSS Co5	32	Emulsion	0,06	0,12	0,22	0,33	0,45	0,45
700	Max 5xd	UF - L 40° TIALN	HSS Co5	42	Emulsion	0,07	0,18	0,26	0,36	0,48		
700	>5xd	UF - L 40°	HSS Co5	32	Emulsion	0,04	0,12	0,22	0,33	0,45		
700	>5xd	UF - L 40° TIALN	HSS Co5	40	Emulsion	0,07	0,18	0,26	0,36	0,48		
ACIERS ALLIES Résistance 700 à 1000N/mm ² CC45 , A70 , XC45 , 16MC5 , 35CD4	Max 5xd	N	HSS Co8	20	Emulsion	0,04	0,08	0,15	0,23	0,30	0,37	
	Max 5xd	UF - L 30°	HSS Co5	25	Emulsion	0,06	0,12	0,22	0,33	0,45	0,45	
	Max 5xd	UF - L 30° TIALN	HSS Co5	38	Emulsion	0,07	0,18	0,26	0,36	0,48		
	>5xd	UF - L 30°	HSS Co5	25	Emulsion	0,04	0,12	0,22	0,33	0,45		
	>5xd	UF - L 30° TIALN	HSS Co5	36	Emulsion	0,06	0,12	0,22	0,33	0,45		

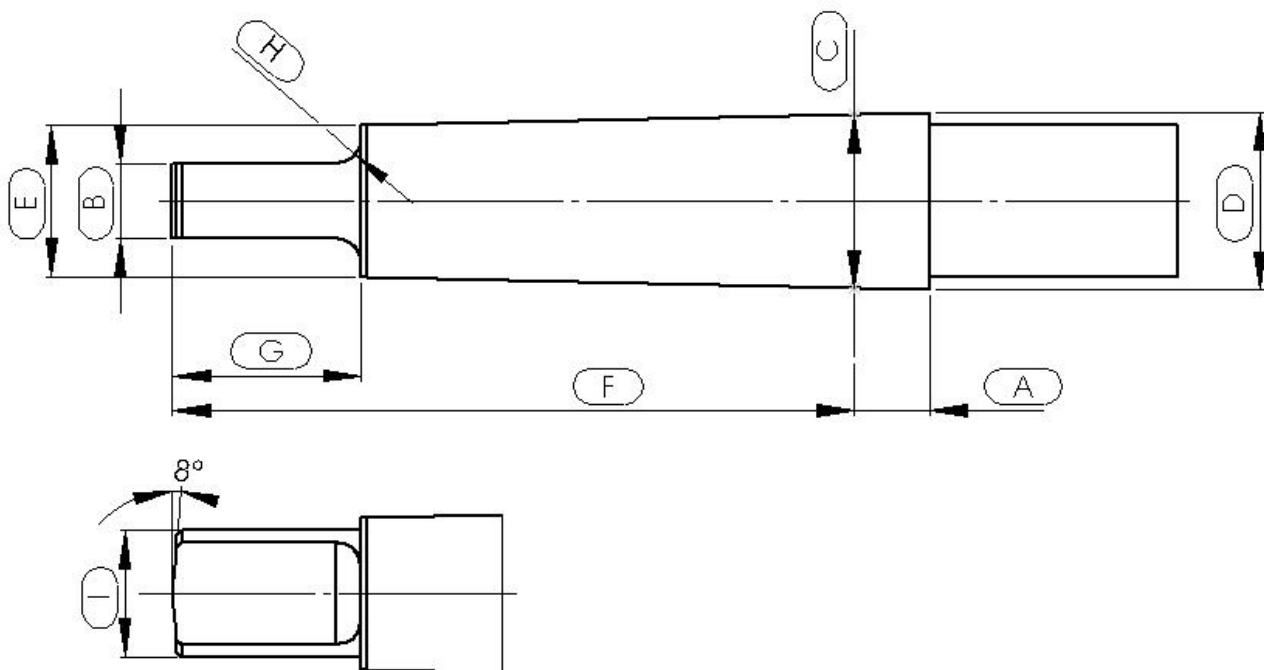
Profondeur de Perçage	Type de Foret	Nuance du Foret	Vitesse de Coupe m/mn	Lubrifiant	Avance par tour (mm/tr)						
					Diamètre du Foret						
					2	5	10	15	25	40	
ACIERS DE 1000 à 1300 N/mm²	Max 5xd	N	HSS Co8	20	Huile H.P.	0,03	0,08	0,12	0,16		
	Max 5xd	UF - L 30° TIALN	HSS Co5	25	Huile H.P.	0,05	0,10	0,16	0,20		
	>5xd	UF - L 30° TIALN	HSS Co5	23	Huile H.P.	0,05	0,10	0,16	0,20		
	<5xd	N	K10F	70-90	Emulsion	0,015	0,02	0,03	0,04		
	Max 5xd	N	K10F	70-90	Emulsion	0,015	0,02	0,03	0,04		
	Max 5xd	N	HSS	20	Emulsion	0,06	0,13	0,25	0,35	0,45	0,55
	Max 5xd	N TIALN	HSS Co5	40	Emulsion	0,08	0,15	0,28	0,38		
	>5xd	UF - L 40°	HSS Co5	25	Emulsion	0,06	0,15	0,28	0,38		
	>5xd	UF - L 40° TIALN	HSS Co5	40	Emulsion	0,08	0,15	0,28	0,38		
Fontes Malléables MB 35 10, MB 35 18, MB 40 10	Max 5xd	N	HSS Co5	20	Emulsion	0,04	0,08	0,20	0,28	0,40	0,45
	Max 5xd	N TIALN	HSS Co5	25	Emulsion	0,06	0,10	0,22	0,30		
	>5xd	UF - L 40°	HSS Co5	22	Emulsion	0,06	0,15	0,28	0,38		
	>5xd	UF - L 40° TIALN	HSS Co5	28	Emulsion	0,08	0,15	0,28	0,38	0,35	0,4
		UF - L 40°	HSS Co5	25	Emulsion	0,06	0,15	0,28	0,38		
Fontes Graphite Sphéroïdale FGS 400 12 , FGS 500 7											
		UF - L 40° TIALN	HSS Co5	32	Emulsion	0,08	0,18	0,30	0,40		

Profondeur de Perçage	Type de Foret	Nuance du Foret	Vitesse de Coupe m/mn	Lubrifiant	Avance par tour (mm/tr)					
					Diamètre du Foret					
					2	5	10	15	25	40
ALLIAGES LEGERS AU 4G Alu au Si < 10% Alu au Si > 10%	UF - L 40°	HSS Co5	65	Emulsion	0,06	0,13	0,25	0,32	0,43	0,55
	UF - L 40°	HSS Co5	65	Emulsion	0,06	0,13	0,25	0,32	0,35	0,48
	UF - L 40° TIALN	HSS Co5	80	Emulsion	0,06	0,13	0,25	0,32		
	UF - L 40°	HSS Co5	35	Emulsion	0,05	0,10	0,20	0,28		
ALLIAGES DE CUIVRE Al. Cuivre Nickel Zinc Laiton tenace Laiton cassant Bronzes	UF - L TIALN	HSS Co5	65	Emulsion	0,06	0,13	0,25	0,32		
	N	HSS Co5	25	Emulsion	0,06	0,13	0,23	0,28	0,32	0,45
	UF - L 40°	HSS Co5	25	Emulsion	0,06	0,13	0,23	0,28		
	UF - L 40° TIALN	HSS Co5	50	Emulsion	0,06	0,14	0,24	0,29		
	UF - L 40°	HSS Co5	40	Emulsion	0,05	0,12	0,21	0,25	0,35	0,50
	UF - L 40° TIALN	HSS Co5	55	Emulsion	0,06	0,14	0,24	0,29		
	UF - L 30°	HSS Co5	50	Sans	0,06	0,15	0,23	0,30	0,40	0,55
	UF - L 40°	HSS Co5	36	Emulsion	0,05	0,10	0,18	0,25		
	UF - L 40° TIALN	HSS Co5	42	Emulsion	0,05	0,10	0,18	0,25		
	N	HSS Co5	12	Emulsion	0,03	0,08	0,12	0,18	0,22	0,31
ACIERS INOXYDABLES	N TIALN	HSS Co5	16	Emulsion	0,04	0,09	0,14	0,2		
	UF - L 40°	HSS Co5	16	Emulsion	0,03	0,08	0,12	0,18		
	UF - L 40° TIALN	HSS Co5	27	Emulsion	0,05	0,10	0,18	0,25		
	UF - L 40° TIALN	HSS Co5	22	Emulsion	0,04	0,09	0,15	0,20		

DIMENSIONS INDICATIVES DES CÔNES MORSES



Cône morse N°=	A	B	C	D	E	F	G	H	I
CM1	3,5	5,2	12,1	12,2	9	62	8,7	13,5	5
CM2	5	6,3	17,8	18	14	75	13,5	16	6
CM3	5	7,9	23,8	24,1	19,1	94	18,5	20	7
CM4	6,5	11,9	31,3	31,6	25,2	117,5	24,5	24	8
CM5	6,5	15,9	44,4	44,7	36,5	149,5	35,7	29	10



Référence

225

DIN 1897

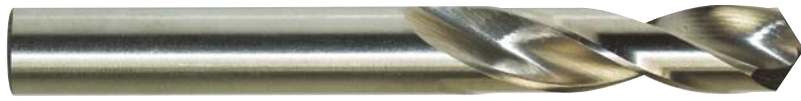


LAMINÉ

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
2	38	12	3,9	55	22	5,9	66	28
2,1	38	12	4	55	22	6	66	28
2,2	40	13	4,1	55	22	6,5	70	31
2,3	40	13	4,2	55	22	6,8	74	34
2,4	43	14	4,3	58	24	7	74	34
2,5	43	14	4,4	58	24	7,5	74	34
2,6	43	14	4,5	58	24	8	79	37
2,7	46	16	4,6	58	24	8,5	79	37
2,8	46	16	4,7	58	24	9	84	40
2,9	46	16	4,8	62	26	9,5	84	40
3	46	16	4,9	62	26	10	89	43
3,1	49	18	5	62	26	10,2	89	43
3,2	49	18	5,1	62	26	10,5	89	43
3,25	49	18	5,2	62	26	11	95	47
3,3	49	18	5,3	62	26	11,5	95	47
3,4	52	20	5,4	66	28	12	102	51
3,5	52	20	5,5	66	28	12,5	102	51
3,6	52	20	5,6	66	28	13	102	51
3,7	52	20	5,7	66	28			
3,8	55	22	5,8	66	28			

FORETS



MEULÉ



Référence
974

DIN 1897

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
2	38	12	4	55	22	6	66	28
2,1	38	12	4,1	55	22	6,5	70	31
2,2	40	13	4,2	55	22	6,8	74	34
2,3	40	13	4,3	58	24	7	74	34
2,4	43	14	4,4	58	24	7,5	74	34
2,5	43	14	4,5	58	24	8	79	37
2,6	43	14	4,6	58	24	8,5	79	37
2,7	46	16	4,7	58	24	9	84	40
2,8	46	16	4,8	62	26	9,5	84	40
2,9	46	16	4,9	62	26	10	89	43
3	46	16	5	62	26	10,2	89	43
3,1	49	18	5,1	62	26	10,5	89	43
3,2	49	18	5,2	62	26	11	95	47
3,3	49	18	5,3	62	26	11,5	95	47
3,4	52	20	5,4	66	28	12	102	51
3,5	52	20	5,5	66	28	12,5	102	51
3,6	52	20	5,6	66	28	13	102	51
3,7	52	20	5,7	66	28	14	107	54
3,8	55	22	5,8	66	28	15	111	56
3,9	55	22	5,9	66	28	16	115	58

Béton	Acier	<input checked="" type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input checked="" type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input checked="" type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input checked="" type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input checked="" type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input checked="" type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input checked="" type="checkbox"/>

FORETS

Référence
894

DIN 1897

Béton	Acier	●
Béton armé	Acier dur	●
Brique	Alu	●
Carrelage	Inox	●
Granit	Fonte	●
Tuile	Bois	●
Agglo	Bois durs	●



MEULÉ



Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
2	38	12
2,5	43	14
3	46	16
3,1	49	18
3,2	49	18
3,3	49	18
3,5	52	20
4	55	22
4,1	55	22
4,2	55	22
4,5	58	24

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
5	62	26
5,2	62	26
5,5	66	28
6	66	28
6,5	70	31
6,8	74	34
7	74	34
7,5	74	34
8	79	37
8,5	79	37
9	84	40

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
9,5	84	40
10	89	43
10,2	89	43
10,5	89	43
11	95	47
11,5	95	47
12	102	51
12,5	102	51
13	102	51

FORETS



LAMINÉ



Référence

33380

DIN 338

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
0,3	19	3	2,9	61	33	5,4	93	57
0,4	20	5	3	61	33	5,5	93	57
0,5	22	6	3,1	65	36	5,6	93	57
0,6	24	7	3,2	65	36	5,7	93	57
0,7	28	9	3,25	65	36	5,75	93	57
0,8	30	10	3,3	65	36	5,8	93	57
0,9	32	11	3,4	70	39	5,9	93	57
1	34	12	3,5	70	39	6	93	57
1,1	36	14	3,6	70	39	6,1	101	63
1,2	38	16	3,7	70	39	6,2	101	63
1,25	38	16	3,75	70	39	6,25	101	63
1,3	38	16	3,8	75	43	6,3	101	63
1,4	40	18	3,9	75	43	6,4	101	63
1,5	40	18	4	75	43	6,5	101	63
1,6	43	20	4,1	75	43	6,6	101	63
1,7	43	20	4,2	75	43	6,7	101	63
1,75	46	22	4,25	75	43	6,75	109	69
1,8	46	22	4,3	80	47	6,8	109	69
1,9	46	22	4,4	80	47	6,9	109	69
2	49	24	4,5	80	47	7	109	69
2,1	49	24	4,6	80	47	7,1	109	69
2,2	53	27	4,7	80	47	7,2	109	69
2,25	53	27	4,75	80	47	7,25	109	69
2,3	53	27	4,8	86	52	7,3	109	69
2,4	57	30	4,9	86	52	7,4	109	69
2,5	57	30	5	86	52	7,5	109	69
2,6	57	30	5,1	86	52	7,6	117	75
2,7	61	33	5,2	86	52	7,7	117	75
2,75	61	33	5,25	86	52	7,75	117	75
2,8	61	33	5,3	86	52	7,8	117	75

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input checked="" type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

FORETS

SUITE

Référence

33380

DIN 338



LAMINÉ

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
7,9	117	75	10,1	133	87	12,25	151	101
8	117	75	10,2	133	87	12,3	151	101
8,1	117	75	10,25	133	87	12,4	151	101
8,2	117	75	10,3	133	87	12,5	151	101
8,25	117	75	10,4	133	87	12,6	151	101
8,3	117	75	10,5	133	87	12,7	151	101
8,4	117	75	10,6	142	94	12,75	151	101
8,5	117	75	10,7	142	94	12,8	151	101
8,6	125	81	10,75	142	94	12,9	151	101
8,7	125	81	10,8	142	94	13	151	101
8,75	125	81	10,9	142	94	13,5	160	108
8,8	125	81	11	142	94	14	160	108
8,9	125	81	11,1	142	94	14,5	169	114
9	125	81	11,2	142	94	15	169	114
9,1	125	81	11,25	142	94	15,5	178	120
9,2	125	81	11,3	142	94	16	178	120
9,25	125	81	11,4	142	94	16,5	184	125
9,3	125	81	11,5	142	94	17	184	125
9,4	125	81	11,6	142	94	17,5	191	130
9,5	125	81	11,7	142	94	18	191	130
9,6	125	81	11,75	142	94	18,5	198	135
9,7	133	87	11,8	142	94	19	198	135
9,75	133	87	11,9	151	101	19,5	205	140
9,8	133	87	12	151	101	20	205	140
9,9	133	87	12,1	151	101			
10	133	87	12,2	151	101			

FORETS



MEULÉ

Référence

760

DIN 338

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
1	34	12
1,1	36	14
1,2	38	16
1,25	38	16
1,3	38	16
1,4	40	18
1,5	40	18
1,6	43	20
1,7	43	20
1,75	46	22
1,8	46	22
1,9	46	22
2	49	24
2,1	49	24
2,2	53	27
2,25	53	27
2,3	53	27
2,4	57	30
2,5	57	30
2,6	57	30
2,7	61	33
2,75	61	33
2,8	61	33
2,9	61	33
3	61	33
3,1	65	36
3,2	65	36
3,25	65	36
3,3	65	36
3,4	70	39
3,5	70	39

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
3,6	70	39
3,7	70	39
3,75	70	39
3,8	75	43
3,9	75	43
4	75	43
4,1	75	43
4,2	75	43
4,25	75	43
4,3	80	47
4,4	80	47
4,5	80	47
4,6	80	47
4,7	80	47
4,75	80	47
4,8	86	52
4,9	86	52
5	86	52
5,1	86	52
5,2	86	52
5,25	86	52
5,3	86	52
5,4	93	57
5,5	93	57
5,6	93	57
5,7	93	57
5,75	93	57
5,8	93	57
5,9	93	57
6	93	57
6,1	101	63

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

FORETS

Référence
760

DIN 338



MEULÉ

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
6,2	101	63
6,25	101	63
6,3	101	63
6,4	101	63
6,5	101	63
6,6	101	63
6,7	101	63
6,75	109	69
6,8	109	69
6,9	109	69
7	109	69
7,1	109	69
7,2	109	69
7,25	109	69
7,3	109	69
7,4	109	69
7,5	109	69
7,6	117	75
7,7	117	75
7,75	117	75
7,8	117	75
7,9	117	75
8	117	75
8,1	117	75
8,2	117	75
8,25	117	75
8,3	117	75
8,4	117	75
8,5	117	75
8,6	125	81
8,7	125	81
8,75	125	81

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
8,8	125	81
8,9	125	81
9	125	81
9,1	125	81
9,2	125	81
9,25	125	81
9,3	125	81
9,4	125	81
9,5	125	81
9,6	125	81
9,7	133	87
9,75	133	87
9,8	133	87
9,9	133	87
10	133	87
10,1	133	87
10,2	133	87
10,3	133	87
10,4	133	87
10,5	133	87
11	142	94
11,5	142	94
12	151	101
12,5	151	101
13	151	101
13,5	160	108
14	160	108
14,5	169	114
15	169	114
15,5	178	120
16	178	120

FORETS



MEULÉ



Référence
860

DIN 338

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
1	34	12	4,8	86	52	7,8	117	75
1,5	40	18	4,9	86	52	7,9	117	75
2	49	24	5	86	52	8	117	75
2,1	49	24	5,1	86	52	8,1	117	75
2,2	53	27	5,2	86	52	8,2	117	75
2,3	53	27	5,3	86	52	8,3	117	75
2,4	57	30	5,4	93	57	8,4	117	75
2,5	57	30	5,5	93	57	8,5	117	75
2,6	57	30	5,6	93	57	8,6	125	81
2,7	61	33	5,7	93	57	8,7	125	81
2,8	61	33	5,8	93	57	8,8	125	81
2,9	61	33	5,9	93	57	8,9	125	81
3	61	33	6	93	57	9	125	81
3,1	65	36	6,1	101	63	9,1	125	81
3,2	65	36	6,2	101	63	9,2	125	81
3,3	65	36	6,3	101	63	9,3	125	81
3,4	70	39	6,4	101	63	9,4	125	81
3,5	70	39	6,5	101	63	9,5	125	81
3,6	70	39	6,6	101	63	9,6	125	81
3,7	70	39	6,7	101	63	9,7	133	87
3,8	75	43	6,8	109	69	9,8	133	87
3,9	75	43	6,9	109	69	9,9	133	87
4	75	43	7	109	69	10	133	87
4,1	75	43	7,1	109	69	10,2	133	87
4,2	75	43	7,2	109	69	11	142	94
4,3	80	47	7,3	109	69	11,5	142	94
4,4	80	47	7,4	109	69	12	151	101
4,5	80	47	7,5	109	69	12,5	151	101
4,6	80	47	7,6	117	75	13	151	101
4,7	80	47	7,7	117	75			

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

FORETS

Référence
865

DIN 338

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>



MEULÉ



Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
1*	34	12	5	86	52	8,5	117	75
1,5*	40	18	5,1	86	52	9	125	81
2	49	24	5,2	86	52	9,5	125	81
2,5	57	30	5,5	93	57	10	133	87
3	61	33	5,6	93	57	10,2	133	87
3,1	65	36	5,7	93	57	10,5	133	87
3,2	65	36	6	93	57	11	142	94
3,3	65	36	6,5	101	63	11,5	142	94
3,5	70	39	6,8	109	69	12	151	101
4	75	43	6,9	109	69	12,5	151	101
4,1	75	43	7	109	69	13	151	101
4,2	75	43	7,5	109	69			
4,5	80	47	8	117	75			

FORETS



MEULE

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
1	34	12
1,5	40	18
2	49	24
2,5	57	30
3	61	33
3,2	65	36
3,3	65	36
3,5	70	39
4	75	43
4,2	75	43
4,5	80	47
4,8	86	52
5	86	52
5,5	93	57
6	93	57
6,4	101	63
6,5	101	63

Ø	Long. Tot.	Long. Utile
6,8	109	69
7	109	69
7,5	109	69
8	117	75
8,5	117	75
8,7	125	81
9	125	81
9,5	125	81
10	133	87
10,2	133	87
10,5	133	87
11	142	94
11,5	142	94
12	151	101
12,5	151	101
13	151	101

Référence

864

DIN 338

Béton
Béton armé
Brique
Carrelage
Granit
Tuile
Agglo

Acier
Acier dur
Alu
Inox
Fonte
Bois
Bois durs

COUPE À GAUCHE

FORETS

Référence
890

DIN 338

Béton	Acier	●
Béton armé	Acier dur	●
Brique	Alu	●
Carrelage	Inox	●
Granit	Fonte	●
Tuile	Bois	●
Agglo	Bois durs	●



MEULÉ



Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
1*	34	12	4,3	80	47	7,6	117	75
1,1*	36	14	4,4	80	47	7,7	117	75
1,2*	38	16	4,5	80	47	7,8	117	75
1,3*	38	16	4,6	80	47	7,9	117	75
1,4*	40	18	4,7	80	47	8	117	75
1,5*	40	18	4,8	86	52	8,1	117	75
1,6*	43	20	4,9	86	52	8,2	117	75
1,7*	43	20	5	86	52	8,3	117	75
1,8*	46	22	5,1	86	52	8,4	117	75
1,9*	46	22	5,2	86	52	8,5	117	75
2	49	24	5,3	86	52	8,6	125	81
2,1	49	24	5,4	93	57	8,7	125	81
2,2	53	27	5,5	93	57	8,8	125	81
2,3	53	27	5,6	93	57	8,9	125	81
2,4	57	30	5,7	93	57	9	125	81
2,5	57	30	5,8	93	57	9,1	125	81
2,6	57	30	5,9	93	57	9,2	125	81
2,7	61	33	6	93	57	9,3	125	81
2,8	61	33	6,1	101	63	9,4	125	81
2,9	61	33	6,2	101	63	9,5	125	81
3	61	33	6,3	101	63	9,6	125	81
3,1	65	36	6,4	101	63	9,7	133	87
3,2	65	36	6,5	101	63	9,8	133	87
3,3	65	36	6,6	101	63	9,9	133	87
3,4	70	39	6,7	101	63	10	133	87
3,5	70	39	6,8	109	69	10,2	133	87
3,6	70	39	6,9	109	69	10,5	133	87
3,7	70	39	7	109	69	11	142	94
3,8	75	43	7,1	109	69	11,5	142	94
3,9	75	43	7,2	109	69	12	151	101
4	75	43	7,3	109	69	12,5	151	101
4,1	75	43	7,4	109	69	13	151	101
4,2	75	43	7,5	109	69			

FORETS

Co5%



MEULÉ

SPÉCIAL ALU

POUR MACHINE UNIQUEMENT

Référence
141

DIN 338

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
1,5	40	18	5	86	52	8,5	117	75
1,6	43	20	5,1	86	52	8,6	125	81
1,7	43	20	5,2	86	52	8,7	125	81
1,8	46	22	5,3	86	52	8,8	125	81
1,9	46	22	5,4	93	57	8,9	125	81
2	49	24	5,5	93	57	9	125	81
2,1	49	24	5,6	93	57	9,1	125	81
2,2	53	27	5,7	93	57	9,2	125	81
2,3	53	27	5,8	93	57	9,3	125	81
2,4	57	30	5,9	93	57	9,4	125	81
2,5	57	30	6	93	57	9,5	125	81
2,6	57	30	6,1	101	63	9,6	125	81
2,7	61	33	6,2	101	63	9,7	133	87
2,8	61	33	6,3	101	63	9,8	133	87
2,9	61	33	6,4	101	63	9,9	133	87
3	61	33	6,5	101	63	10	133	87
3,1	65	36	6,6	101	63	10,2	133	87
3,2	65	36	6,7	101	63	10,5	133	87
3,3	65	36	6,8	109	69	10,8	142	94
3,4	70	39	6,9	109	69	11	142	94
3,5	70	39	7	109	69	11,2	142	94
3,6	70	39	7,1	109	69	11,5	142	94
3,7	70	39	7,2	109	69	11,8	142	94
3,8	75	43	7,3	109	69	12	151	101
3,9	75	43	7,4	109	69	12,5	151	101
4	75	43	7,5	109	69	13	151	101
4,1	75	43	7,6	117	75	13,5	160	108
4,2	75	43	7,7	117	75	14	160	108
4,3	80	47	7,8	117	75	14,5	169	114
4,4	80	47	7,9	117	75	15	169	114
4,5	80	47	8	117	75	15,5	178	120
4,6	80	47	8,1	117	75	16	178	120
4,7	80	47	8,2	117	75			
4,8	86	52	8,3	117	75			
4,9	86	52	8,4	117	75			



FORETS

Réf. 227

DIN 338

Béton	Acier	<input type="radio"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="radio"/>
Brique	Alu	<input type="radio"/>
Carrelage	Inox	<input type="radio"/>
Granit	Fonte	<input checked="" type="radio"/>
Tuile	Bois	<input type="radio"/>
Agglo	Bois durs	<input type="radio"/>



Queue Ø10

LAMINÉ

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
10,5	133	87	12,5	151	101	14,5	169	114
11	142	94	13	151	101	15	169	114
11,5	142	94	13,5	160	108	15,5	178	120
12	151	101	14	160	108	16	178	120

Réf. 228

DIN 338

Béton	Acier	<input type="radio"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="radio"/>
Brique	Alu	<input type="radio"/>
Carrelage	Inox	<input type="radio"/>
Granit	Fonte	<input checked="" type="radio"/>
Tuile	Bois	<input type="radio"/>
Agglo	Bois durs	<input type="radio"/>



Queue Ø13

LAMINÉ

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
13.5	160	108	17.5	191	130	23	215	155
14	160	108	18	191	130	24	220	160
14.5	169	114	18.5	198	135	25	220	160
15	169	114	19	198	135	26	235	165
15.5	178	120	19.5	205	140	27	235	170
16	178	120	20	205	140	28	235	170
16.5	184	125	21	205	145	29	240	175
17	184	125	22	210	150	30	240	175

Réf. 968

DIN 338

Béton	Acier	<input type="radio"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="radio"/>
Brique	Alu	<input type="radio"/>
Carrelage	Inox	<input type="radio"/>
Granit	Fonte	<input checked="" type="radio"/>
Tuile	Bois	<input type="radio"/>
Agglo	Bois durs	<input type="radio"/>



Queue Ø13

MEULÉ

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
13,5	160	108	15,5	178	120	19	198	135
14	160	108	16	178	120	20	205	140
14,5	169	114	17	184	125			
15	169	114	18	191	130			

Réf. 998

DIN 338

Béton	Acier	<input checked="" type="radio"/>
Béton armé	Acier dur	<input checked="" type="radio"/>
Brique	Alu	<input checked="" type="radio"/>
Carrelage	Inox	<input checked="" type="radio"/>
Granit	Fonte	<input checked="" type="radio"/>
Tuile	Bois	<input type="radio"/>
Agglo	Bois durs	<input type="radio"/>



Queue Ø13

Co5%

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
13.5	160	108	17	184	125
14	160	108	17.5	191	130
14.5	169	114	18	191	130
15	169	114	18.5	198	135
15.5	178	120	19	198	135
16	178	120	19.5	205	140
16.5	184	125	20	205	140



LAMINÉ

Référence

422

DIN 340

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
2	85	56	4,2	119	78	6,4	148	97
2,1	85	56	4,3	126	82	6,5	148	97
2,2	90	59	4,4	126	82	6,8	156	102
2,3	90	59	4,5	126	82	7	156	102
2,4	95	62	4,6	126	82	7,5	156	102
2,5	95	62	4,7	126	82	8	165	109
2,6	95	62	4,8	132	87	8,5	165	109
2,7	100	66	4,9	132	87	9	175	115
2,8	100	66	5	132	87	9,5	175	115
2,9	100	66	5,1	132	87	10	184	121
3	100	66	5,2	132	87	10,2	184	121
3,1	106	69	5,3	132	87	10,5	184	121
3,2	106	69	5,4	139	91	11	195	128
3,3	106	69	5,5	139	91	11,5	195	128
3,4	112	73	5,6	139	91	12	205	134
3,5	112	73	5,7	139	91	12,5	205	134
3,6	112	73	5,8	139	91	13	205	134
3,7	112	73	5,9	139	91	14	214	140
3,8	119	78	6	139	91	15	220	144
3,9	119	78	6,1	148	97	16	227	149
4	119	78	6,2	148	97			
4,1	119	78	6,3	148	97			

Béton	Acier	<input type="radio"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="radio"/>
Brique	Alu	<input type="radio"/>
Carrelage	Inox	<input type="radio"/>
Granit	Fonte	<input checked="" type="radio"/>
Tuile	Bois	<input type="radio"/>
Agglo	Bois durs	<input type="radio"/>

FORETS

Référence
870

DIN 340

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>



Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
1	56	33	6,2	148	97
1,5	70	45	6,5	148	97
2	85	56	6,8	156	102
2,5	95	62	7	156	102
2,9	100	66	7,2	156	102
3	100	66	7,5	156	102
3,1	106	69	7,8	165	109
3,2	106	69	8	165	109
3,5	112	73	8,2	165	109
3,8	119	78	8,5	165	109
3,9	119	78	9	175	115
4	119	78	9,5	175	115
4,1	119	78	9,8	184	121
4,2	119	78	10	184	121
4,3	126	82	10,2	184	121
4,5	126	82	10,5	184	121
4,8	132	87	11	195	128
4,9	132	87	11,5	195	128
5	132	87	12	205	134
5,1	132	87	12,5	205	134
5,2	132	87	13	205	134
5,5	139	91	14	214	140
5,8	139	91	15	220	144
6	139	91			

FORETS



MEULÉ

Co5%

SPÉCIAL ALUMINIUM POUR MACHINE UNIQUEMENT

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
3	100	66
3,1	106	69
3,2	106	69
3,3	106	69
3,4	112	73
3,5	112	73
3,7	112	73
4	119	78
4,1	119	78
4,2	119	78
4,3	126	82
4,5	126	82
5	132	87

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
5,1	132	87
5,2	132	87
5,5	139	91
5,7	139	91
5,8	139	91
6	139	91
6,1	148	97
6,5	148	97
6,8	156	102
6,9	156	102
7	156	102
7,5	156	102
8	165	109

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
8,5	165	109
9	175	115
9,5	175	115
10	184	121
10,2	184	121
10,5	184	121
11	195	128
11,5	195	128
12	205	134
12,5	205	134
13	205	134



MEULÉ

Co5%

TIALN

SPÉCIAL ALUMINIUM POUR MACHINE UNIQUEMENT

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
3	100	66
3,1	106	69
3,2	106	69
3,3	106	69
3,4	112	73
3,5	112	73
4	119	78
4,1	119	78
4,2	119	78
4,3	126	82
4,5	126	82
5	132	87

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
5,1	132	87
5,2	132	87
5,5	139	91
6	139	91
6,1	148	97
6,5	148	97
6,8	156	102
7	156	102
7,5	156	102
8	165	109
8,5	165	109
9	175	115

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
9,5	175	115
10	184	121
10,2	184	121
10,5	184	121
11	195	128
11,5	195	128
12	205	134
12,5	205	134
13	205	134

Référence
971

DIN 340

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

Référence
972

DIN 340

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

FORETS

Référence

517

DIN1869-1

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>



Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
1	100	60
1,5	100	60
2	125	85
2,5	140	95
3	150	100
3,1	155	105
3,2	155	105
3,3	155	105
3,5	165	115
4	175	120
4,2	175	120
4,5	185	125
5	195	135
5,5	205	140
6	205	140
6,5	215	150

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
6,8	215	150
7	225	155
7,5	225	155
8	240	165
8,5	240	165
9	250	175
9,5	250	175
10	265	185
10,2	265	185
10,5	265	185
11	280	195
11,5	280	195
12	295	205
12,5	295	205
13	295	205

Unité de contionnement : Unitaire

FORETS

Référence

518

DIN1869-2



Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
2	160	110
2,5	180	110
3	190	130
3,2	200	135
3,5	210	145
4	220	150
4,2	220	150
4,5	235	160
5	245	170
5,5	260	180
6	260	180
6,5	275	190
6,8	290	200
7	290	200

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
7,5	290	200
8	305	210
8,5	305	210
9	320	220
9,5	320	220
10	340	235
10,2	340	235
10,5	340	235
11	365	250
11,5	365	250
12	375	260
12,5	375	260
13	375	260

Unité de contionnement : Unitaire

Béton	Acier	<input checked="" type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input checked="" type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input checked="" type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input checked="" type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

FORETS

Référence

617

DIN 1869

MEULÉ

Co5%



Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
1*	100	60	5,5	205	140	11*	280	195
1,5*	100	60	6	205	140	11,5*	280	195
2	125	85	6,5	215	150	12*	295	205
2,5	140	95	6,8*	215	150	12,5*	295	205
3	150	100	7	225	155	13*	295	205
3,1*	155	105	7,5	225	155	13,5	310	220
3,2*	155	105	8	240	165	14	310	220
3,3*	155	105	8,5	240	165	14,5	310	220
3,5	165	115	9	250	175	15	310	220
4	175	120	9,5	250	175	15,5	320	230
4,2*	175	120	10	265	185	16	320	230
4,5	185	125	10,2*	265	185			
5	195	135	10,5*	265	185			

* = Nuance HSS

FORETS

MEULÉ

Co5%



Référence
618

DIN 1869

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
1.5*	150	100
2*	160	110
2.5*	180	120
3	190	130
3,5	210	145
4	220	150
4,5	235	160
5	245	170
5,5	260	180
6	260	180
6,5	275	190

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
7	290	200
7,5	290	200
8	305	210
8,5	305	210
9	320	220
9,5	320	220
10	340	235
10.5*	340	235
11*	365	250
11.5*	365	250
12*	375	260

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
12.5*	375	260
13*	375	260
13,5	380	275
14	380	275
14,5	380	275
15	380	275
15,5	400	290
16	400	290

* = Nuance HSS

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

MEULÉ

Co5%



Référence
619

DIN 1869

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
2*	200	135
2,5*	225	150
3*	240	160
3,5	265	180
4	280	190
4,5	295	200
5	315	210
5,5	330	225

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
6	330	225
6,5	350	235
7	370	250
7,5	370	250
8	390	265
8,5	390	265
9	410	280
9,5	410	280

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
10	430	295
10.5*	430	295
11*	455	310
11.5*	455	310
12*	480	330
12.5*	480	330
13*	480	330

* = Nuance HSS

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

FORETS

Référence

973

USINE

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



MEULÉ

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
5	70	30
5.7	70	30

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
4.9	100	30
5	100	30
5.1	100	30
5.3	100	30
5.5	100	30
5.7	100	30
5.8	100	30

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
4.9	150	30
5	150	30
5.1	150	30
5.3	150	30
5.5	150	30
5.7	150	30
5.8	150	30

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
5	210	30
5.1	210	30
5.3	210	30
5.5	210	30
5.7	210	30
5.8	210	30

FORETS



LAMINÉ

Type A
φ > 14

Référence

444

DIN 345

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	C.M. N° =
8	156	75	1
8,5	156	75	1
9	162	81	1
9,5	162	81	1
10	168	87	1
10,2	168	87	1
10,25	168	87	1
10,5	168	87	1
10,75	175	94	1
11	175	94	1
11,25	175	94	1
11,5	175	94	1
11,75	175	94	1
12	182	101	1
12,25	182	101	1
12,5	182	101	1
12,75	182	101	1
13	182	101	1
13,25	189	108	1
13,5	189	108	1
13,75	189	108	1
14	189	108	1
14,25	212	114	2
14,5	212	114	2
14,75	212	114	2
15	212	114	2
15,25	218	120	2
15,5	218	120	2
15,75	218	120	2
16	218	120	2

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	C.M. N° =
16,25	223	125	2
16,5	223	125	2
16,75	223	125	2
17	223	125	2
17,25	228	130	2
17,5	228	130	2
17,75	228	130	2
18	228	130	2
18,25	233	135	2
18,5	233	135	2
18,75	233	135	2
19	233	135	2
19,25	238	140	2
19,5	238	140	2
19,75	238	140	2
20	238	140	2
20,25	243	145	2
20,5	243	145	2
20,75	243	145	2
21	243	145	2
21,25	248	150	2
21,5	248	150	2
21,75	248	150	2
22	248	150	2
22,25	248	150	2
22,5	253	155	2
22,75	253	155	2
23	253	155	2
23,25	276	155	3
23,5	276	155	3

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

FORETS

SUITE

Référence

444

DIN 345

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



LAMINÉ

Type A
 $\phi > 14$



Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	C.M. N° =
23,75	281	160	3
24	281	160	3
24,25	281	160	3
24,5	281	160	3
24,75	281	160	3
25	281	160	3
25,25	286	165	3
25,5	286	165	3
25,75	286	165	3
26	286	165	3
26,25	286	165	3
26,5	286	165	3
26,75	291	170	3
27	291	170	3
27,25	291	170	3
27,5	291	170	3
27,75	291	170	3
28	291	170	3
28,25	296	175	3
28,5	296	175	3
28,75	296	175	3
29	296	175	3
29,25	296	175	3
29,5	296	175	3
29,75	296	175	3
30	296	175	3
30,25	301	180	3
30,5	301	180	3
30,75	301	180	3
31	301	180	3
31,25	301	180	3
31,5	301	180	3
31,75	306	185	3
32	334	185	4
32,5	334	185	4
33	334	185	4
33,5	334	185	4
34	339	190	4
34,5	339	190	4

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	C.M. N° =
35	339	190	4
35,5	339	190	4
36	344	195	4
36,5	344	195	4
37	344	195	4
37,5	344	195	4
38	349	200	4
38,5	349	200	4
39	349	200	4
39,5	349	200	4
40	349	200	4
40,5	354	205	4
41	354	205	4
41,5	354	205	4
42	354	205	4
42,5	354	205	4
43	359	210	4
43,5	359	210	4
44	359	210	4
44,5	359	210	4
45	359	210	4
45,5	364	215	4
46	364	215	4
46,5	364	215	4
47	364	215	4
47,5	364	215	4
48	369	220	4
48,5	369	220	4
49	369	220	4
49,5	369	220	4
50	369	220	4
51	412	225	5
52	412	225	5
53	412	225	5
54	417	230	5
55	417	230	5
56	417	230	5
57	422	235	5
58	422	235	5
59	422	235	5
60	422	235	5

FORETS



MEULÉ

Type A
φ > 14



Référence
780

DIN 345

Ø	Long. Tot.	Long. Utile	C.M N°
5	133	52	1
5,5	138	57	1
6	138	57	1
6,5	144	63	1
6,8	144	63	1
7	150	69	1
7,5	150	69	1
8	156	75	1
8,5	156	75	1
9	162	81	1
9,5	162	81	1
10	168	87	1
10,2	168	87	1
10,5	168	87	1
11	175	94	1
11,5	175	94	1
12	182	101	1
12,5	182	101	1
13	182	101	1
13,5	189	108	1
14	189	108	1
14,5	212	114	2
15	212	114	2
15,5	218	120	2
16	218	120	2
16,5	223	125	2
17	223	125	2
17,5	228	130	2
18	228	130	2

Ø	Long. Tot.	Long. Utile	C.M N°
18,5	233	135	2
19	233	135	2
19,5	238	140	2
20	238	140	2
20,5	243	145	2
21	243	145	2
21,5	248	150	2
22	248	150	2
22,5	253	155	2
23	253	155	2
23,5	276	155	3
24	281	160	3
24,5	281	160	3
25	281	160	3
25,5	286	165	3
26	286	165	3
26,5	286	165	3
27	291	170	3
27,5	291	170	3
28	291	170	3
28,5	296	175	3
29	296	175	3
29,5	296	175	3
30	296	175	3
30,5	301	180	3
31	301	180	3
31,5	301	180	3
32	334	185	4
33	334	185	4

Ø	Long. Tot.	Long. Utile	C.M N°
34	339	190	4
35	339	190	4
36	344	195	4
37	344	195	4
38	349	200	4
39	349	200	4
40	349	200	4
41	354	205	4
42	354	205	4
43	359	210	4
44	359	210	4
45	359	210	4
46	364	215	4
47	364	215	4
48	369	220	4
49	369	220	4
50	369	220	4
51	412	225	5
52	412	225	5
53	412	225	5
54	417	230	5
55	417	230	5
56	417	230	5
57	422	235	5
58	422	235	5
59	422	235	5
60	422	235	5

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

FORETS

Référence

321

DIN 345

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

MEULÉ



Type A
 $\phi > 14$

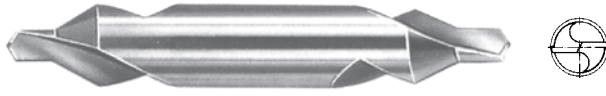


Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	C.M. N° =
10	168	87	1
10,5	168	87	1
11	175	94	1
11,5	175	94	1
12	182	101	1
12,5	182	101	1
13	182	101	1
13,5	189	108	1
14	189	108	1
14,5	212	114	2
15	212	114	2
15,5	218	120	2
16	218	120	2
16,5	223	125	2
17	223	125	2
17,5	228	130	2
18	228	130	2
18,5	233	135	2
19	233	135	2
19,5	238	140	2
20	238	140	2
20,5	243	145	2
21	243	145	2
21,5	248	150	2
22	248	150	2
22,5	253	155	2
23	253	155	2

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	C.M. N° =
23,5	276	155	3
24	281	160	3
24,5	281	160	3
25	281	160	3
25,5	286	165	3
26	286	165	3
26,5	286	165	3
27	291	170	3
27,5	291	170	3
28	291	170	3
28,5	296	175	3
29	296	175	3
29,5	296	175	3
30	296	175	3
30,5	301	180	3
31	301	180	3
31,5	301	180	3
32	334	185	4
32,5	334	185	4
33	334	185	4
34	339	190	4
35	339	190	4
36	344	195	4
37	344	195	4
38	349	200	4
39	349	200	4
40	349	200	4

FORETS

FORET À CENTRER FORME A



Diamètre	Long. Totale
0.5 x 3.15*	20
0.8 x 3.15*	20
1 x 3.15	31
1.25 x 3.15	31
1 x 4	35
1.6 x 4	35
1.5 x 5	40

Diamètre	Long. Totale
2 x 5	40
2 x 6	45
2.5 x 6.3	45
2.5 x 8	50
3 x 8	50
3 x 10	55
3.15 x 8	50

Diamètre	Long. Totale
4 x 10	55
4 x 12	63
5 x 12.5	63
5 x 14	71
6.3 x 16	71
8 x 20	80

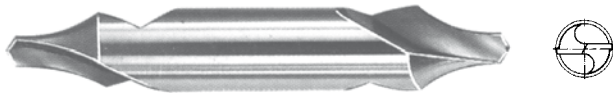
* = Taillé sur 1 coté

Référence
985

333A

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

FORET À CENTRER FORME R



Diamètre	Long. Totale
1 x 3.15	31
1.25 x 3.15	31
1.6 x 4	35

Diamètre	Long. Totale
2 x 5	40
2.5 x 6.3	45
3.15 x 8	50

Diamètre	Long. Totale
4 x 10	55
5 x 12.5	63
6.3 x 16	71

Référence
986

333R

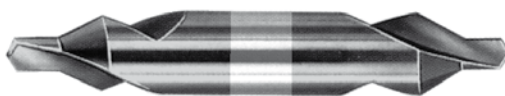
Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

FORETS

Référence
987

333A

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



Diamètre	Long. Totale
1 x 3.15	31
1.25 x 3.15	31
1 x 4	35
1.6 x 4	35
1.5 x 5	40
2 x 5	40

Diamètre	Long. Totale
2 x 6	45
2.5 x 6.3	45
2.5 x 8	50
3 x 8	50
3 x 10	55
3.15 x 8	50

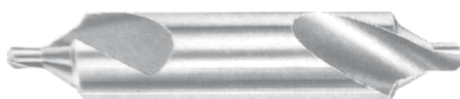
Diamètre	Long. Totale
4 x 10	55
4 x 12	63
5 x 12.5	63
5 x 14	71
6.3 x 16	71
8 x 20	80

FORET À CENTRER FORME B

Référence
988

333B

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



Diamètre	Long. Totale
1 x 4	35
1.5 x 5	40
2 x 6	45

Diamètre	Long. Totale
2.5 x 8	50
3 x 10	55
3 x 8	50

Diamètre	Long. Totale
4 x 10	55

FORETS



Référence
978

USINE

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile
2,5	43	9,5	3,5	52	13	5	62	16
3	46	9,5	4	55	13	5,1	62	16
3,1	49	9,5	4,1	55	13	5,2	62	16
3,2	49	9,5	4,2	55	13	5,25	62	16
3,25	49	9,5	4,5	58	16	5,5	66	16
3,3	49	9,5	4,8	62	16	6	66	16
3,4	52	13	4,9	62	16			

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

FORET À QUEUE 6 PANS



MEULÉ

Référence
F6P

Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Queue 6 pans de	Diamètre	Long. Tot.	Long. Utile	Queue 6 pans de
1	32	7	6,35	6	50	26	6,35
1,5	32	10	6,35	6,5	50	30	6,35
2	34	12	6,35	6,8	50	30	6,35
2,5	36	14	6,35	7	50	30	6,35
3	38	16	6,35	7,5	51	32	6,35
3,3	40	18	6,35	8	51	32	6,35
3,5	40	18	6,35	8,5	53	33	6,35
4	44	20	6,35	9	53	33	6,35
4,2	45	20	6,35	9,5	54	38	6,35
4,5	46	24	6,35	10	54	38	6,35
5	50	26	6,35	10,2	54	38	6,35
5,5	50	26	6,35				

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

FORETS

Référence
70001

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |



70001



70001

70001TIN



70001TIN

Diamètre	Long. Totale
6	90

Diamètre	Long. Totale
6	90

FORET À DÉPOINTER

Référence
70600

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |



Co5%

70600



70600TIN

70600

70600TIN

Diamètre	Long. Totale
6	66
8	79
10	89

Diamètre	Long. Totale
6	66
8	79
10	89

FORET À DÉPOINTER SPOTLE-DRILL

Référence
70740

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |



Co5%

70740



70740TIN

70740

70740TIN

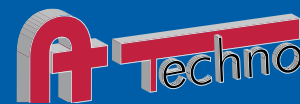
Diamètre	Long. Totale
6	40
8	40

Diamètre	Long. Totale
6	40
8	40

N.B : Pour diamètre 6, queue de 8 mm.

FORET À DÉPOINTER

VARIO-DRILL



Co5%



70840



70840TIN

TIN

70840

70840TIN

Diamètre	Long. Totale
8	44
10	44

Diamètre	Long. Totale
8	44
10	44

N.B : Pour diamètre 10, queue de 8 mm.

Référence
70840

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |

FORET À DÉPOINTER CARBURE MONOBLOC



70740C
SPOTLE - DRILL



70840C
VARIO-DRILL

TIALN

TIALN

70740C

70840C

Diamètre	Long. Totale
8x40	40

Diamètre D x d	Long. Totale
8x44	44

Réf. 70740C

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |

Réf. 70840C

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |

FORET ÉTAGÉ FRAISEUR REVÊTU TIN



TIN

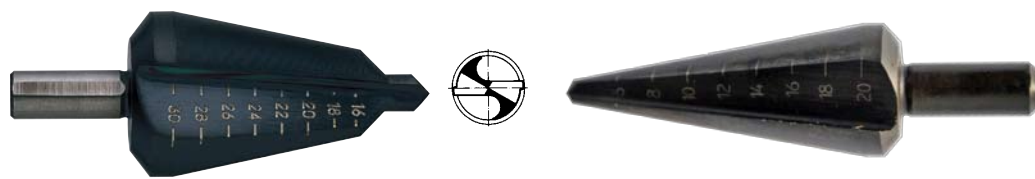
Diamètre	Long. Totale
4-6-8-10-12	80

Référence
A788

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |

Référence
A770

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



APPLICATION

N.B : Queue cylindrique à méplats d'entraînement.

Dimensions	Plage Diamètre	Queue Diamètre
1	3 à 14 mm	6
2	4 à 20 mm	8
3	16 à 30 mm	9
4	26 à 40 mm	12
5	4 à 30 mm	10
6	4 à 22.5 mm	8

Référence
A781

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



Dimensions	Progression	Plage diamètre	Long. Tot.	Queue Diam.
1	1 mm	4 à 12 mm	80	6
2	2 mm	4 à 20 mm	67	8
3	2 mm	6 à 30 mm	98	10
4	1 mm	12 à 20 mm	76	9
5	1 mm	20 à 30 mm	88	12
M	3 mm	9 à 36 mm	86	12

Référence
ATE781/6

USINE

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



APPLICATION

Pour le perçage de tôles jusqu'à 5mm d'épaisseur, raccord entre diamètres 45°

Capacité Ø PG7 à PG29

Capacité Ø 3.5 à 40 mm

Dimension PG	Ø	Ø	Ø	PG7	PG9	PG11	PG13.5	→
Dimension mm	3.5	6.3	10.5	12.5	15.3	18.7	20.5	→
→	PG16	Ø	PG21	Ø	Ø	Ø	PG29	Ø
→	22.6	26	28.3	29.1	32	35.6	37.5	40



FORET ÉTAGÉ TÔLE

- ELECTRICIEN (PG)

E1	Dimensions	PG 7	PG9	PG11	PG13.5	PG16	PG21		
Pour avant trous	Diamètres	11.4	14	17.25	19	21.25	26.75		
E2	Dimensions	PG 7	PG9	PG11	PG13.5	PG16	PG21	/	
Trous de passage	Diamètres	12.5	15.2	18.6	20.4	22.5	28.3	30.5	
E3	Dimensions	PG 7	PG9	PG11	PG13.5	PG16	PG21	/	PG29
Trous de passage	Diamètres	12.5	15.2	18.6	20.4	22.5	28.3	33	37



TIALN

Pour l'ébavurage des tôles jusqu' à 1,5 mm d'épaisseur

APPLICATION

Principaux avantages :

- Effort de coupe et de pénétration réduit
- Meilleur rendement et longévité de coupe
- Moins d'arêtes rapportées
- Evacuation des copeaux donc moins de risques de rayer les pièces

Référence	Progression	Plage diam.	Long. Totale	Diam. Queue	Revêtement
A791/2	2 mm	4 - 20	67	8	Sans
A791/3	2 mm	6 - 30	98	10	Sans

Référence	Progression	Plage diam.	Long. Totale	Diam. Queue	Revêtement
A796/2	2 mm	4 - 20	67	8	TIALN
A796/3	2 mm	6 - 30	98	10	TIALN

APPLICATION

Foret étagé tôle pour nouvelle norme filetage électrique (était PG, devient Métrique fin)

Diamètre du foret étagé : Diam. 10,5 -12,5 - 14,5 -16,5 - 18,5 -20,5 - 23,5 -25,5- 30,5 - 32,5

Référence	Diamètre							
A791/EC10	Pour avant trous	/	M12x1.5	/	M16x1.5	/	M20x1.5	/
	Diamètre foret	7	10.5	12.5	14.5	16.5	18.5	20.5
SUITE	Pour avant trous	/	M25x1.5	/	M32x1.5	/		
	Diamètre foret	20.5	23.5	25.5	30.5	32.5		

Référence
A780

Béton
Béton armé
Brique
Carrelage
Granit
Tuile
Agglo

Acier
Acier dur
Alu
Inox
Fonte
Bois
Bois durs

Référence
A791

Référence
A796

TIALN

Référence
605

USINE

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

TRÉPANS HSS M3



Diamètres mm	Diamètres mm	Diamètres mm	Diamètres mm
14	37 (PG 29)	59	95
16 (PG 9)	38	60	98
17	40	64	100
19 (PG 11)	41	65	102
20	43	67	105
21 (PG 13,5)	44	68	108
22 (PG 16)	45	70	111
24	46	73	114
25	48 (PG 36)	75	121
27	50	76	127
29 (PG 21)	51	79	140
30	52	83	146
32	54 (PG 42)	86	152
33	55	89	
35	57	92	

Référence
605 CO

USINE

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

TRÉPANS CO8% M42



Diamètres mm	Diamètres mm	Diamètres mm	Diamètres mm
14	38	64	102
16 (PG 9)	40	65	105
17	41	67	108
19 (PG 11)	43	68	111
20	44	70	114
21 (PG 13,5)	45	73	121
22 (PG 16)	46	75	127
24	48 (PG 36)	76	140
25	50	79	146
27	51	83	152
29 (PG 21)	52	86	160
30	54 (PG 42)	89	168
32	55	92	175
33	57	95	177
35	59	98	210
37 (PG 29)	60	100	



Valisette de Trépan HSS BI-MÉTAL M3 Valisette de Trépan COBALT 8%

Référence	Type	Trépan diam.	Arbre de montage
TR1	Universel	22 - 25 - 27 - 29 - 38	N° 3 et N° 5
TR1CO	Universel	22 - 25 - 27 - 29 - 38	N° 3 et N° 5
TR2	Electricien	22 - 29 - 35 - 44 - 51 - 68	N° 3 et N° 5
TR2CO	Electricien	22 - 29 - 35 - 44 - 51 - 68	N° 3 et N° 5
TR3	Plombier	19 - 22 - 29 - 38 - 44 - 57	N° 3 et N° 5
TR3CO	Plombier	19 - 22 - 29 - 38 - 44 - 57	N° 3 et N° 5
TR4	Plombier	20 - 25 - 30 - 50 - 68	N°2 et N° 5
TR4CO	Plombier	20 - 25 - 30 - 50 - 68	N°2 et N° 5
TR5	Electricien/Plombier	19-22-25-29-35-38-44-51-57-68	N°3 et N°5
TR5CO	Electricien/Plombier	19-22-25-29-35-38-44-51-57-68	N°3 et N°5

Référence
TR/...

USINE

- Béton
- Béton armé
- Brique
- Carrelage
- Granit
- Tuile
- Agglo
- Acier
- Acier dur
- Alu
- Inox
- Fonte
- Bois
- Bois durs



Coffret de 13 trépan HSS BI-MÉTAL M3

Un trépan Ø 19 - 20 - 22 - 25 - 29 - 35 - 38 - 40 - 48
- 60 - 65 - 68 - 86 mm
Deux arbres de montage
Une rallonge longueur 300mm



Référence
TR13

Coffret de 13 trépan COBALT 8% M42

Un trépan Ø 19 - 20 - 22 - 25 - 29 - 35 - 38 - 40 - 48
- 60 - 65 - 68 - 86 mm
Deux arbres de montage
Une rallonge longueur 300mm



Référence
TR13CO

Référence
705 CO

USINE

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

Référence
P605

USINE

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

FORETS

TRÉPANS CO8% M42 - DENTURE FINE



Pour applications difficiles telles que :
Les aciers Inoxydables, les aciers durs et pour les usages intensifs.

Diamètres mm	Diamètres mm	Diamètres mm	Diamètres mm
14	30	64	98
16	32	65	102
17	35	68	105
19	38	70	108
20	40	73	111
21	44	76	114
22	46	79	127
23	48	83	133
24	51	86	140
25	54	89	146
27	57	92	152
29	60	95	

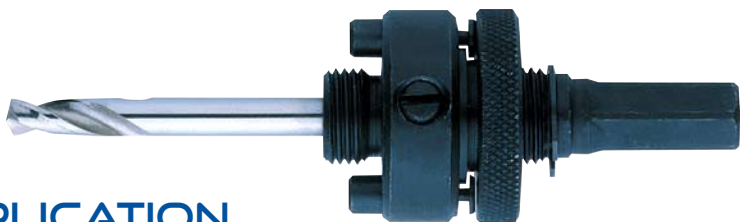
LINÉAIRE DE TRÉPANS HSS OU CO8%



COMPOSITION :

- 5 trépan Ø19 / 22 / 25 / 27 / 29
- 3 trépan Ø32 / 33 / 35 / 40 / 41 / 43 / 48
- 2 trépan Ø51 / 54 / 60 / 65 / 67 / 76 / 83 / 127
- 3 arbres de montage Ø14-30 mm
- 3 arbres de montage Ø32-152 mm
- 2 forets étagés tôle Ø4 à 20 / 2 mm
- 3 forets étagés tôle Ø6 à 30 / 2 mm
- 2 forets étagés tôle Ø9 à 36 / 3 mm
- 2 forets étagés tôle Ø3,5 à 40 mm
- 2 coffrets de treize trépan

ARBRE DE MONTAGE



Référence
605P

APPLICATION

Arbre de montage pour trépan avec foret centreur

Réf. 605 P/	Queue mm	Pour trépan de diam.
605P/1	Ø 6,4	14 à 30 mm
605P/2	6 pans 9,5	14 à 30 mm
605P/3	6 pans 11	14 à 30 mm
605P/4	6 pans 16	32 à 210 mm
605P/5	6 pans 11	32 à 210 mm
605PSDS/1	SDS+	14 à 30 mm
605PSDS/2	SDS+	32 à 210 mm

RALLONGE



Référence
605R

APPLICATION

Rallonge pour arbre N°3 et N°5
300mm

Référence	Longueur mm
605R	300

FORET CENTREUR



Référence
605F

APPLICATION

Foret HSS pour trépan référence 605

Diamètre	Longueur mm
6,35	115
6,35	70



Référence
FT200

USINE



Trépan particulièrement adapté pour l'usinage de tube, de tôle et de fer plat dans des épaisseurs maximales de 10mm.
Livré avec foret centreur HSS et ressort pour piloter et éjecter la pièce coupée.
Queue cylindrique et hexagonale adaptée pour un usage sur machine portable.

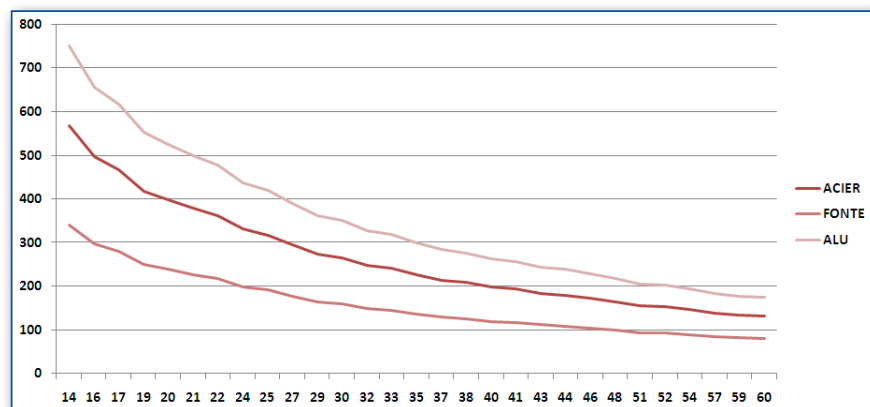
Ø Trépan	Ø Queue	Ø foret pilote
10	10	6
11	10	6
12	10	6
13	10	6
14	10	6
15	10	6
16	10	6
17	10	6
18	10	6
19	10	6
20	10	6
21	10	6
22	10	6
23	10	6
24	10	6
25	10	6
26	10	6
27	10	6
28	10	6
29	10	6

Ø Trépan	Ø Queue	Ø foret pilote
30	10	6
31	10	6
32	10	6
33	10	6
34	10	6
35	10	6
36	10	6
37	10	6
38	10	6
39	10	6
40	10	6
41	10	6
42	10	6
43	10	6
44	10	6
45	10	6
46	10	6
47	10	6
48	10	6
49	10	6

Ø Trépan	Ø Queue	Ø foret pilote
50	10	6
51	10	6
52	10	6
53	10	6
54	10	6
55	10	6
56	10	6
57	10	6
58	10	6
59	10	6
60	10	6
67	10	6
68	10	6
70	10	6
76	10	6
83	10	6
89	10	6

Unité de contionnement : Unitaire

Vitesses de rotation conseillées :



Référence
FFC300



APPLICATION

Foret HSS pour trépan référence FT200

Diamètre	Pour trépan de Ø
5	14 à 19 mm
6	20 à 38 mm



APPLICATION

Trépan particulièrement adapté pour l'usinage de tube et de fer plat

- en acier jusqu'à 4mm d'épaisseur
- dans l'inox jusqu'à une épaisseur maximale de 2mm.

Diam. trépan	Profondeur maxi		Diam. Queue
	ACIER	INOX	
14	4	2	10
15	4	2	10
16	4	2	10
17	4	2	10
18	4	2	10
19	4	2	10
20	4	2	10
21	4	2	10
22	4	2	10
23	4	2	10
24	4	2	10
25	4	2	10
26	4	2	10
27	4	2	10
28	4	2	10
29	4	2	10
30	4	2	10
31	4	2	10
32	4	2	10
33	4	2	10
34	4	2	10
35	4	2	10
36	4	2	10
37	4	2	10
38	4	2	10
39	4	2	10

Diam. trépan	Profondeur maxi		Diam. Queue
	ACIER	INOX	
40	4	2	10
41	4	2	10
42	4	2	10
43	4	2	10
44	4	2	10
45	4	2	10
46	4	2	10
47	4	2	10
48	4	2	10
49	4	2	10
50	4	2	10
51	4	2	13
52	4	2	13
53	4	2	13
54	4	2	13
55	4	2	13
56	4	2	13
57	4	2	13
58	4	2	13
59	4	2	13
60	4	2	13
61	4	2	13
62	4	2	13
63	4	2	13
64	4	2	13
65	4	2	13

Référence
605C

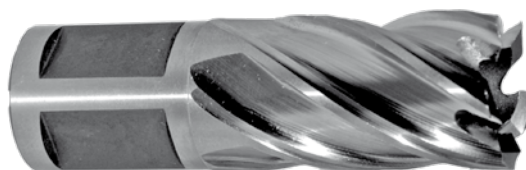
USINE

Béton
Béton armé
Brique
Carrelage
Granit
Tuile
Agglo

Acier
Acier dur
Alu
Inox
Fonte
Bois
Bois durs

FORETS

SÉRIE COURTE



LONGUEUR 30 MM

Référence

FC400

USINE

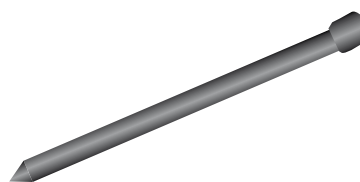
- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |

Diamètre	Long. Utile	Diamètre Queue
12	30	19
13	30	19
14	30	19
15	30	19
16	30	19
17	30	19
18	30	19
19	30	19
20	30	19
21	30	19
22	30	19
23	30	19
24	30	19
25	30	19
26	30	19
27	30	19
28	30	19
29	30	19
30	30	19
31	30	19
32	30	19
33	30	19
34	30	19
35	30	19
36	30	19
37	30	19
38	30	19
39	30	19
40	30	19
41	30	19
42	30	19
43	30	19
44	30	19
45	30	19
46	30	19
47	30	19
48	30	19
49	30	19
50	30	19

TIGE DE GUIDAGE POUR FC400

Référence

TG/6,35x77



FRAISES

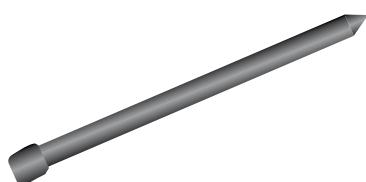
SÉRIE LONGUE



LONGUEUR 50 MM

Diamètre	Long. Utile	Diamètre Queue
12	50	19
13	50	19
14	50	19
15	50	19
16	50	19
17	50	19
18	50	19
19	50	19
20	50	19
21	50	19
22	50	19
23	50	19
24	50	19
25	50	19
26	50	19
27	50	19
28	50	19
29	50	19
30	50	19
31	50	19
32	50	19
33	50	19
34	50	19
35	50	19
36	50	19
37	50	19
38	50	19
39	50	19
40	50	19
41	50	19
42	50	19
43	50	19
44	50	19
45	50	19
46	50	19
47	50	19
48	50	19
49	50	19
50	50	19

TIGE DE GUIDAGE POUR FC410

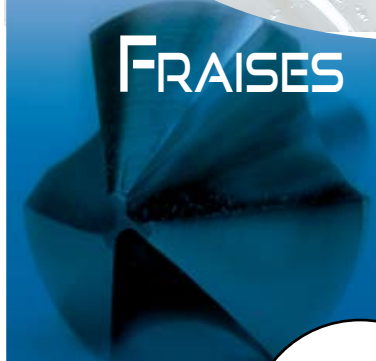


Référence
TG/6,35x102

Référence
FC410

USINE

- Béton
- Béton armé
- Brique
- Carrelage
- Granit
- Tuile
- Agglo
- Acier
- Acier dur
- Alu
- Inox
- Fonte
- Bois
- Bois durs



FRAISES

Référence
FC430C

USINE

Béton	Acier	<input checked="" type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input checked="" type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input checked="" type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input checked="" type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

SÉRIE COURTE



LONGUEUR 30 MM

Diamètre	Long. Utile	Diamètre Queue
12	30	19
13	30	19
14	30	19
15	30	19
16	30	19
17	30	19
18	30	19
19	30	19
20	30	19
21	30	19
22	30	19
23	30	19
24	30	19
25	30	19
26	30	19
27	30	19
28	30	19
29	30	19
30	30	19

Fraise à carotter carbure RAIL CUTTER

Diamètre	Long. Utile	Diamètre Queue
23	30	19
25	30	19



TIGE DE GUIDAGE POUR FC430C ET RC400

Ø12 à 17 mm

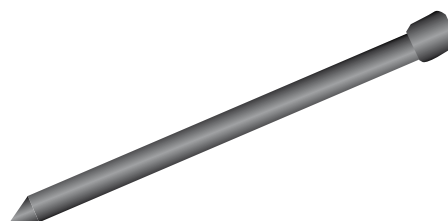
Référence

TG/6,35x70

Ø18 à 30 mm

Référence

TG/7,98x90



FRAISES

FRAISE À CAROTTER À PLAQUETTES CARBURE



SÉRIE LONGUE



LONGUEUR 50 MM

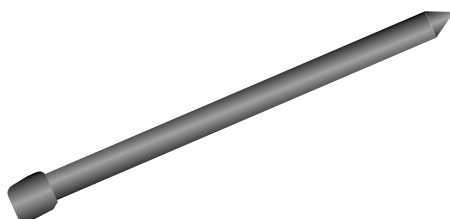
Diamètre	Long. Utile	Diamètre Queue
12	50	19
13	50	19
14	50	19
15	50	19
16	50	19
17	50	19
18	50	19
19	50	19
20	50	19
21	50	19
22	50	19
23	50	19
24	50	19
25	50	19
26	50	19
27	50	19
28	50	19
29	50	19
30	50	19

Référence
FC440C

USINE

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

TIGE DE GUIDAGE POUR FC440C



Ø12 à 17 mm

Référence

TG/6,35x102

Ø18 à 30 mm

Référence

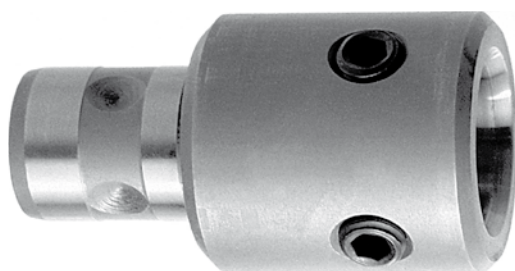
TG/7,98x102

FRAISES



Référence
FCQUIKIN

USINE

Référence
MB

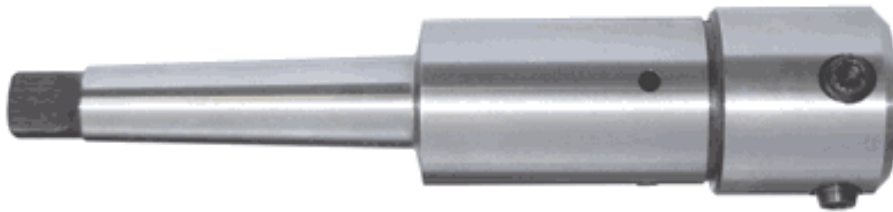


STICK MAGNÉTIQUE

Réf. :	MB1	MB2
Description :	Stick magnétique Version courte	Stick magnétique Version moyenne
		
	Pour l'enlèvement des copeaux Dim : L240 Ø16	Pour l'enlèvement des copeaux Dim : L385 Ø25



FRAISES



EXEMPLE DE COMMANDE CMFC400/CM2

Dimension cône	Dimension cône
CM2	CM3

ADAPTATEUR WELDON - 6 PANS

APPLICATION

Permet le montage d'outils à queue 6 pans (6,35mm) dans un attachement Weldon 19mm (Ex : Perçuseur sur socle magnétique)



Référence
CMFC400

USINE

Référence
ADW19

FRAISES



Référence :	PRO 36	PRO 40	PRO 51
Vitesse de rotation (à vide)	350 tr/min	440 tr/min	200 - 400 tr/min
Rotation Gauche / Droite	Non	Non	Non
Puissance moteur	920 W	1020 W	1260 W
Poids	10 kg	Ø12.7 kg	16,5 kg
Capacité maxi carottage	Ø 36 mm	Ø 40 mm	Ø51 mm
Capacité maxi perçage	Non possible	Ø1.5 à 16 mm *	Ø23 mm (CM2)
Capacité maxi ébavurage	Ø 40 mm	Ø 40mm	Ø51 mm
Capacité taraudage	Non possible	Non possible	Non possible
Profondeur maxi de coupe	51 mm	51 mm	51 mm
Dimensions base magnétique	80 x 161 x 36,5 mm	84 x 168 x 41.5 mm	90 x 180 x 48 mm
Force du champ magnétique	9500 N	9800 N	12000 N
Épaisseur mini. de la pièce	6 mm	6 mm	8 mm
Adaptateur	19 mm Weldon	19 mm Weldon	19 mm Weldon
Type d'emmanchement	-	-	C.M 2

* Mandrin de perçage en option

MPAC : Contrôle du pouvoir d'adhésion magnétique

MPAC contrôle la force d'adhésion du socle magnétique à partir du moment où la machine est allumée. Si la force d'adhésion n'est pas suffisante, le moteur ne fonctionnera pas par sécurité pour l'utilisateur. Cette caractéristique de sécurité importante empêche l'utilisateur de travailler avec la machine quand la force d'adhésion est dangereusement basse.

De série sur toute la gamme des perceuses PRO

MFSC : Système de contrôle du champ magnétique

La base électromagnétique a été conçue pour former un champ magnétique spécial, avec une pénétration maximale qui permet un maximum de maintien de la base sur des matières fines. Cette conception optimale de l'électro-aimant permet aux perceuses PRO de fonctionner en toute sécurité sur des mauvais états de surface, comme des matériaux avec une épaisse couche de peinture, de l'acier rouillé ou de faible épaisseur

De série sur toute la gamme des perceuses PRO





Référence :	PRO 76	PRO 76+ (Base pivotante)	PRO 111
Vitesse de rotation (à vide)	80 à 100 / 210 à 420	80 à 100 / 210 à 420	85/135/160/250
Rotation Gauche / Droite	Oui	Oui	Non
Puissance moteur	1650 W	1650 W	1650 W
Poids	27 kg	27 kg	31 kg
Capacité maxi carottage	Ø76mm	Ø76mm	Ø 111 mm
Capacité maxi perçage	Ø32 mm (CM3)	Ø32 mm (CM3)	Ø 47mm (CM4)
Capacité maxi ébavurage	Ø63mm	Ø63mm	Ø 63 mm
Capacité taraudage	M24	M24	M30
Profondeur maxi de coupe	76 mm	76 mm	76 mm
Dimensions base magnétique	110 x 220 x 56 mm	110 x 220 x 56 mm	120 x 240 x 63 mm
Force du champ magnétique	19500 N	19500 N	22000 N
Épaisseur mini. de la pièce	10 mm	10 mm	10 mm
Adaptateur	19 mm Weldon	19 mm Weldon	19 mm Weldon
Type d'emmanchement	C.M 3	C.M 3	C.M 4



ESB : Socle économiseur d'énergie

La base électromagnétique n'est active qu'à 50% quand le moteur n'est pas en marche. Cela augmente significativement la durée de vie de la base magnétique et réduit de 50% la consommation d'énergie. La pleine puissance magnétique est automatiquement obtenue après mise en route du moteur

De série sur PRO 36, PRO 40 et PRO 51

Protection contre les sur-tensions :

Après une sur-tension, il est nécessaire d'appuyer d'abord sur le bouton STOP, puis sur le bouton START. Pendant ce temps la base magnétique reste active

De série sur les PRO 36, PRO 76 et PRO 111 (avec indicateur à LED)

FRAISES



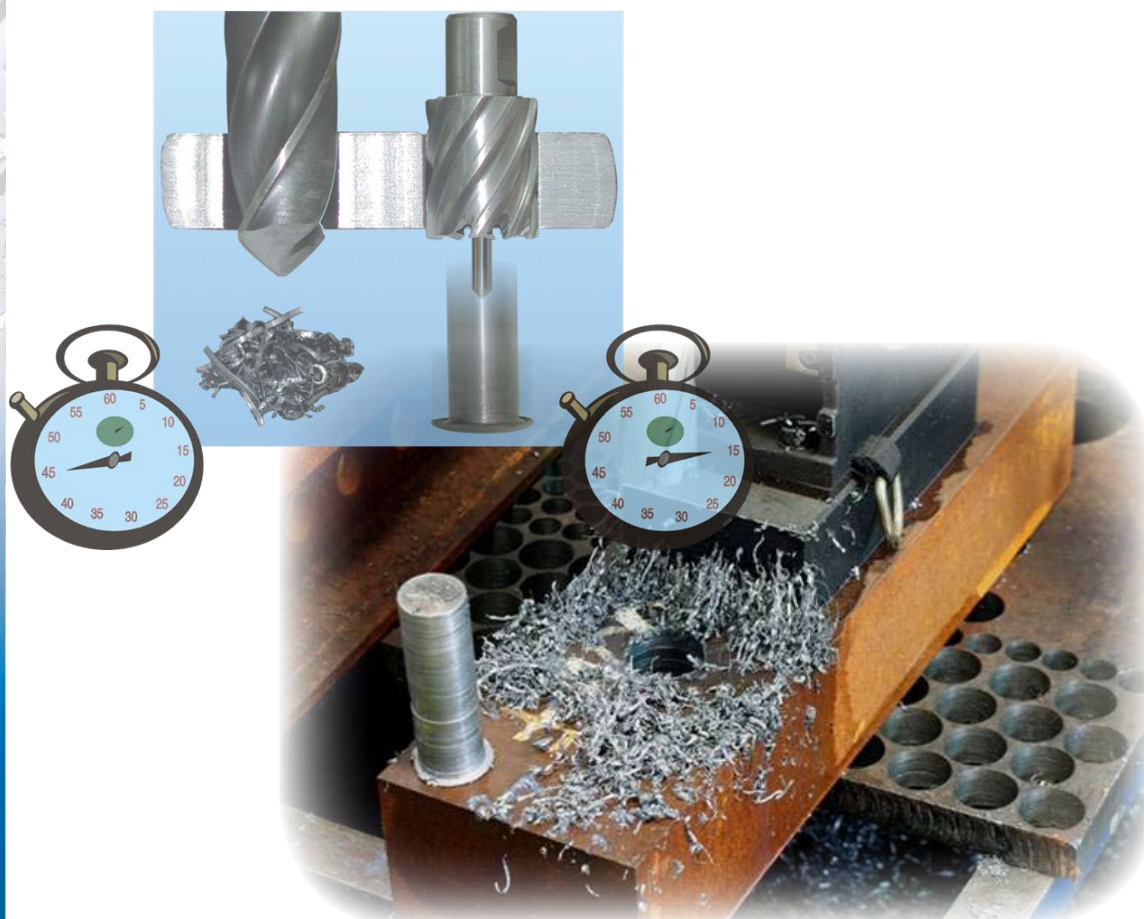
MACHINES PNEUMATIQUES

Référence :	PRO 35AD-A*	PRO 45A*
Vitesse de rotation (à vide)	240	190 - 290
Consommation air	1400 l/min	1400 l/min
Puissance moteur	800 W	800 W
Poids	13 kg	19 kg
Capacité maxi carottage	Ø 35mm	Ø 45mm
Profondeur maxi de coupe	25mm	51mm
Dimensions base magnétique	180 x 80 x 36.5	160 x 80 x 80
Force du champ magnétique	6500 N	8000 N
Épaisseur mini. de la pièce	25 mm	25 mm
Adaptateur	19 mm Weldon	19 mm Weldon



* Délais de livraison : 3 semaines

Perçage sur rails
Nous consulter



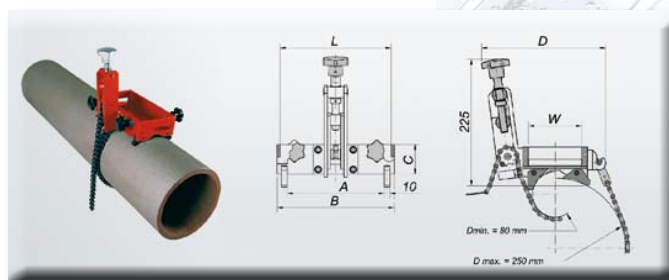
FRAISES

ADAPTATEURS POUR PERÇAGE SUR TUBE

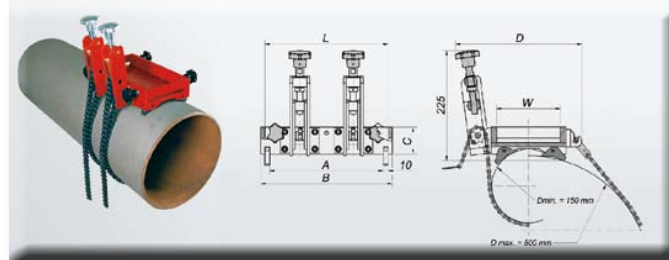
Référence	Pour machines	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	L (mm)	W (mm)
DMP 0250	PRO36 - PRO40	152	188	52.5	211	176	85
DMP 0251	PRO51	181	217	52.5	221	205	95
DMP 0501	PRO51 - PRO76 - PRO111	234	270	52.5	260	258	130



Perçage sur tube



Réf. DMP 0250 & DMP 0251



ADAPTATEURS ET MANDRINS

Adaptateurs

Référence	Désignation	Pour machines
DMA2011	Weldon vers UNF 1/2-20	PRO40
AB16/N2	B16 vers CM2	PRO51
AB16/N3	B16 vers CM3	PRO76
AB16/N4	B16 vers CM4	PRO111



Réf. DMA2011

Mandrins

MAN13	Attachement B16	Capacité : 1 à 13
MAN16	Attachement B16	Capacité : 1 à 16
DMC1111	Attachement UNF 1/2-20	Capacité : 1 à 13
DMC1113	Attachement UNF 1/2-20	Capacité : 1 à 16



Réf. DMC1111 & DMC1113

FRAISES

Référence

301B



APPLICATION

L'emporte-pièces à tôle permet de découper des trous sans bavures et sans déformer les matériaux tels l'aluminium, les tubes isolants, le laiton et les aciers doux jusqu'à 2 mm d'épaisseur.

Procédure d'utilisation :

- Percer un trou d'un diamètre légèrement supérieur à celui de la vis de l'emporte-pièces
- Monter la vis sur la matrice en intercalant la rondelle
- Introduire la vis dans le trou percé
- Visser le poinçon avec la partie coupant contre le matériau à découper

Dimensions mm	Norme	Vis	Diamètre perçage
12,5	ISO 12	M8x1x55	9
12,7	PG 7	M8x1x55	9
15,2	PG 9	M8x1x55	9
16,5	ISO 16	M8x1x55	9
18,6	PG 11	M8x1x55	9
20,4	PG 13	M12x1,5x55	9
20,5	ISO 20	M12x1,5x55	9
22,5	PG 16	M12x1,5x65	13
25,4		M12x1,5x65	13
25,5	ISO 25	M12x1,5x65	13
28,3	PG 21	M12x1,5x65	13
30,5		M12x1,5x65	13
32,5	ISO 32	M12x1,5x65	13
35		M12x1,5x65	13
37	PG 29	M12x1,5x65	13
38		M12x1,5x65	13
40,5	ISO 40	M12x1,5x65	13
47	PG36	M20x1,5x75	18
50,5	ISO 50	M16x1,5x65	18
54	PG 42	M20x1,5x75	18

VIS DE RECHANGE POUR EMPORTE-PIÈCES

Référence

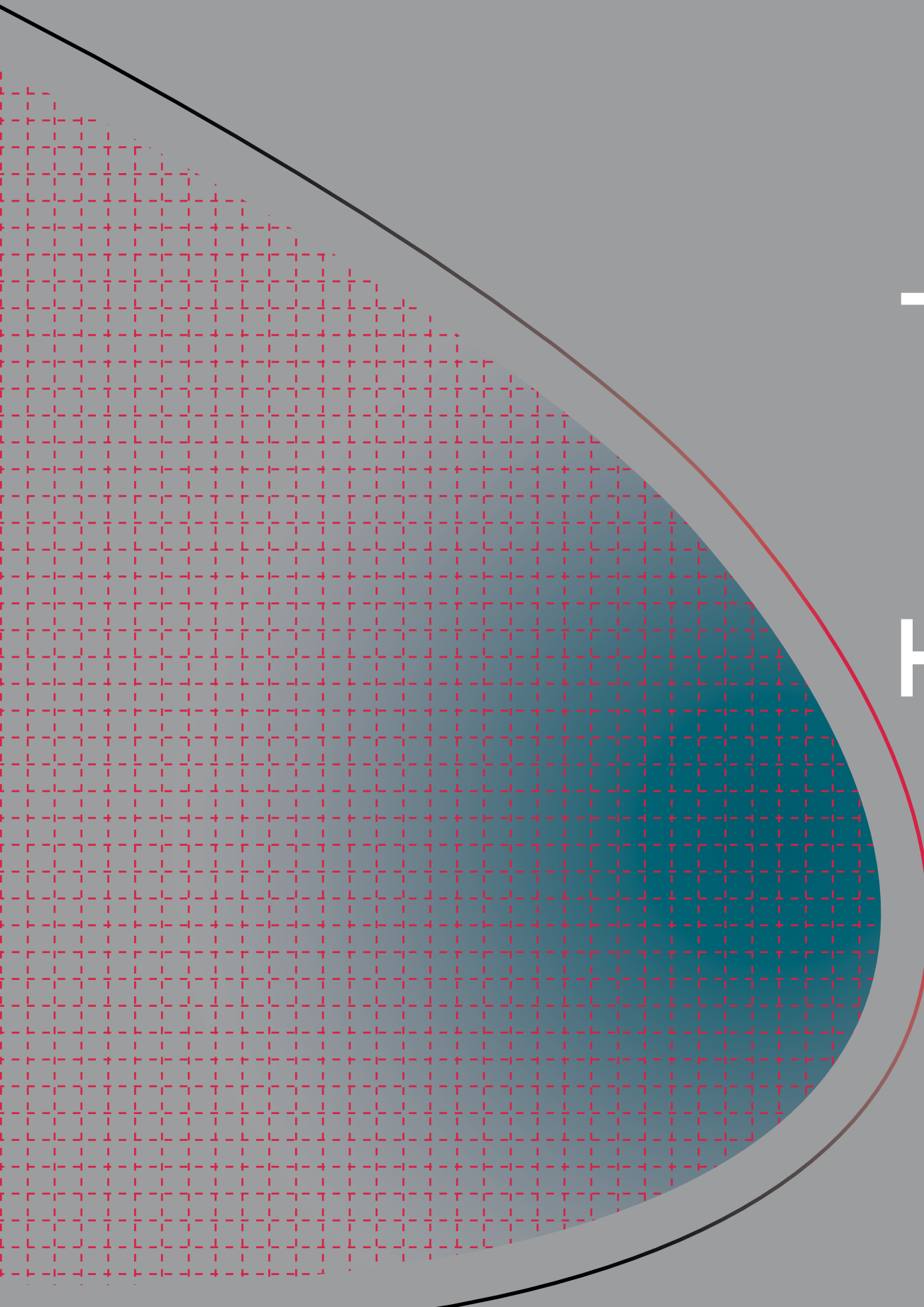
V301B

Dimensions mm	Qualité vis	Vis
8	12,9	M8x1x55
12	12,9	M12x1,5x55
16	12,9	M16x1,5x75
20	12,9	M20x1,5x80



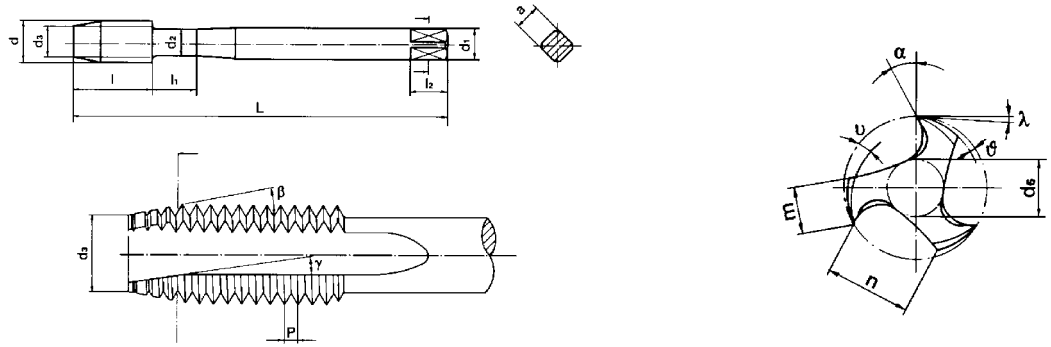
Programme

Tarauds



GÉOMÉTRIE DU TARAUD :

Tarauds



Dimensions:

L = longueur totale
 l = longueur filetée
 l₁ = longueur de la gorge
 l₂ = longueur du carré
 a = carré
 d₁ = diamètre de la queue
 d₂ = diamètre de la gorge
 m = épaisseur de la lèvre
 n = largeur de la rainure

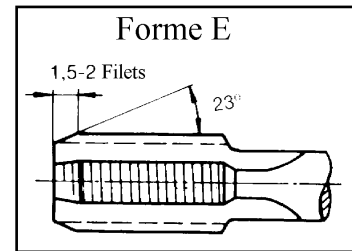
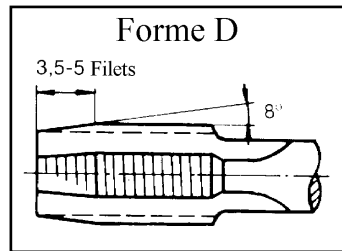
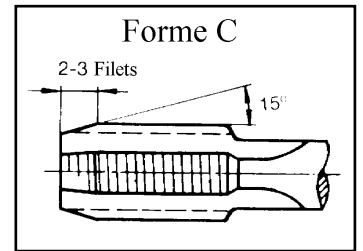
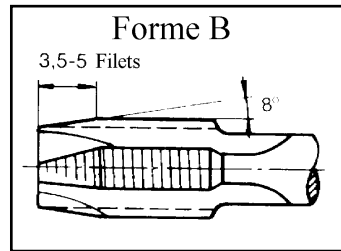
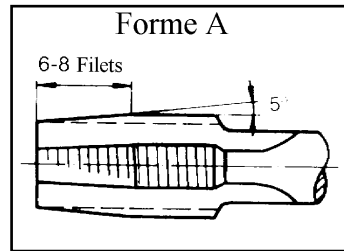
Filet:

d = diamètre nominal
 d_s = diamètre de l'entrée
 d_e = épaisseur de l'âme
 P = pas

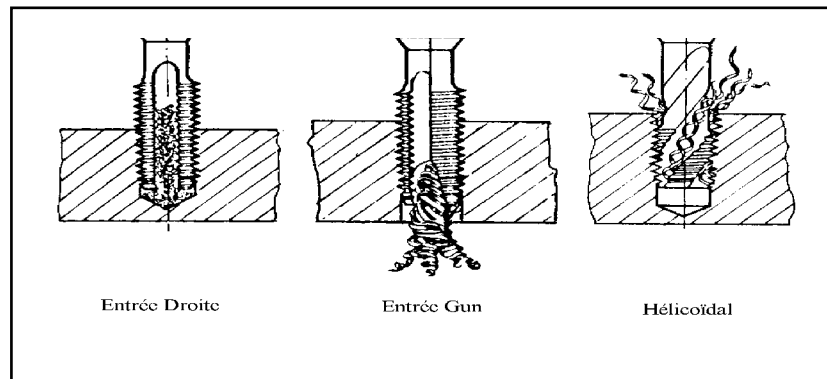
Géométrie:

α = angle de coupe
 β = angle de l'entrée, demi angle de cône
 γ = angle de l'entrée en hélice
 ϑ = détalonnage du filet
 λ = angle de détalonnage du filet
 ν = angle de détalonnage de l'entrée

FORMES D'ENTRÉES :



TYPES DE TARAUDAGE / TARAUDS À UTILISER



Entrée Droite

Entrée Gun

Hélicoïdal

Entrée Droite

Entrée Gun

Hélicoïdal

TARAUDS



Diam./N° Pouce	Diam. mm	Nbre de filets au pouce					Diam. Pouce	Gaz (55°)	Diam. Nom.	Nbre de filets au pouce						
		UNC (60°)	UNF (60°)	UNEF (60°)	BSW (55°)	BSF (55°)				UN (55°)						
0 1/16 1 2 3/32	1,52 1,59 1,85 2,18 2,38		80 72 64			48		28	7,72	6	8	12	16	20	28	32
3 4 5 1/8 6	2,51 2,84 3,17 3,17 3,50	48 40 40 32	56 48 44 40			40		28	9,72							
5/32 8 3/16 10 12	3,96 4,16 4,76 4,82 5,48	32 32 24 24	36 36 32 28		24											
7/32 1/4 9/32 5/16 3/8	5,55 6,35 7,14 7,93 9,52	20 20 18 16	28 28 24 24	32	24	28		19 19	13,15 16,66					x x	x x	
7/16 1/2 9/16 5/8 11/16	11,11 12,70 14,28 15,87 17,46	14 13 12 11	20 20 18 18	28 28 24 24	14 12 11	18 16 16 14		14 14	20,95 22,91				x x x x	x x x x	x x x x	x x x x
3/4 13/16 7/8 15/16 1	19,05 20,64 22,22 23,81 25,40	10 9 8	16 14 12	20 20 20	10 9 8	12 12 11 10		14 14 11	26,44 30,2 33,24			x x x x	x x x x	x x x x	x x x x	x x x x
1 1/16 1 1/8 1 3/16 1 1/4 1 5/16	26,99 28,57 30,16 31,75 33,34	7 7	12 12	18 18 18	7 7	9 9		11 11	37,89 41,91		x x x x	x x x x	x x x x	x x x x	x x x x	
1 3/8 1 7/16 1 1/2 1 9/16 1 5/8	34,92 36,51 38,10 29,69 41,28	6 6	12 12	18 18 18	6 6 5	8 8		11 11	44,32 47,8	x x	x x x	x x x x	x x x x	x x x x	x x x	
1 11/16 1 3/4 1 13/16 1 7/8 1 15/16	42,86 44,45 46,04 47,63 49,21	5		18		5 7		11	53,74	x x x x	x x x x	x x x x	x x x x	x x x x		
2 2 1/8 2 1/4 2 3/8 2 1/2	50,80 53,97 57,15 60,32 63,50	4 1/2 4 1/2				4 1/2 6 6		11 11 11	59,61 65,71 75,18	x x x x	x x x x	x x x x	x x x x	x x x x		
2 5/8 2 3/4 2 7/8 3 3 1/8	66,67 69,85 73,02 76,20 79,37	4			3 1/2	6 5		11 11	81,53 87,88	x x x x	x x x x	x x x x	x x x x	x x x		
3 1/4 3 3/8 3 1/2 3 5/8 3 3/4	82,55 85,72 88,90 92,07 95,25	4			3 1/4	5 4 1/2		11 11 11	93,98 100,33 106,68	x x x x	x x x x	x x x x	x x x x			
3 7/8 4	98,42 101,60	4			3	4 1/2		11	113,03	x x	x x	x x	x x			

- = Outil Adapté
- = Outil Moyennement Adapté
- = Outil Inadapté



Référence	Géométrie du trou	ACIERS DE CONSTRUCTION, ACIERS NON ALLIÉS - 300 à 700 N/mm ² -		ACIERS DE CONSTRUCTION, ACIERS ALLIÉS - 800 à 1000N/mm ² -		ACIERS FORTEMENT ALLIÉS, PRÉ TRAITÉS Jusqu'à 1100N/mm ²	
		Utilisation	VC	Utilisation	VC	Utilisation	VC
230	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
BB203	1	●	12	●	-	●	-
	2	●	9	●	-	●	-
BB204	2	●	9	●	-	●	-
BB205	1	●	12	●	-	●	-
BB205A	1	●	12	●	-	●	-
BB405/BB605	1	●	14	●	3	●	-
405VA/605VA	1	●	15	●	5	●	-
404VA/604VA	2	●	12	●	3	●	-
BB405A/BB605A	1	●	14	●	5	●	-
BB200G	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
BB405G/BB605G	1	●	14	●	-	●	-
BB210	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
820	1	●	9	●	-	●	-
	2	●	12	●	-	●	-
BB404/BB604	2	●	10	●	-	●	-
354/354D	1	●	15	●	5	●	5
364/364D	2	●	12	●	3	●	3
BB280	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
850	1	●	9	●	-	●	-
	2	●	12	●	-	●	-
BB290	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
860	1	●	9	●	-	●	-
	2	●	12	●	-	●	-
BB380	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
830	1	●	9	●	-	●	-
	2	●	12	●	-	●	-
BB480	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
BB240	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
870	1	●	9	●	-	●	-
	2	●	12	●	-	●	-
BB230	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
840	1	●	9	●	-	●	-
	2	●	12	●	-	●	-
845	1	●	14	●	-	●	-
847	2	●	10	●	-	●	-
BB390	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
BB370	1	●	-	●	-	●	-
	2	●	-	●	-	●	-
870	1-2	●	-	●	-	●	-
ACFOC	1-2	●	-	●	-	●	-
234	1-2	●	-	●	-	●	-
871	1-2	●	-	●	-	●	-

FONTES GRIS		FONTES MALLEABLES		FONTES A GRAPHITES SPHEROIDALES		ALLIAGES D'ALUMINIUM		ALLIAGES DE CUIVRE		ACIER INOX REFRACTAIRES TITANES	
Utilisation	VC	Utilisation	VC	Utilisation	VC	Utilisation	VC	Utilisation	VC	Utilisation	VC
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	7	●	4	●	4	●	14	●	10	●	-
●	7	●	4	●	4	●	14	●	10	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	20	●	-
●	-	●	7	●	7	●	20	●	20	●	-
●	12	●	10	●	10	●	25	●	20	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	7
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	5
●	12	●	10	●	10	●	25	●	20	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	12	●	10	●	10	●	25	●	20	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	7	●	4	●	4	●	14	●	10	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	10	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	7
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	5
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	7	●	4	●	4	●	14	●	10	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	7	●	4	●	4	●	14	●	10	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	7	●	4	●	4	●	14	●	10	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	10	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	7	●	4	●	4	●	14	●	10	●	-
●	12	●	10	●	10	●	25	●	20	●	-
●	7	●	7	●	7	●	20	●	15	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-
●	-	●	-	●	-	●	-	●	-	●	-

Type de trou :

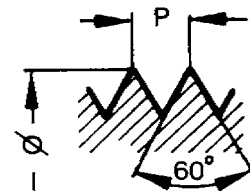
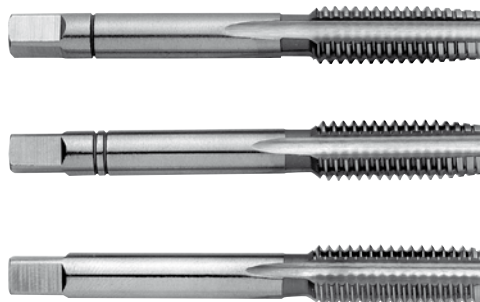
- 1 **Débouchant**
- 2 **Borgne**

M

Référence
230

DIN 352

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



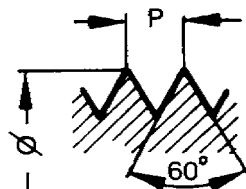
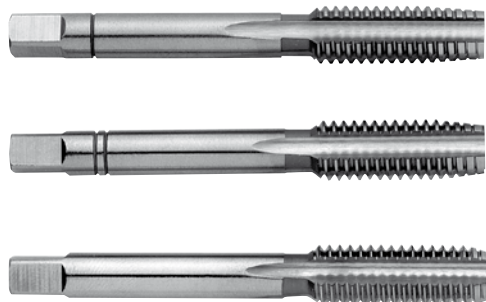
Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M1	0,25	0,75	32	2,5	2,1
M1,1	0,25	0,85	32	2,5	2,1
M1,2	0,25	0,95	32	2,5	2,1
M1,4	0,25	1,15	32	2,5	2,1
M1,6	0,35	1,25	32	2,5	2,1
M1,7	0,35	1,35	32	2,5	2,1
M1,8	0,35	1,45	32	2,5	2,1
M2	0,40	1,6	36	2,8	2,0
M2,2	0,45	1,75	36	2,8	2,1
M2,3	0,40	1,9	36	2,8	2,1
M2,5	0,45	2,05	40	2,8	2,1
M2,6	0,45	2,15	40	2,8	2,1
M3	0,50	2,5	40	3,5	2,7
M3* SI	0,60	2,4	48	3,15	2,5
M3,5	0,60	2,9	45	4,0	3,0
M4	0,70	3,3	45	4,5	3,4
M4* SI	0,75	3,25	53	4,0	3,15
M4,5	0,75	3,75	50	6,0	4,9
M5	0,80	4,2	50	6,0	4,9
M5* SI	0,90	4,1	58	5,0	4,0
M5,5	0,90	4,6	50	6,0	4,9
M6	1,00	5	50	6,0	4,9
M7	1,00	6	50	6,0	4,9
M8	1,25	6,8	56	6,0	4,9
M9	1,25	7,8	63	7,0	5,5
M10	1,50	8,5	70	7,0	5,5
M11	1,50	9,5	70	8,0	6,2
M12	1,75	10,2	75	9,0	7,0
M14	2,00	12	80	11	9,0
M16	2,00	14	80	12	9,0
M18	2,50	15,5	95	14	11
M20	2,50	17,5	95	16	12
M22	2,50	19,5	100	18	14,5
M24	3,00	21	110	18	14,5
M27	3,00	24	110	20	16
M30	3,50	26,5	125	22	18
M33	3,50	29,5	125	25	20
M36	4,00	32	150	28	22
M39	4,00	35	150	32	24
M42	4,50	37,5	150	32	24
M45	4,50	45,5	160	36	29
M48	5,00	43	180	36	29
M52	5,00	47	180	40	32
M56	5,50	50,5	200	45	35
M60	5,50	54,5	200	45	35

TARAUDS



JEU DE 3 TARAUDS MAIN

MÉTRIQUE À GAUCHE



M

Référence
BB200G

DIN 352

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M3	0.50	2,5	40	3.5	2.7
M4	0.70	3,3	45	4.5	3.4
M5	0.80	4,2	50	6.0	4.9
M6	1.00	5	50	6.0	4.9
M8	1.25	6,8	56	6.0	4.9
M10	1.50	8,5	70	7.0	5.5
M12	1.75	10,2	75	9.0	7.0
M14	2.00	12	80	11	9.0
M16	2.00	14	80	12	9.0
M18	2.50	15,5	95	14	11
M20	2.50	17,5	95	16	12
M22	2.50	19,5	100	18	14.5
M24	3.00	21	110	18	14.5
M27	3.0	24	110	20	16
M30	3.5	26,5	125	22	18

COUPE À GAUCHE

TARAUDS

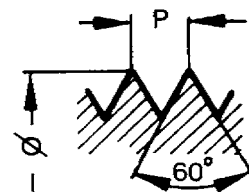


MF

Référence
BB210

DIN 2181

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>



Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M3	0,35	2,65	40	4	3
M4	0,35	3,65	45	5	3
M4	0,50	3,5	45	5	3
M5	0,50	4,5	50	6	5
M5	0,75	4,25	50	6	5
M6	0,50	5,5	50	6	5
M6	0,75	5,25	50	6	4,9
M7	0,75	6,25	50	6	4,9
M8	0,5	7,5	50	6	4,9
M8	0,75	7,25	50	6	4,9
M8	1,00	7	56	6	4,9
M9	0,75	8,25	56	7	5,5
M9	1,00	8	63	7	5,5
M10	0,75	9,25	63	7	5,5
M10	1,00	9	63	7	5,5
M10	1,25	8,75	70	7	5,5
M11	1,00	10	63	8	6,2
M11	1,25	9,75	63	8	6,2
M12	0,75	11,25	70	9	7
M12	1,00	11	70	9	7
M12	1,25	10,75	70	9	7
M12	1,50	10,5	70	9	7
M13	1,00	12	70	11	9
M13	1,50	11,5	70	11	9
M14	0,75	13,25	70	11	9
M14	1,00	13	70	11	9
M14	1,25	12,75	70	11	9
M14	1,50	12,5	70	11	9
M15	1,00	14	70	12	9
M15	1,50	13,5	70	12	9
M16	1,00	15	70	12	9
M16	1,25	14,75	70	12	9
M16	1,50	14,5	70	12	9
M18	1,00	17	80	14	11

TARAUDS

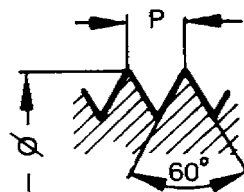
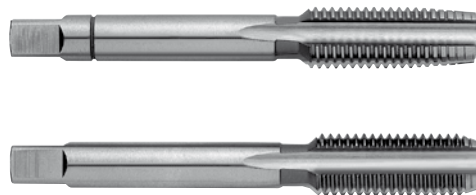


JEU DE 2 TARAUDS MAIN

MÉTRIQUE FIN



SUITE



MF

Référence
BB210

DIN 2181

Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M18	1,25	16,75	80	14	11
M18	1,50	16,5	80	14	11
M18	2,00	16	80	14	11
M20	1,00	19	80	16	12
M20	1,25	18,75	80	16	12
M20	1,50	18,5	80	16	12
M20	2,00	18	80	16	12
M21	1,50	19,5	80	16	12
M22	1,00	21	80	18	14,5
M22	1,25	20,75	80	18	14,5
M22	1,50	20,5	80	18	14,5
M22	2,00	20	80	18	14,5
M23	1,50	21,5	80	18	14,5
M24	1,00	23	90	18	14,5
M24	1,25	22,75	90	18	14,5
M24	1,50	22,5	90	18	14,5
M24	2,00	22	90	18	14,5
M25	1,00	24	90	18	14,5
M25	1,50	23,5	90	18	14,5
M26	1,00	25	90	18	14,5
M26	1,50	24,5	90	18	14,5
M26	2,00	24	90	18	14,5
M27	1,00	26	90	20	16
M27	1,50	25,5	90	20	16
M27	2,00	25	90	20	16
M28	1,00	27	90	20	16
M28	1,50	26,5	90	20	16
M28	2,00	26	90	20	16
M29	1,50	27,5	90	22	18
M30	1,00	29	90	22	18
M30	1,50	28,5	90	22	18
M30	2,00	28	90	22	18
M30	2,50	27,5	125	22	18
M30	3,00	27	125	22	18

Béton
Béton armé
Brique
Carrelage
Granit
Tuile
Agglo

Acier
Acier dur
Alu
Inox
Fonte
Bois
Bois durs

TARAUDS



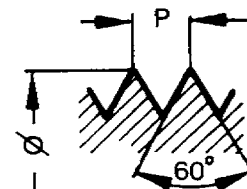
MF

Référence
BB210

DIN 2181

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

SUITE



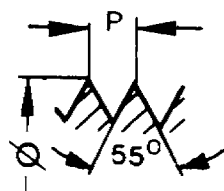
Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M32	1,50	30,5	90	22	18
M32	3,00	29	125	22	18
M33	1,50	31,5	100	25	20
M33	2,00	31	100	25	20
M33	3,00	30	125	25	20
M34	1,50	32,5	100	28	22
M34	2,00	32	125	28	22
M35	1,50	33,5	100	28	22
M36	1,50	34,5	100	28	22
M36	2,00	34	125	28	22
M36	3,00	33	125	28	22
M38	1,50	36,5	100	28	22
M39	1,50	37,5	110	32	24
M39	2,00	37	125	32	24
M39	3,00	36	125	32	24
M40	1,50	38,5	110	32	24
M40	2,00	38	125	32	24
M40	3,00	37	125	32	24
M42	1,50	40,5	110	32	24
M42	2,00	40	125	32	24
M42	3,00	39	125	32	24
M45	1,50	43,5	110	36	29
M45	2,00	43	125	36	29
M45	3,00	42	125	36	29
M48	1,50	46,5	140	36	29
M48	2,00	46	140	36	29
M48	3,00	45	140	36	29
M50	1,50	48,5	140	36	29
M50	2,00	48	140	36	29
M50	3,00	47	140	36	29
M52	1,50	50,5	140	40	32
M52	2,00	50	140	40	32
M52	3,00	49	140	40	32

TARAUDS



JEU DE 2 TARAUDS MAIN

GAZ (BSP)



GAZ

Référence
BB230

DIN 5157

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

Diamètre	Nb de filets au pouce	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
G1/8"	28	8,8	63	7	5.5
G1/4"	19	11,8	70	11	9
G3/8"	19	15,25	70	12	9
G1/2"	14	19	80	16	12
G5/8"	14	21	80	18	14.5
G3/4"	14	24,5	90	20	16
G7/8"	14	28,25	90	22	18
G1"	11	30,75	100	25	20
G1" 1/8	11	35,5	125	28	22
G1" 1/4	11	39,5	125	32	24
G1" 3/8	11	41,8	140	36	29
G1" 1/2	11	45	140	36	29
G1" 5/8	11	49,5	140	40	32
G1" 3/4	11	51,2	140	40	32
G2"	11	57	160	45	35
G2" 1/4	11	63	160	50	39
G2" 1/2	11	72,8	160	50	39

TARAUDS

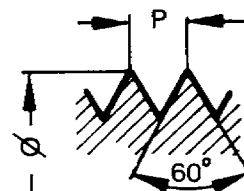
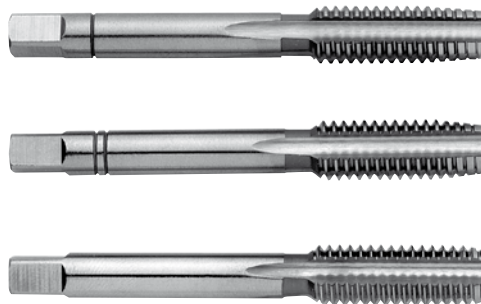


UNC

Référence
BB280

DIN 352

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>



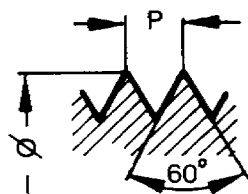
Diamètre	Nb de filets au pouce	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
Nr.3	48	2,1	36	2.8	2.1
Nr.4	40	2,3	40	3.5	2.7
Nr.5	40	2,6	40	3.5	2.7
Nr.6	32	2,8	45	4	3
Nr.8	32	3,5	45	4.5	3.4
Nr.10	24	3,9	50	6	4.9
Nr.12	24	4,5	50	6	4.9
1/4"	20	5,1	50	6	4.9
5/16"	18	6,6	56	6	4.9
3/8"	16	8	70	7	5.5
7/16"	14	9,4	70	8	6.2
1/2"	13	10,8	75	9	7
9/16"	12	12,2	80	11	9
5/8"	11	13,5	80	12	9
3/4"	10	16,5	95	14	11
7/8"	9	19,5	100	18	14,5
1"	8	22,25	110	18	14,5
1" 1/8"	7	25	132	22	18
1" 1/4"	7	28	132	22	18
1" 3/8"	6	30,75	150	28	22
1" 1/2"	6	34	150	32	24
1" 5/8"	5	36,5	160	32	24
1" 3/4"	5	39,5	160	36	29
1" 7/8"	4,5	42	190	36	29
2"	4,5	45	190	40	32

TARAUDS



JEU DE 2 TARAUDS MAIN

UNF



UNF

Référence
BB290

DIN 2181

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

Diamètre	Nb de filets au pouce	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
Nr.3	56	2,15	32	2.8	2.1
Nr.4	48	2,4	36	3.5	2.7
Nr.5	44	2,7	36	3.5	2.7
Nr.6	40	2,95	40	4,5	3,4
Nr.8	36	3,5	40	4,5	3,4
Nr.10	32	4,1	45	6	4.9
Nr.12	28	4,7	50	6	4.9
1/4"	28	5,5	50	6	4.9
5/16"	24	6,9	56	6	4.9
3/8"	24	8,5	63	7	5.5
7/16"	20	9,9	63	8	6.2
1/2"	20	11,5	75	9	7
9/16"	18	12,9	80	11	9
5/8"	18	14,5	80	12	9
3/4	16	17,5	95	14	11
7/8	14	20,4	100	18	14,5
1"	12	23,25	110	18	14,5
1"	14	23,5	110	18	14,5
1" 1/8	12	26,5	110	22	18
1" 1/4	12	29,5	132	22	18
1" 3/8	12	32,75	132	28	22
1" 1/2	12	36	150	32	24

TARAUDS

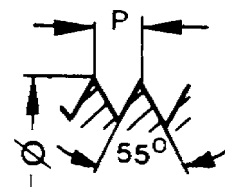
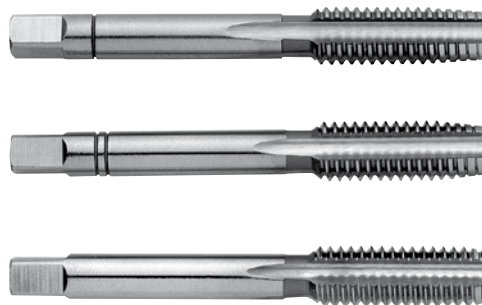


BSW

Référence
BB380

DIN 352

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input checked="" type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input checked="" type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>



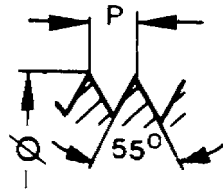
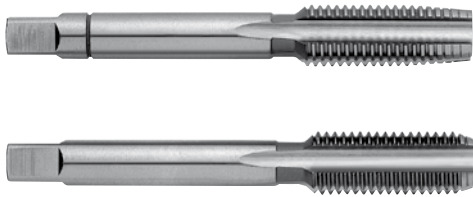
Diamètre	Nb de filets au pouce	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
1/16	60	1,2	36	2,5	2,1
3/32	48	1,9	36	2,8	2,1
1/8	40	2,5	40	3,5	2,7
5/32	32	3,2	45	4,5	3,4
3/16	24	3,6	50	6	4,9
7/32	24	4,5	50	6	4,9
1/4	20	5,1	50	6	4,9
5/16	18	6,5	56	6	4,9
3/8	16	7,9	70	7	5,5
7/16	14	9,2	70	8	6,2
1/2	12	10,5	75	9	7
9/16	12	12	80	11	9
5/8	11	13,25	80	12	9
3/4	10	16,25	95	14	11
7/8	9	19,25	100	18	14,5
1	8	22	110	18	14,5
1" 1/8	7	25,75	132	22	18
1" 1/4	7	28	132	22	18
1" 3/8	6	30,5	150	28	22
1" 1/2	6	33,5	150	32	24
1" 5/8	5	35,5	160	32	24
1" 3/4	5	39	160	26	29
1" 7/8	4,5	41,5	190	36	29
2"	4,5	44,5	190	40	32

TARAUDS



JEU DE 2 TARAUDS MAIN

BSF (BRITISH STANDARDS FIN)



Diamètre	Nb de filets au pouce	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
3/16	32	4	50	6	4,9
1/4	26	5,4	50	6	4,9
5/16	22	6,8	56	6	4,9
3/8	20	8,3	63	7	5,5
7/16	18	9,8	63	8	6,2
1/2	16	11,2	75	9	7
9/16	16	12,7	80	11	9
5/8	14	14	80	12	9
3/4	12	17	95	14	11
7/8	11	20	100	18	14,5
1	10	23	110	18	14,5

BSF

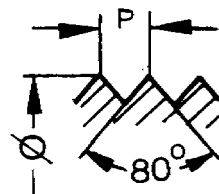
Référence
BB480

DIN 2181

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

JEU DE 2 TARAUDS MAIN

PG (ÉLECTRIQUE)



Diamètre	Nb de filets au pouce	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
PG 7	20	11,4	70	9	7
PG 9	18	14	70	12	9
PG 11	18	17,25	80	14	11
PG 13,5	18	19	80	16	12
PG 16	18	21,25	80	18	14,5
PG 21	16	26,75	90	22	18
PG 29	16	35,5	100	28	22
PG 36	16	45,5	140	36	29
PG 42	16	52,5	140	40	32
PG 48	16	58	160	45	35

PG

Référence
BB240

DIN 40430

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

TARAUDS

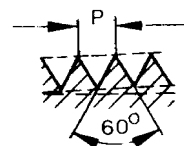


NPT

Référence
BB370

ISO

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>



Diamètre	Nb de filets au pouce	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
1/8 "	27	8,5	59	8	6,3
1/4 "	18	11	67	10	8
3/8 "	18	14,5	75	12,5	10
1/2 "	14	18	87	16	12,5
3/4 "	14	23,25	96	20	16
1 "	11,5	29,25	109	25	20
1" 1/4	11,5	38	119	31,5	25
1" 1/2	11,5	44	125	35,5	28
2"	11,5	56	140	40	31,5

CONICITÉ 1/16

TARAUD MAIN & MACHINE

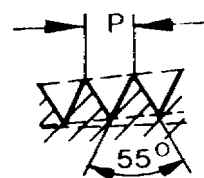
RC GAZ CONIQUE BRITANNIQUE (BSPT)

BSPT

Référence
BB390

ISO

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>



Diamètre	Nb de filets au pouce	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
1/8 "	28	8,3	59	8	6,3
1/4 "	19	11,5	67	10	8
3/8 "	19	15	75	12,5	10
1/2 "	14	18,5	87	16	12,5
3/4 "	14	24	96	20	16
1 "	11	30	109	25	20

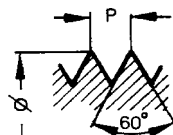
CONICITÉ 1/16
GAZ CONIQUE BRITANNIQUE

TARAUDS



TARAUD MACHINE COURT

MÉTRIQUE ENTRÉE GUN



Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M2	0.4	1,6	41	2,5	2
M2.5	0.45	2,05	44,5	2.8	2,24
M3	0.5	2,5	48	3,15	2,5
M4	0.70	3,3	53	4	3,15
M5	0.80	4,2	58	5	4
M6	1.00	5	66	6,3	5
M8	1.25	6,8	72	8	6,3
M10	1.50	8,5	80	10	8
M12	1.75	10,2	89	9	7,1
M14	2.00	12	95	11,2	9
M16	2.00	14	102	12,5	10
M18	2.50	15,5	112	14	11,2
M20	2.50	17,5	112	14	11,2
M22	2,50	19,5	118	16	12,5
M24	3,00	21	130	18	14
M27	3,00	24	135	20	16
M30	3,50	26,5	138	20	16

M

Référence

BB205

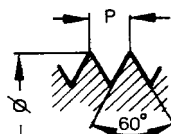
ISO 529

Béton
Béton armé
Brique
Carrelage
Granit
Tuile
Agglo

Acier
Acier dur
Alu
Inox
Fonte
Bois
Bois durs

TARAUD MACHINE HSS

ISO 529 DROIT



Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M3	0.5	2,5	48	3,15	2,5
M4	0.70	3,3	53	4	3,15
M5	0.80	4,2	58	5	4
M6	1.00	5	66	6,3	5
M8	1.25	6,75	72	8	6,3
M10	1.50	8,5	80	10	8
M12	1.75	10,25	89	9	7,1
M14	2.00	12	95	11,2	9
M16	2.00	14	102	12,5	10
M18	2.50	15,5	112	14	11,2
M20	2.50	17,5	112	14	11,2

M

Référence

BB203

ISO 529

Béton
Béton armé
Brique
Carrelage
Granit
Tuile
Agglo

Acier
Acier dur
Alu
Inox
Fonte
Bois
Bois durs

TARAUD MACHINE COURT

MÉTRIQUE DENTURE ALTERNÉE ENTRÉE GUN

M

Référence
BB205A

ISO 529

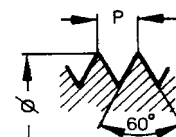
Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

M

Référence
BB204

ISO 529

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



Diamètre	Pas	φ foret	Longueur Totale	Diam. Queue	Carré
M3	0.5	2,5	48	3,15	2,5
M4	0.70	3,3	53	4	3,15
M5	0.80	4,2	58	5	4
M6	1.00	5	66	6,3	5
M8	1.25	6,8	72	8	6,3
M10	1.50	8,5	80	10	8
M12	1.75	10,2	89	9	7,1
M14	2.00	12	95	11,2	9
M16	2.00	14	102	12,5	10
M18	2.50	15,5	112	14	11,2
M20	2.50	17,5	112	14	11,2
M22	2,50	19,5	118	16	12,5
M24	3,00	21	130	18	14

TARAUD MACHINE COURT

MÉTRIQUE GOUJURES HÉLICOÏDALES 35°



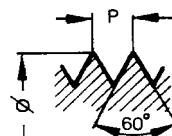
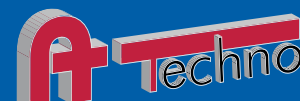
Diamètre	Pas	φ foret	Longueur Totale	Diam. Queue	Carré
M3	0.5	2,5	48	3,15	2,5
M4	0.70	3,3	53	4	3,15
M5	0.80	4,2	58	5	4
M6	1.00	5	66	6,3	5
M8	1.25	6,8	72	8	6,3
M10	1.50	8,5	80	10	8
M12	1.75	10,2	89	9	7,1
M14	2.00	12	95	11,2	9
M16	2.00	14	102	12,5	10
M18	2.50	15,5	112	14	11,2
M20	2.50	17,5	112	14	11,2

TARAUDS



TARAUD MACHINE 1/2 LONG

MÉTRIQUE ENTRÉE GUN



Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M3	0,5	2,5	56	3.5	2.7
M4	0.7	3,3	63	4.5	3.4
M5	0.8	4,2	70	6	4.9
M6	1	5	80	6	4.9
M8	1.25	6,75	90	8	6.2
M10	1.5	8,5	100	10	8

BAGUE BLEUE - SPÉCIAL ACIER DUR

M

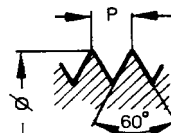
Référence
354

DIN 371

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

TARAUD MACHINE 1/2 LONG

MÉTRIQUE ENTRÉE GUN



Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12

BAGUE BLEUE - SPÉCIAL ACIER DUR

M

Référence
354D

DIN 376

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

TARAUDS



TARAUD MACHINE 1/2 LONG

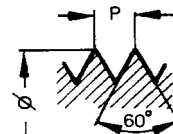
MÉTRIQUE GOJURES HÉLICOÏDALES 35°

M

Référence
364

DIN 371

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>



Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M3	0.5	2,5	56	3.5	2.7
M4	0.7	3,3	63	4.5	3.4
M5	0.8	4,2	70	6	4.9
M6	1	5	80	6	4.9
M8	1.25	6,75	90	8	6.2
M10	1.5	8,5	100	10	8

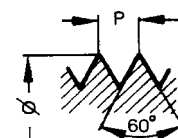
BAGUE BLEUE - SPÉCIAL ACIER DUR

M

Référence
364D

DIN 376

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>



Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12

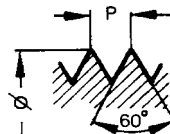
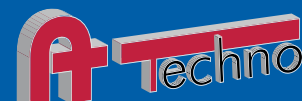
BAGUE BLEUE - SPÉCIAL ACIER DUR

TARAUDS



TARAUD MACHINE 1/2 LONG

MÉTRIQUE ENTRÉE GUN VAPORISÉ



Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M3	0.5	2,5	56	3.5	2.7
M4	0.70	3,3	63	4.5	3.4
M5	0.80	4,2	70	6	4.9
M6	1.00	5	80	6	4.9
M8	1.25	6,75	90	8	6.2
M10	1.50	8,5	100	10	8

SPÉCIAL INOX



Référence
405VA

DIN 371

- Béton
- Béton armé
- Brique
- Carrelage
- Granit
- Tuile
- Agglo

- Acier
- Acier dur
- Alu
- Inox
- Fonte
- Bois
- Bois durs

TARAUD MACHINE 1/2 LONG

MÉTRIQUE ENTRÉE GUN VAPORISÉ



Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M12	1.75	10.25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15.5	125	14	11
M20	2.5	17.5	140	16	12
M22	2.5	19.5	140	18	14.5
M24	3	21	160	18	14.5
M27	3	24	160	20	16
M30	3,5	26,5	180	22	18

SPÉCIAL INOX

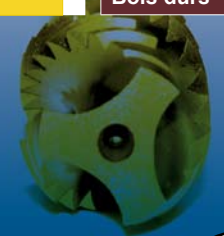


Référence
605VA

DIN 376

- Béton
- Béton armé
- Brique
- Carrelage
- Granit
- Tuile
- Agglo

- Acier
- Acier dur
- Alu
- Inox
- Fonte
- Bois
- Bois durs



TARAUD MACHINE 1/2 LONG

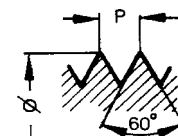
MÉTRIQUE GOJURES HÉLICOÏDALES 35° VAPORISÉ

M

Référence
404VA

DIN 371

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M3	0.5	2,5	56	3.5	2.7
M4	0.70	3,3	63	4.5	3.4
M5	0.80	4,2	70	6	4.9
M6	1.00	5	80	6	4.9
M8	1.25	6,75	90	8	6.2
M10	1.50	8,5	100	10	8

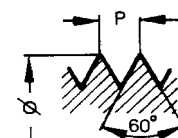
SPÉCIAL INOX

M

Référence
604VA

DIN 376

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

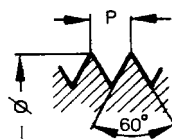


Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M12	1.75	10.25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15.5	125	14	11
M20	2.5	17.5	140	16	12
M22	2.5	19.5	140	18	14.5
M24	3	21	160	18	14.5
M27	3	24	160	20	16
M30	3,5	26,5	180	22	18

SPÉCIAL INOX

TARAUD MACHINE 1/2 LONG

MÉTRIQUE ENTRÉE GUN



Référence
BB405

DIN 371

Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M1	0,25	0,75	40	2,5	2,1
M1,2	0,25	0,95	40	2,5	2,1
M1,4	0,3	1,1	40	2,5	2,1
M1,6	0,35	1,25	40	2,5	2,1
M1,8	0,35	1,45	40	2,5	2,1
M2	0,4	1,6	45	2,8	2,1
M2,5	0,45	2,05	50	2,8	2,1
M3	0,5	2,5	56	3,5	2,7
M3,5	0,6	2,9	56	4	3
M4	0,7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0,8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M7	1	6	80	7	5,5
M8	1,25	6,75	90	8	6,2
M10	1,5	8,5	100	10	8

- Béton
- Béton armé
- Brique
- Carrelage
- Granit
- Tuile
- Agglo

- Acier
- Acier dur
- Alu
- Inox
- Fonte
- Bois
- Bois durs

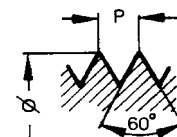
TARAUDS



M

Référence
BB605

DIN 376



Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

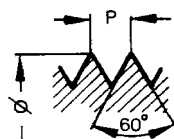
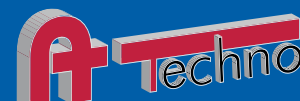
Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M3	0.5	2,5	56	2,2	Sans
M4	0.7	3,3	63	2,8	2,1
M5	0.8	4,2	70	3,5	2,7
M6	1	5	80	4,5	3,4
M8	1.25	6,75	90	6	4,9
M10	1.5	8,5	100	7	5,5
M12	1.75	10,25	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14.5
M24	3	21	160	18	14.5
M27	3	24	160	20	16
M30	3,5	26,5	180	22	18
M33	3,5	29,5	180	25	20
M36	4	32	200	28	22
M39	4	35	200	32	24
M42	4,5	37,5	200	32	24
M45	4,5	40,5	220	36	29
M48	5	43	250	36	29
M52	5	47	250	40	32

TARAUDS



TARAUD MACHINE 1/2 LONG

MÉTRIQUE DENTURE ALTERNÉE ENTRÉE GUN



Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M3	0.5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0.7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0.8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1.25	6,8	90	8	6,2
M10	1.5	8,5	100	10	8



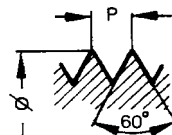
Référence
BB405A

DIN 371

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |

TARAUD MACHINE 1/2 LONG

MÉTRIQUE DENTURE ALTERNÉE ENTRÉE GUN



Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M3	0.5	2,5	56	2,2	SANS
M4	0.7	3,3	63	2,8	2,1
M5	0.8	4,2	70	3,5	2,7
M6	1	5	80	4,5	3,4
M8	1.25	6,8	90	6	4,9
M10	1.5	8,5	100	7	5,5
M12	1.75	10,2	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14,5
M24	3	21	160	18	14,5



Référence
BB605A

DIN 376

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |



M

Référence
BB404

DIN 371

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



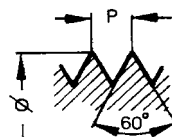
Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M2	0,4	1,6	45	2,8	2,1
M3	0,5	2,5	56	3,5	2,7
M4	0,7	3,3	63	4,5	3,4
M5	0,8	4,2	70	6	4,9
M6	1	5	80	6	4,9
M8	1.25	6.8	90	8	6.2
M7	1	6	80	7	5,5
M10	1.5	8,5	100	10	8

TARAUDS



TARAUD MACHINE 1/2 LONG

MÉTRIQUE GOJURES HÉLICOÏDALES 35°



M

Référence
BB604

DIN 376

Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M3	0.5	2,5	56	2,2	SANS
M4	0.7	3,3	63	2,8	2,1
M5	0.8	4,2	70	3,5	2,7
M6	1	5	80	4,5	3,4
M8	1.25	6.8	90	6	4.9
M10	1.5	8,5	100	7	5,5
M12	1.75	10,2	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14,5
M24	3	21	160	18	14,5
M27	3	24	160	20	16
M30	3,5	26,5	180	22	18
M33	3,5	29,5	180	25	20
M36	4	32	200	28	22
M39	4	35	200	32	24
M42	4,5	37,5	200	32	24
M45	4,5	40,5	220	36	29
M48	5	43	250	36	29
M52	5	47	250	40	32

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |

TARAUDS

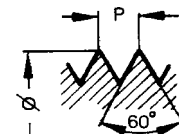


M

Référence
BB405G

DIN 371

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M3	0.5	2,5	56	3.5	2.7
M4	0.7	3,3	63	4.5	3.4
M5	0.8	4,2	70	6	4.9
M6	1	5	80	6	4.9
M8	1.25	6,8	90	8	6.2
M10	1.5	8.5	100	10	8

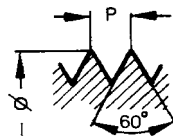
COUPE À GAUCHE

TARAUDS



TARAUD MACHINE 1/2 LONG

MÉTRIQUE COUPE À GAUCHE ENTRÉE GUN



Référence
BB605G

DIN 376

Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
M3	0.5	2,5	56	2,2	SANS
M4	0.7	3,3	63	2,8	2,1
M5	0.8	4,2	70	3,5	2,7
M6	1	5	80	4,5	3,4
M8	1.25	6,8	90	6	4,9
M10	1.5	8,5	100	7	5,5
M12	1.75	10,2	110	9	7
M14	2	12	110	11	9
M16	2	14	110	12	9
M18	2.5	15,5	125	14	11
M20	2.5	17,5	140	16	12
M22	2.5	19,5	140	18	14,5
M24	3	21	160	18	14,5
M27	3	24	160	20	16
M30	3.5	26,5	180	22	18

- Béton
- Acier
- Béton armé
- Acier dur
- Brique
- Alu
- Carrelage
- Inox
- Granit
- Fonte
- Tuile
- Bois
- Agglo
- Bois durs

COUPE À GAUCHE

TARAUDS

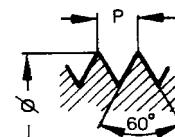


MF

Référence
820

DIN 2181

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



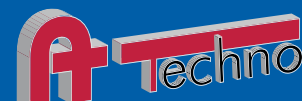
Diamètre x pas	¢ Foret	Longueur Totale	Longueur utile	Diam. Queue	Carré
M3 x 0,35	2,65	40	9	3,5	2,7
M4 x 0,35	3,65	45	10	4,5	3,4
M 4x 0,5	3,5	45	10	4,5	3,4
M5 x 0,5	4,5	50	12	6	4,9
M5 x 0,75	4,25	50	12	6	4,9
M 6x 0,5	5,5	50	14	6	4,9
M6 x 0.75	5,25	50	14	6	4.9
M7 x 0,75	6,25	50	14	6	4,9
M8 x 0,5	7,5	50	19	6	4,9
M8 x 0.75	7,25	50	19	6	4.9
M8 x 1	7	56	22	6	4,9
M9 x 0,75	8,25	56	19	7	5,5
M9 x 1	8	63	20	7	5,5
M10 x 0,75	9,25	63	20	7	5,5
M10 x 1	9	63	18	7	5.5
M10 x 1,25	8,75	70	24	7	5,5
M11 x 1	10	63	20	8	6,2
M11 x 1,25	9,75	63	22	8	6,2
M12 x 0,75	11,25	70	22	9	7
M12 x 1	11	70	22	9	7
M12 x 1,25	10,75	70	22	9	7
M12 x 1.5	10,5	70	22	9	7
M13 x 1	12	70	22	11	9
M13 x 1,5	11,5	70	22	11	9
M14 x 0,75	13,25	70	22	11	9
M14 x 1	13	70	22	11	9
M14 x 1.25	12,75	70	22	11	9
M14 x 1.5	13,5	70	22	11	9
M15 x 1	14	70	22	12	9
M15 X 1,5	13,5	70	22	12	9

TARAUDS

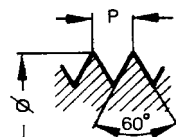


TARAUD MACHINE COURT

MÉTRIQUE FIN



SUITE



MF

Référence
820

DIN 2181

Diamètre x pas	∅ Foret	Longueur Totale	Longueur utile	Diam. Queue	Carré
M16 x 1	15	70	22	12	9
M16 x 1,25	14,75	70	22	12	9
M16 x 1,5	14,5	70	22	12	9
M18 x 1	17	80	22	14	11
M18 x 1,25	16,75	80	22	14	11
M18 x 1,5	16,5	80	22	14	11
M18 x 2	16	80	22	14	11
M20 x 1	19	80	22	16	12
M20 x 1,25	18,75	80	22	16	12
M20 x 1,5	18,5	80	22	16	12
M20 x 2	18	80	22	16	12
M21 x 1,5	19,5	80	22	16	12
M22 x 1	21	80	22	18	14,5
M22 x 1,25	20,75	80	22	18	14,5
M22 x 1,5	20,5	80	22	18	14,5
M22 x 2	20	80	22	18	14,5
M23 x 1,5	21,5	80	22	18	14,5
M24 x 1	23	90	22	18	14,5
M24 x 1,25	22,75	90	22	18	14,5
M24 x 1,5	22,5	90	22	18	14,5
M24 x 2	22	90	22	18	14,5
M25 x 1	24	90	22	18	14,5
M25 x 1,5	23,5	90	22	18	14,5
M26 x 1	25	90	22	18	14,5
M26 x 1,5	24,5	90	22	18	14,5
M26 x 2	24	90	22	18	14,5
M27 x 1	26	90	22	20	16
M27 x 1,5	25,5	90	22	20	16
M27 x 2	25	90	22	20	16

Béton
Béton armé
Brique
Carrelage
Granit
Tuile
Agglo

Acier
Acier dur
Alu
Inox
Fonte
Bois
Bois durs

TARAUDS



BSW

Référence

830

DIN 352

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



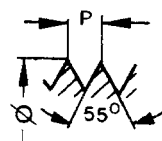
Diamètre	Nb de filets au pouce	Diam. Foret	Long. Totale	Long. Taillée	Diam. Queue	Carré
BSW 1/8	40	2,5	40	12	3.5	2.7
BSW 3/16	24	3,6	50	18	6	4.9
BSW 1/4	20	5,1	50	19	6	4.9
BSW 5/16	18	6,5	56	22	6	4.9
BSW 3/8	16	7,9	70	24	7	5.5
BSW 7/16	14	9,2	70	24	8	6.2
BSW 1/2	12	10,5	75	29	9	7
BSW 9/16	12	12	80	30	11	9
BSW 5/8	11	13,25	80	30	12	9
BSW 3/4	10	16,25	95	40	14	11
BSW 7/8	9	19,25	100	40	18	14,5
BSW 1"	8	22	110	50	18	14,5

TARAUDS



TARAUD MACHINE COURT

GAZ GOUJURES DROITES



GAZ

Référence

840

DIN 5157

Diamètre	Nb de filets au pouce	Diam. Foret	Long. Totale	Long. Taillée	Diam. Queue	Carré
G 1/8	28	8,8	63	18	7	5.5
G 1/4	19	11,8	70	20	11	9
G 3/8	19	15,25	70	20	12	9
G 1/2	14	19	80	22	16	12
G 3/4	14	24,5	90	22	20	16
G 1"	11	30,75	100	25	25	20
G 1 1/4	11	39,5	125	30	32	24
G 1 1/2	11	45	140	30	36	29
G 2"	11	57	160	40	45	35
G 2 1/4	11	63	160	40	50	39
G 2 1/2	11	72,8	160	40	50	39
G 2 3/4	11	79	160	40	50	39
G 3"	11	85,5	160	40	50	39
G 3 1/2	11	98	180	45	56	44
G 4"	11	110,5	180	45	56	44

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

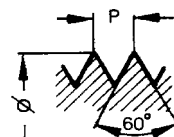
TARAUDS



UNC

Référence
850

DIN 351



Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

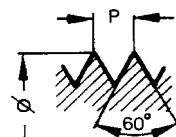
Diamètre	Nb de filets au pouce	Diam. Foret	Long. Totale	Long. Taillée	Diam. Queue	Carré
UNC 1/4	20	5,1	50	19	6	4.9
UNC 5/16	18	6,6	56	22	6	4.9
UNC 3/8	16	8	70	24	7	5.5
UNC 7/16	14	9,4	70	24	8	6.2
UNC 1/2	13	10,8	75	29	9	7
UNC 9/16	12	12,2	80	30	11	9
UNC 5/8	11	13,5	80	32	12	9
UNC 3/4	10	16,5	95	40	14	11
UNC 7/8	9	19,5	100	40	18	14,5
UNC 1"	8	22,25	110	50	18	14,5

TARAUDS



TARAUD MACHINE COURT

UNF GOUJURES DROITES



UNF

Référence
860

DIN 2181

Diamètre	Nb de filets au pouce	Diam. Foret	Long. Totale	Long. Taillée	Diam. Queue	Carré
UNF 1/4	28	5,5	50	18	6	4.9
UNF 5/16	24	6,9	56	22	6	4.9
UNF 3/8	24	8,5	63	22	7	5.5
UNF 7/16	20	9,9	63	22	8	6.2
UNF 1/2	20	11,5	75	24	9	7
UNF 9/16	18	12,9	80	28	11	9
UNF 5/8	18	14,5	80	28	12	9
UNF 3/4	16	17,5	95	32	14	11
UNF 7/8	14	20,4	100	36	18	14,5
UNF 1"	12	23,25	110	40	18	14,5

Béton
Béton armé
Brique
Carrelage
Granit
Tuile
Agglo

Acier
Acier dur
Alu
Inox
Fonte
Bois
Bois durs

TARAUDS



TARAUD MACHINE COURT

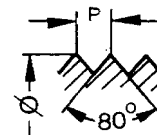
PG (ÉLECTRIQUE) ENTRÉE GUN

PG

Référence
870

DIN 351

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



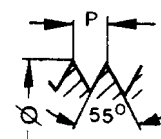
Diamètre	Nb de filets au pouce	Diam. Foret	Long. Totale	Long. Taillée	Diam. Queue	Carré
PG 7	20	11,4	70	22	9	7
PG 9	18	14	70	22	12	9
PG 11	18	17,25	80	22	14	11
PG 13.5	18	19	80	22	16	12
PG 16	18	21,25	80	22	18	14.5
PG 21	16	26,75	90	22	22	18
PG 29	16	35,5	100	25	28	22
PG 36	16	45,5	140	40	36	29
PG 42	16	52,5	140	40	40	32
PG 48	16	58	160	40	45	35

GAZ

Référence
845

DIN 5156

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



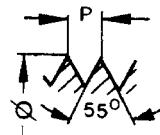
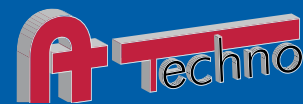
Diamètre	Nb de filets au pouce	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
G 1/8	28	8,8	90	7	5,5
G 1/4	19	11,8	100	11	9
G 3/8	19	15,25	100	12	9
G 1/2	14	19	125	16	12
G 5/8	14	8,8	125	18	14,5
G 3/4	14	11,8	140	20	16
G 7/8	14	15,25	150	22	18
G 1"	11	19	160	25	20
G 1 1/8	11	35,5	170	28	22
G 1 1/4	11	39,5	170	32	24
G 1 3/8	11	41,8	180	36	29
G 1 1/2	11	45	190	36	29
G 1 3/4	11	51,2	190	40	32
G 2"	11	57	220	45	35

TARAUDS



TARAUD MACHINE COURT

BSP (GAZ) GOIJURES HÉLICOÏDALES 35°



Diamètre	Nb de filets au pouce	Diam. Foret	Long. Totale	Diam. Queue	Carré
G 1/8	28	8,8	90	7	5,5
G 1/4	19	11,8	100	11	9
G 3/8	19	15,25	100	12	9
G 1/2	14	19	125	16	12
G 5/8	14	8,8	125	18	14,5
G 3/4	14	11,8	140	20	16
G 7/8	14	15,25	150	22	18
G 1"	11	19	160	25	20
G 1 1/8	11	35,5	170	28	22
G 1 1/4	11	39,5	170	32	24
G 1 3/8	11	41,8	180	36	29
G 1 1/2	11	45	190	36	29
G 1 3/4	11	51,2	190	40	32
G 2"	11	57	220	45	35

GAZ

Référence
847

DIN 5156

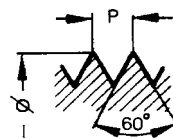
- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |

M

Référence
870

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |

TARAUD MACHINE À QUEUE 6 PANS MÉTRIQUE



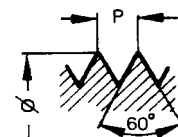
Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Queue 6 pans de mm
M3	0.5	2,5	6,35
M4	0.7	3,3	6,35
M5	0.8	4,2	6,35
M6	1	5	6,35
M8	1.25	6,8	6,35
M10	1.5	8,5	6,35

TARAUDS



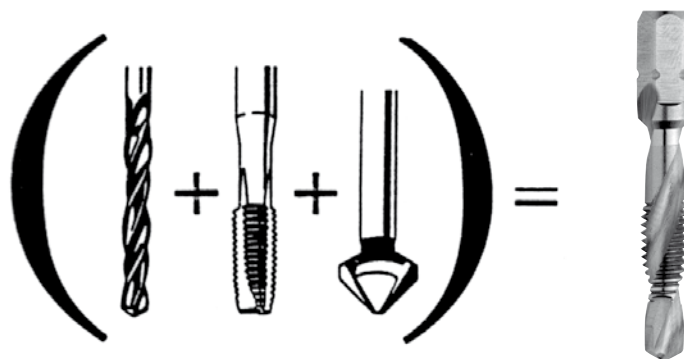
M

Référence
ACFOC/M



Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

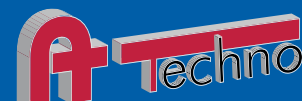
Diamètre	Pas mm	Long. Totale	Queue 6 pans de mm	Epaisseur maxi mm
M3	0.5	36	6,35	3
M4	0.7	39	6,35	4
M5	0.8	41	6,35	5
M6	1	44	6,35	6
M8	1.25	51	6,35	8
M10	1.5	59	6,35	10



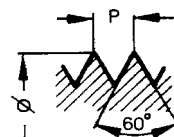
TARAUDS



FORET TARAUDEUR MACHINE MÉTRIQUE



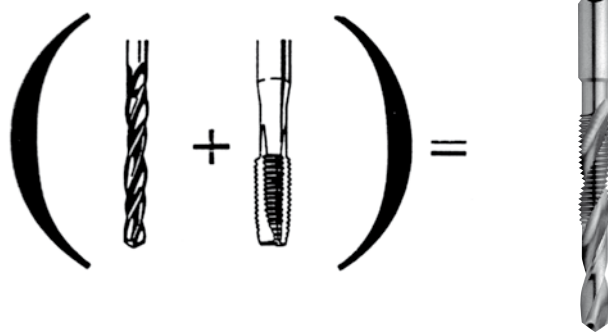
Référence
234



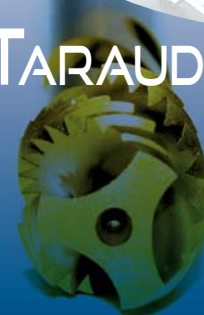
Diamètre	Pas mm	Long. Totale	Diam. Queue	Carré	Epaisseur maxi
M3	0.5	56	3	2,3	14
M4	0.7	63	4	3	14
M5	0.8	70	5	3,8	17
M6	1	79	6	4.9	20
M8	1.25	95	8	6.2	23
M10	1.5	105	10	8	25
M12	1.75	110	12	9	27

- Béton
- Béton armé
- Brique
- Carrelage
- Granit
- Tuile
- Agglo

- Acier
- Acier dur
- Alu
- Inox
- Fonte
- Bois
- Bois durs

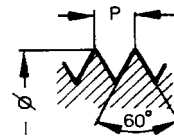


TARAUDS



MF

Référence
871



- Béton
 - Béton armé
 - Brique
 - Carrelage
 - Granit
 - Tuile
 - Agglo
- Acier
 - Acier dur
 - Alu
 - Inox
 - Fonte
 - Bois
 - Bois durs



Diamètre	Pas mm	Diam. Foret	Queue 6 pans de mm
MF12	1,5	10,5	8
MF16	1,5	14,5	10
MF20	1,5	18,5	13
MF25	1,5	23,5	13
MF32	1,5	30,5	13

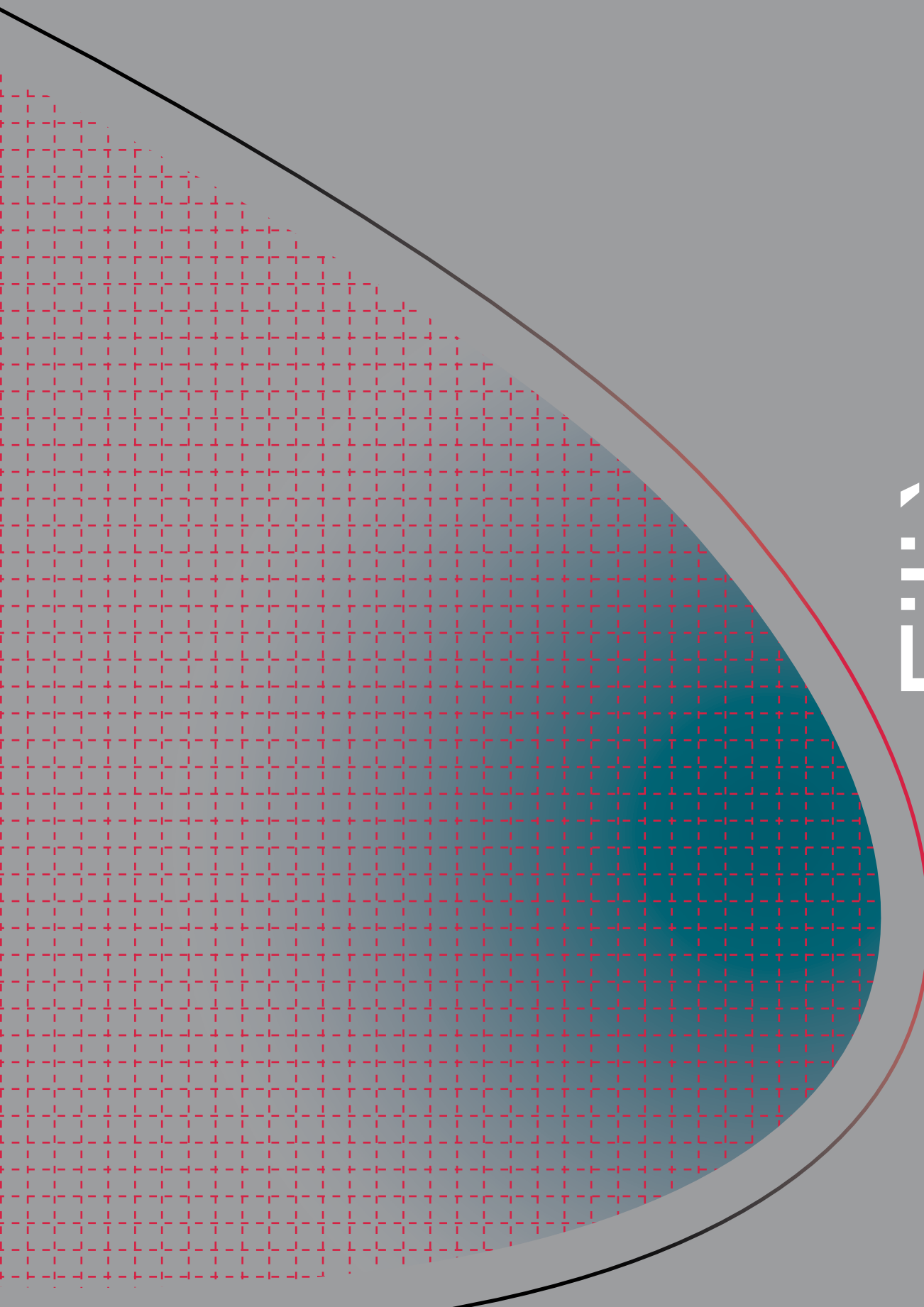
**NOUVELLE NORME FILETAGE
PAS ÉLECTRIQUE**

TARAUDS



Programme

Filières



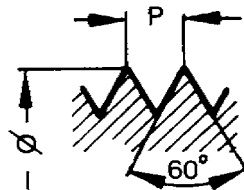
M

Référence
F254

ISO

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

DIAMÈTRE DE CAGE 25.4 MM



Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
M3	0.5	25,4
M4	0.7	25,4
M5	0.8	25,4
M6	1	25,4
M7	1	25,4

Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
M8	1.25	25,4
M9	1.25	25,4
M10	1.5	25,4
M12	1.75	25,4

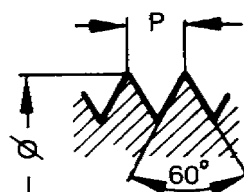
M

Référence
F381

ISO

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

DIAMÈTRE DE CAGE 38.1 MM



Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
M8	1.25	38,1
M10	1.5	38,1
M12	1.75	38,1
M14	2	38,1

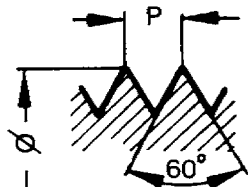
Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
M16	2	38,1
M18	2.5	38,1
M20	2.5	38,1

FILIÈRE RONDE CAGE EXTENSIBLE

MÉTRIQUE ISO HSS



DIAMÈTRE DE CAGE 50.8 MM



Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
M18	2.5	50,8
M20	2.5	50,8
M22	2.5	50,8

Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
M24	3	50,8
M27	3	50,8

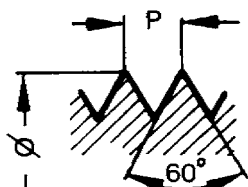
M

Référence
F508

ISO

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

DIAMÈTRE DE CAGE 63.5 MM



Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
M27	3	63,5
M30	3.5	63,5

Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
M33	3.5	63,5

M

Référence
F635

ISO

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

FILIÈRES

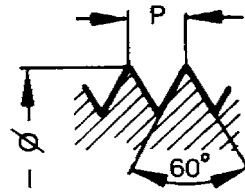
M

Référence
FG254

ISO

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

DIAMÈTRE DE CAGE 25.4 MM



Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
M3	0.5	25,4
M4	0.7	25,4
M5	0.8	25,4

Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
M6	1	25,4
M7	1	25,4
M8	1.25	25,4

COUPE À GAUCHE

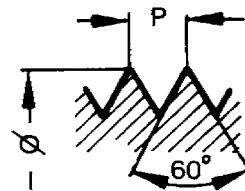
M

Référence
FG381

ISO

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

DIAMÈTRE DE CAGE 38.1 MM



Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
M10	1.5	38,1

Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
M12	1.75	38,1

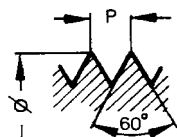
COUPE À GAUCHE

FILIÈRE RONDE CAGE EXTENSIBLE

MÉTRIQUE FIN ISO HSS



DIAMÈTRE DE CAGE 25.4 MM



Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
MF3	0.6	25,4
MF5	0.9	25,4
MF6	0.75	25,4
MF7	0.75	25,4

Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
MF8	1	25,4
MF10	1	25,4
MF10	1.25	25,4

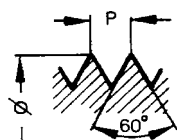
MF

Référence
MF254

ISO

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

DIAMÈTRE DE CAGE 38.1 MM



Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
MF10	1	38,1
MF10	1.25	38,1
MF12	1	38,1
MF12	1.25	38,1
MF12	1.5	38,1

Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
MF14	1.25	38,1
MF14	1.5	38,1
MF16	1.5	38,1
MF18	1.5	38,1

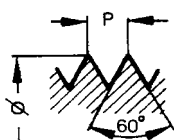
MF

Référence
MF381

ISO

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

DIAMÈTRE DE CAGE 50.8 MM



Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
MF20	1.5	50,8
MF22	1.5	50,8

Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
MF24	1.5	50,8

MF

Référence
MF508

ISO

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

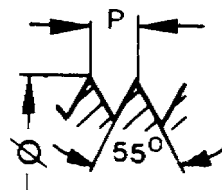
GAZ

Référence
G254

ISO

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

DIAMÈTRE DE CAGE 25.4 MM



Diamètre	Nb de filets au pouce	Diamètre extérieur
G1/16	28	25,4

Diamètre	Nb de filets au pouce	Diamètre extérieur
G1/8	28	25,4

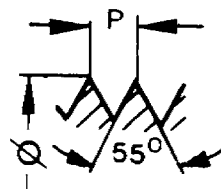
GAZ

Référence
G381

ISO

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

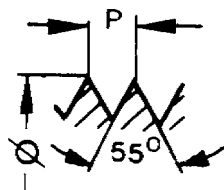
DIAMÈTRE DE CAGE 38.1 MM



Diamètre	Nb de filets au pouce	Diamètre extérieur
G1/8	28	38,1
G1/4	19	38,1

Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur
G3/8	19	38,1
G1/2	14	38,1

DIAMÈTRE DE CAGE 50.8 MM



Diamètre	Nb de filets au pouce	Diamètre extérieur
G1/4	19	50,8
G3/8	19	50,8
G1/2	14	50,8

Diamètre	Nb de filets au pouce	Diamètre extérieur
G5/8	14	50,8
G3/4	14	50,8

GAZ

Référence
G508

ISO

Béton

Béton armé

Brique

Carrelage

Granit

Tuile

Agglo

Acier

Acier dur

Alu

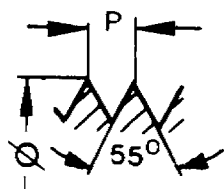
Inox

Fonte

Bois

Bois durs

DIAMÈTRE DE CAGE 63.5 MM



Diamètre	Nb de filets au pouce	Diamètre extérieur
G5/8	14	63,5
G3/4	14	63,5

Diamètre	Nb de filets au pouce	Diamètre extérieur
G7/8	14	63,5
G1	11	63,5

GAZ

Référence
G635

ISO

Béton

Béton armé

Brique

Carrelage

Granit

Tuile

Agglo

Acier

Acier dur

Alu

Inox

Fonte

Bois

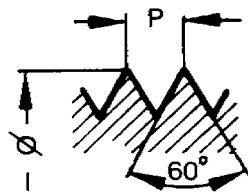
Bois durs

FILIÈRES

M

Référence
235/M

DIN 223



Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur	Hauteur
M1	0,25	16	5
M1.1	0,25	16	5
M1.2	0,25	16	5
M1.4	0,30	16	5
M1.6	0,35	16	5
M1.7	0,35	16	5
M1.8	0,35	16	5
M2	0,40	16	5
M2.2	0,45	16	5
M2.3	0,45	16	5
M2.5	0,45	16	5
M2.6	0,45	16	5
M3	0,50	20	5
M3.5	0,60	20	5
M4	0,70	20	5
M4.5	0,75	20	7
M5	0,80	20	7
M5.5	0,90	20	7
M6	1,00	20	7
M7	1,00	25	9
M8	1,25	25	9
M9	1,25	25	9
M10	1,50	30	11
M11	1,50	30	11
M12	1,75	38	14
M14	2,00	38	14
M16	2,00	45	18
M18	2,50	45	18
M20	2,50	45	18
M22	2,50	55	22
M24	3,00	55	22
M27	3,00	65	25
M30	3,50	65	25
M33	3,50	65	25
M36	4,00	65	25
M39	4,00	75	30
M42	4,50	75	30
M45	4,50	90	36
M48	5,00	90	36
M52	5,00	90	36
M56	5,50	105	36
M60	5,50	105	36

FILIÈRES

FILIÈRE RONDE CAGE FERMÉE

MÉTRIQUE DIN223 COBALT 5%

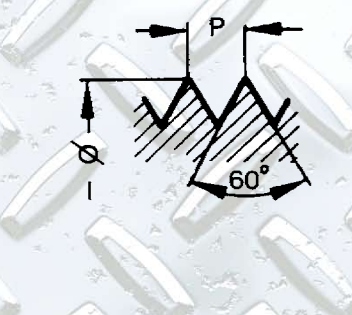


Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur	Hauteur
M3	0,5	20	5
M4	0,7	20	5
M5	0,8	20	7
M6	1	20	7
M8	1,25	25	9
M10	1,5	30	11
M12	1,75	38	14
M14	2,00	38	14
M16	2	45	18
M18	2,5	45	18
M20	2,5	45	18
M22	2,5	55	22
M24	3,00	55	22
M27	3,00	65	25
M30	3,50	65	25

Référence
235CO

DIN 223

- Béton
- Acier
- Béton armé
- Acier dur
- Brique
- Alu
- Carrelage
- Inox
- Granit
- Fonte
- Tuile
- Agglo



FILIÈRE RONDE CAGE FERMÉE

HSS COUPE A GAUCHE



Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur	Hauteur
M2	0,4	16	5
M3	0,5	20	5
M4	0,7	20	5
M5	0,8	20	7
M6	1	20	7
M8	1,25	25	9
M10	1,5	30	11
M12	1,75	38	14
M14	2	38	14
M16	2	45	18
M18	2,5	45	18
M20	2,5	45	18
M22	2,5	55	22
M24	3	55	22
M27	3	65	25
M30	3,5	65	25

Référence
235 G

DIN 223

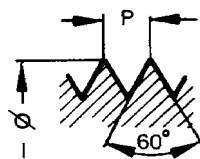
- Béton
- Acier
- Béton armé
- Acier dur
- Brique
- Alu
- Carrelage
- Inox
- Granit
- Fonte
- Tuile
- Bois
- Agglo
- Bois durs

MF

Référence
236/MF

DIN 223

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

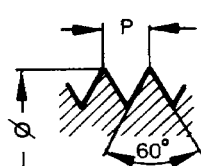


Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur	Hauteur
MF3	0,35	20	5
MF4	0,35	20	5
MF4	0,5	20	5
MF5	0,5	20	5
MF5	0,75	20	5
MF6	0,5	20	5
MF6	0,75	20	7
MF7	0,75	25	9
MF8	0,5	25	9
MF8	0,75	25	9
MF8	1	25	9
MF9	0,75	25	9
MF9	1	25	9
MF10	0,75	30	11
MF10	1	30	11
MF10	1,25	30	11
MF11	1	30	11
MF11	1,25	30	11
MF12	0,75	30	11
MF12	1	38	10
MF12	1,25	38	10
MF12	1,5	38	10
MF13	1	38	10
MF13	1,5	38	10
MF14	0,75	38	10
MF14	1	38	10
MF14	1,25	38	10
MF14	1,5	38	10
MF15	1	38	10
MF15	1,5	38	10
MF16	1	45	14
MF16	1,25	45	14
MF16	1,5	45	14
MF18	1	45	14
MF18	1,25	45	14
MF18	1,5	45	14
MF18	2	45	14
MF20	1	45	14
MF20	1,25	45	14
MF20	1,5	45	14
MF20	2	45	14
MF21	1,5	45	14
MF22	1	55	16
MF22	1,25	55	16
MF22	1,5	55	16
MF22	2	55	16
MF23	1,5	55	16
MF24	1	55	16
MF24	1,25	55	16
MF24	1,5	55	16
MF24	2	55	16
MF25	1	55	16

FILIÈRES

FILIÈRE RONDE CAGE FERMÉE

MÉTRIQUE FIN DIN223



Diamètre	Pas mm	Diamètre extérieur	Hauteur
MF25	1,5	55	16
MF26	1	55	16
MF26	1,5	55	16
MF26	2	55	16
MF27	1	65	18
MF27	1,5	65	18
MF27	2	65	18
MF28	1	65	18
MF28	1,5	65	18
MF28	2	65	18
MF29	1,5	65	18
MF30	1	65	18
MF30	1,5	65	18
MF30	2	65	18
MF30	2,5	65	18
MF30	3	65	25
MF32	1,5	65	18
MF32	2	65	18
MF32	3	65	25
MF33	1,5	65	18
MF33	2	65	18
MF33	3	65	25
MF34	1,5	65	18
MF34	2	65	18
MF35	1,5	65	18
MF36	1,5	65	18
MF36	2	65	18
MF36	3	65	25
MF38	1,5	75	20
MF38	2	75	20
MF39	1,5	75	20
MF39	2	75	20
MF39	3	75	30
MF40	1,5	75	20
MF40	2	75	20
MF40	3	75	30
MF42	1,5	75	20
MF42	2	75	20
MF42	3	75	30
MF45	1,5	90	22
MF45	2	90	22
MF45	3	90	36
MF48	1,5	90	22
MF48	2	90	22
MF48	3	90	36
MF50	1,5	90	22
MF50	2	90	22
MF50	3	90	36
MF52	1,5	90	22
MF52	2	90	22
MF52	3	90	36



Référence
236/MF

DIN 223

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |

FILIÈRES

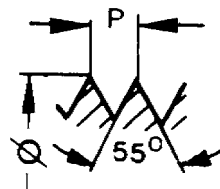
GAZ

Référence

241

DIN 5158

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

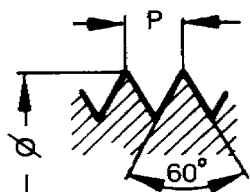


Diamètre	Nb filets au pouce	Diamètre extérieur	Hauteur
1/8	28	30	11
1/4	19	38	10
3/8	19	45	14
1/2	14	45	14
5/8	14	55	16
3/4	14	55	16
7/8	14	65	18
1	11	65	18
1 1/8	11	75	20
1 1/4	11	75	20
1 3/8	11	90	22
1 1/2	11	90	22
1 5/8	11	90	22
1 3/4	11	105	22
2	11	90	22

FILIÈRES

FILIÈRE ÉCROUS 6 PANS

MÉTRIQUE DIN382



M

Référence
500/M

DIN 382

Béton

Béton armé

Brique

Carrelage

Granit

Tuile

Agglo

Acier

Acier dur

Alu

Inox

Fonte

Bois

Bois durs

Diamètre	Pas mm	Largeur Clé mm	Hauteur
M3	0.5	19	5
M4	0.7	19	5
M5	0.8	19	7
M6	1	19	7
M7	1	22	9
M8	1.25	22	9
M10	1.5	27	11
M12	1.75	36	14
M14	2	36	14
M16	2	41	18
M18	2.5	41	18
M20	2.5	41	18
M22	2.5	50	22
M24	3	50	22
M27	3	60	25
M30	3.5	60	25

FILIÈRES

Référence
A820

DIN 335C

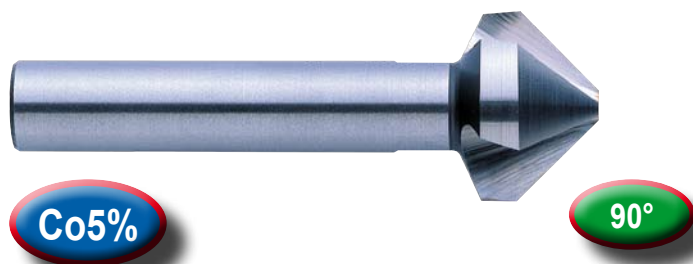
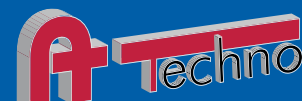
Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



Diamètre	Long. Tot.	Diamètre Queue	Capacité Vis	Vitesse en Tr/mn	
				Aciers	Inox
4,3	40	4	M2	1100	880
5	40	4	M2 - M2,5	950	765
5,3	40	4	M2,5	900	720
5,8	45	5	M3	820	650
6,3	45	5	M3	750	600
7,3	50	6	M3,5	650	520
8	50	6	M3,5	580	475
8,3	50	6	M4	570	460
10	50	6	M4	475	380
10,4	50	6	M5	450	360
11,5	56	8	M5	420	330
12,4	56	8	M6	380	300
15	60	10	M6	320	250
16,5	60	10	M8	290	230
19	63	10	M8	250	200
20,5	63	10	M10	230	185
23	67	10	M10	210	160
25	67	10	M12	190	150
28	71	12	M14	170	130
31	71	12	M16	150	120
40	80	15	M24	120	90

FRAISE À ÉBAVURER/NOYER 3 DTS

ANGLE 90 DEGRÉS COBALT 5%



Co5%

90°

Diamètre	Long. Tot.	Diamètre Queue	Capacité Vis	Vitesse en Tr/mn	
				Aciers	Inox
6,3	45	5	M3	750	600
8,3	50	6	M4	570	460
10,4	50	6	M5	450	360
12,4	56	8	M6	380	300
16,5	60	10	M8	290	230
20,5	63	10	M10	230	185
25	67	10	M12	190	150
31	71	12	M16	150	120

Référence
A828

DIN 335C

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

ÉBAVUREUR MANUEL - HSS 90 DEGRÉS



90°

Diamètre	ø mini d'ébavurage	Diamètre	ø mini d'ébavurage	Diamètre	ø mini d'ébavurage
12,4	2,8	16,5	3,2	20,5	3,5

Référence
M820

DIN 334C

ÉBAVUREUR MANUEL À LAME



Lame interchangeable

Référence
EBM

Référence
EBM1

Référence

A810



1 DENT

90°

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

Diamètre	Long. Tot.	Diamètre Queue	Vitesse en Tr/mn	
			Aciers	Inox
10	54	6	475	380
12	54	8	380	300
16	60	10	290	230
20	63	10	230	185
25	66	12	190	150
31	71	12	150	120

FRAISES

FRAISE À ÉBAVURER À TROUS

ANGLE 90 DEGRÉS HSS



N°	Diamètre fraise	plage diam. ébavurage mm	longueur Total mm	Diamètre Queue mm
1	10	2 - 5	45	6
2	14	5 - 10	48	8
3	20	10 - 15	65	10
4	25	15 - 20	84	12
5	28	20 - 25	102	15
6	44	25 - 30	115	15
7	53	30 - 35	127	15
8	53	35 - 40	136	15
9	64	40 - 50	166	20

Référence
36000

USINE

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |

FRAISE À ÉBAVURER/NOYER 3DTS

ANGLE 90 DEGRÉS HSS - QUEUE 6 PANS



Diamètre	Long. Tot.	Diamètre Queue mm	Capacité Vis	Vitesse en Tr/mn	
				Aciers	Inox
6,3	31	6 pans de 6,35	M3	750	600
8,3	31	6 pans de 6,35	M4	570	460
10,4	34	6 pans de 6,35	M5	450	360
12,4	35	6 pans de 6,35	M6	380	300
16,5	40	6 pans de 6,35	M8	290	230
20,5	41	6 pans de 6,35	M10	230	185

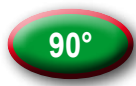
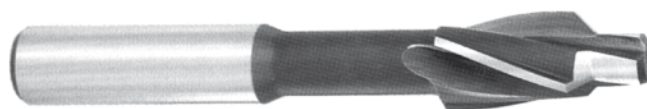
Référence
A825

USINE

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |

Référence
A950

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |



POUR AVANT TROUS

Pour vis diamètre	Diamètre de chambrage	Diamètre tenon	Longueur totale	Diamètre Queue
M3	6	2,5	71	5
M4	8	3,3	71	5
M5	10	4,2	80	8
M6	11,5	5,0	80	8
M8	15	6,8	100	12,5
M10	19	8,5	100	12,5

Référence
A951

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |



POUR PASSAGE MOYEN

Pour vis diamètre	Diamètre de chambrage	Diamètre tenon	Longueur totale	Diamètre Queue
M3	6	3,2	71	5
M4	8	4,3	71	5
M5	10	5,3	80	8
M6	11,5	6,4	80	8
M8	15	8,4	100	12,5
M10	19	10,5	100	12,5

Référence
A952

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |



POUR PASSAGE LARGE

Pour vis diamètre	Diamètre de chambrage	Diamètre tenon	Longueur totale	Diamètre Queue
M3	6,5	3,4	71	5
M4	8,6	4,5	71	5
M5	10,4	5,5	80	8
M6	12,4	6,6	80	8
M8	16,4	9,0	100	12,5
M10	20,4	11,0	100	12,5



180°

POUR AVANT TROUS

Pour vis diamètre	Diamètre de chambrage	Diamètre tenon	Longueur totale	Diamètre Queue
M3	6	2,5	71	5
M4	8	3,3	71	5
M5	10	4,2	80	8
M6	11	5,0	80	8
M8	15	6,8	100	12,5
M10	18	8,5	100	12,5
M12	20	10,2	100	12,5

Référence
A850

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



180°

POUR PASSAGE MOYEN

Pour vis diamètre	Diamètre de chambrage	Diamètre tenon	Longueur totale	Diamètre Queue
M3	6	3,2	71	5
M4	8	4,3	71	5
M5	10	5,3	80	8
M6	11	6,4	80	8
M8	15	8,4	100	12,5
M10	18	10,5	100	12,5
M12	20	13,0	100	12,5

Référence
A851

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



180°

POUR PASSAGE LARGE

Pour vis diamètre	Diamètre de chambrage	Diamètre tenon	Longueur totale	Diamètre Queue
M3	6	3,4	71	5
M4	8	4,5	71	5
M5	10	5,5	80	8
M6	11	6,6	80	8
M8	15	9,0	100	12,5
M10	18	11,0	100	12,5
M12	20	13,5	100	12,5

Référence
A852

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

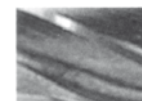
3 TYPES DE DENTURE

Alu: Particulièrement adaptée pour le travail des alu, matières plastiques et matériaux tendres.

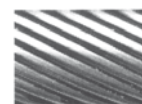
Finition moyenne: Particulièrement adaptée pour le travail de l'acier, même trempé, cordon de soudure ... Permet d'obtenir un très bon état de surface.

Taille croisée: Taille universelle. Permet d'usiner toutes les matières. Sa coupe permet de réduire les vibrations et d'obtenir un enlèvement de copeaux avec une très bonne finition.

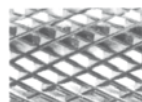
ALU



FINITION



CROISÉE



Description matière		Type de travail	Type de denture conseillée	Vitesse de coupe m/min
Aciers durs	jusqu'à 1200N/mm ²	Ebauche	Finition	450 - 600
		Finition	Finition	500 - 600
	supérieur à 1200N/mm ²	Ebauche	Finition	250 - 350
		Finition	Croisée	250 - 350
Inox		Ebauche	Croisée	250 - 350
		Finition	Finition	350 - 450
Fontes		Ebauche	Finition	450 - 600
		Finition	Finition	500 - 600
Métaux non ferreux	Alliage d'aluminium	Ebauche / Finition	Alu	600 - 900
	Laiton	Ebauche / Finition	Alu	600 - 900
	Cuivre	Ebauche / Finition	Alu	600 - 900
	Zinc	Ebauche / Finition	Alu	600 - 900
	Bronze	Ebauche / Finition	Alu ou Croisée	250 - 350
	Alliage de titane	Ebauche / Finition	Alu ou Croisée	250 - 350
	Alliage de nickel	Ebauche / Finition	Croisée	300 - 450
Matières plastiques		Ebauche / Finition	Alu	500 - 900

Vitesse de coupe m/min

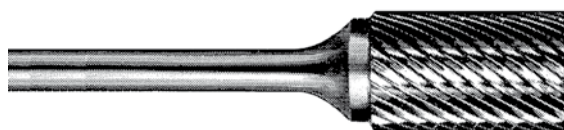
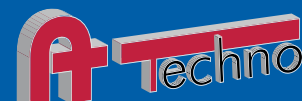
250 300 350 400 450 500 600 900

VITESSE DE ROTATION (tr/min)

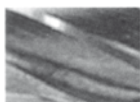
φ Fraise mm	VITESSE DE ROTATION (tr/min)								
	3	6	8	10	12	16	20	25	32
3	27.000	32.000	37.000	42.000	48.000	53.000	64.000	95.000	
6	13.000	16.000	19.000	21.000	24.000	27.000	32.000	48.000	
8	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000	20.000	24.000	36.000	
10	8.000	10.000	11.000	13.000	14.000	16.000	19.000	29.000	
12	7.000	8.000	9.000	11.000	12.000	13.000	16.000	24.000	
16	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	12.000	18.000	
20	4.000	5.000	6.000	6.000	7.000	8.000	10.000	14.000	

FRAISE LIME ROTATIVE

CYLINDRIQUE SANS COUPE EN BOUT / CARBURE



ALU



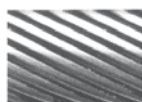
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	18
8	6	63	18
10	6	65	20
12	6	70	25
16	6	70	25
20	6	70	25

Référence

11

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

FINITION



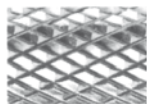
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	18
8	6	63	18
10	6	65	20
12	6	70	25
16	6	70	25
20	6	70	25

Référence

13

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

CROISÉE



Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
3	3	40	14
6	6	50	18
8	6	63	18
10	6	65	20
12	6	70	25
16	6	70	25
20	6	70	25

Référence

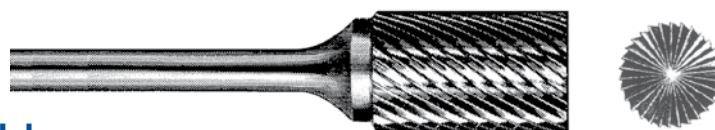
16

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

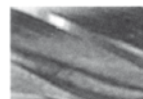
Référence

21

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



ALU



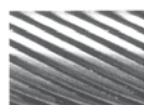
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	18
8	6	63	18
10	6	65	20
12	6	70	25
16	6	70	25
20	6	70	25

Référence

23

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

FINITION



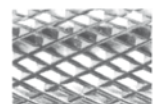
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	18
8	6	63	18
10	6	65	20
12	6	70	25
16	6	70	25
20	6	70	25

Référence

AT26

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

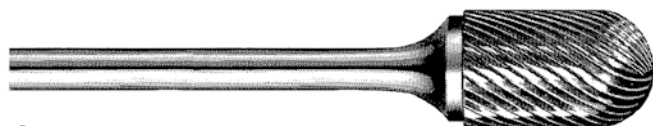
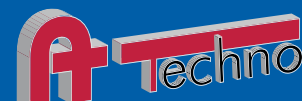
CROISÉE



Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
3	3	40	14
6	6	50	18
8	6	63	18
10	6	65	20
12	6	70	25
16	6	70	25
20	6	70	25

FRAISE LIME ROTATIVE

CYLINDRIQUE AVEC BOUT ARRONDI / CARBURE

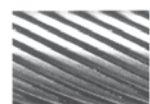


ALU



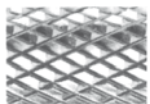
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	18
8	6	63	18
10	6	65	20
12	6	70	25
16	6	70	25
20	6	70	25

FINITION



Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	18
8	6	63	18
10	6	65	20
12	6	70	25
16	6	70	25
20	6	70	25

CROISÉE

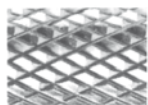


Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
3	3	40	14
6	6	50	18
8	6	63	18
10	6	65	20
12	6	70	25
16	6	70	25
20	6	70	25



LT = 150 mm

CROISÉE



SERIE EXTRA LONGUE
LT = 150 MM



Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	150	18
10	6	150	20
12	6	150	25

Référence

31

Béton

Béton armé

Brique

Carrelage

Granit

Tuile

Agglo

Acier

Acier dur

Alu

Inox

Fonte

Bois

Bois durs

Référence

33

Béton

Béton armé

Brique

Carrelage

Granit

Tuile

Agglo

Acier

Acier dur

Alu

Inox

Fonte

Bois

Bois durs

Référence

AT36

Béton

Béton armé

Brique

Carrelage

Granit

Tuile

Agglo

Acier

Acier dur

Alu

Inox

Fonte

Bois

Bois durs

Référence

236

Béton

Béton armé

Brique

Carrelage

Granit

Tuile

Agglo

Acier

Acier dur

Alu

Inox

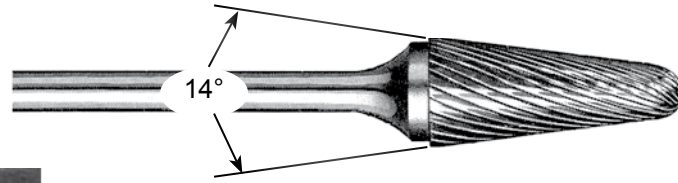
Fonte

Référence

41

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

ALU



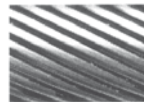
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	20
8	6	69	24
10	6	73	28
12	6	75	30
16	6	83	38
20	6	87	42

Référence

43

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

FINITION



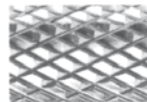
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	20
8	6	69	24
10	6	73	28
12	6	75	30
16	6	83	38
20	6	87	42

Référence

46

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

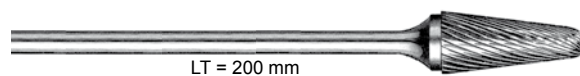
CROISÉE



Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
3	3	40	14
6	6	50	20
8	6	69	24
10	6	73	28
12	6	75	30
16	6	83	38
20	6	87	42

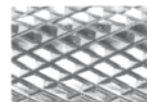
Référence

246



LT = 200 mm

CROISÉE



SERIE EXTRA LONGUE
LT = 200 MM

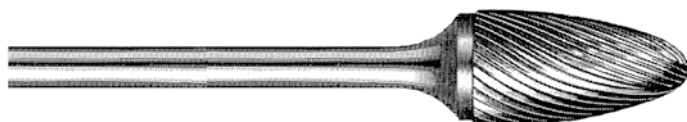


Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	200	20

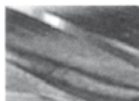
Acier	<input type="checkbox"/>
Acier dur	<input type="checkbox"/>
Alu	<input type="checkbox"/>
Inox	<input type="checkbox"/>
Fonte	<input type="checkbox"/>

FRAISE LIME ROTATIVE

OGIVE AVEC BOUT ARRONDI / CARBURE

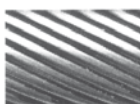


ALU



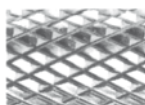
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	18
8	6	61	16
10	6	65	20
12	6	70	25
16	6	73	28
20	6	80	35

FINITION



Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	18
8	6	61	16
10	6	65	20
12	6	70	25
16	6	73	28
20	6	80	35

CROISÉE



Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
3	3	40	14
6	6	50	18
8	6	61	16
10	6	65	20
12	6	70	25
16	6	73	28
20	6	80	35

Référence

51

Béton

Béton armé

Brique

Carrelage

Granit

Tuile

Agglo

Acier

Acier dur

Alu

Inox

Fonte

Bois

Bois durs

Référence

53

Béton

Béton armé

Brique

Carrelage

Granit

Tuile

Agglo

Acier

Acier dur

Alu

Inox

Fonte

Bois

Bois durs

Référence

AT56

Béton

Béton armé

Brique

Carrelage

Granit

Tuile

Agglo

Acier

Acier dur

Alu

Inox

Fonte

Bois

Bois durs

FRAISES

Référence

81

- Béton
- Béton armé
- Brique
- Carrelage
- Granit
- Tuile
- Agglo

- Acier
- Acier dur
- Alu
- Inox
- Fonte
- Bois
- Bois durs

Référence

83

- Béton
- Béton armé
- Brique
- Carrelage
- Granit
- Tuile
- Agglo

- Acier
- Acier dur
- Alu
- Inox
- Fonte
- Bois
- Bois durs

Référence

AT86

- Béton
- Béton armé
- Brique
- Carrelage
- Granit
- Tuile
- Agglo

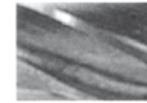
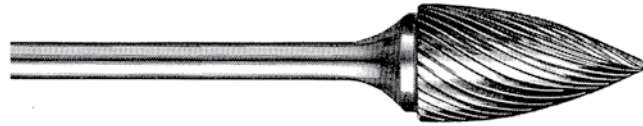
- Acier
- Acier dur
- Alu
- Inox
- Fonte
- Bois
- Bois durs

Référence

286

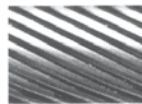
- Acier
- Acier dur
- Alu
- Inox
- Fonte

ALU



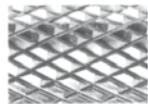
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	18
8	6	61	16
10	6	65	20
12	6	70	25
16	6	73	28
20	6	85	40

FINITION



Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	18
8	6	61	16
10	6	65	20
12	6	70	25
16	6	73	28
20	6	85	40

CROISÉE



Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
3	3	40	14
6	6	50	18
8	6	61	16
10	6	65	20
12	6	70	25
16	6	73	28
20	6	85	40



LT = 200 mm

CROISÉE

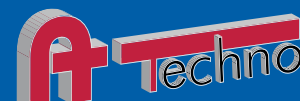
SERIE EXTRA LONGUE
LT = 200 MM



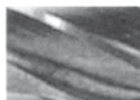
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	200	20

FRAISE LIME ROTATIVE

CONIQUE AVEC BOUT POINTU / CARBURE

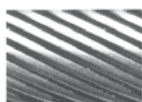


ALU



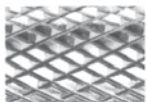
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile	Angle Pointe
6	6	50	18	16°
8	6	60	15	26°
10	6	63	18	28°
12	6	65	20	30°
16	6	67	22	38°
20	6	69	24	45°

FINITION



Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile	Angle Pointe
6	6	50	18	16°
8	6	60	15	26°
10	6	63	18	28°
12	6	65	20	30°
16	6	67	22	38°
20	6	69	24	45°

CROISÉE



Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile	Angle Pointe
3	3	40	14	
6	6	50	18	16°
8	6	60	15	26°
10	6	63	18	28°
12	6	65	20	30°
16	6	67	22	38°
20	6	69	24	45°

Référence

71

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

Référence

73

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

Référence

76

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

Référence

91

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

Référence

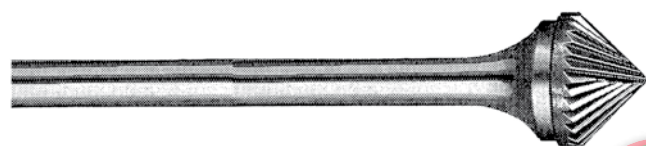
93

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

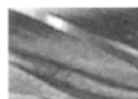
Référence

96

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



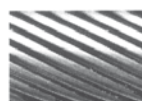
ALU



90°

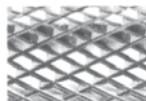
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale
6	6	52
8	6	53
10	6	54
12	6	56
16	6	59
20	6	62

FINITION



Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale
6	6	52
8	6	53
10	6	54
12	6	56
16	6	59
20	6	62

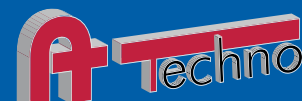
CROISÉE



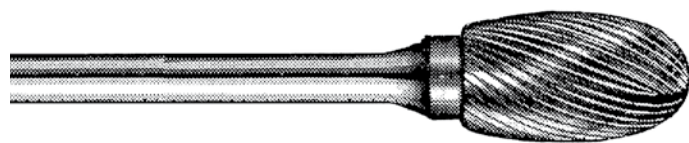
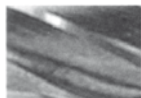
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale
3	3	40
6	6	52
8	6	53
10	6	54
12	6	56
16	6	59
20	6	62

FRAISE LIME ROTATIVE

OVALE / CARBURE

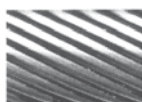


ALU



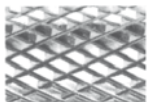
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	9
8	6	59	14
10	6	61	16
12	6	66	21
16	6	70	25
20	6	70	25

FINITION



Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	9
8	6	59	14
10	6	61	16
12	6	66	21
16	6	70	25
20	6	70	25

CROISÉE



Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
3	3	40	5
6	6	50	9
8	6	59	14
10	6	61	16
12	6	66	21
16	6	70	25
20	6	70	25

Référence

101

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

Référence

103

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

Référence

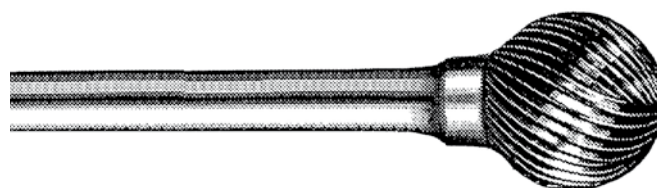
106

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

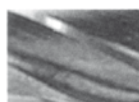
Référence

111

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



ALU



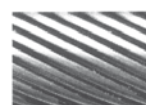
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	5
8	6	52	7
10	6	54	9
12	6	56	11
16	6	60	15
20	6	63	18

Référence

113

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

FINITION



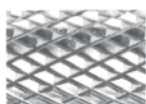
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	5
8	6	52	7
10	6	54	9
12	6	56	11
16	6	60	15
20	6	63	18

Référence

AT116

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

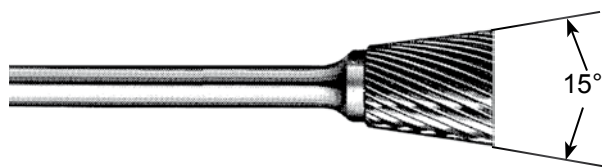
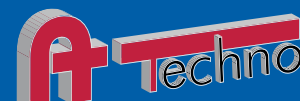
CROISÉE



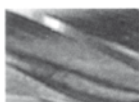
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
3	3	40	2,5
6	6	50	5
8	6	52	7
10	6	54	9
12	6	56	11
16	6	60	15
20	6	63	18

FRAISE LIME ROTATIVE

SANS COUPE EN BOUT / CARBURE

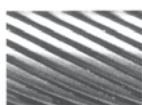


ALU



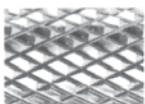
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	6
8	6	53	8
10	6	55	10
12	6	57	12
16	6	61	16
20	6	65	20

FINITION



Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	6
8	6	53	8
10	6	55	10
12	6	57	12
16	6	61	16
20	6	65	20

CROISÉE



Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
3	3	40	3
6	6	50	6
8	6	53	8
10	6	55	10
12	6	57	12
16	6	61	16
20	6	65	20

Référence

121

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

Référence

123

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

Référence

126

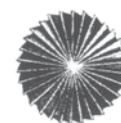
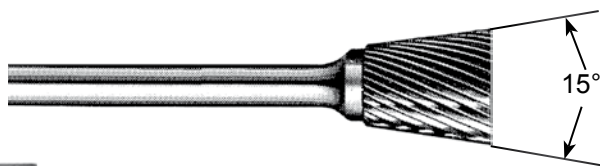
Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

Référence

151

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

ALU



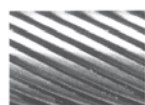
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	6
8	6	53	8
10	6	55	10
12	6	57	12
16	6	61	16
20	6	65	20

Référence

153

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

FINITION



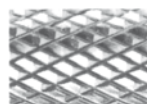
Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
6	6	50	6
8	6	53	8
10	6	55	10
12	6	57	12
16	6	61	16
20	6	65	20

Référence

156

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

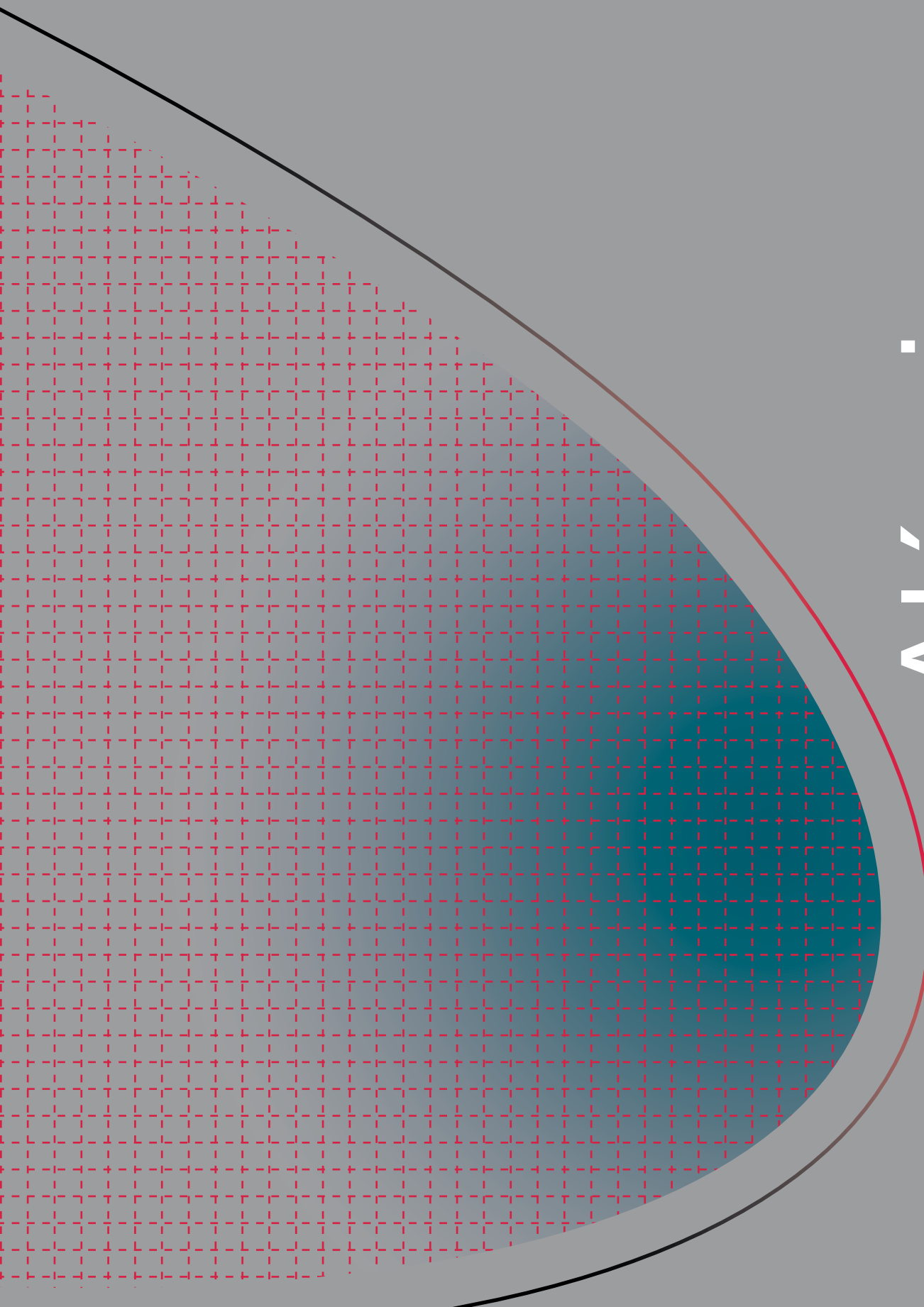
CROISÉE



Diamètre fraise	Diamètre Queue	Longueur totale	Longueur utile
3	3	40	3
6	6	50	6
8	6	53	8
10	6	55	10
12	6	57	12
16	6	61	16
20	6	65	20

Programme

Aléssoirs



Matière	Vitesse m/min	AVANCE mm/tour							
		Ø 2	Ø 6	Ø 10	Ø 15	Ø 20	Ø 25	Ø 30	Ø 40
ACIER < 500 N/mm ²	10	0.15	0.15	0.25	0.25	0.30	0.35	0.37	0.45
ACIER 500 - 800 N/mm ²	8	0.10	0.12	0.18	0.18	0.25	0.30	0.33	0.40
ACIER 800 - 1000 N/mm ²	5	0.08	0.10	0.18	0.15	0.22	0.25	0.30	0.35
FONTE GRISE < 180HB	8	0.10	0.12	0.20	0.20	0.25	0.30	0.30	0.30
FONTE GRISE > 180HB	5	0.07	0.10	0.15	0.18	0.20	0.20	0.25	0.25
CUIVRE	15	0.12	0.18	0.20	0.25	0.30	0.30	0.35	0.40
LAITON	15	0.20	0.22	0.30	0.35	0.40	0.40	0.45	0.50
BRONZE	6	0.15	0.18	0.22	0.35	0.37	0.37	0.45	0.50
ALUMINIUM (Si < 12%)	30	0.15	0.18	0.25	0.30	0.35	0.35	0.40	0.45
Diamètre de perçage : (mm)		1.85	5.80	9.7	14.6	19.6	24.5	29.5	39.5
		1.90	5.85	9.8	14.7	19.7	24.7	29.6	39.6

ATTENTION : Ces données sont des valeurs de base à adapter sur le poste de travail en fonction de la nature même de l'usinage (état de la matière, de la machine, lubrification...)

VITESSE DE ROTATION EN TR/MIN :

Données : N = Vitesse de rotation en tr/min
Vc = Vitesse de coupe en m/min
 $\pi = 3,14$
Ø = Diam. de l'alésoir en mm

Formule :
$$N = \frac{1000 \times Vc}{\pi \times \text{Ø}}$$

INCIDENTS D'ALÉSAGE POSSIBLES :

1 Alésage trop grand

- Diamètre alésoir trop grand
- Vitesses de coupe trop élevées
- Défaut attachement
- Collage sur les arêtes de l'alésoir
- Lubrifiant de mauvaise qualité

2 Alésage trop petit

- Alésoir usé
- Vitesses de coupe trop faibles
- Diamètre d'avant trou trop grand
- Parois de pièce trop fine

3 Alésage conique

- Défaut attachement
- Mauvais alignement outil / perçage
- Perçage d'avant trou mal réalisé

4 Mauvais état de surface

- Mauvaise ou absence de lubrification
- Alésoir abimé / arêtes ébréchées
- Mauvaise évacuation des copeaux
- Perçage d'avant trou mal réalisé

5 L'outil se grippe et se casse

- Diamètre de perçage trop petit
- Entrée usée ou mal affûtée
- Avance trop importante
- Bourrage de copeaux

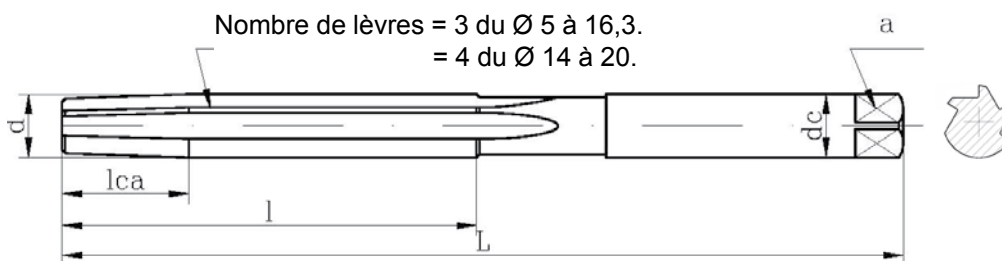


Ø	LT	LU	lca	DC
5	112	67	22	5
5,5	118	71	24	5,5
6	118	71	24	6
6,5	125	75	25	6,5
7	132	80	26	7
7,5	132	80	26	7,5
8	140	85	28	8
8,5	140	85	28	8,5
9	150	90	30	9
9,5	150	90	30	9,5
10	160	95	32	10
10,5	160	95	32	10,5
11	170	100	34	11
11,5	170	100	34	11,5
12	180	106	36	12
12,5	180	106	36	12,5
13	180	106	36	13
13,5	190	112	38	13,5
14	190	112	38	14
14,5	190	112	38	14,5
15	190	112	38	15
15,5	200	118	40	15,5
16	200	118	40	16
16,5	200	118	40	16,5
17	200	118	40	17
17,5	212	125	42	17,5
18	212	125	42	18
18,5	212	125	42	18,5
19	212	125	42	19
19,5	224	132	45	19,5
20	224	132	45	20

Référence
G260

USINE

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |



ALÉSOIRS

Référence
G200

DIN 206

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>



Diamètre H7	Longueur Totale	Longueur Utile	Dimension caré
4	76	38	3,15
4,5	81	41	3,55
5	87	44	4
5,5	93	47	4,5
6	93	47	4,5
7	107	54	5,6
8	115	58	6,3
9	124	62	7,1
10	133	66	8
11	142	71	9
12	152	76	10
13	152	76	10
14	163	81	11,2
15	163	81	11,2
16	175	87	12,5
17	175	87	12,5
18	188	93	14
19	188	93	14
20	201	100	16
21	201	100	16
22	215	107	18
24	231	115	20
25	231	115	20
26	231	115	20
28	247	124	22,4
30	247	124	22,4
32	265	133	25
34	284	142	28
35	284	142	28
36	284	142	28
38	305	152	31,5
40	305	152	31,5

ALÉSOIRS



Plage de diamètre	Nombre de lames	longueur Totale	Longueur Utile (lames)
7,2 - 8	4	110	38
8 - 9	4	110	38
9 - 10	5	120	40
10 - 11	5	130	46
11 - 12	5	130	47
12 - 13,5	5	140	52
13,5 - 15,5	5	155	59
15,5 - 18	5	170	63
18 - 21	5	180	67
21 - 24	5	200	77
24 - 27,5	5	225	88
27,5 - 31,5	5	243	98
31,5 - 37	5	277	106
37 - 45	5	303	122

Référence
ALR

USINE

- Béton
- Acier
- Béton armé
- Acier dur
- Brique
- Alu
- Carrelage
- Inox
- Granit
- Fonte
- Tuile
- Bois
- Agglo
- Bois durs



Jeu de lames de rechange Plage de diamètre
7,2 - 8
8 - 9
9 - 10
10 - 11
11 - 12
12 - 13,5
13,5 - 15,5

Jeu de lames de rechange Plage de diamètre
15,5 - 18
18 - 21
21 - 24
24 - 27,5
27,5 - 31,5
31,5 - 37
37 - 45

Référence
JALR

Référence
ECALR



Jeu d'écrous de rechange Plage de diamètre
7,2 - 15,5
15,5 - 24
24 - 45

ALÉSOIRS

Référence

G210

DIN 212B



Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

Diamètre H7	Longueur Totale	Longueur Utile
2	49	19
3	57	20
4	75	24
5	86	26
6	93	27
7	101	28
8	109	31
9	117	33
10	133	38
11	133	38
12	151	44
13	151	44
14	160	47
15	162	50
16	170	52
17	175	54
18	182	56
19	182	56
20	195	60

ALÉSOIRS

ALÉSOIR MACHINE QUEUE CÔNE MORSE

HSS HÉLICE 8 DEGRÉS À GAUCHE



Référence

G230

DIN 208B

Diamètre H7	Longueur Totale	Longueur Utile	Queue C.M N°
5	133	23	1
6	138	26	1
7	150	31	1
8	156	33	1
9	162	36	1
10	168	38	1
11	174	41	1
12	182	44	1
13	182	44	1
14	189	47	1
15	204	50	2
16	210	52	2
17	214	54	2
18	219	56	2
19	223	58	2
20	228	60	2
21	232	62	2
22	237	64	2
23	241	66	2
24	268	68	3
25	268	68	3
26	273	70	3
28	277	71	3
30	281	73	3
32	317	77	4
34	321	78	4
35	321	78	4
36	325	79	4
38	329	81	4
40	329	81	4

Béton

Béton armé

Brique

Carrelage

Granit

Tuile

Agglo

Acier

Acier dur

Alu

Inox

Fonte

Bois

Bois durs

ALÉSOIRS

Référence
G240

DIN 311

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

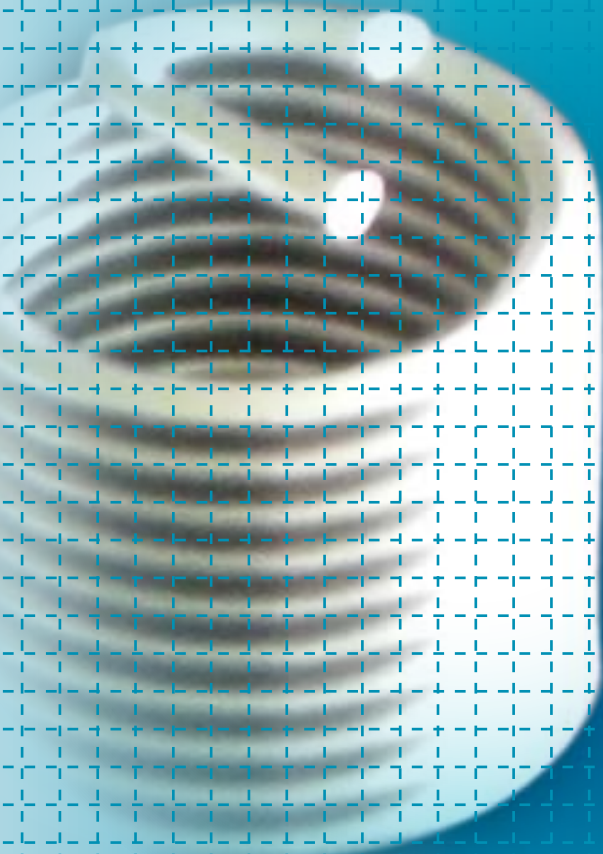


Diamètre Nominal	Longueur Totale l1	Longueur Utile l2	Longueur Conique l3	Queue C.M N°
6,4 *	151	75	19	1
7,4 *	156	80	22	1
8,4	161	85	25	1
10	171	95	30	1
11	176	100	33	1
12	199	105	39	2
13	199	105	39	2
14	209	115	42	2
15	219	125	45	2
16	229	135	48	2
17	251	135	51	3
18	261	145	58	3
19	261	145	58	3
20	271	155	62	3
21	271	155	62	3
22	281	165	66	3
23	281	165	66	3
24	296	180	72	3
25	296	180	72	3
26	296	180	72	3
27	311	195	78	3
28	311	195	78	3
30	311	195	78	3
31	326	210	78	3
32	354	210	80	4
34	364	220	80	4
35	364	220	80	4
37	364	220	90	4
40	374	230	90	4

ALÉSOIRS

Programme

Filets Rapportés



GAMME TARAUDS MACHINE ET MAIN POUR FILETS RAPPORTÉS

	Taraud pour filets rapportés					Américains		Britaniques		GAZ		Etagé	Foret
	Métrique	A queue 6 pans	Métrique fin			UNC	UNF	BSW	BSF	Jeu de 2 tarauds main pour filets rapportés gaz		BSP GAZ	A queue 6 pans
Type	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Machine	Main	Machine	Main	-
Coupe à	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite	Droite
Référence	B035	B037	B0309	B035	B037	B031	B315	B032	B325	033/G	B033	B036	B0308
Nuance	Co5%	Co5%	HSS	Co5%	Co5%	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS	HSS
Entrée	B/GUN*	C	D	B/GUN	C	D	D	D	D		D	D	
Goujures	Droites	H35	Droites	Droites	H35	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	Droites	N
Plage diam.	M2-M24	M3-M16	M3-M10	MF8-MF24	MF8-MF14	N2-1	N4-1	1/8-1	3/16-1	G1/8-G1	1/8-1	MF6-MF18	3,2-10,4
Catalogue P.	172	173	180	174	174	175	175	177	178	179	179	182	181







GAMME FILETS RAPPORTÉS

	Métrique + Métrique fin				
	1 x Ø	1,5 x Ø	2 x Ø	2,5 x Ø	3 x Ø
Norme	M	M	M	M	M
Réf	72/M	73/M	74/M	75/M	76/M
Longueur	1 x Diamètre	1,5 x Diamètre	2 x Diamètre	2,5 x Diamètre	3 x Diamètre
Matière	Inox	Inox	Inox	Inox	Inox
Plage diam.	M2 - MF24	M2-MF36	M2-MF24	M2-MF24	M2-MF24
Catalogue P.	183	184	185	186	187

AUTO FREINÉS, SPÉCIAUX, PAS AMÉRICAINS BRITANIQUE ET GAZ

	Auto freiné			Spécial culasse	GAZ	UNC	UNF	BSW	BSF
	Norme	M	M	M	MF	GAZ	UNC	UNF	BSW
Réf	52/M	53/M	54/M	73/MF	83/G	83/NC	83/NF/	83/BSW/	83/BSF/
Longueur	1 x Diamètre	1,5 x Diamètre	2 x Diamètre	Spécial Culasses	1,5 x Diam.	1,5 x Diam	1,5 x Diam	1,5 x Diam	1,5 x Diam
Matière	Inox	Inox	Inox	Inox	Inox	Inox	Inox	Inox	Inox
Plage diam.	M3-M16	M3-M16	M3-M16	MF14	1/8-1	N2-7/8	N4-3/4	3/16-1	3/16-1
Catalogue P.	191	191	191	192	192	188	189	190	190

GAMME ACCESSOIRES

	Appareil de pose manuel	Appareil de pose pour perceuse	Rupteur	Extracteur	Appareil de pose à queue 6 pans	Appareil de pose pour filets rapportés gaz
						
Réf	80/N	080/M	70/N	705/N	AP6/M	80/G
Plage diam.	M3-M24	M3-M12	M3-M12	M3-M11	M3-M12	G1/8-G1
Page	193	195	196	196	194	194

GAMME COFFRETS

Coffret

Réparation de filetage



Réf	Voir tableau	4381	4385	Voir tableau	4081	Voir tableau
Plage diam.	M2-M20	M5-M12	M6-M10	M3-M10	M5-M12	G1/8-G1
Catalogue P.	198	199	199	200	201	201

Coffret réparation

pour filetage de bougie d'allumage M14 x 1.25



pour filetage de carter d'huile



pour filetage de sonde lambda



Réf	19111 à 19119	19125 à 19129	19102 à 19106
Plage diam.	M16	M13 - M24	M20
Catamogue P.	199	197	197

Coffret

Meuble présentoir



Réf	Voir tableau
Plage diam.	M5-M12
Catamogue P.	204

GAMME INSERTS FILETÉS

	Taraud	Inserts	Outil de matage	Coffret
				
Réf	BO90/M	90/M	OM90/M	KR90/M
Plage diam.	M6-MF14	M6-MF14	M6-MF14	M6-MF14
Catalogue P.	202	202	203	203

M

Référence

BO35

Béton

Béton armé

Brique

Carrelage

Granit

Tuile

Agglo

Acier

Acier dur

Alu

Inox

Fonte

Bois

Bois durs

TARAUD MACHINE HSS GUN POUR FILETS RAPPORTÉS



Pour filets Diamètre	Pas	Longueur Totale	Diamètre Queue mm	Carré mm
M2 *	0,4	44,5	2,8	2,24
M2,5 *	0,45	48	3,15	2,15
M3	0,5	53	4	3,15
M3,5	0,6	53	4,5	3,55
M4	0,7	58	5	4
M5	0,8	66	6,3	5
M6	1	72	8	6,4
M7	1	72	9	7,1
M8	1,25	80	10	8
M9*	1,25	85	8	6,3
M10	1,5	89	9	7,1
M12	1,75	95	11,2	9
M14	2	102	12,5	10
M16	2	112	14	11,2
M18*	2,5	118	16	12,5
M20*	2,5	118	16	12,5
M22*	2,5	130	18	14
M24*	3	138	20	16

* ENTRÉE DROITE

FILETS

RAPPORTÉS

TARAUD MACHINE MÉTRIQUE POUR FILETS RAPPORTÉS



TARAUD MACHINE HSS HÉLICOÏDAL 35° POUR FILETS RAPPORTÉS



Référence

BO37

Béton

Béton armé

Brique

Carrelage

Granit

Tuile

Agglo

Acier

Acier dur

Alu

Inox

Fonte

Bois

Bois durs

Pour filets Diamètre	Pas	Longueur Totale	Diamètre Queue mm	Carré mm
M3	0,5	53	4	3,15
M3,5	0,6	53	4,5	3,55
M4	0,7	58	5	4
M5	0,8	66	6,3	5
M6	1	72	8	6,4
M7	1	72	9	7,1
M8	1,25	80	10	8
M10	1,5	89	9	7,1
M12	1,75	95	11,2	9
M14	2	102	12,5	10
M16	2	112	14	11,2

**FILETS
RAPPORTÉS**

MF

Référence

BO35

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



Pour filets Diamètre	Pas	Longueur Totale	Diamètre Queue mm	Carré mm
MF8	1	80	10	8
MF10*	1,25	85	8	6,3
MF10	1	85	8	6,3
MF12	1,5	95	11,2	9
MF12	1,25	95	11,2	9
MF12*	1	95	11,2	9
MF14	1,5	102	12,5	10
MF14	1,25	102	12,5	10
MF14*	1	102	12,5	10
MF16*	1,5	104	14	11,2
MF18*	2	104	14	11,2
MF18*	1,5	104	14	11,2
MF20*	2	113	16	12,5
MF20*	1,5	113	16	12,5
MF22*	2	120	18	14
MF22*	1,5	120	18	14
MF24*	2	127	20	16
MF24*	1,5	120	18	14

MF

Référence

BO37

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



Pour filets Diamètre	Pas	Longueur Totale	Diamètre Queue mm	Carré mm
MF8	1	80	10	8
MF10	1	85	8	6,3
MF12	1,5	95	11,2	9
MF12	1,25	95	11,2	9
MF14	1,5	102	12,5	10
MF14	1,25	102	12,5	10

FILETS

RAPPORTÉS

TARAUD MACHINE UNC POUR FILETS RAPPORTÉS



TARAUD MACHINE HSS DROIT POUR FILETS RAPPORTÉS UNC



UNC

Référence
BO31

Pour filets Diamètre	Nombre de filets/pouce	Longueur Totale	Diamètre Queue mm	Carré mm
N2	56	48	3,15	2,5
N4	40	53	4	3,15
N6	32	58	5	4
N8	32	62	5,6	4,5
N10	24	66	6,3	5
N12	24	66	7,1	5,6
1/4	20	72	8	6,3
5/16	18	80	10	8
3/8	16	85	8	6,3
7/16	14	95	11,2	9
1/2	13	102	12,5	10
9/16	12	112	14	11,2
5/8	11	112	14	11,2
3/4	10	118	16	12,5
7/8	9	130	18	14
1	8	138	20	16

Béton	Acier	<input type="checkbox"/>
Béton armé	Acier dur	<input type="checkbox"/>
Brique	Alu	<input type="checkbox"/>
Carrelage	Inox	<input type="checkbox"/>
Granit	Fonte	<input type="checkbox"/>
Tuile	Bois	<input type="checkbox"/>
Agglo	Bois durs	<input type="checkbox"/>

FILETS
RAPPORTÉS

UNF

Référence

B315

Béton

Béton armé

Brique

Carrelage

Granit

Tuile

Agglo

Acier

Acier dur

Alu

Inox

Fonte

Bois

Bois durs

TARAUD MACHINE HSS DROIT POUR FILETS RAPPORTÉS UNF



Pour filets Diamètre	Nombre de filets/pouce	Longueur Totale	Diamètre Queue mm	Carré mm
N4	48	53	4	3,15
N6	40	53	4,5	3,55
N8	36	62	5,6	4,5
N10	32	66	6,3	5
1/4	28	69	8	6,3
5/16	24	76	10	8
3/8	24	82	8	6,3
7/16	20	84	9	7,1
1/2	20	90	11,2	9
9/16	18	104	12,5	10
5/8	18	104	14	11,2
3/4	16	104	14	11,2
7/8	14	120	18	14
1	12	127	20	16
1	14	127	20	16

FILETS

RAPPORTÉS

TARAUD MACHINE BSW

POUR FILETS RAPPORTÉS



TARAUD MACHINE HSS DROIT

POUR FILETS RAPPORTÉS BSW



Pour filets Diamètre	Nombre de filets/pouce	Longueur Totale	Diamètre Queue mm	Carré mm
1/8	40	53	4	3,15
3/16	24	56	6,3	5
1/4	20	72	8	6,3
5/16	18	80	10	8
3/8	16	85	8	6,3
7/16	14	95	11,2	9
1/2	12	102	12,5	10
9/16	12	102	12,5	10
5/8	11	112	14	11,2
3/4	10	118	16	12,5
7/8	9	130	18	14
1	8	138	20	16



Référence
BO32

- | | |
|------------|-----------|
| Béton | Acier |
| Béton armé | Acier dur |
| Brique | Alu |
| Carrelage | Inox |
| Granit | Fonte |
| Tuile | Bois |
| Agglo | Bois durs |

FILETS
RAPPORTÉS

BSF

Référence
B325

Béton

Béton armé

Brique

Carrelage

Granit

Tuile

Agglo

Acier

Acier dur

Alu

Inox

Fonte

Bois

Bois durs

TARAUD MACHINE HSS DROIT POUR FILETS RAPPORTÉS BSF

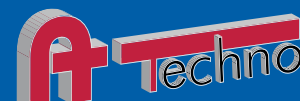


Pour filets Diamètre	Nombre de filets/pouce	Longueur Totale	Diamètre Queue mm	Carré mm
3/16	32	66	6,3	5
1/4	26	72	8	6,3
5/16	22	80	10	8
3/8	20	85	8	6,3
7/16	18	89	9	7,1
1/2	16	95	11,2	9
9/16	16	102	12,5	10
5/8	14	112	14	11,2
3/4	12	118	16	12,5
7/8	11	130	18	14
1	10	138	20	16

FILETS

RAPPORTÉS

TARAUD MACHINE GAZ (BSP) POUR FILETS RAPPORTÉS



JEU DE 2 TARAUDS MAIN POUR FILETS RAPPORTÉS GAZ



Jeu de 2 tarauds
G1/8 - 28
G1/4 - 19
G3/8 - 19
G1/2 - 14
G5/8 - 14
G3/4 - 14
G7/8 - 14
G1 - 11

TARAUD MACHINE HSS DROIT POUR FILETS RAPPORTÉS GAZ



Pour filets Diamètre	Nombre de filets/pouce	Longueur Totale	Diamètre Queue mm	Carré mm
1/8	28	59	8	6,3
1/4	19	67	11,2	9
3/8	19	75	14	11,2
1/2	14	87	16	12,5
5/8	14	91	18	14
3/4	14	96	20	16
1	11	109	25	20



Référence
O33/G

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs



Référence
BO33/G

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

**FILETS
RAPPORTÉS**

M

Référence
BO309

Béton

Béton armé

Brique

Carrelage

Granit

Tuile

Agglo

Acier

Acier dur

Alu

Inox

Fonte

Bois

Bois durs

TARAUD MACHINE À QUEUE 6 PANS DE 6.35MM POUR FILETS RAPPORTÉS

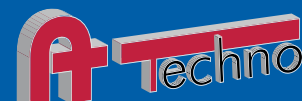


Diamètre	Pas	Long. Totale	Long. Utile	6 pans de mm
M3	0,5	36	11	6.35
M4	0,7	36	13	6.35
M5	0,8	36	16	6.35
M6	1	36	17	6.35
M8	1,25	42	20	6.35
M10	1,5	50	24	6.35

FILETS

RAPPORTÉS

FORET À QUEUE 6 PANS POUR FILETS RAPPORTÉS



FORET À QUEUE 6 PANS DE 6.35MM POUR FILETS RAPPORTÉS



Diamètre	Pour taraudage ϕ	Long. Totale	Long. Utile	6 pans de mm
3,2	M3x0,5	36	16	6,35
4,2	M4x0,7	36	16	6,35
5,2	M5x0,8	46	26	6,35
6,3	M6x1	46	26	6,35
8,3	M8x1,25	46	26	6,35
10,4	M10x1,5	50	33,5	6,35

Référence
B0308

Béton	Acier
Béton armé	Acier dur
Brique	Alu
Carrelage	Inox
Granit	Fonte
Tuile	Bois
Agglo	Bois durs

FILETS
RAPPORTÉS

M

Référence

BO36

Béton

Béton armé

Brique

Carrelage

Granit

Tuile

Agglo

Acier

Acier dur

Alu

Inox

Fonte

Bois

Bois durs

TARAUD MACHINE ÉTAGÉ POUR RÉPARATION DE CULASSES

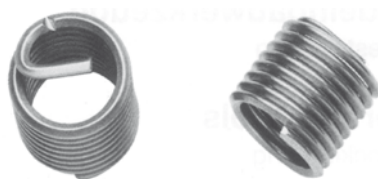


Pour filets Diamètre	Pas mm	Longueur Totale	Diamètre Queue mm	Carré mm
M6	1	70	8	6,3
M8	1,25	75	8	6,3
M10	1,5	80	9	7,1
MF10	1	74	8	6,3
MF12	1,25	75	9	7,1
MF14	1,25	90	12	9,2
MF18	1,5	116	16	12,5

FILETS

RAPPORTÉS

1 X DIAMÈTRE




Référence
72/M


FILETS EN INOX

Insert Diam x Pas	Unité de condition.
M 2 X 0,4	100
M 2,2 x 0,45	100
M 2,5 x 0,45	100
M 3 x 0,5	100
M 3,5 x 0,6	100
M 4 x 0,7	100
M 5 x 0,8	100
M 6 x 1,0	100
M 7 x 1,0	100
M 8 x 1,25	100
MF 8 x 1,0	100
M 9 x 1,25	100
M 10 x 1,5	100
MF 10 x 1,25	100
MF 10 x 1,0	100
M 11 x 1,5	100
M 12 x 1,75	100
MF 12 x 1,5	100
MF 12 x 1,25	100


Insert Diam x Pas	Unité de condition.
MF 12 x 1,0	100
M 14 x 2,0	50
MF 14 x 1,5	50
MF 14 x 1,25	50
MF 14 x 1,0	50
M 16 x 2,0	50
MF 16 x 1,5	50
M 18 x 2,5	50
MF 18 x 2,0	50
MF 18 x 1,5	25
M 20 x 2,5	25
MF 20 x 2,0	25
MF 20 x 1,5	25
M 22 x 2,5	25
MF 22 x 2,0	25
MF 22 x 1,5	25
M 24 x 3,0	25
MF 24 x 2,0	25
MF 24 x 1,5	25




1. PERÇAGE
Repercer le filet endommagé avec le foret cylindrique correspondant. Ce foret est fourni dans les coffrets de M3 à M12. (1/4 à 1/2"). Pour la réparation d'un filetage de bougie, il n'est pas nécessaire de repercer le trou quand on utilise le foret taraudeur pour bougies. Attention lors de l'utilisation d'un taraud à refouler, le diamètre de perçage est plus grand.




2. CONTRÔLE
Veuillez contrôler le pas du filet rapporté par rapport au pas du taraud.




3. TARAUDAGE
Tarauder le trou repercé avec le taraud spécial V-COIL. L'utilisation d'huile de coupe est conseillée.



4 & 5. MONTAGE DE L'INSERT
Mettez le filet rapporté dans le dispositif de montage en faisant attention que la languette du filet se trouve bien dans la fente du dispositif de montage. Ajustez la bague de butée et vissez le filet rapporté dans le filetage en tournant dans le sens du filetage. Ne pas tourner en contre sens, ceci casserai la languette de montage.



6. CASSER LA LANGUETTE DE MONTAGE
Après montage de l'insert, dégagez le dispositif de montage et cassez la languette avec le rupteur. Pour les grosses dimensions ou les culasses, utilisez une pince à bout pointu. Après cette opération, le filetage ainsi réalisé est souvent meilleur et plus résistant que le filetage initial du fait des tolérances serrées sur les filets rapportés.



FILETS RAPPORTÉS

M

Référence

73/M

1.5 X DIAMÈTRE



FILETS EN INOX

Insert Diam x Pas	Unité de condition.
M 2 X 0,4	100
M 2,2 x 0,45	100
M 2,5 x 0,45	100
M 3 x 0,5	100
M 3,5 x 0,6	100
M 4 x 0,7	100
M 5 x 0,8	100
M 6 x 1,0	100
M 7 x 1,0	100
M 8 x 1,25	100
MF 8 x 1,0	100
M 9 x 1,25	100
M 10 x 1,5	100
MF 10 x 1,25	100
MF 10 x 1,0	100
M 11 x 1,5	100
M 12 x 1,75	100
MF 12 x 1,5	100
MF 12 x 1,25	100
MF 12 x 1,0	100
M 14 x 2,0	50
MF 14 x 1,5	50
MF 14 x 1,25	50
MF 14 x 1,0	50
M 16 x 2,0	50
MF 16 x 1,5	50

Insert Diam x Pas	Unité de condition.
M 18 x 2,5	50
MF 18 x 2,0	50
MF 18 x 1,5	25
M 20 x 2,5	25
MF 20 x 2,0	25
MF 20 x 1,5	25
M 22 x 2,5	25
MF 22 x 2,0	25
MF 22 x 1,5	25
M 24 x 3,0	25
MF 24 x 2,0	25
MF 24 x 1,5	25
M 26 x 1,5	5
MF 27 x 3,0	5
M 27 x 2,0	5
M 27 x 1,5	5
M 28 x 1,5	5
MF 30 x 3,5	5
M 30 x 2,0	5
M 30 x 1,5	5
MF 33 x 3,5	5
M 33 x 2,0	5
M 36 x 3,0	5
M 36 x 2,0	5
MF 36 x 1,5	5

FILETS
RAPPORTÉS



1. PERÇAGE

Repercer le filet endommagé avec le foret cylindrique correspondant. Ce foret est fourni dans les coffrets de M3 à M12. (1/4 à 1/2"). Pour la réparation d'un filetage de bougie, il n'est pas nécessaire de repercer le trou quand on utilise le foret taraudeur pour bougies. Attention lors de l'utilisation d'un taraud à refouler, le diamètre de perçage est plus grand.



2. CONTRÔLE

Veuillez contrôler le pas du filet rapporté par rapport au pas du taraud.



3. TARAUDAGE

Tarauder le trou repercé avec le taraud spécial V-COIL. L'utilisation d'huile de coupe est conseillée.



4 & 5. MONTAGE DE L'INSERT

Mettez le filet rapporté dans le dispositif de montage en faisant attention que la languette du filet se trouve bien dans la fente du dispositif de montage. Ajustez la bague de butée et vissez le filet rapporté dans le filetage en tournant dans le sens du filetage. Ne pas tourner en contre sens, ceci casserai la languette de montage.



6. CASSER LA LANGUETTE DE MONTAGE

Après montage de l'insert, dégagez le dispositif de montage et cassez la languette avec le rupteur. Pour les grosses dimensions ou les culasses, utilisez une pince à bout pointu. Après cette opération, le filetage ainsi réalisé est souvent meilleur et plus résistant que le filetage initial du fait des tolérances serrées sur les filets rapportés.



2 X DIAMÈTRE



FILETS EN INOX

Insert Diam x Pas	Unité de condition.
M 2 X 0,4	100
M 2,2 x 0,45	100
M 2,5 x 0,45	100
M 3 x 0,5	100
M 3,5 x 0,6	100
M 4 x 0,7	100
M 5 x 0,8	100
M 6 x 1,0	100
M 7 x 1,0	100
M 8 x 1,25	100
MF 8 x 1,0	100
M 9 x 1,25	100
M 10 x 1,5	100
MF 10 x 1,25	100
MF 10 x 1,0	100
M 11 x 1,5	100
M 12 x 1,75	100
MF 12 x 1,5	100
MF 12 x 1,25	100

Insert Diam x Pas	Unité de condition.
MF 12 x 1,0	100
M 14 x 2,0	50
MF 14 x 1,5	50
MF 14 x 1,25	50
MF 14 x 1,0	50
M 16 x 2,0	50
MF 16 x 1,5	50
M 18 x 2,5	50
MF 18 x 2,0	50
MF 18 x 1,5	25
M 20 x 2,5	25
MF 20 x 2,0	25
MF 20 x 1,5	25
M 22 x 2,5	25
MF 22 x 2,0	25
MF 22 x 1,5	25
M 24 x 3,0	25
MF 24 x 2,0	25
MF 24 x 1,5	25



Référence
74/M



FILETS RAPPORTÉS

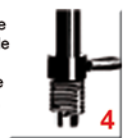
1. PERÇAGE

Repercer le filet endommagé avec le foret cylindrique correspondant. Ce foret est fourni dans les coffrets de M3 à M12. (1/4 à 1/2"). Pour la réparation d'un filetage de bougie, il n'est pas nécessaire de repercer le trou quand on utilise le foret taraudeur pour bougies. Attention lors de l'utilisation d'un taraud à refouler, le diamètre de perçage est plus grand.



4 & 5. MONTAGE DE L'INSERT

Mettez le filet rapporté dans le dispositif de montage en faisant attention que la languette du filet se trouve bien dans la fente du dispositif de montage. Ajustez la bague de butée et vissez le filet rapporté dans le filetage en tournant dans le sens du filetage. Ne pas tourner en contre sens, ceci casserai la languette de montage.



2. CONTRÔLE

Veillez contrôler le pas du filet rapporté par rapport au pas du taraud.



6. CASSER LA LANGUETTE DE MONTAGE

Après montage de l'insert, dégagez le dispositif de montage et cassez la languette avec le rupteur. Pour les grosses dimensions ou les culasses, utilisez une pince à bout pointu. Après cette opération, le filetage ainsi réalisé est souvent meilleur et plus résistant que le filetage initial du fait des tolérances serrées sur les filets rapportés.



3. TARAUDAGE

Tarauder le trou repercé avec le taraud spécial V-COIL. L'utilisation d'huile de coupe est conseillée.



M

Référence

75/M

2.5 X DIAMÈTRE



FILETS EN INOX

Insert Diam x Pas	Unité de condition.
M 2 X 0,4	100
M 2,2 x 0,45	100
M 2,5 x 0,45	100
M 3 x 0,5	100
M 3,5 x 0,6	100
M 4 x 0,7	100
M 5 x 0,8	100
M 6 x 1,0	100
M 7 x 1,0	100
M 8 x 1,25	100
MF 8 x 1,0	100
M 9 x 1,25	100
M 10 x 1,5	100
MF 10 x 1,25	100
MF 10 x 1,0	100
M 11 x 1,5	100
M 12 x 1,75	100
MF 12 x 1,5	100
MF 12 x 1,25	100

Insert Diam x Pas	Unité de condition.
MF 12 x 1,0	100
M 14 x 2,0	50
MF 14 x 1,5	50
MF 14 x 1,25	50
MF 14 x 1,0	50
M 16 x 2,0	50
MF 16 x 1,5	50
M 18 x 2,5	50
MF 18 x 2,0	50
MF 18 x 1,5	25
M 20 x 2,5	25
MF 20 x 2,0	25
MF 20 x 1,5	25
M 22 x 2,5	25
MF 22 x 2,0	25
MF 22 x 1,5	25
M 24 x 3,0	25
MF 24 x 2,0	25
MF 24 x 1,5	25

FILETS
RAPPORTÉS



1. PERCAGE

Repercer le filet endommagé avec le foret cylindrique correspondant. Ce foret est fourni dans les coffrets de M3 à M12. (1/4 à 1/2"). Pour la réparation d'un filetage de bougie, il n'est pas nécessaire de repercer le trou quand on utilise le foret taraudeur pour bougies. Attention lors de l'utilisation d'un taraud à refouler, le diamètre de perçage est plus grand.



2. CONTRÔLE

Veuillez contrôler le pas du filet rapporté par rapport au pas du taraud.



3. TARAUDAGE

Tarauder le trou repercé avec le taraud spécial V-COIL. L'utilisation d'huile de coupe est conseillée.



4 & 5. MONTAGE DE L'INSERT

Mettez le filet rapporté dans le dispositif de montage en faisant attention que la languette du filet se trouve bien dans la fente du dispositif de montage. Ajustez la bague de butée et vissez le filet rapporté dans le filetage en tournant dans le sens du filetage. Ne pas tourner en contre sens, ceci casserai la languette de montage.

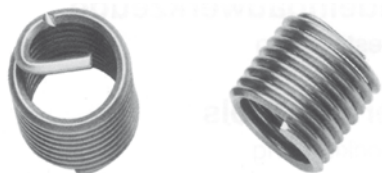


6. CASSER LA LANGUETTE DE MONTAGE

Après montage de l'insert, dégagez le dispositif de montage et cassez la languette avec le rupteur. Pour les grosses dimensions ou les culasses, utilisez une pince à bout pointu. Après cette opération, le filetage ainsi réalisé est souvent meilleur et plus résistant que le filetage initial du fait des tolérances serrées sur les filets rapportés.



3 X DIAMÈTRE



Référence
76/M

FILETS EN INOX

Insert Diam x Pas	Unité de condition.
M 2 X 0,4	100
M 2,2 x 0,45	100
M 2,5 x 0,45	100
M 3 x 0,5	100
M 3,5 x 0,6	100
M 4 x 0,7	100
M 5 x 0,8	100
M 6 x 1,0	100
M 7 x 1,0	100
M 8 x 1,25	100
MF 8 x 1,0	100
M 9 x 1,25	100
M 10 x 1,5	100
MF 10 x 1,25	100
MF 10 x 1,0	100
M 11 x 1,5	100
M 12 x 1,75	100
MF 12 x 1,5	100
MF 12 x 1,25	100

Insert Diam x Pas	Unité de condition.
MF 12 x 1,0	100
M 14 x 2,0	50
MF 14 x 1,5	50
MF 14 x 1,25	50
MF 14 x 1,0	50
M 16 x 2,0	50
MF 16 x 1,5	50
M 18 x 2,5	50
MF 18 x 2,0	50
MF 18 x 1,5	25
M 20 x 2,5	25
MF 20 x 2,0	25
MF 20 x 1,5	25
M 22 x 2,5	25
MF 22 x 2,0	25
MF 22 x 1,5	25
M 24 x 3,0	25
MF 24 x 2,0	25
MF 24 x 1,5	25

1. PERÇAGE
Repercer le filet endommagé avec le foret cylindrique correspondant. Ce foret est fourni dans les coffrets de M3 à M12. (1/4 à 1/2"). Pour la réparation d'un filetage de bougie, il n'est pas nécessaire de repercer le trou quand on utilise le foret taraudeur pour bougies. Attention lors de l'utilisation d'un taraud à refouler, le diamètre de perçage est plus grand.

2. CONTRÔLE
Veuillez contrôler le pas du filet rapporté par rapport au pas du taraud.

3. TARAUDAGE
Tarauder le trou repercé avec le taraud spécial V-COIL. L'utilisation d'huile de coupe est conseillée.

4 & 5. MONTAGE DE L'INSERT
Mettez le filet rapporté dans le dispositif de montage en faisant attention que la languette du filet se trouve bien dans la fente du dispositif de montage. Ajustez la bague de butée et vissez le filet rapporté dans le filetage en tournant dans le sens du filetage. Ne pas tourner en contre sens, ceci casserai la languette de montage.

6. CASSER LA LANGUETTE DE MONTAGE
Après montage de l'insert, dégagez le dispositif de montage et cassez la languette avec le rupteur. Pour les grosses dimensions ou les culasses, utilisez une pince à bout pointu. Après cette opération, le filetage ainsi réalisé est souvent meilleur et plus résistant que le filetage initial du fait des tolérances serrées sur les filets rapportés.

FILETS RAPPORTÉS

UNC

Référence

83/NC/

1.5 X DIAMÈTRE UNC



FILETS EN INOX

Diamètre	Pas Filets/pouce	Profondeur filet	Profondeur filet mm	Unité de conditionnement
N2	56	1,5 x d	3,27	100
N4	40	1,5 x d	4,26	100
N5	40	1,5 x d	4,75	100
N6	32	1,5 x d	5,25	100
N8	32	1,5 x d	6,24	100
N10	24	1,5 x d	7,23	100
N12	24	1,5 x d	8,22	100
1/4	20	1,5 x d	9,5	100
5/16	18	1,5 x d	11,9	100
3/8	16	1,5 x d	14,3	100
7/16	14	1,5 x d	16,7	100
1/2	13	1,5 x d	19,1	100
9/16	12	1,5 x d	21,4	50
5/8	11	1,5 x d	23,8	50
3/4	10	1,5 x d	28,5	25
7/8	9	1,5 x d	33,3	10

FILETS
RAPPORTÉS



1. PERÇAGE

Repercer le filet endommagé avec le foret cylindrique correspondant. Ce foret est fourni dans les coffrets de M3 à M12. (1/4 à 1/2"). Pour la réparation d'un filetage de bougie, il n'est pas nécessaire de repercer le trou quand on utilise le foret taraudeur pour bougies. Attention lors de l'utilisation d'un taraud à refouler, le diamètre de perçage est plus grand.



2. CONTRÔLE

Veuillez contrôler le pas du filet rapporté par rapport au pas du taraud.



3. TARAUDAGE

Tarauder le trou repercé avec le taraud spécial V-COIL. L'utilisation d'huile de coupe est conseillée.



4 & 5. MONTAGE DE L'INSERT

Mettez le filet rapporté dans le dispositif de montage en faisant attention que la languette du filet se trouve bien dans la fente du dispositif de montage. Ajustez la bague de butée et vissez le filet rapporté dans le filetage en tournant dans le sens du filetage. Ne pas tourner en contre sens, ceci casserai la languette de montage.



6. CASSER LA LANGUETTE DE MONTAGE

Après montage de l'insert, dégagez le dispositif de montage et cassez la languette avec le rupteur. Pour les grosses dimensions ou les culasses, utilisez une pince à bout pointu. Après cette opération, le filetage ainsi réalisé est souvent meilleur et plus résistant que le filetage initial du fait des tolérances serrées sur les filets rapportés.



1.5 X DIAMÈTRE UNF



100% INOX

FILETS EN INOX

Diamètre	Pas Filets/pouce	Profondeur filet	Profondeur filet mm	Unité de conditionnement
N4	48	1,5 x d	4,26	100
N6	40	1,5 x d	5,25	100
N8	36	1,5 x d	6,24	100
N10	32	1,5 x d	7,23	100
1/4	28	1,5 x d	9,5	100
5/16	24	1,5 x d	11,9	100
3/8	24	1,5 x d	14,3	100
7/16	20	1,5 x d	16,7	100
1/2	20	1,5 x d	19,1	100
3/4	16	1,5 x d	28,5	25

UNF

Référence
83/NF/

1. PERÇAGE
Repercer le filet endommagé avec le foret cylindrique correspondant. Ce foret est fourni dans les coffrets de M3 à M12. (1/4 à 1/2"). Pour la réparation d'un filetage de bougie, il n'est pas nécessaire de repercer le trou quand on utilise le foret taraudeur pour bougies. Attention lors de l'utilisation d'un taraud à refouler, le diamètre de perçage est plus grand.

4 & 5. MONTAGE DE L'INSERT
Mettez le filet rapporté dans le dispositif de montage en faisant attention que la languette du filet se trouve bien dans la fente du dispositif de montage. Ajustez la bague de butée et vissez le filet rapporté dans le filetage en tournant dans le sens du filetage. Ne pas tourner en contre sens, ceci casserai la languette de montage.

2. CONTRÔLE
Veuillez contrôler le pas du filet rapporté par rapport au pas du taraud.

6. CASSER LA LANGUETTE DE MONTAGE
Après montage de l'insert, dégagez le dispositif de montage et cassez la languette avec le rupteur. Pour les grosses dimensions ou les culasses, utilisez une pince à bout pointu. Après cette opération, le filetage ainsi réalisé est souvent meilleur et plus résistant que le filetage initial du fait des tolérances serrées sur les filets rapportés.

3. TARAUDAGE
Tarauder le trou repercé avec le taraud spécial V-COIL. L'utilisation d'huile de coupe est conseillée.

FILETS
RAPPORTÉS

BSW

Référence

83/BSW

1.5 X DIAMÈTRE BSW

FILETS EN INOX



Diamètre	Pas Filets/pouce	Profondeur filet	Profondeur filet mm	Unité de conditionnement
3/16	24	1,5 x d	7,14	100
1/4	20	1,5 x d	9,5	100
5/16	18	1,5 x d	11,9	100
3/8	16	1,5 x d	14,3	100
7/16	14	1,5 x d	16,7	100
1/2	12	1,5 x d	19,1	100
9/16	12	1,5 x d	21,42	50
5/8	11	1,5 x d	23,8	50
3/4	10	1,5 x d	28,57	25
7/8	9	1,5 x d	33,33	10
1"	8	1,5 x d	38,1	10

BSF

Référence

83/BSF

1.5 X DIAMÈTRE BSF

FILETS EN INOX



Diamètre	Pas Filets/pouce	Profondeur filet	Profondeur filet mm	Unité de conditionnement
3/16	32	1,5 x d	7,14	100
1/4	26	1,5 x d	9,5	100
5/16	22	1,5 x d	11,9	100
3/8	20	1,5 x d	14,3	100
7/16	18	1,5 x d	16,7	100
1/2	16	1,5 x d	19,1	50
9/16	16	1,5 x d	21,42	50
5/8	14	1,5 x d	23,8	50
3/4	12	1,5 x d	28,57	25
7/8	11	1,5 x d	33,33	10
1"	10	1,5 x d	38,1	10

**FILETS
RAPPORTÉS**

1 X DIAMÈTRE

FILETS EN INOX



Insert Diam x Pas	Unité de condition.	Insert Diam x Pas	Unité de condition.	Insert Diam x Pas	Unité de condition.
M3 x 0,5	100	M6 x 1	100	M12 x 1,75	100
M4 x 0,7	100	M8 X 1,25	100	M14 x 2	50
M5 x 0,8	100	M10 x 1,50	100	M16 x 2	50



Référence
52/M

1.5 X DIAMÈTRE

FILETS EN INOX



Insert Diam x Pas	Unité de condition.	Insert Diam x Pas	Unité de condition.	Insert Diam x Pas	Unité de condition.
M3 x 0,5	100	M6 x 1	100	M12 x 1,75	100
M4 x 0,7	100	M8 X 1,25	100	M14 x 2	50
M5 x 0,8	100	M10 x 1,50	100	M16 x 2	50



Référence
53/M

2 X DIAMÈTRE

FILETS EN INOX



Insert Diam x Pas	Unité de condition.	Insert Diam x Pas	Unité de condition.	Insert Diam x Pas	Unité de condition.
M3 x 0,5	100	M6 x 1	100	M12 x 1,75	100
M4 x 0,7	100	M8 X 1,25	100	M14 x 2	50
M5 x 0,8	100	M10 x 1,50	100	M16 x 2	50



Référence
54/M

FILETS
RAPPORTÉS

MF

Référence
73/MF

SPÉCIAL CULASSES

FILETS EN INOX



Insert Diam x Pas	Unité de condition.	Insert Diam x Pas	Unité de condition.	Insert Diam x Pas	Unité de condition.
MF14x1.25x8.4	50	MF14x1.25x12.4	50	MF14X1.25X16.4	50

GAZ

Référence
83/G

1.5 X DIAMÈTRE GAZ

FILETS EN INOX



Diamètre	Pas Filets/pouce	Profondeur filet	Unité de conditionnement
1/8	28	1,5 x d	50
1/4	19	1,5 x d	50
3/8	19	1,5 x d	50
1/2	14	1,5 x d	50
5/8	14	1,5 x d	5
3/4	14	1,5 x d	5
7/8	14	1,5 x d	5
1	11	1,5 x d	5

**FILETS
RAPPORTÉS**

N°	Pour filets rapportés		
	Métrique	UNC/UNF	BSW/BSF
4	M3 X 0,5	UNC/UNF N°4	
5	M3,5 x 0,6	UNC/UNF N° 6	
6	M4 x 0,7	UNC/UNF N° 8	
8	M5 x 0,8	UNC/UNF N° 10 UNC N° 12	
9	M6 x 1	UNC/UNF 1/4	BSW/BSF 1/4
10	M7 x 1	UNC 5/16	BSW 5/16
11	M8 x 1 M8 x 1,25	UNF 5/16	BSF 5/16
12	M9 x 1 M9 x 1,25	UNC 3/8	BSW/BSF 3/8
13	M10 x 1 - M10 x 1,25 M10 x 1,5	UNF 3/8	
14	M11 x 1,25 M11 x 1,5	UNC/UNF 7/16	BSW/BSF 7/16
15	M12 x 1,75 - M12 x 1,5 M12 x 1,25 - M12 x 1	UNC/UNF 1/2	BSW/BSF 1/2
16	M14 x 2 M14 x 1,5	UNC/UNF 9/16	BSW/BSF 9/16
17	M14 x 1,25 M14 x 1		
18	M16 x 2 M16 x 1,5	UNC/UNF 5/8	BSW/BSF 5/8
20	M18 x 2,5 M18 x 2 - M18 x 1,5	UNC 3/4	BSW/BSF 3/4
21	M20 x 2,5 M20 x 2 - M20 x 1,5	UNF 3/4	
22	M22 x 2,5 M22 x 2 - M22 x 1,5	UNC/UNF 7/8	BSW/BSF 7/8
23	M24 x 3 M24 x 2 - M24 x 1,5	UNC/UNF 1	BSW/BSF 1

Référence
80/N



**FILETS
RAPPORTÉS**

Référence

AP6/M

APPAREIL DE POSE À QUEUE 6 PANS



Diamètre	Pas	Dimensions 6 pans	Diamètre	Pas	Dimensions 6 pans
M3	0,5	6,35	M8	1,25	6,35
M4	0,7	6,35	M10	1,5	6,35
M5	0,8	6,35	M12	1,75	6,35
M6	1	6,35			

Référence

80/G

APPAREIL DE POSE POUR FILETS RAPPORTÉS GAZ

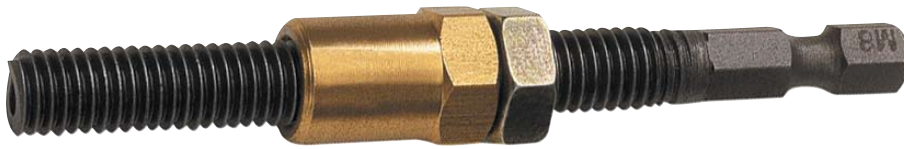


Appareil de pose	Dimensions 6 pans
G1/8 - 28	6,35
G1/4 - 19	6,35
G3/8 - 19	6,35
G1/2 - 14	6,35
G5/8 - 14	6,35
G3/4 - 14	6,35
G7/8 - 14	6,35
G1 - 11	6,35



**FILETS
RAPPORTÉS**

PERCEUSE AVEC LIMITEUR DE COUPLE



Référence
080/M

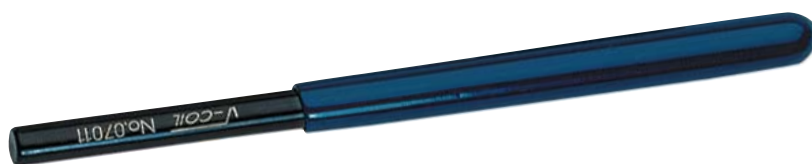
Pour filets rapportés	Long. Totale	Ecrou Contre-écrou	Queue 6 pans de
M3 x 50	46	6	6,35
M4 x 70	56	7	6,35
M5 x 80	62	8	6,35
M6 x 100	76	10	6,35
M8 x 125	85	12	6,35
M10 x 150	96	14	6,35
M12 x 175	107	16	6,35



**FILETS
RAPPORTÉS**

Référence

70/N



N°	Pour filets rapportés		
	Métrique	UNC/UNF	BSW/BSF
4	M3 X 0,5	UNC/UNF N° 4	
5	M3,5 x 0,6	UNC/UNF N° 6	
6	M4 x 0,7	UNC/UNF N° 8	
8	M5 x 0,8	UNC/UNF N° 10 UNC N° 12	
9	M6 x 1	UNC/UNF 1/4	BSW/BSF 1/4
11	M7 x 1 - M8 x 1 M8 x 1,25	UNC/UNF 5/16	BSW/BSF 5/16
12	M9 x 1 M9 x 1,25	UNC 3/8	BSW/BSF 3/8
13	M10 x 1 - M10 x 1,25 M10 x 1,5	UNF 3/8	
14	M11 x 1,25 M11 x 1,5	UNC/UNF 7/16	BSW/BSF 7/16
15	M12 x 1,75 - M12 x 1,5 M12 x 1,25 - M12 x 1	UNC/UNF 1/2	BSW/BSF 1/2

Référence

705/N

EXTRACTEUR



N°	Pour filets rapportés		
	Métrique	UNC/UNF	BSW/BSF
2	M3 - M10	3/16 - 3/8	3/16 - 3/8
3	M11 - M24	3/8 - 1	3/8 - 1

FILETS

RAPPORTÉS

KIT DE RÉPARATION

POUR FILETAGE DE BOUGIE D' ALLUMAGE M14 X 1.25

Taraud	Insert L = 9.5	Insert L = 11.2	Insert L = 12.7	Insert L = 17.5	Référence
M16x1.25				16	19111
M16x1.25	5		11		19112
M16x1.25	4	4	4	4	19113
M16x1.25			8	8	19114
M16x1.25	10				19115
M16x1.25		10			19116
M16x1.25			10		19117
M16x1.25				10	19118
M16x1.25			5	5	19119

Insert à visser directement sur la bougie pour la pose



Coffret présenté
réf. 19113

KIT DE RÉPARATION

POUR FILETAGE DE CARTER D'HUILE

Taraud	Bouchon	Joint Cuivre	Joint Aluminium	Référence
M13x1.5	15	15		19125
M15x1.5	15	15		19126
M17x1.5	15	15		19127
M20x1.5	5	10	10	19128
M24x1.5	5	10	10	19129



Coffret présenté
réf. 19129

KIT DE RÉPARATION

POUR FILETAGE DE SONDE LAMBDA

Taraud	Taraud de pose	Insert Inox	Insert Inconel	Référence
M20x1.5	M18x1.5		10	19102
M20x1.5	M18x1.5	5	5	19104
M20x1.5	M18x1.5	10		19106

Taraud M20x1.5 : utilisé en cas de taraudage abimé

Taraud M18x1.5 : utilisé pour le nettoyage du taraudage et la pose de l'insert fileté

Insert avec languette : à utiliser avec le taraud de pose M18x1.5

Insert sans languette : à monter directement sur la sonde Lambda pour la pose



Coffret présenté
réf. 19104

COFFRET AVEC FILETS 1.5XD

Référence
VOIR TABLEAU



Pour réparer filetage diamètre	1 tarauds pour filet diam	Diamètre foret	Ap. de pose	Rupteur	Inserts	Référence
M2X40	M2X40	2,1	N°2	N°2	20	4001
M2,5X45	M2,5X45	2,6	N°3	N°3	20	4003
M3X50	M3X50	3,2	N°4	N°4	20	4005
M3,5X60	M3,5X60	3,7	N°5	N°5	20	4006
M4X70	M4X70	4,2	N°6	N°6	20	4007
M5X80	M5X80	5,2	N°8	N°8	20	4009
M6X100	M6X100	6,3	N°9	N°9	20	4010
M7X100	M7X100	7,3	N°10	N°11	20	4011
M8X125	M8X125	8,3	N°11	N°11	20	4012
MF8X100	MF8X100	8,3	N°11	N°11	20	4013
M10X150	M10X150	10,4	N°13	N°13	15	4016
MF10X125	MF10X125	10,3	N°13	N°13	15	4017
MF10X100	MF10X100	10,3	N°13	N°13	15	4018
MF11X150	MF11X150	11,4	N°14	N°14	10	4019
M12X175	M12X175	12,4	N°15	N°15	10	4021
MF12X150	MF12X150	12,4	N°15	N°15	10	4022
MF12X125	MF12X125	12,3	N°15	N°15	10	4023
MF12X100	MF12X100	12,3	N°15	N°15	10	4024
M14X200	M14X200	x	N°16	x	10	4028
MF14X150	MF14X150	x	N°16	x	10	4029
MF14X125	MF14X125	x	N°17	x	10	4030
MF14X125	MF14X125 Kit Bougies		N°17	x		4096
Inserts Lg 8,4 (5) lg 12,4 (5) lg 16,4 (5)						
MF14X100	MF14X100	x	N°17	x	10	4031
M16X200	M16X200	x	N°18	x	10	4032
MF16X150	MF16X150	x	N°18	x	10	4033
M18X250	M18X250	x	N°20	x	5	4034
MF18X200	MF18X200	x	N°20	x	5	4035
MF18X150	MF18X150	x	N°20	x	5	4036
M20X250	M20X250	x	N°21	x	5	4037

FILETS
RAPPORTÉS

COFFRET AVEC FILETS 1.5XD ET 6PANS

COFFRET DE M5 À M12



COMPOSITION :

- 1 taraud
- + 1 Foret
- + 1 appareil de pose
- + 1 Rupteur
- + Filets Rapportés pour chaque diamètre en :
M5x 0,8 - M6 x1 - M8 x 1,25 - M10 x 1,5 - M12 x 1,75

Référence

4381

COFFRET DE M6 À M10



COMPOSITION :

- 1 taraud
- + 1 Foret
- + 1 appareil de pose
- + 1 Rupteur
- + Filets Rapportés pour chaque diamètre en :
M6 x1 - M8 x 1,25 - M10 x 1,5

Référence

4385

FILETS
RAPPORTÉS

COFFRET AVEC FILETS 1.5XD ET 6PANS

Référence
VOIR TABLEAU



Diamètre	Pas	∅ foret	Appareil de pose N°	Rupteur N°	Nbr fil. rapportés	Référence
M3	0,5	3,2	4	4	8	4305
M4	0,7	4,2	5	5	9	4307
M5	0,8	5,2	8	8	10	4309
M6	1	6,3	9	9	10	4310
M8	1,25	8,3	11	11	10	4312
M10	1,5	10,4	13	13	10	4316

FILETS
RAPPORTÉS

COFFRET AVEC FILETS 1.5XD

COFFRET DE M5 À M12

Composition :

M5-M6-M8-M10 : 25 filets / Ø

M12 : 10 filets / Ø

Longueur des filets : 1,5 x Ø

+ tarauds

+ forets d'avant-trous

+ appareils de pose

+ rupteurs



Référence

4081

COFFRET DE RÉPARATION GAZ 1.5 X DIAMÈTRE



Référence

VOIR TABLEAU

GAZ

Pour réparer filetage diamètre	1 tarauds pour filet diam.	Diam. foret	Ap. de pose	Inserts	Référence
G1/8 - 28	G1/8	10,0	80/G1/8	10	4190
G1/4 - 19	G1/4	13,6	80/G1/4	10	4191
G3/8 - 19	G3/8	17,1	80/G3/8	10	4192
G1/2 - 14	G1/2	21,5	80/G1/2	10	4193
G5/8 - 14	G5/8	23,4	80/G5/8	10	4194
G3/4 - 14	G3/4	27,0	80/G3/4	10	4195
G7/8 - 14	G7/8	30,6	80/G7/8	10	4196
G1 - 11	G1	33,7	80/G1	10	4197

**FILETS
RAPPORTÉS**

Référence

B090/M

TARAUD



Dimension	Pas	L.T	Ø Queue	Carré	U.C
M6	1	54	4.7	4.9	1
M8	1.25	58	6.5	6.2	1
MF8	1	58	6.5	6.2	1
MF10	1	60	8.7	8	1
MF12	1.25	62	10.5	9	1
MF14	1.25	65	12.5	11	1

Référence

90/M

INSERT



Dimension	Pas	Longueur	U.C	Diamètre extérieur
M6	1	10	10	MF9 x 1
M8	1.25	12	10	MF11 x 1,25
MF8	1	12	10	MF11 x 1
MF10	1	14	10	MF13 x 1
MF12	1.25	16	10	MF15 x 1,25
MF14	1.25	18	10	MF17 x 1,25

FILETS

RAPPORTÉS

OUTIL DE MATAGE



Pour insert	L.T	Ø Queue	U.C
M6x1	70	9	1
M8x1.25	80	11	1
MF8x1	80	11	1
MF10x1	90	13	1
MF12x1.25	95	15	1
MF14x1.25	100	17	1

KIT COMPLET



Dimension	Pas	Taraud	Outil de Matage	Inserts
M6	1	1	1	6
M8	1.25	1	1	6
MF8	1	1	1	6
MF10	1	1	1	6
MF12	1.25	1	1	6
MF14	1.25	1	1	6

Référence

OM90/M

Référence

KR90/M

**FILETS
RAPPORTÉS**

Référence
VOIR TABLEAU

PRÉSENTOIR OFFERT
POUR TOUT ACHAT DE LA COMPOSITION COMPLÈTE



Dimensions des coffrets	Quantité coffrets	Référence coffrets
M5	5	4009
M6	5	4010
M8	5	4012
M10	5	4016
M12	5	4021
M14 x 1,25	3	4096
M5 à 12	3	4081

**FILETS
RAPPORTÉS**