

Guernet

compresseurs



COMPRESSEURS
ÉLECTR**QUES.**

COMPRESSEURS ÉLECTR⚡QUES.



Contactez-nous

Pour toute demande d'informations ou de devis, n'hésitez pas à nous contacter

Par email contact@guernet.com • Par téléphone **0 820 200 221** Service 0,09 € / min
+ prix appel • Par fax 03 45 88 30 34

Adresse 51 Route de Montargis BP170 89304 Joigny Cedex (FRANCE)



Découvrez notre site web

Retrouvez les catalogues, nouveautés, vidéos et informations sur notre site ou **suivez-nous** sur les réseaux sociaux :



www.Guernet.com

Une société historique dans le domaine de l'air comprimé

Découvrez notre histoire et nos produits, des compresseurs aux énergies embarquées en passant par les aménagements mobiles et les équipements de garage, nous vous proposons le meilleur depuis plus d'un siècle.



1911 LE DÉBUT D'UNE AVENTURE

À Paris, en 1911, **Jean Guernet** crée **Guernet Compresseurs**, l'entreprise se spécialise dans la construction de **moteurs électriques** destinés à l'industrie. Ensuite, **Guernet Compresseurs** s'installe à Nanterre et invente le **chargeur de batterie rotatif**. L'entreprise s'oriente alors vers **le monde de l'automobile**, en plein essor. En 1928, elle développe la première gamme de **compresseurs destinés aux garages**.

1954 LE DÉVELOPPEMENT

Michel Guernet, deuxième génération, étoffe la gamme en développant le système de **compresseurs poulies-courroies**. La société connaît un grand essor. **Guernet Compresseurs** déménage donc à **Villeneuve-Sur-Yonne** pour des locaux plus spacieux afin de pouvoir se développer autour du domaine de **l'air comprimé**.

1991 DE NOUVEAUX HORIZONS

Hervé Guernet, 3ème génération, oriente le développement de la société sur la fabrication du **moto-compresseur** destiné à différents métiers. **Guernet Compresseurs** déménage dans la ville de **Joigny**, toujours pour des locaux plus vastes. En 2008, **Guernet Compresseurs** étoffe sa gamme et s'ouvre à la fabrication **d'équipements de garage** ce qui lui confère une place de choix parmi les leaders du matériel de garage.

DEPUIS 2013 DES INNOVATIONS DURABLES

Guernet Compresseurs s'engage au service de l'environnement et **développe** des solutions plus respectueuses. Le **Power Drive System**, le **Power Motor System** et le **Power Charge System** permettent de faire évoluer les conditions de travail. Le **Power Motor System** est élu Trophée d'argent lors des **Grands Prix Internationaux de l'Innovation Équip'auto** en 2015 dans la catégorie Services / Aires de services / Réseaux d'après-vente.



À l'écoute de vos besoins

Guernet Compresseurs vous propose ses services tant sur la conception personnalisée de vos compresseurs que sur des solutions de paiement adaptées ou du développement de son service après-vente prêt à intervenir sur toute la France.



Bureau d'études

Nous concevons les compresseurs dont vous avez besoin grâce à nos **modèles spécifiques** sur-mesure. Nos ingénieurs et techniciens étudieront et concevront le meilleur produit, fiable et de qualité, qui saura entièrement répondre **aux impératifs imposés**.



Locations financières

Vous hésitez à acquérir votre matériel car votre trésorerie ne peut vous le permettre ? **Guernet Compresseurs** vous propose des solutions de financement **avec valeur de rachat avantageuse** en fin de contrat. Pour en savoir plus, n'hésitez pas à nous contacter.



Interventions partout en France

Nous intervenons sur toute la **France** et à l'étranger sur les compresseurs **Guernet** ainsi que **toute autre marque**. Pour toute demande d'intervention ou dépannage, **appelez-nous** au :

0 820 200 242 Service 0,09 € / min
* prix appel



Une présence internationale

Nous sommes **présents** auprès des plus grands noms européens et mondiaux de l'**automobile** et du **poids lourd**. Nous vous donnons rendez-vous aux divers salons internationaux comme **Équip'auto**, **Autopromotec**, **Automechanika** pour mieux nous connaître.

RÉPARTITION

sur toute la France

DES SPÉCIALISTES À VOTRE SERVICE



1 atelier SAV
5 coordinateurs sédentaires



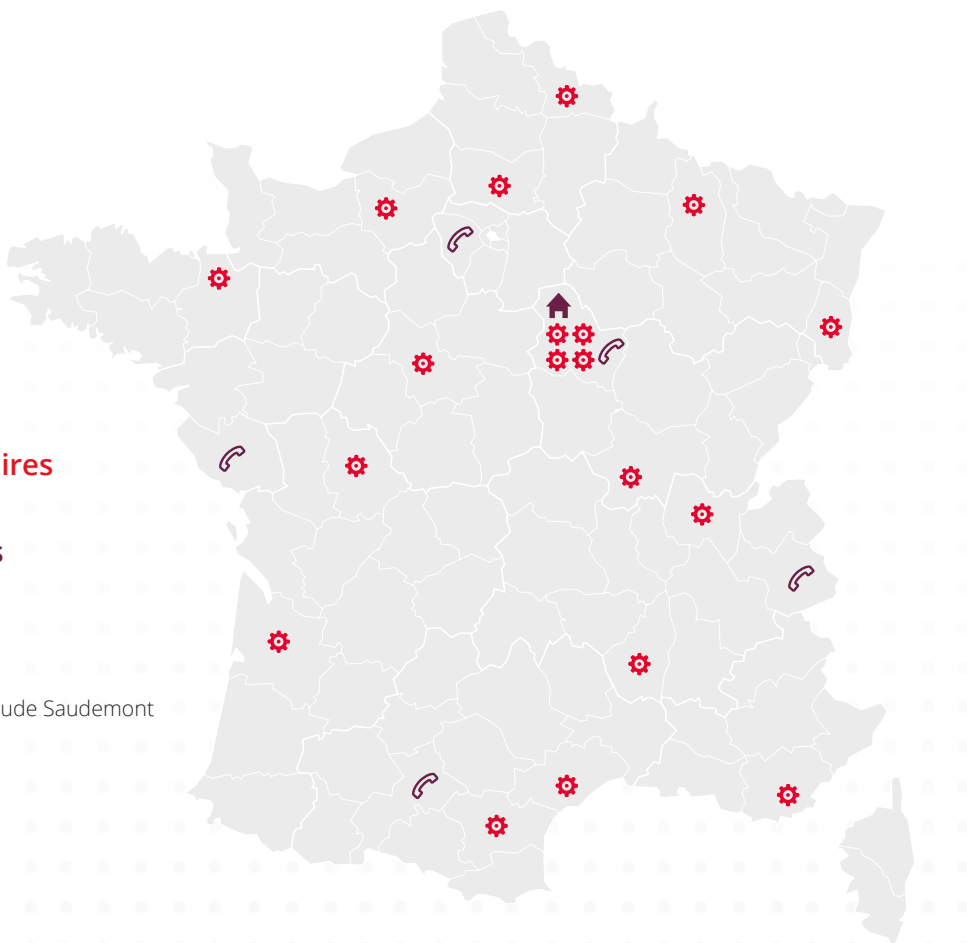
20 techniciens itinérants



Technico-commerciaux

SUR TOUTE LA FRANCE

DIRECTEUR COMMERCIAL Jean-Claude Saudemont





RÉPARATION DANS NOS ATELIERS

situés à Joigny en France

Une équipe de **techniciens spécialisés en air comprimé** répare en nos ateliers les produits de **toutes marques** selon les disponibilités des pièces constructeurs.

POUR TOUTE DEMANDE DE PRISE EN CHARGE, ADRESSEZ-VOUS À NOTRE ÉQUIPE APRÈS-VENTE SÉDENTAIRE :

- Par téléphone **0 820 200 242** Service 0,09 € / min + prix appel
- Par email sav@guernet.com
- Par fax 03 45 88 30 38

RÉPARATION SUR SITE

Des interventions directement chez vous

Tous nos produits sont livrés avec une notice d'utilisation et d'entretien, n'hésitez pas à la consulter. Dans le cas où vous ne disposeriez pas de ce manuel, vous pouvez en faire la demande munie de la référence indiquée sur la plaque d'identification du produit :

- Par téléphone **0 820 200 221** Service 0,09 € / min + prix appel
- Par email contact@guernet.com
- Par fax 03 45 88 30 34

• **Notre équipe hotline après-vente reste à votre disposition pour répondre à vos interrogations ou inquiétudes face à un dysfonctionnement.**

De nombreux cas sont résolus **par téléphone** dès lors que les problématiques sont **clairement identifiées**.

Dans le cas contraire, **une demande d'intervention est déclenchée** auprès d'un technicien qui se déplacera pour procéder à **la réparation sur site** ou au **rapatriement du matériel en nos locaux**.

Nos 20 techniciens spécialisés en air comprimé répartis sur **toute la France** ainsi que **notre équipe hotline sédentaire** sont à votre écoute toute l'année. Ils seront vos interlocuteurs privilégiés pour vous apporter **une solution efficace dans les meilleurs délais**.



TOUT SAVOIR SUR NOS GARANTIES

Fiabilité et assurance de qualité

GARANTIE

Tous les composants de nos compresseurs ont été minutieusement sélectionnés pour vous garantir une fiabilité optimale. Une grande majorité de nos compresseurs sont assemblés en nos ateliers.

Sauf clauses particulières, ou application des dispositions de l'article 1641 du code civil relatifs aux défauts cachés de la chose vendue, les marchandises livrées sont garanties 1 an à dater de la livraison contre tout vice de matière ou de fabrication. La garantie ne sera pas assurée si l'utilisateur ne se conforme pas aux prescriptions d'utilisation et d'entretien telles qu'elles figurent dans les notices, ou s'il apporte sans accord préalable des modifications aux appareils, ensembles ou accessoires. Elle ne sera pas davantage assurée si l'utilisateur effectue lui-même ou fait effectuer par un tiers la réparation, sauf accord exprès du fournisseur.

La responsabilité du fournisseur au titre de la garantie est strictement limitée à la réparation des défauts constatés sur les marchandises ou appareils garantis, à l'exclusion de tout dommage direct ou indirect qui pourrait être invoqué par le client ou l'utilisateur en relation avec ces défauts.

La durée de garantie des réparations effectuées par nos techniciens est fixée à six mois après leur exécution. Les pièces remplacées au titre de la garantie deviennent la propriété du fournisseur qui a assuré sa garantie.

 **GARANTIE 1 AN**

 **GARANTIE 2 ANS**

HORS GARANTIE

Dans le cas d'un produit hors garantie ou si la garantie n'est pas consentie, **un devis de réparation vous sera adressé pour acceptation avant travaux.**

EXTENSION DE GARANTIE

L'extension de la garantie Guernet prolonge votre protection pendant une durée supplémentaire pour un maximum de tranquillité. Certains produits sélectionnés sont concernés, n'hésitez pas à nous consulter. **Protégez votre investissement !**

CONTRAT D'ENTRETIEN

Un contrat d'entretien vous assure un **cout d'exploitation moins onéreux, un confort, une sécurité de travail.** De plus en cas de panne, la société **GUERNET Compresseurs** s'engage à intervenir de manière prioritaire. Des formules différentes peuvent vous être proposées, ce qui fait varier les clauses du contrat. Vous confiez à la société **GUERNET Compresseurs** l'exécution des travaux d'entretien et de réparation de votre matériel installé. Vous vous déchargerez ainsi de l'astreinte liée aux cycles d'entretien nécessaires au bon fonctionnement de vos compresseurs, puisque **GUERNET Compresseurs** interviendra systématiquement et automatiquement de manière préventive dans le respect des cycles d'entretien du matériel.

La société **GUERNET Compresseurs** s'engage à effectuer les opérations d'entretien en préventif. **Vous souhaitez augmenter la longévité de votre équipement, et sauvegarder ses performances, contactez-nous.**

INSTALLATION

Vous avez acquis un produit Guernet Compresseurs pour sa qualité, sa fabrication française, et sa fiabilité. Nos techniciens sont à votre disposition pour leur installation. Consultez notre équipe commerciale ou après-vente pour acquérir l'installation de votre matériel par un spécialiste partout en France métropolitaine dans les meilleurs délais.

Le rendez-vous sera programmé après la livraison de votre matériel. Vous serez contacté par notre équipe sédentaire qui vous communiquera les préconisations électriques nécessaires pour une bonne installation.

Nos forfaits installations se déclinent selon les produits commercialisés.

FORMATION

Les formations sur les produits à nos catalogues sont délivrées par des professionnels de l'air comprimé. Nos **techniciens formateurs** vous forment lors de la mise en service.

* Nous vous renvoyons, pour ce qui concerne la garantie, à nos conditions générales de ventes (ou aux conditions spécifiques éventuelles) qui seules prévalent, les dispositions précédentes n'étant données qu'à titre purement informatives et n'ayant aucune valeur contractuelle.

COMMENT MIEUX CHOISIR ?

Guide

M³/H

Les débits des compresseurs à pistons sont exprimés en **volume engendré**. Ce volume représente **ce que le compresseur aspire** et non ce qu'il refoule.

COMMENT CALCULER UN DÉBIT RÉEL

Blocs mono-étage (cylindres du même diamètre)

85% du rendement du volume engendré

Blocs bi-étage (cylindres différents en diamètre)

75% du rendement du volume engendré

Nos blocs en fonte basse vitesse ont des rendements inégalés sur le marché.

LE BLOC CYLINDRE EN FONTE

Ce type de bloc a **un meilleur rendement** que les blocs en aluminium du fait d'un meilleur refroidissement.

LA RÉGULATION PNEUMATIQUE

Le compresseur thermique, comme tout compresseur a besoin d'une pression de coupure. Elle se fait à l'aide d'un **relais pilote**. Le compresseur entre alors en régulation, il «débraye» en quelque sorte.

3 SYSTÈMES DE RÉGULATION

- Le relais pilote agit sur des fourchettes de régulation montées sur la culasse qui appuient à la pression voulue sur les clapets d'aspiration. Le compresseur tourne à vide. **C'est le système appelé Dashpot.**

- Le relais pilote agit sur un clapet qui obture l'aspiration (en général au filtre à air). Ce système amène le plus souvent des remontées d'huile et provoque une forte consommation.

- Le relais pilote agit sur le clapet de retenue qui au lieu d'envoyer l'air dans la cuve l'envoie en échappement libre. L'inconvénient est que le bloc compresseur tourne toujours en compression.

90% de nos blocs utilisent le système DASHPOT, plus coûteux mais plus "intelligent".

LE DÉMARRAGE ÉTOILE TRIANGLE (ET)

Il permet de diviser par deux l'intensité au démarrage.

MISE AU RALENTI AUTOMATIQUE

Nous la mettons d'office sur 90 % de nos compresseurs autonomes*. Elle permet pendant les périodes de régulation de faire fonctionner le moteur au ralenti. Ainsi le bruit est atténué, la consommation chute et le moteur s'économise. Nous avons opté pour un système à vérin, le plus simple, et le plus fiable.

* exception faite des compresseurs à refroidissement liquide qui tournent lentement et qui n'ont par conséquent pas besoin de ralenti et certains compresseurs d'entrée de gamme.

LA CUVE

Bien souvent, il nous est demandé des cuves importantes. Contrairement à l'électrique, de par leur conception, nos compresseurs thermiques peuvent se passer d'une réserve conséquente. Seul le débit réel compte. Une cuve tampon est toutefois nécessaire pour absorber les surconsommations instantanées. C'est pourquoi les volumes de réserve pour les compresseurs autonomes sont si faibles.

Tableau des consommations

Désignation	Consommation à pleine charge en m³/mn	Coefficient d'utilisation
Visseuse M 10	0,35	0,30
Visseuse M 25	1	0,20
Perceuse 8 à 13 mm	0,5	0,20
Ponceuse Ø 180	1,5	0,30
Ponceuse Ø 200	2,2	0,30
Ponceuse orbitale	0,25	0,50
Polisseuse	0,50	0,30
Palan 1000 Kgs	2	0,10
Soudeuse par point	0,30	0,75
Riveteuse	0,50	0,20
Pistolet de peinture	0,30	0,50
Soufflette	0,25	0,10
Marteau démolisseur 20 kg	1,2	0,80
Marteau piqueur 35 kg	1,8	0,60
Perforateur	2	0,85

Consommation moyenne des clés à chocs

Taille du carré	Consommation en m³/h
1/2	9
3/4	15
1"	25 à 48 m³/h*
1" 1/4	75
1" 1/2	132
1" 3/4	192
2"	240

Sablage - tableau de consommation

Débit en m³/h - Pression kg/cm²

Ø des buses en mm	Pression						
	1 BAR	2 BAR	3 BAR	4 BAR	5 BAR	6 BAR	7 BAR
1	1,1	1,6	2,2	2,7	3,2	3,8	4,3
1,5	2,4	3,6	4,8	6	7,2	8,4	9,6
2	4,3	6,4	8,6	10,7	12,8	15	17,1
2,5	6,7	10	13,4	16,8	20	23,4	26,6
3	9,6	14,5	19,3	24,1	29	33,7	38,5
3,5	13,1	19,7	26,2	32,8	39,4	45,9	52,4
4	17,1	25,7	34,2	42,8	51,4	59,9	68,5
5	26,7	40,1	53,5	66,9	80,2	93,6	107
6	38,5	57,8	77	96,3	115,6	134,8	154
7	52,4	78,7	104,9	131,1	157,3	183,5	209,8
8	68,8	102,7	137	171,2	205,4	239,7	274
10	107	160,5	214	267,5	321	374,5	428
12	154	231,1	308,2	385,2	462,2	539,2	616,4

Attention, une buse neuve s'use et son Ø initial peut passer de 6 à 8 facilement. Il faut en tenir compte lors du choix du compresseur.

SOMMAIRE

Retrouvez nos gammes

SÉRIE PROFESSIONNELLE

Compresseur à pistons sur cuve

P.10

SÉRIE INDUSTRIELLE

Compresseur à pistons sur cuve régime lent

P.12

SÉRIE INDUSTRIELLE

Compresseur à pistons sur châssis

P.14

SÉRIE SILAIR / AIREKO

Compresseur à pistons non lubrifiés silencieux

P.16

SÉRIE PROSIL

Compresseur insonorisé à pistons sur cuve

P.18

SÉRIE B

Compresseur insonorisé à pistons

P.20

SÉRIE AIR BAT

Compresseur à pistons ou vis type brouette

P.22

SÉRIE GR ET GF

Compresseur insonorisé à vis

P.24

SÉRIE ULTRA COMPACT

Compresseur insonorisé à vis tout équipé

P.26

SÉRIE RÉSERVOIRS

Réservoirs verticaux et horizontaux

P.28

SÉRIE SÈCHEURS

Sècheurs d'air par réfrigération

P.30

TRAITEMENT D'AIR

Filtres OM / Séparateurs de condensats / Purges

P.32

SÉRIE PROFESSIONNELLE

Compresseurs à pistons sur cuve

La série **PROFESSIONNELLE** offre à ses utilisateurs la **polyvalence** idéale pour les professionnels ayant besoin d'air comprimé. La plupart de ses compresseurs sont équipés de **têtes de compression** avec des **cylindres en fonte** qui assurent un **meilleur refroidissement** et une **plus grande longévité**. Grâce à des vitesses de rotation relativement faibles, ces appareils sont **peu bruyants**.



À PARTIR DU 5,5 CV

- Refroidisseur de sortie
- Refroidisseur inter-étage procurant une meilleure qualité d'air et un très bon refroidissement sur les bi-étages



Modèles illustrés de haut en bas D15-50MNA et D60-500

CARACTÉRISTIQUES



TAUX DE CHARGE

Inférieur ou égal 50%



BLOCS CYLINDRES

en fonte sur toute la gamme

EN OPTION

- PURGE AUTOMATIQUE
- VOLTAGE EN 220 TRI
- PLOTS ANTIVIBRATOIRES
- SÈCHEUR PRÉCONISÉ POUR CERTAINES APPLICATIONS

SÉRIE B

Compresseur à entraînement direct sur cuve horizontale

MODÈLE	CYL. / ÉTAGE	PRESSIION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	VITESSE (TR/MN)	CUVE (L)	E/D	ROUES	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
B6-10NA	1 / 1	6 / 8	1,5 / 2	200 / 12	220 mono	2850	10	D	✓	420 x 360 x 700	22
B6-25NA	1 / 1	6 / 8	1,5 / 2	200 / 12	220 mono	2850	25	D	✓	580 x 300 x 630	23
B12-50NA	1 / 1	6 / 8	1,5 / 2	200 / 12	220 mono	2850	50	D	✓	810 x 300 x 680	36

SÉRIE D

Compresseur à entraînement à courroie sur cuve horizontale - 10 et 13 BAR

MODÈLE	CYL. / ÉTAGE	PRESSIION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	VITESSE (TR/MN)	CUVE (L)	E/D	ROUES	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
D15-50 M NA	2 / 1	8 / 10	1,5 / 2	250 / 15	220 mono	1250	50	D	✓	870 x 370 x 780	50
D17-50 NA	2 / 1	8 / 10	1,5 / 2	250 / 15	380 tri	1250	50	D	✓	870 x 370 x 780	50
D15-100 NA	2 / 1	8 / 10	1,5 / 2	250 / 15	220 mono	1250	100	D	✓	1070 x 385 x 840	73
D17-100 NA	2 / 1	8 / 10	1,5 / 2	250 / 15	380 tri	1250	100	D	✓	1070 x 385 x 840	73
D23-100 M NA	2 / 1	8 / 10	2,2 / 3	383 / 23	220 mono	1350	100	E / D	✓	1070 x 395 x 840	71
D23-100 T NA	2 / 1	8 / 10	2,2 / 3	383 / 23	380 tri	1350	100	E / D	✓	1070 x 395 x 840	71
D23-150 M NA	2 / 1	8 / 10	2,2 / 3	383 / 23	220 mono	1350	150	E / D	✓	1390 x 430 x 895	87
D23-150 T NA	2 / 1	8 / 10	2,2 / 3	383 / 23	380 tri	1350	150	E / D	✓	1390 x 430 x 895	87
D23-200 M NA	2 / 1	8 / 10	2,2 / 3	383 / 23	220 mono	1350	200	E / D	✓	1450 x 445 x 1000	98
D23-200 T NA	2 / 1	8 / 10	2,2 / 3	383 / 23	380 tri	1350	200	E / D	✓	1450 x 445 x 1000	98
D33-200 NA	2 / 1	8 / 10	3 / 4	550 / 33	380 tri	1340	200	E / D	✓	1450 x 445 x 1000	113
D33-270 NA	2 / 1	8 / 10	3 / 4	550 / 33	380 tri	1340	270	-	-	1500 x 500 x 1100	125
D38-270 NA	2 / 2	8 / 10	4 / 5,5	600 / 36	380 tri	1290	270	-	-	1500 x 500 x 1100	159
D39-270	2 / 2	11 / 13	4 / 5,5	534 / 32	380 tri	1000	270	-	-	1500 x 500 x 1100	162
D38-500	2 / 2	8 / 10	4 / 5,5	600 / 38	380 tri	1150	500	-	-	1950 x 600 x 1200	180
D39-500	2 / 2	11 / 13	4 / 5,5	534 / 32	380 tri	1000	500	-	-	1950 x 600 x 1200	190
D60-500	2 / 2	8 / 10	5,5 / 7,5	1066 / 64	380 tri	1160	500	-	-	1950 x 600 x 1250	230
D61-500	2 / 2	11 / 13	5,5 / 7,5	900 / 54	380 tri	1050	500	-	-	1950 x 600 x 1250	240
D60-500 ET	2 / 2	8 / 10	5,5 / 7,5	1066 / 64	380 tri ET	1160	500	-	-	1950 x 600 x 1250	235
D61-500 ET	2 / 2	11 / 13	5,5 / 7,5	900 / 54	380 tri ET	1050	500	-	-	1950 x 600 x 1250	245
D70-500	2 / 2	8 / 10	7,5 / 10	1250 / 75	380 tri	950	500	-	-	1950 x 600 x 1370	280
D71-500	2 / 2	11 / 13	7,5 / 10	1000 / 60	380 tri	770	500	-	-	1950 x 600 x 1370	290
D70-500 ET	2 / 2	8 / 10	7,5 / 10	1250 / 75	380 tri ET	950	500	-	-	1950 x 600 x 1370	285
D71-500 ET	2 / 2	11 / 13	7,5 / 10	1000 / 60	380 tri ET	770	500	-	-	1950 x 600 x 1370	295

SÉRIE D

Compresseur à entraînement à courroie sur cuve verticale - 10 et 13 BAR

MODÈLE	CYL. / ÉTAGE	PRESSIION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	VITESSE (TR/MN)	CUVE (L)	E/D	ROUES	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
D15V100MJO	2 / 1	8 / 10	1,5 / 2	280 / 17	220 mono	1020	100	-	-	620 x 560 x 1290	73
D23V100MJO	2 / 1	8 / 10	2,2 / 3	330 / 20	220 mono	1020	100	-	-	620 x 560 x 1290	75
D38V270	2 / 2	8 / 10	4 / 5,5	600 / 36	380 tri	1150	270	-	-	840 x 740 x 1750	162
D39V300	2 / 2	11 / 13	4 / 5,5	534 / 32	380 tri	1000	300	-	-	840 x 740 x 1750	170

LÉGENDE : ET = Démarrage étoile triangle - E = Épurateur - D = Détendeur

SÉRIE INDUSTRIELLE

Compresseurs à pistons sur cuve régime lent

La série **idéale** pour **les utilisations intensives**. Les compresseurs de la série **INDUSTRIELLE** sont étudiés pour **tout type d'industrie**. Ils sont équipés de têtes de compression avec **cylindres en fonte**. Avec des vitesses de rotations **inférieures à 1000 tr/mn**, des cylindrées très importantes assurant ainsi **de très bons débits réels**.

ÉQUIPEMENTS

- Moteur S1 en service continu
- Vanne en métal à boisseau sphérique
- Manomètre en inox à bain de glycérine
- Boulonnerie bichromatée
- Plots antivibratoires
- Lattes de renfort sur les cuves sur une sélection de modèles



Modèle illustré F40H270

CARACTÉRISTIQUES



TAUX DE CHARGE

Inférieur ou égal 60%



BLOCS CYLINDRES

en fonte sur toute la gamme

- **RÉSERVOIRS**
homologués CE
- **TOUS LES CHÂSSIS**
équipés d'un disjoncteur et 4 plots
- **GARANTIE DEUX ANS**
sur les blocs

EN OPTION

- **VOLTAGE EN 220 TRI**
- **EXISTE AUSSI EN NON LUBRIFIÉ**
2 CV - 3 CV - 5,5 CV - 7,5 CV - 10 CV - 15 CV

SÉRIE F

Compresseur à entraînement à courroie régime lent sur cuve - 10 BAR

MODÈLE	CYL. / ÉTAGE	PRESSIION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	VITESSE (TR/MN)	CUVE (L)	E/D	ROUES	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
F15H50NA	2 / 1	10	1,5 / 2	250 / 15	220 mono	1100	50	E / D	✓	870 x 370 x 780	50
F17H50NA	2 / 1	10	1,5 / 2	250 / 15	380 tri	1100	50	E / D	✓	870 x 370 x 780	50
F15H100NA	2 / 1	10	1,5 / 2	250 / 15	220 mono	1100	100	E / D	✓	870 x 370 x 780	75
F17H100NA	2 / 1	10	1,5 / 2	250 / 15	380 tri	1100	100	E / D	✓	870 x 370 x 780	75
F25H200M	2 / 2	10	2,2 / 3	433 / 26	220 mono	850	200	-	-	1400 x 460 x 1000	122
F25H200 ZONE22	2 / 2	10	2,2 / 3	433 / 26	220 mono	850	200	-	-	1400 x 460 x 1000	122
F25H200	2 / 2	10	2,2 / 3	433 / 26	380 tri	850	200	-	-	1400 x 460 x 1000	122
F32H270	2 / 2	10	3 / 4	700 / 42	380 tri	1100	270	-	-	1500 x 500 x 1120	133
F40H270	2 / 2	10	4 / 5,5	900 / 54	380 tri	1020	270	-	-	1500 x 500 x 1120	140
F40H500	2 / 2	10	4 / 5,5	900 / 54	380 tri	1020	500	-	-	1950 x 600 x 1250	220
F60H500	2 / 2	10	5,5 / 7,5	1116 / 67	380 tri	850	500	-	-	1950 x 600 x 1350	265
F60H500 ET	2 / 2	10	5,5 / 7,5	1116 / 67	380 tri ET	850	500	-	-	1950 x 600 x 1350	270
F70H500	4V / 2	10	7,5 / 10	1650 / 99	380 tri	870	500	-	-	2000 x 600 x 1400	300
F70H500 ET	4V / 2	10	7,5 / 10	1650 / 99	380 tri ET	870	500	-	-	2000 x 600 x 1400	305
F85H500JA	4V / 2	10	11 / 15	1766 / 106	380 tri	875	500	-	-	2000 x 600 x 1400	325
F85H500JA ET	4V / 2	10	11 / 15	1766 / 106	380 tri	875	500	-	-	2000 x 600 x 1400	330
F140H500 ET	4V / 2	10	15 / 20	2083 / 135	380 tri ET	1050	500	-	-	2000 x 600 x 1400	380

SÉRIE C

Compresseur à entraînement à courroie régime lent sur cuve - 14 BAR

MODÈLE	CYL. / ÉTAGE	PRESSIION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	VITESSE (TR/MN)	CUVE (L)	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
C25H120M	2 / 2	14	2,2 / 3	400 / 24	220 mono	750	120	1150 x 450 x 1030	120
C25H120T	2 / 2	14	2,2 / 3	400 / 24	380 tri	750	120	1150 x 450 x 1030	120
C40H270	2 / 2	14	4 / 5,5	733 / 44	380 tri	850	270	1500 x 500 x 1150	150
C40H500	2 / 2	14	4 / 5,5	733 / 44	380 tri	850	500	1950 x 600 x 1250	230
C60H500	2 / 2	14	5,5 / 7,5	1000 / 60	380 tri	750	500	1950 x 600 x 1250	293
C60H500 ET	2 / 2	14	5,5 / 7,5	1000 / 60	380 tri ET	750	500	1950 x 600 x 1250	298
C70H500	4V / 2	14	7,5 / 10	1416 / 85	380 tri	760	500	2000 x 600 x 1400	320
C70H500 ET	4V / 2	14	7,5 / 10	1416 / 85	380 tri ET	760	500	2000 x 600 x 1400	325
C85H500JA	4V / 2	14	11 / 15	1750 / 105	380 tri	790	500	2000 x 600 x 1400	350
C85H500JA ET	4V / 2	14	11 / 15	1750 / 105	380 tri ET	790	500	2000 x 600 x 1400	355
C140H500 ET	4V / 2	14	15 / 20	2033 / 122	380 tri ET	950	500	2000 x 600 x 1400	420

SÉRIE TANDEM

Compresseur à pistons sur cuve série PROFESSIONNELLE ou INDUSTRIELLE

MODÈLE	CYL. / ÉTAGE	PRESSIION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	VITESSE (TR/MN)	CUVE (L)	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
TANDEM D23-300M	2 / 1	10	2x2,2 / 2x3	768 / 46	220 mono	1200	300	1500 x 500 x 1100	180
TANDEM F40H500	2 / 2	10	2x4 / 2x5,5	1800 / 108	380 tri	1020	500	2000 x 600 x 1250	310
TANDEM C40H500	2 / 2	14	2x4 / 2x5,5	1467 / 88	380 tri	820	500	2000 x 600 x 1250	340
TANDEM D60-500	2 / 2	10	2x5,5 / 2x7,5	2133 / 128	380 tri	1200	500	2000 x 600 x 1250	320
TANDEM D61-500	2 / 2	14	2x5,5 / 2x7,5	1800 / 108	380 tri	1000	500	2000 x 600 x 1250	350
TANDEM D70-500	2 / 2	10	2x7,5 / 2x10	2533 / 152	380 tri	950	500	2000 x 600 x 1350	400
TANDEM D71-500	2 / 2	14	2x7,5 / 2x10	2000 / 120	380 tri	750	500	2000 x 600 x 1350	430

LÉGENDE : ET = Démarrage étoile triangle - E = Épurateur - D = Détendeur

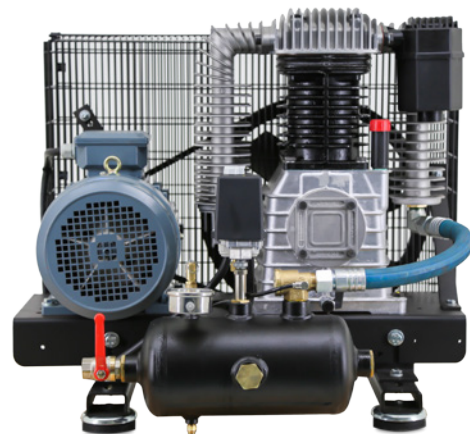
• Les modèles roulants F15H100 et F17H100 sont équipés d'un épurateur détendeur • 4V = 4 cylindres en V

* Les poids et dimensions sont donnés à titre indicatif et peuvent changer à tout moment. Toute demande spécifique est envisageable sur une simple consultation. Photos non contractuelles.

SÉRIE INDUSTRIELLE

Compresseurs à pistons sur châssis

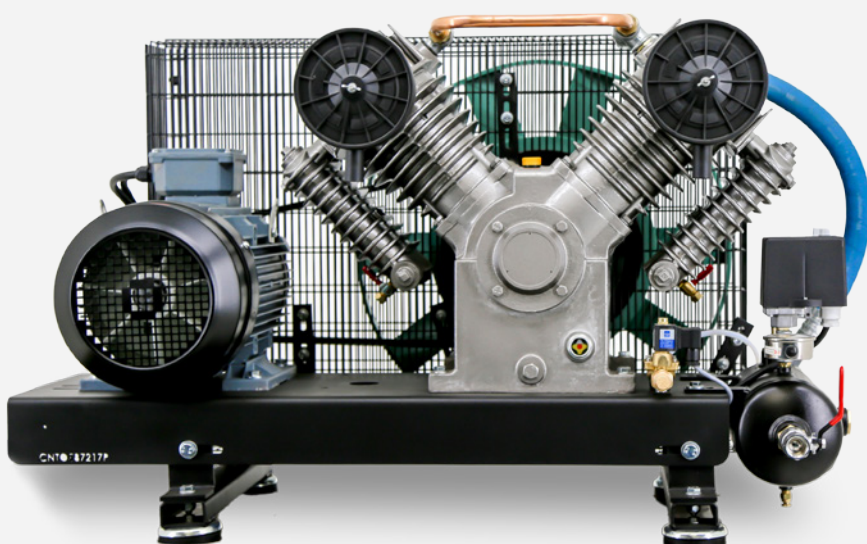
La série **idéale** pour **les utilisations intensives**. Les compresseurs de la série **INDUSTRIELLE** sont étudiés pour **tout type d'industrie**. Pour la plupart, ils sont équipés de têtes de compression avec **cylindres en fonte**. Avec des vitesses de rotations **inférieures à 1000 tr/mn**, des cylindrées très importantes assurant ainsi **de très bons débits réels**.



Modèle illustré C40C

ÉQUIPEMENTS

- Moteur S1 en service continu
- Vanne en métal à boisseau sphérique
- Manomètre en inox à bain de glycérine
- Plateau vissé tôle épaisse
- Boulonnerie bichromatée



Modèle illustré F85CJA

CARACTÉRISTIQUES



TAUX DE CHARGE
Inférieur ou égal 60%



BLOCS CYLINDRES
en fonte sur toute la gamme

- **TOUS LES CHÂSSIS**
équipés d'un disjoncteur et 4 plots
- **GARANTIE DEUX ANS**
sur les blocs
- **GROUPE DE RÉGULATION**
de série à partir du 5,5 CV

EN OPTION

- **DÉMARREUR ÉTOILE TRIANGLE**
à partir du modèle 7,5 CV
- **VOLTAGE EN 220 TRI**
sur toute la gamme
- **EXISTE AUSSI EN NON LUBRIFIÉ**
2 CV - 3 CV - 5,5 CV - 7,5 CV - 10 CV - 15 CV
- **GROUPE DE RÉGULATION**
en option jusqu'au 4 CV
- **RÉSERVOIRS**
homologués CE

SÉRIE F

Centrale à pistons - compresseur sur châssis 10 BAR

MODÈLE	CYL. / ÉTAGE	PRESSIION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	VITESSE (TR/MN)	CUVE (L)	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
F15C	2 / 1	10	1,5 / 2	250 / 15	220 mono	1100	-	550 x 330 x 450	30
F17C	2 / 1	10	1,5 / 2	250 / 15	380 tri	1100	-	550 x 330 x 450	30
D70C	2 / 2	10	7,5 / 10	1250 / 75	380 tri	950	3	930 x 740 x 680	160
F85CJA	4V / 2	10	11 / 15	1766 / 106	380 tri	875	3	1200 x 680 x 800	220
F85CJA ET	4V / 2	10	11 / 15	1766 / 106	380 tri ET	875	3	1200 x 680 x 800	225

SÉRIE C

Centrale à pistons - compresseur sur châssis 14 BAR

MODÈLE	CYL. / ÉTAGE	PRESSIION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	VITESSE (TR/MN)	CUVE (L)	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
C25CM	2 / 2	14	2,2 / 3	400 / 24	220 mono	750	-	700 x 350 x 470	65
C25C	2 / 2	14	2,2 / 3	400 / 24	380 tri	750	-	700 x 350 x 470	65
C32C	2 / 2	14	3 / 4	650 / 39	380 tri	1000	-	700 x 350 x 470	72
C40C	2 / 2	14	4 / 5,5	733 / 44	380 tri	820	3	750 x 350 x 600	89
C56C	2 / 2	14	5,5 / 7,5	900 / 54	380 tri	1020	3	750 x 350 x 600	120
C60C	2 / 2	14	5,5 / 7,5	1000 / 60	380 tri	750	3	930 x 740 x 680	150
C70C	4V / 2	14	7,5 / 10	1416 / 85	380 tri	750	3	1150 x 740 x 770	159
C70C ET	4V / 2	14	7,5 / 10	1416 / 85	380 tri ET	750	3	1150 x 740 x 770	164
C85CJA	4V / 2	14	11 / 15	1750 / 105	380 tri	790	3	1200 x 680 x 800	195
C85CJA ET	4V / 2	14	11 / 15	1750 / 105	380 tri ET	790	3	1200 x 680 x 800	200
C140C ET	4V / 2	14	15 / 20	2083 / 125	380 tri ET	950	3	1150 x 500 x 900	255

LÉGENDE : ET = Démarrage étoile triangle

SPÉCIFICITÉS

- **F17C à C32C** : châssis livrés avec flexible de sortie, bonbonne 3L en option
- **C40C à C140C ET** : châssis livrés avec un groupe de régulation comprenant une bonbonne de 3L, un clapet de retenue, un pressostat, un manomètre, une soupape de sécurité, une vanne de sortie, un flexible de sortie (1m avec raccord union)

Sans mention à la commande, nous livrons :

- **Série F** : réglage à 8 / 10 BAR
- **Série C** : réglage à 12 / 14 BAR

GAIN D'ESPACE

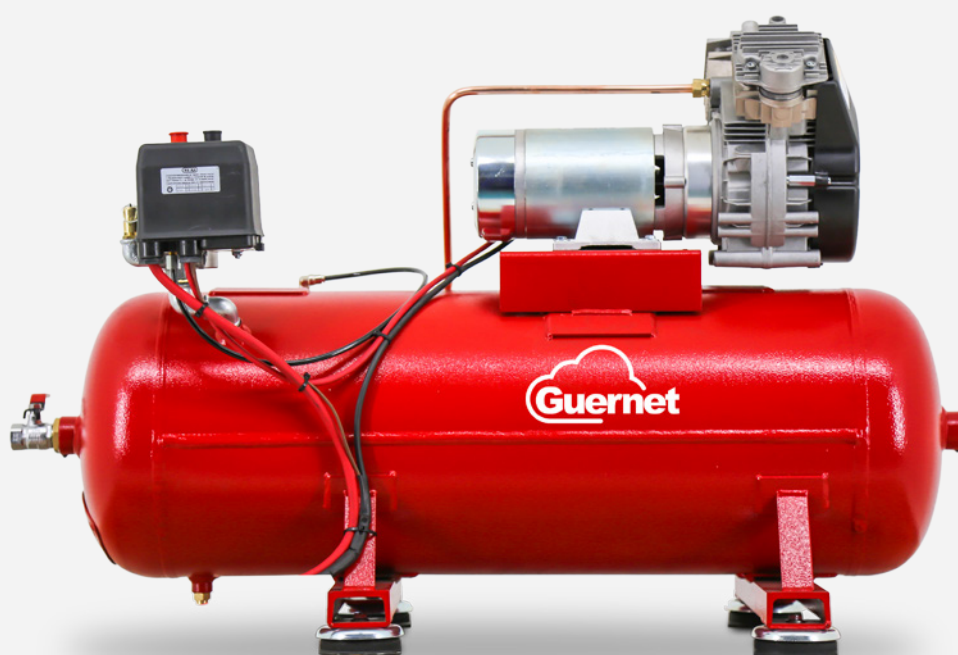
Idéal pour **s'adapter** à des lieux dans lesquels il y a **un espace réduit**, le compresseur **sur châssis** sera votre meilleur atout. Combiné à **nos réservoirs d'air verticaux en acier peint**, il saura satisfaire **vos besoins en air comprimé** tout en vous faisant **gagner de la place**.



SÉRIE SILAIR / AIREKO

Compresseurs à pistons non lubrifiés silencieux

La série de compresseurs **AIREKO** peut supporter des régimes de marche continus grâce à **sa faible vitesse de rotation** (1400 tr/mn), **sa segmentation (PTEF) spéciale**, **ses bielles largement dimensionnées** montées sur des roulements lubrifiés à vie par de la graisse spéciale. **Les systèmes de clapets** et **son entrée d'aspiration** procurent **un niveau sonore d'un confort exceptionnel**, inégalé jusqu'à présent pour des compresseurs coaxiaux.



Modèles illustrés de haut en bas TOP300-3-100M et SUPERFOX12V50

CARACTÉRISTIQUES

-  **NIVEAU SONORE À 2M**
65 dB(a) gamme AIREKO
-  **NON LUBRIFIÉ**
air sans trace d'huile
-  **GAIN DE PLACE**
compresseurs compacts

EN OPTION

-  **VOLTAGE 380 TRI**
sur toute la gamme
-  **RÉSERVOIRS**
autres capacités sur demande

SÉRIE SILAIR

Compresseur ultra silencieux type soucoupe

MODÈLE	PRESSION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	VITESSE (TR/MN)	CUVE (L)	E/D	ROUES	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
M06-9	8	0,340 / 0,450	50 / 3	220	-	9	E / D	-	300 x 300 x 440	19

SÉRIE AIREKO

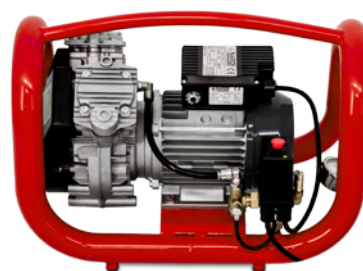
Compresseur à pistons non lubrifiés à niveau sonore atténué

MODÈLE	CYL. / ÉTAGE	PRESSION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	VITESSE (TR/MN)	CUVE (L)	E/D	ROUES	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
SUPERFOX12V5L	2 / 1	9	800W	233 / 14	12	2600	5	D	-	450 x 350 x 300	15
SUPERFOX24V5L	2 / 1	9	800W	233 / 14	24	2600	5	D	-	450 x 350 x 300	15
SUPERFOX3/25M	3 / 1	10	1,1 / 1,5	240 / 14,4	220	2800	25	D	✓	540 x 600 x 830	33
SUPERFOX3/50M	3 / 1	10	1,5 / 2	350 / 21	220	1400	50	D	✓	700 x 300 x 600	37
TOP300/3/50	3 / 1	10	1,5 / 2	283 / 17	220	1450	50	D	✓	850 x 350 x 660	46
TOP300/3/100	3 / 1	10	1,5 / 2	283 / 17	220	1450	100	D	✓	1150 x 370 x 700	58

LÉGENDE : E = Épurateur - D = Détendeur

MODÈLES SPÉCIFIQUES

Sur simple demande, notre bureau d'études analyse votre besoin et créé des modèles spécifiques selon vos directives. Depuis de nombreuses années, nous travaillons main dans la main avec nos clients afin de répondre aux différents changements liés aux métiers nécessitant de l'air comprimé. Les modèles spécifiques auront la particularité de répondre précisément à votre besoin pour votre plus grand confort de travail.



Modèle illustré SUPERFOX12V50



Modèle illustré M06-9

COMPRESSEUR CLASSE 0

Entrez dans la nouvelle ère des **compresseurs sans huile classe 0** respectant la norme **ISO 8573-1**. Produisez un air **propre** et **éco-responsable** avec nos compresseurs **sans huile**, pour des applications dans de nombreux domaines où l'air doit être **le moins pollué** possible. Obtenir une **qualité d'air** de cette classe est une façon de **répondre aux exigences élevées** en matière de qualité de fabrication.

SÉRIE PROSIL

Compresseur insonorisé à pistons sur cuve

Les compresseurs de la **série PROSIL** sont une alternative entre la **série INDUSTRIELLE** non insonorisée et la **série B** hautement insonorisée. Ils offrent l'avantage d'être positionnés **sur la cuve** d'où une compacité accrue en comparaison des systèmes avec réservoirs séparés. Par ailleurs, équipés **d'une ventilation forcée** ils sont d'une **très grande fiabilité**. Dotés d'un tableau de bord simplifié, ils sont une alternative tarifaire intéressante en comparaison de la **série B**. Les modèles **sur cuves verticales** sont idéaux pour tous les utilisateurs gênés par le manque de place.



Modèles illustrés de gauche à droite PRO61B500ETDRY et PRO38BV500

CARACTÉRISTIQUES

- **MODÈLES SUR CUVE**
équipés d'un moto-ventilateur
- **NIVEAU SONORE**
norme CAGI-PNEUROP
- **FACILEMENT TRANSPORTABLE**
grâce à sa barre de manutention
- **PRÉFILTRE GRADE QF**
sur série DRY

EN OPTION

- **FLEXIBLE DE LIAISON**
1,50m ou 3m
- **SÉCHEUR D'AIR PAR RÉFRIGÉRATION**
sur version verticale

SÉRIE PROSIL B

Compresseur insonorisé sur réservoir horizontal

MODÈLE	dB(a)	CYL. / ÉTAGE	PRESSION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	VITESSE (TR/MN)	CUVE (L)	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
PRO40B270	72	2 / 2	10,5	4 / 5,5	783 / 47	380 tri	890	270	1540 x 730 x 1470	235
PRO41B270	72	2 / 2	13	4 / 5,5	733 / 44	380 tri	820	270	1540 x 730 x 1470	260
PRO60B500	72	2 / 2	10,5	5,5 / 7,5	1000 / 60	380 tri	1050	500	1950 x 730 x 1550	310
PRO60B500 ET	72	2 / 2	10,5	5,5 / 7,5	1000 / 60	380 tri ET	1050	500	1950 x 730 x 1550	315
PRO61B500	72	2 / 2	13	5,5 / 7,5	766 / 46	380 tri	885	500	1950 x 730 x 1550	330
PRO61B500 ET	72	2 / 2	13	5,5 / 7,5	766 / 46	380 tri ET	885	500	1950 x 730 x 1550	335
PRO68B500	72	2 / 2	10,5	7,5 / 10	1150 / 69	380 tri	1300	500	1950 x 730 x 1550	346
PRO68B500 ET	72	2 / 2	10,5	7,5 / 10	1150 / 69	380 tri ET	1300	500	1950 x 730 x 1550	351
PRO69B500	72	2 / 2	13	7,5 / 10	1066 / 64	380 tri	1200	500	1950 x 730 x 1550	356
PRO69B500 ET	72	2 / 2	13	7,5 / 10	1066 / 64	380 tri ET	1200	500	1950 x 730 x 1550	361
PRO70B500	73	2 / 2	10,5	7,5 / 10	1300 / 78	380 tri	1000	500	1950 x 730 x 1550	380
PRO70B500 ET	73	2 / 2	10,5	7,5 / 10	1300 / 78	380 tri ET	1000	500	1950 x 730 x 1550	385
PRO71B500	73	2 / 2	13	7,5 / 10	1133 / 68	380 tri	900	500	1950 x 730 x 1550	390
PRO71B500 ET	73	2 / 2	13	7,5 / 10	1133 / 68	380 tri ET	900	500	1950 x 730 x 1550	395

SÉRIE PROSIL V

Compresseur insonorisé sur réservoir vertical

MODÈLE	CYL. / ÉTAGE	PRESSION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	VITESSE (TR/MN)	CUVE (L)	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
PRO23GV150M	2 / 1	10	2,2 / 3	383 / 23	220 mono	1200	150	800 x 600 x 2200	155
PRO23GV150T	2 / 1	10	2,2 / 3	383 / 23	380 tri	1200	150	800 x 600 x 2200	155
PRO38BV270	2 / 2	10,5	4 / 5,5	600 / 36	380 tri	1290	270	850 x 650 x 2150	250
PRO39BV300	2 / 2	13	4 / 5,5	533 / 32	380 tri	1100	300	850 x 650 x 2150	270
PRO60BV270	2 / 2	10,5	5,5 / 7,5	1000 / 60	380 tri	1050	270	850 x 650 x 2150	300
PRO60BV270 ET	2 / 2	10,5	5,5 / 7,5	1000 / 60	380 tri ET	1050	270	850 x 650 x 2150	305
PRO61BV300	2 / 2	13	5,5 / 7,5	766 / 46	380 tri	885	300	850 x 650 x 2150	325
PRO61BV300 ET	2 / 2	13	5,5 / 7,5	766 / 46	380 tri ET	885	300	850 x 650 x 2150	330

SÉRIE PROSIL B DRY

Compresseur insonorisé à pistons sur réservoir horizontal avec sécheur intégré

MODÈLE	CYL. / ÉTAGE	PRESSION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	VITESSE (TR/MN)	CUVE (L)	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
PRO40B270 DRY	2 / 2	10,5	4 / 5,5	783 / 47	380 tri	1050	270	1540 x 730 x 1470	250
PRO60B500 DRY	2 / 2	10,5	5,5 / 7,5	1000 / 60	380 tri	1050	500	1950 x 730 x 1550	325
PRO61B500 DRY	2 / 2	13	5,5 / 7,5	766 / 46	380 tri	885	500	1950 x 730 x 1550	345
PRO60B500 ET DRY	2 / 2	10,5	5,5 / 7,5	1000 / 60	380 tri ET	1050	500	1950 x 730 x 1550	330
PRO61B500 ET DRY	2 / 2	13	5,5 / 7,5	766 / 46	380 tri ET	885	500	1950 x 730 x 1550	350
PRO70B500 ET DRY	2 / 2	10,5	7,5 / 10	1300 / 78	380 tri ET	1000	500	1950 x 730 x 1550	400
PRO71B500 ET DRY	2 / 2	13	7,5 / 10	1133 / 68	380 tri ET	900	500	1950 x 730 x 1550	410

LÉGENDE : ET = Démarrage étoile triangle

NOS SÉCHEURS PAR RÉFRIGÉRATION

Pour **un air sec garanti**, optez pour les modèles avec **sécheurs par réfrigération** intégrés. **Compacts, pratiques et légers**, ils vous permettront de **réduire le taux d'humidité** de l'air comprimé que vous produisez et **évite** les problèmes **d'eau condensée** ou les **risques de corrosion** des équipements.



SÉRIE B

Compresseur insonorisé à pistons

Les compresseurs de la **série B** offrent une alternative aux utilisateurs qui portent **une attention particulière au niveau sonore**. Ils sont **les plus silencieux du marché** pour des compresseurs à pistons. Equipés de **blocs cylindres en fonte** à basse vitesse, doublement suspendus sur des **plots antivibratoires**, ils permettent d'être utilisés pour **des applications industrielles soutenues**. D'un design hors du commun et équipée d'un tableau de bord des plus complets, cette série fait figure de référence sur le marché.



Modèles illustrés de gauche à droite B30 et B75

CARACTÉRISTIQUES

- **RÉSERVE DE 3 LITRES**
sauf M20, B20, B30 = 25 litres

EN OPTION

- **VOLTAGE EN 220 TRI**
à partir du modèle 7,5 CV
- **RÉSERVOIR D'AIR VERTICAL**
- **SÈCHEUR D'AIR PAR RÉFRIGÉRATION**
- **FLEXIBLE DE LIAISON 1,50M OU 3M**

SÉRIE B

Compresseur insonorisé à pistons sans réservoir

MODÈLE	dB(a)	CYL. / ÉTAGE	PRESSION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	VITESSE (TR/MN)	CUVE (L)	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
M20	60	2 / 1	10	1,5 / 2	283 / 16,8	220 mono	1000	25	700 x 620 x 1100	103
B20	60	2 / 1	10	1,5 / 2	283 / 16,8	380 tri	1000	25	700 x 620 x 1100	103
B30	65	2 / 1	10	2,2 / 3	400 / 24	380 tri	1000	25	700 x 620 x 1100	110
B40	67	2 / 2	11	3 / 4	700 / 42	380 tri	1000	3	850 x 620 x 1100	147
B55	68	2 / 2	11	4 / 5,5	933 / 56	380 tri	950	3	850 x 620 x 1100	150
B75	68	2 / 2	11	5,5 / 7,5	867 / 52	380 tri	1100	3	850 x 620 x 1100	168
B76	68	2 / 2	13	5,5 / 7,5	766 / 46	380 tri	900	3	850 x 620 x 1100	168
B75 ET	68	2 / 2	11	5,5 / 7,5	867 / 52	380 tri ET	1100	3	850 x 620 x 1100	182
B76 ET	68	2 / 2	13	5,5 / 7,5	766 / 46	380 tri ET	900	3	850 x 620 x 1100	182
B100 ET	69	2 / 2	11	7,5 / 10	1200 / 72	380 tri ET	1050	3	850 x 620 x 1100	220
B101 ET	69	2 / 2	13	7,5 / 10	966 / 58	380 tri ET	920	3	850 x 620 x 1100	220

SÉRIE B

Compresseur insonorisé à pistons avec réservoir vertical

MODÈLE	CYL. / ÉTAGE	PRESSION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	VITESSE (TR/MN)	CUVE (L)	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
B40V500L	2 / 2	11	3 / 4	700 / 42	380 tri	1000	500	850 x 620 x 1100	147 + 130
B55V500L	2 / 2	11	4 / 5,5	733 / 44	380 tri	950	500	850 x 620 x 1100	150 + 130
B75V500L	2 / 2	11	5,5 / 7,5	866 / 52	380 tri	1100	500	850 x 620 x 1100	168 + 130
B76V500L	2 / 2	13	5,5 / 7,5	766 / 46	380 tri	900	500	850 x 620 x 1100	168 + 165
B75V500L ET	2 / 2	11	5,5 / 7,5	866 / 52	380 tri ET	1100	500	850 x 620 x 1100	168 + 130
B76V500L ET	2 / 2	13	5,5 / 7,5	766 / 46	380 tri ET	900	500	850 x 620 x 1100	168 + 165
B100V500L ET	2 / 2	11	7,5 / 10	1200 / 72	380 tri ET	1050	500	850 x 620 x 1100	220 + 130
B101V500L ET	2 / 2	13	7,5 / 10	966 / 58	380 tri ET	920	500	850 x 620 x 1100	220 + 165

LÉGENDE : ET = Démarrage étoile triangle

LES + DE LA SÉRIE B

- Tableau de bord à touches sensibles du B40 au B101
- Manomètre à bain de glycérine
- Horamètre (compteur horaire)
- Voyant de mise sous tension
- **Témoins** : T° du moteur, ventilateurs sous tension, sens de rotation, T° du bloc
- Très haut niveau d'insonorisation
- Bloc bicylindre en fonte sur toute la série
- Ensemble bloc / moteur suspendu 2 fois
- Ventilation forcée par deux ventilateurs (sauf B20, M20, B30) assurant un meilleur refroidissement
- Accessibilité très simple pour l'entretien
- Système d'ouverture et de fermeture des panneaux par une clé triangle

RÉSERVOIR EN ACIER PEINT



SÉRIE AIR BAT

Compresseur à pistons ou vis type brouette

Les compresseurs de la **série AIRBAT** ont spécialement été conçus pour le bâtiment. Ils sont équipés de **deux réservoirs de 17 litres** (sauf ABRV où le réservoir est inutile). Un astucieux système de **double régulation** permet de faire fonctionner ces compresseurs soit en version **arrêt départ**, soit en version **régulation pneumatique (système dashpot à partir du 7,5 CV)**. Très facilement maniables ils permettent d'être déplacés à n'importe quel endroit rapidement et en toute sécurité.



Modèle illustré ABR20NA

CARACTÉRISTIQUES

- **VERSION VIS**
équipée avec relais de phase pour contrôle du sens de rotation
- **RÉGLÉ 10 BAR À LA LIVRAISON**
- **POSSIBILITÉ VOLTAGE EN 220 TRI**

EN OPTION

- **DÉMARREUR ÉTOILE TRIANGLE**
à partir du 7,5 CV
- **RÉSEROIRS 2 x 50L**
sur les versions pistons
- **CADRE TUBULAIRE**
de série sur l'ABR20NA
- **ANNEAU DE LEVAGE**

SÉRIE AIR BAT

Compresseur électrique à pistons type brouette

MODÈLE	CYL. / ÉTAGE	PRESSION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	VITESSE (TR/MN)	CUVE (L)	E/D	ROUES	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
ABR20NA	2 / 1	10	2,2 / 3	416 / 25	220 mono	1250	2 x 17	E / D	✓	990 x 540 x 830	75
ABR33NA	2 / 2	10	3 / 4	550 / 33	380 tri	1200	2 x 17	E / D	✓	990 x 540 x 830	80
ABR38NA	2 / 2	10	4 / 5,5	633 / 38	380 tri	1290	2 x 17	E / D	✓	990 x 540 x 830	85
ABR56	2 / 2	10	5,5 / 7,5	1066 / 64	380 tri	1200	2 x 17	-	✓	1060 x 700 x 850	105
ABR70	2 / 2	10	7,5 / 10	1283 / 77	380 tri	950	2 x 17	-	✓	1060 x 700 x 850	160

SÉRIE ABRV

Compresseur électrique à vis mobile

MODÈLE	CYL. / ÉTAGE	PRESSION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	VITESSE (TR/MN)	CUVE (L)	E/D	ROUES	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
ABRV70	-	7	10	1033 / 62	380 tri	1500	-	-	✓	900 x 660 x 750	150

LÉGENDE : E = Épurateur - D = Détendeur

ADOPTEZ LE TYPE BROUETTE

Maniable, transportable et pratique, découvrez une nouvelle manière de travailler en produisant votre air comprimé **où que vous soyez**. Le compresseur **type brouette** permet de se déplacer **efficacement** pour répondre à un plus grand nombre d'applications.



Poignées de transport : c'est la spécificité de nos compresseurs de type brouette. Ces poignées permettent une prise en main confortable et pratique pour pouvoir diriger votre machine comme vous le souhaitez.



Roues tout terrain : peu importe l'endroit où vous transportez votre compresseur, grâce à ses deux roues tout terrain, gagnez en maniabilité et redécouvrez une nouvelle manière de produire votre air comprimé.



Blocs en fonte : Les blocs en fonte assurent de meilleurs rendements que les blocs en aluminium du fait d'un meilleur refroidissement. Ils sont robustes et permettent une utilisation optimale sur une longue durée, sans aucune perte de rendement avec le temps.

SÉRIE GF ET GR

Compresseur insonorisé à vis

Cette série est **idéale** pour toutes les applications industrielles. Riche d'une gamme allant **jusqu'à 150 CV**, elle bénéficie d'une expérience de plusieurs décennies de Guernet dans le domaine du **compresseur à vis**. **Rendement, débit, place au sol, possibilité de gestion, silence, design élégant** procurent à cette série une particularité singulière où l'accent est mis avant tout sur **la performance** et **l'efficacité** avant le prix.



Modèles illustrés de gauche à droite GR25-8 et GF20-10

CARACTÉRISTIQUES

- **ACCESSIBILITÉ SIMPLE**
pour l'entretien
- **OUVERTURE ET FERMETURE**
des panneaux par une clé triangle
- **DÉMARREUR ÉTOILE TRIANGLE**
à partir du 7,5 CV

EN OPTION

- **VOLTAGE EN 220 TRI**
à partir du modèle 7,5 CV
- **ARMOIRE DE PERMUTATION**
avec horloge
- **KIT HORS GEL**
- **MODÈLE À VITESSE VARIABLE**
sur demande

SÉRIE GF

Compresseur insonorisé à vis

MODÈLE	PRESSIION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M³/H)	TENSION (V)	NIVEAU SONORE (dBa)	Ø SORTIE (mm)	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
GF3M-8-1	8	2,2 / 3	240 / 14,4	220 mono	58	½ F	580 x 480 x 760	87
GF3T-8-1	8	2,2 / 3	290 / 17,4	380 tri	58	½ F	580 x 480 x 760	87
GF3T-10-1	10	2,2 / 3	290 / 17,4	380 tri	58	½ F	580 x 480 x 760	87
GF4-8-1	8	3 / 4	385 / 23,1	380 tri	59	½ F	580 x 480 x 760	92
GF4-10-1	10	3 / 4	385 / 23,1	380 tri	59	½ F	580 x 480 x 760	92
GF5-8-1	8	4 / 5,5	485 / 29,1	380 tri	60	½ F	580 x 480 x 760	93
GF5-10-1	10	4 / 5,5	485 / 29,1	380 tri	60	½ F	580 x 480 x 760	93
GF7-10-1	10	5,5 / 7,5	650 / 39	380 tri	64	½ F	600 x 520 x 780	125
GF7-13-1	13	5,5 / 7,5	485 / 29,1	380 tri	64	½ F	600 x 520 x 780	125
GF10-8-1	8	7,5 / 10	1000 / 60	380 tri	68	½ F	800 x 700 x 980	185
GF10-10-1	10	7,5 / 10	1000 / 60	380 tri	68	½ F	800 x 700 x 980	185
GF10-13-1	13	7,5 / 10	750 / 45	380 tri	68	½ F	800 x 700 x 980	185
GF15-8-1	8	11 / 15	1500 / 90	380 tri	69	¾ F	1000 x 700 x 980	200
GF15-10-1	10	11 / 15	1500 / 90	380 tri	69	¾ F	1000 x 700 x 980	200
GF15-13-1	13	11 / 15	1100 / 66	380 tri	69	¾ F	1000 x 700 x 980	200
GF20-8-1	8	15 / 20	1850 / 111	380 tri	70	¾ F	1000 x 700 x 980	235
GF20-10-1	10	15 / 20	1850 / 111	380 tri	70	¾ F	1000 x 700 x 980	235
GF20-13-1	13	15 / 20	1500 / 90	380 tri	70	¾ F	1000 x 700 x 980	235

SÉRIE GR

Compresseur insonorisé à vis

MODÈLE	PRESSIION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M³/H)	TENSION (V)	NIVEAU SONORE (dBa)	Ø SORTIE (mm)	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
GR25-8	7,5	18,5 / 25	2900 / 174	380 tri	71	1"¼ F	1287 x 799 x 1296	544
GR25-10	10	18,5 / 25	2616 / 157	380 tri	71	1"¼ F	1287 x 799 x 1296	544
GR25-13	13	18,5 / 25	2200 / 132	380 tri	71	1"¼ F	1287 x 799 x 1296	544
GR30-8	7,5	22 / 30	3450 / 207	380 tri	71	1"¼ F	1287 x 799 x 1296	559
GR30-10	10	22 / 30	3100 / 186	380 tri	71	1"¼ F	1287 x 799 x 1296	559
GR30-13	13	22 / 30	2666 / 159	380 tri	71	1"¼ F	1287 x 799 x 1296	559
GR40-8	7,5	30 / 40	4366 / 262	380 tri	72	1"¼ F	1287 x 799 x 1296	609
GR40-10	10	30 / 40	4000 / 240	380 tri	72	1"¼ F	1287 x 799 x 1296	609
GR40-13	13	30 / 40	3516 / 211	380 tri	72	1"¼ F	1287 x 799 x 1296	609
GR50-8	7,5	37 / 50	6150 / 369	380 tri	75	1"¼ F	1398 x 939 x 1580	840
GR50-10	10	37 / 50	5233 / 314	380 tri	75	1"¼ F	1398 x 939 x 1580	840
GR50-13	13	37 / 50	4550 / 273	380 tri	75	1"¼ F	1398 x 939 x 1580	840

POULIE COURROIE = Série GF du 3 CV au 5,5 CV - Série GR du 25 CV au 50 CV / ENTRAÎNEMENT DIRECT = Série GF du 7,5 CV au 20 CV

LÉGENDE : ET = Démarrage étoile triangle

ÉGALEMENT DISPONIBLE EN PACKAGE



OPTIONS POSSIBLES

- Extension de garantie
- Puissances plus importantes
- Tous les modèles sont fournis avec démarreur étoile triangle à l'exception des puissances en 3, 4 et 5,5 CV
- Modèles en 3 / 4 / 5,5 CV fonctionnent en arrêt / départ et non en régulation marche à vide
- Flexible de raccordement en supplément

SÉRIE ULTRA COMPACT

Compresseur insonorisé à vis tout équipé

La série **ULTRA COMPACT** contient toute l'expérience de Guernet dans le domaine du **compresseur à vis**. Haut rendement, gain de place par rapport aux séries traditionnelles, sécheur et filtres intégrés au caisson, système de gestion intelligent, possibilité de brancher des machines en série ou en parallèle, haut niveau d'insonorisation sont autant d'atouts de cette série. **L'outil indispensable** des petites industries, garages, concessions automobiles et négociants pneumatiques.



Modèle illustré UCF10-10-500

CARACTÉRISTIQUES

- **LIVRÉ AVEC PURGEUR AUTOMATIQUE SUR LE SÈCHEUR, PRÉFILTRE, ET RÉSERVOIR 500L**
- **EXISTE EN VERSION 270L**
versions 7,5 CV
- **DÉMARREUR ÉTOILE TRIANGLE**
sur toute la gamme

EN OPTION

- **KIT HORS GEL**
- **MODÈLE AVEC GÉNÉRATEUR D'AZOTE**

SÉRIE ULTRA COMPACT

Compresseur à vis sur réservoir avec sécheur et filtre intégrés

MODÈLE	PRESSION (BAR)	PUISSANCE (kW-CV)	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	TENSION (V)	NIVEAU SONORE (dBa)	CUVE (L)	DIMENSIONS (L x l x H)	POIDS (KG)
UCF7-10-270-1	10	5,5 / 7,5	650 / 39	380 tri	64	270	1600 x 650 x 1370	240
UCF7-13-270-1	13	5,5 / 7,5	485 / 29,1	380 tri	64	270	1600 x 650 x 1370	280
UCF10-10-500-1	10	7,5 / 10	1000 / 60	380 tri	68	500	2000 x 750 x 1500	350
UCF10-13-500-1	13	7,5 / 10	750 / 45	380 tri	68	500	2000 x 750 x 1500	380
UCF15-10-500-1	10	11 / 15	1500 / 90	380 tri	69	500	2000 x 750 x 1500	365
UCF15-13-500-1	13	11 / 15	1100 / 66	380 tri	69	500	2000 x 750 x 1500	395
UCF20-10-500-1	10	15 / 20	1850 / 111	380 tri	70	500	2000 x 750 x 1500	400
UCF20-13-500-1	13	15 / 20	1500 / 90	380 tri	70	500	2000 x 750 x 1500	430

LÉGENDE : ET = Démarrage étoile triangle

Ø SORTIE (mm) ½ F pour réservoirs 270L - ¾ F pour réservoirs 500L

TOUT EN UN !

Découvrez nos compresseurs les plus complets et compacts



Sécheur par réfrigération : totalement intégré au compresseur, le sécheur est d'une efficacité indispensable pour la qualité de l'air comprimé. Utilisé pour réduire l'humidité, il évite également les problèmes de corrosion, trop souvent responsables d'un équipement défaillant et d'une usure prématurée.



Purgeur automatique et préfiltre : des équipements indispensables pour une meilleure qualité d'air condensés dans un seul et même équipement.



Flexible de raccordement : le flexible de raccordement que nous avons intégré à ce compresseur ultra compact est robuste et en parfaite adéquation avec l'utilisation de ce genre de produit. Il lie les deux parties du compresseur sans aucune fuite.



Réservoir 500L : profitez d'un réservoir 500L en acier peinture époxy.

SÉRIE RÉSERVOIRS

Réservoirs verticaux et horizontaux

Les réservoirs peuvent être **galvanisés** ou **peints**. Peinture avec un apprêt : **poudre époxy**.

Ils sont livrés avec : manomètre, soupape de sécurité, vanne de purge (manuelle), vanne de sortie et bouchon. Pour des capacités et pressions plus importantes, nous consulter. Tous nos réservoirs sont **aux normes CE**. Pour un réservoir roulant, **réépreuve tous les 5 ans**. Pour un fixe, **réépreuve tous les 10 ans**. Visites triennales obligatoires.



Modèles illustrés de gauche à droite Réservoir vertical 500L - acier galvanisé extérieur et réservoir vertical 500L - peinture époxy

CARACTÉRISTIQUES



- **POUR TOUTE COMMANDE DE RÉSERVOIR HORIZONTAL, IL EST DEMANDÉ UN PLAN DE POSITIONNEMENT DES TAQUETS SI BESOIN**

EN OPTION

- **FLEXIBLES DE LIAISON 1,50M OU 3M**
- **PURGEUR AUTOMATIQUE SÉQUENTIEL**
220V ou 380V
- **PURGEUR À DÉTECTION DE NIVEAU**
220V

SÉRIE RÉSERVOIRS VERTICAUX

Réservoir vertical galvanisé ou peint

MODÈLE	DÉSIGNATION	PRESSION (BAR)	HAUTEUR (cm)	DIAMÈTRE (cm)	POIDS (kg)
C0050V11I3002E	Cuve 50 Litres verticale peinte équipée	11	930	305	19
C0100V11I3002E	Cuve 100 Litres verticale peinte équipée	11	980	370	30
C0150V16I3002E	Cuve 150 Litres verticale peinte équipée	16	1440	396	43
C0200V11I3002E	Cuve 200 Litres verticale peinte équipée	11	1573	446	55
C0270V11I3002E	Cuve 270 Litres verticale peinte équipée	11	1652	500	67
C0270V15I3002E	Cuve 270 Litres verticale peinte équipée	15	1830	500	82
C0500V11I3002E	Cuve 500 Litres verticale peinte équipée	11	2185	600	114
C0500V11IGE	Cuve 500 Litres verticale galvanisée équipée	11	2185	600	114
C0500V16I3002E	Cuve 500 Litres verticale peinte équipée	16	2185	600	165
C0500V16IGE	Cuve 500 Litres verticale galvanisée équipée	16	2185	600	165
C0720V13I3002E	Cuve 720 Litres verticale peinte équipée	13	1963	750	210
C0900V11I3002E	Cuve 900 Litres verticale peinte équipée	11	2153	795	230
C0900V11IGE	Cuve 900 Litres verticale galvanisée équipée	11	2281	800	189
C1000V16I3002E	Cuve 1000 Litres verticale peinte équipée	16	2350	800	245
C1000V12IGE	Cuve 1000 Litres verticale galvanisée	12	2350	800	206
C1500V12IGE	Cuve 1500 Litres verticale galvanisée	12	2305	1000	325
C2000V12IGE	Cuve 2000 Litres verticale galvanisée	12	2490	1100	395
C3000V12IGE	Cuve 3000 Litres verticale galvanisée	12	2990	1200	600
C4000V12IGE	Cuve 4000 Litres verticale galvanisée	12	2790	1450	835
C5000V12IGE	Cuve 5000 Litres verticale galvanisée	12	3390	1450	962

SÉRIE RÉSERVOIRS HORIZONTAUX

Réservoir horizontal galvanisé ou peint

MODÈLE	DÉSIGNATION	PRESSION (BAR)	HAUTEUR (cm)	DIAMÈTRE (cm)	POIDS (kg)
C0017M15E3002E	Cuve 17 Litres horizontale peinte équipée	15	-	856	10
C0050M15E3002E	Cuve 50 Litres horizontale peinte équipée	15	386	784	20
C0100H11I3002E	Cuve 100 Litres horizontale peinte équipée	11	445	1016	34
C0120H16I3002E	Cuve 120 Litres horizontale peinte équipée	16	456	990	46
C0150H16I3002E	Cuve 150 Litres horizontale peinte équipée	16	536	1240	69
C0200H11E3002E*	Cuve 200 Litres horizontale peinte équipée	11	586	1364	56
C0230H13I3002E	Cuve 230 Litres horizontale peinte équipée	13	560	1178	74
C0270H11I013002E*	Cuve 270 Litres horizontale peinte équipée	11	652	1480	73
C0270H16I3002E*	Cuve 270 Litres horizontale peinte équipée	16	562	1458	114
C0500H11I3002E	Cuve 500 Litres horizontale peinte équipée	11	752	1864	131
C0500H16I3002E	Cuve 500 Litres horizontale peinte équipée	16	752	1864	159

* Taquets d'origine voir fiche technique pour les côtes



POURQUOI CHOISIR LA PEINTURE ÉPOXY ?

La peinture époxy a pour avantage d'être **plus résistante dans le temps**. Elle **protège** ainsi la cuve de l'humidité, lui évitant de rouiller et son aspect lisse et homogène lui permet **un nettoyage** plus facile.

POURQUOI CHOISIR L'ACIER GALVANISÉ ?

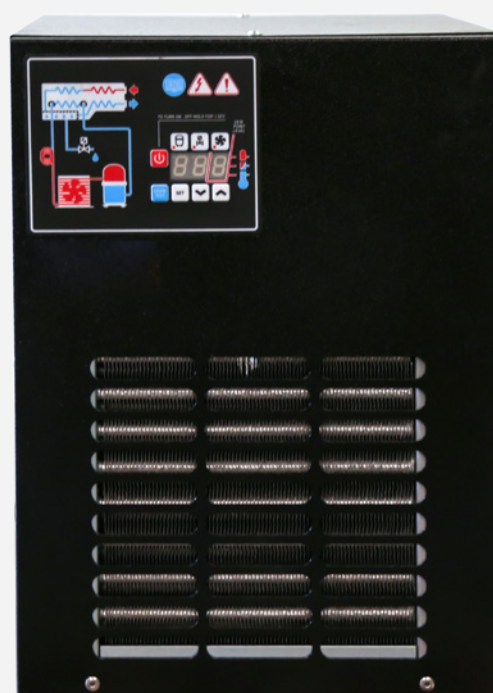
La cuve est recouverte d'une couche de **zinc**, elle est protégée de la **corrosion**. La **durée de vie est très longue** car il est très **résistant** et s'adapte à tous les types d'utilisations.

- Pensez à purger votre réservoir le plus souvent possible, sa durée de vie en dépend.

SÉRIE SÉCHEURS

Sécheurs d'air par réfrigération

Une **énergie sèche** pour vos **applications pneumatiques**. L'air comprimé provenant du compresseur contient une importante quantité d'eau sous forme de vapeur. Si cette eau allait dans le réseau de distribution, donc jusqu'aux machines, cela risquerait de causer **de graves dommages**. Environ **70%** de cette eau est **condensée** et **séparée** par des refroidisseurs finaux jumelés au compresseur d'air. Les **30%** restant ne peuvent être éliminés **qu'avec un sécheur frigorifique**.



Modèles illustrés de gauche à droite E80-IG et E120-IG

CARACTÉRISTIQUES

CETTE SÉRIE DE SÉCHEURS EST CONSTITUÉE DE :

- Un échangeur de chaleur air comprimé / fréon en cuivre à détente directe et séparateur de condensats en acier inox
- Un échangeur air / air à partir du modèle E120
- Un contrôle thermostatique de température d'évaporation
- Une purge de condensats par électrovanne temporisée avec possibilité de modifier le temps d'ouverture
- Un bouton de test de purge de condensats
- Un interrupteur lumineux de marche / arrêt
- Un circuit fréon avec compresseur hermétique de haute qualité, condenseur fréon, motoventilateur, filtre déshydrateur et capillaire à détente
- Une carrosserie en acier zingué et vernissage en poudre époxy

EN OPTION

- **UTILISATION**
Possibilité d'utilisation en ambiance négative (jusqu'à -15°C) avec adjonction de cordons chauffants avec purgeurs
- **PACKAGE SÉCHEUR / BYPASS**
nous consulter
- **BYPASS ET/OU FILTRES**
- **SÉCHEURS PAR ADSORPTION**
sur demande pour des points de rosée -20°C, -40°C, -70°C

SÉRIE SÉCHEURS D'AIR PAR RÉFRIGÉRATION

À masse thermique

MODÈLE	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)	Ø SORTIE (mm)	TENSION (V)	PRESSION (BAR)
E 50-IG	36	3/4 F	220 mono	16
E 80-IG	54	3/4 F	220 mono	16
E 120-IG	72	3/4 F	220 mono	16
E 160-IG	108	3/4 F	220 mono	16
E 200-IG	144	3/4 F	220 mono	16
E 300-I	180	3/4 F	220 mono	16
E 350-I	216	3/4 F	220 mono	16
E 400-I	280	1" M	220 mono	16
E 550-I	340	1" M	220 mono	16
E 580-I	480	1" 1/2 M	220 mono	16
E 600-I	600	1" 1/2 M	220 mono	12
E 700-I	780	2" M	220 mono	12

Pour T° entrée d'air de 35°C et T° ambiante 25°C et pression 7 BAR

LE POINT DE ROSÉE

La plus grande quantité de **vapeur d'eau** que peut contenir un gaz dépend de **sa température** et de **sa pression** de fonctionnement. Lorsque cette concentration d'eau sous forme de **vapeur** est à **son maximum** par rapport à une température donnée, on dit que cette température représente **«le point de rosée sous-pression»**. Une **diminution** de la température (à pression constante) provoquerait la **condensation** de la vapeur d'eau sous forme de **petites gouttes**. Il est également fait allusion au **«point de rosée à pression atmosphérique»**. La connaissance de l'un entraîne automatiquement la connaissance de l'autre si l'on sait quelle est la **pression de service**.

Par exemple : un point de rosée de 3°C à 7 BAR donne un point de rosée de -21°C à la pression atmosphérique.

L'expérience a montré que **le point de rosée idéal** pour la majorité des applications est de **3°C** sous pression (**norme PNEUROP**). Sous les climats chauds ou pendant les mois d'été, on peut accepter **un point de rosée supérieur** (jusqu'à **+10°C**).

Conformément à la norme ISO 7183, les débits indiqués se réfèrent au rendement atmosphérique du compresseur (aspiration 20°C et 1 BAR absolu) et aux conditions nominales de fonctionnement suivantes : température d'entrée d'air comprimé 35°C, température ambiante 25°C, pression 7 BAR 100% et un point de rosée de 3°C. Température ambiante maximum 50°C, température entrée d'air comprimé maximum de 70°C.

Pression de travail	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	Débit M ³ /h Litres d'eau / journée de 10h	
Facteurs de correction	0,71	0,82	0,90	0,96	1,00	1,04	1,07	1,09	1,11	1,13	1,15	1,16	1,18	1,19	42	3
Température entrée d'air	30	35	40	45	50	55	60	65	70						85	6
Facteurs de correction	1,23	1,00	0,81	0,66	0,57	0,52	0,48	0,44	0,40						170	12
Température ambiante	20	25	30	35	40	45	50								425	30
Facteurs de correction	1,05	1,00	0,95	0,89	0,84	0,78	0,72								850	60
Point de rosée sous pression	3	4	5	6	7	8	9	10							1250	88
Facteurs de correction	1,00	1,06	1,12	1,18	1,24	1,31	1,38	1,46							1700	120

Il est absolument **nécessaire** d'éliminer cette eau **chargée en huile** sous peine de **détérioration des tuyauteries, des outils, des machines, du danger causé en cas de gel**. La présence d'eau est même totalement **incompatible** avec certaines utilisations de l'air comprimé telles que la **carrosserie, l'utilisation de colle** (ébanistes, menuisiers etc...) Il convient d'éliminer l'huile avant d'éliminer l'eau. L'huile s'élimine par des **filtres** et l'eau par un **sécheur**.

ÉQUIPEMENTS

Préfiltre et bypass

MODÈLE	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M ³ /H)
E 50-IFB	OM2QF + BYPASS 1/2
E 80-IFB	OM3QF + BYPASS 1/2
E 120-IFB	OM5QF + BYPASS 3/4
E 160-IFB	OM5QF + BYPASS 3/4
E 200-IFB	OM7QF + BYPASS 3/4
E 300-IFB	OM8QF + BYPASS 3/4
E 350-IFB	OM10QF + BYPASS 3/4
E 400-IFB	OM10QF + BYPASS 1"
E 550-IFB	OM11QF + BYPASS 1"1/2
E 580-IFB	OM12QF + BYPASS 1"1/2
E 600-IFB	OM13QF + BYPASS 1"1/2
E 700-IFB	OM13QF + BYPASS 2"

SÉRIE BYPASS

(pour éviter la coupure d'air en cas de non-fonctionnement du sécheur) :
3/8 - 1/2 - 3/4 - 1" - 1" - 1/2 - 2"



TRAITEMENT D'AIR

Filtres OM et SA



SÉRIE OM

Toute la gamme filtres est disponible de **40 m³/h** à **2400 m³/h**, de **0,5 mg/m³** à **0,01 mg/m³**. Dans le cadre d'une installation avec un sécheur par **réfrigération**, le filtre à placer **en amont** est de type **Grade QF**. Dans le cadre d'une installation avec sécheur par **adsorption**, les filtres à placer sont (tous les corps de filtre sont en aluminium) : **en amont, un Grade CF / en aval, un Grade PF**.

MODÈLE	VOLUME ENGENDRÉ (L/MN-M³/H)	Ø SORTIE (mm)	PRESSION (BAR)	ÉLÉMENT FILTRANT
OM2	30	3/8	16	04E.0030
OM3	60	1/2	16	04E.0060
OM5	180	3/4	16	04E.0108
OM7	300	1"	16	04E.0180
OM8	432	1"1/2	16	04E.0204
OM10	750	2"	16	04E.0300
OM11	480	1" 1/2 M	16	04E.0432
OM12	600	1" 1/2 M	12	04E.0570
OM13	780	2" M	12	04E.0750

Tableau des efficacités

MODÈLE	GRADE	%	jusqu'à	PRESSION (BAR)	mg / m³
Préfiltres	QF	99,99%	3 microns	0,02	-
Microfiltres	PF	99,99%	1 micron	0,03	0,50
Submicrofiltres	HF	99,99%	0,1 micron	0,05	0,10
Submicrofiltres	CF	99,9999%	0,01 micron	0,09	0,51



SÉRIE SA

Doté d'une nouvelle technologie de moulage sous pression, ce filtre présente de nombreux avantages, tels qu'une grande résistance mécanique, une réduction de poids, une élimination de tous les problèmes de porosité. L'écoulement constant à travers toute la surface de contact du filtre permet de réduire les chutes de pression.

MODÈLE	TRAISA0010PA
VOLUME ENGENDRÉ À 7 BAR	60m³/h - 1000 l/min
DIAMÈTRE SORTIE	1/2
TYPE PURGE	auto
DIMENSIONS ET POIDS	90 x 220 x 25 x 80 - 0,7 kg

CARACTÉRISTIQUES SÉRIE OM

- **OM3 À OM13**
purge à flotteur

EN OPTION SÉRIE OM

- **INDICATEUR DE COLMATAGE**
réf : TRAI800010IND
- **PURGEUR AUTOMATIQUE**
sur les filtres

TRAITEMENT D'AIR

Séparateurs de condensats Série P

Doté d'un **média filtrant STERLING** novateur, il s'installe et se remplace **très simplement**. Il suffit de fixer sa plaque de support (fournie) sur un mur ou autre, le raccorder à l'installation et il devient directement opérationnel, **protégeant** votre installation et l'environnement. L'eau chargée en huile entre puis ressort **claire, en conformité avec les normes de protection de l'environnement** (5 ppm alors que les normes exigent un maximum de 10 ppm). En fin de vie, il suffit de débrancher, obturer les entrées et sorties avec les bouchons prévus à cet effet et le séparateur est prêt à être jeté et remplacé tout aussi simplement.

ATTENTION : Filtrer les condensats de compresseur est obligatoire



SÉPARATEUR DE CONDENSATS

Série P

MODÈLE	DÉBIT DU COMPRESSEUR EN M ³ /H
TRAIP1-P	Jusqu'à 120 m ³ /h
TRAIP2S	120 à 600 m ³ /h
TRAIP3S	600 à 1200 m ³ /h

AVANTAGES SÉRIE P

- **EFFICACE DURANT 5000 HEURES**
À 1,7 m³/mn (remplacement 1 fois par an ou 8000 heures - à 0,85 m³/mn, remplacer tous les 2 ans)
- **TRAIP1-P / SUPPORT MURAL FOURNI**
et réutilisable lors du remplacement
- **CONNEXIONS ENTRÉE ET SORTIE RAPIDES**
- **PAS D'ENTRETIEN**
- **LÉGER ET COMPACT**

TRAITEMENT D'AIR

Purges

MODÈLE	DÉSIGNATION	ALIM. ÉLECTRIQUE	PRESSION SERVICE MIN / MAX	PLAGE DE RÉGLAGE DU DÉLAI ENTRE CHAQUE PURGE	PLAGE DE RÉGLAGE DU TEMPS DE PURGE	VISUEL
TRAI590400B*	Purgeur automatique à détection de niveau sans consommation d'air	220 V mono / 50 Hz	0.8 BAR / 16 BAR	-	-	
TRAI590400BG*	Purgeur automatique à détection de niveau avec kit universel de raccordement	220 V mono / 50 Hz	0.8 BAR / 16 BAR	-	-	
TRAI590402	Purgeur automatique séquentiel 220V mono	220 V mono / 50 Hz	0 BAR / 16 BAR	De 0.6 à 49 min	De 1 à 15 s	
TRAI590402-1G	Purgeur automatique séquentiel 220V mono avec kit universel de raccordement	220 V mono / 50 Hz	0 BAR / 16 BAR	De 0.5 à 45 min	De 0 à 10 s	
TRAI590402G	Purgeur automatique séquentiel 220V mono avec kit universel de raccordement	220 V mono / 50 Hz	0 BAR / 16 BAR	De 0.6 à 49 min	De 1 à 15 s	
TRAI590403	Purgeur automatique séquentiel 380V mono	380 V triphasé / 50 Hz	0 BAR / 16 BAR	De 0.6 à 49 min	De 1 à 15 s	
TRAI590403G	Purgeur automatique séquentiel 380V mono avec kit universel de raccordement	380 V triphasé / 50 Hz	0 BAR / 16 BAR	De 0.6 à 49 min	De 1 à 15 s	
TRAI590404	Purgeur automatique modèle 12V	12 V mono / 50 Hz	0 BAR / 16 BAR	De 0.6 à 40 min	De 1 à 11 s	
TRAI590404G	Purgeur automatique modèle 12V avec kit universel de raccordement	12 V mono / 50 Hz	0 BAR / 16 BAR	De 0.6 à 40 min	De 1 à 11 s	

Diamètre entrée : 1/2M sauf triphasé - Diamètre sortie : 1/4F - * T° d'utilisation min / max : 1°C / 60°C - Visuels sans kit d'adaptation universel TRAI590409

PURGE AUTOMATIQUE À DÉTECTION DE NIVEAU

L'ensemble sert à évacuer les fluides tels que l'eau, la condensation, l'huile, etc. de façon sûre.

Le purgeur est composé de :

- * 1 purgeur automatique
- * 1 robinet à sphère avec filtre incorporé
- * 1 câble de connexion avec prise
- * 1 kit de raccordement de cuve avec raccord union 3/8"

La purge est construite en aluminium et en plastique renforcé par fibres de verre selon une protection IP 67.

TRAI590409 - KIT UNIVERSEL POUR PURGE



PURGE AUTOMATIQUE SÉQUENTIELLE

L'ensemble sert à évacuer les fluides tels que l'eau, la condensation, l'huile, etc. de façon sûre.

Il comprend un circuit électronique qui agit de façon répétitive selon une durée définie.

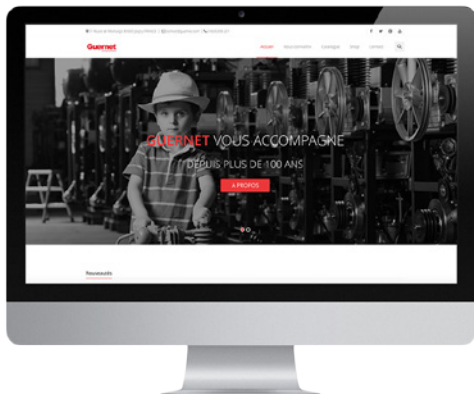
Le cycle se répète indéfiniment dès que l'ensemble est sous tension.

Le purgeur est composé de :

- * 1 temporisateur
- * 1 électrovanne
- * 1 robinet à sphère avec filtre incorporé
- * 1 câble de connexion avec prise
- * 1 kit de raccordement de cuve avec raccord union 3/8"

L'électrovanne est construite selon une protection IP 65 en laiton et réalisée en acier inox. Cette électrovanne possède un diamètre de passage de 4,5 mm.

INFORMATIONS PRATIQUES



DÉCOUVREZ NOTRE SITE WEB

Retrouvez les catalogues, nouveautés, vidéos et informations de Guernet Compresseurs sur notre site web www.Guernet.com

Suivez nos actualités sur



NOUS CONTACTER

Pour toute demande d'informations ou de devis, n'hésitez pas à nous contacter

Standard

0 820 200 221

Service 0,09 € / min
+ prix appel

SAV

0 820 200 242

Service 0,09 € / min
+ prix appel

Par email contact@guernet.com

Par fax 03 45 88 30 34

Adresse 51 Route de Montargis BP170
89304 Joigny Cedex (FRANCE)



BROCHURES ET CATALOGUES

Découvrez l'ensemble de notre offre à travers nos catalogues spécialisés disponibles sur notre site ou en flashant ce QR code.





constructeur d'én[air]gie

Contactez-nous

Email . contact@guernet.com

Adresse . 51 Route de Montargis
89300 Joigny - **FRANCE**

Standard .

0 820 200 221 Service 0,09 € / min
+ prix appel

SAV .

0 820 200 242 Service 0,09 € / min
+ prix appel

www.Guernet.com

Fax [général / commercial] : +33 (0)3 45 88 30 34 - Fax [service commandes] : +33 (0)3 45 88 30 06
Fax [magasin] : +33 (0)3 45 88 30 22 - Fax [SAV] : +33 (0)3 45 88 30 38