



JPW
INDUSTRIES

WWW.JETTOOLS.COM

CATALOGUE 2019/20

ARTISANAT COMMERCE INDUSTRIE

PROMAC[®]

USINAGE DES MÉTAUX
PROFESSIONNEL

USINAGE DES MÉTAUX PROFESSIONNEL

PROMAC



Usinage des métaux professionnel

Depuis plus de 30 ans, la marque Promac propose des produits fiables et faciles d'emploi dans le domaine de l'usinage des métaux. Qu'il s'agisse de percer, fraiser, tourner, poncer, scier ou aspirer, Promac propose un assortiment complet de produits et d'accessoires pour chaque besoin.

Voilà pourquoi vous devez choisir Promac:

- Fiabilité – Produits de qualité sur lesquels vous pouvez compter
- Facile d'emploi – Une utilisation simple et facile pour bien travailler
- Programme complet – La machine adéquate et le bon accessoire pour chaque utilisation
- Un bon rapport qualité-prix – La qualité ne doit pas être chère
- Un service personnalisé avant et après l'achat, nos collaborateurs formés sont à votre disposition

À propos de nous



Cher client

Le groupe JPW INDUSTRIES est un leader mondial dans le domaine des machines pour le travail des métaux et du bois. La fabrication des outils est caractérisée par la minutie et la précision – vous profitez de ces prestations, avec des avantages sur les prix.

Un réseau mondial de distribution avec ses propres organisations et des partenaires locaux assure une proximité unique avec le client sur chaque marché. Une grande disponibilité et un personnel professionnel et qualifié garantissant un service maximal, avant, pendant et après l'achat.

Service après vente

Toujours là pour vous

Un centre de service performant est indispensable pour les clients, en particulier lorsque l'assortiment proposé comprend plus de 400 machines et appareils, avec leurs accessoires.

Nous mettons tout en œuvre pour proposer rapidement des solutions parfaitement adaptées et techniquement fiables en faisant appel à des experts et en nous appuyant sur notre vaste stock de pièces détachées. Nous pouvons résoudre tous les problèmes que vous rencontrez, qu'il s'agisse de réparations mécaniques, électriques, électroniques ou en lien avec le système de commande. Et ce, même sur les anciens modèles. Notre service d'archivage des pièces détachées nous permet de nous occuper efficacement de produits plus anciens. Nous sommes impatients de vous faire montre de nos compétences.

JPW Industries Europe

JPW – TOUJOURS LÀ POUR VOUS

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

ACCESSOIRES P.39

Perceuses d'établi | Page 5

Perceuses à colonne | Page 22

Perceuses magnétiques | Page 34



FRAISAGE

ACCESSOIRES P.56

Page 45



TOURNAGE

ACCESSOIRES P.82

Page 60



SCIAGE

ACCESSOIRES P.122

Scies à ruban | Page 86

Scies à circulaire | Page 112

PONÇAGE

ACCESSOIRES P.144

Page 127



FOURNITURES INDUSTRIELLES

ACCESSOIRES P.166

Aspirateurs | Page 148

Palans électriques | Page 163

TABLEAUX

Page 174

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX



PERÇAGE

PERCEUSES D'ÉTABLI

Page 5

ACCESSOIRES

Page 39

PERCEUSE D'ÉTABLI

ACCESSOIRES P.39

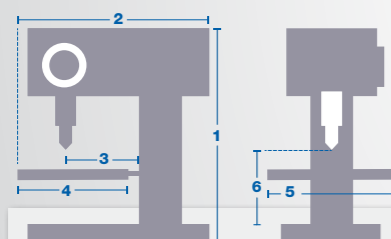
210A

1000-000-741

- Changement des vitesses par courroie
- Mandrin à clé 13 mm, protecteur mandrin asservi, bouton d'arrêt d'urgence
- Table à rainures parallèles réglable en hauteur



DIMENSIONS



- | | | |
|---|-----------------------|--------|
| 1 | Hauteur totale: | 585 mm |
| 2 | Profondeur: | 400 mm |
| 3 | Col de cygne: | 105 mm |
| 4 | Profondeur de table: | 165 mm |
| 5 | Largeur: | 280 mm |
| 6 | Distance broche-base: | 308 mm |

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.25
Cône morse DIN	B16
Capacité en acier max. (ø -mm)	10
Course de broche (mm)	53
Nombre de vitesses	5
Plage de vitesse (min ⁻¹)	600-2'600
Charge de table (kg)	20
Largeur des rainures (mm)	12
Poids (kg)	18

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE D'ÉTABLI

ACCESSOIRES P.39

210Z

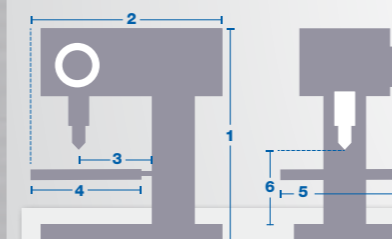
1000-027-278

- Changement des vitesses par courroie
- Mandrin à clé 13 mm, protecteur mandrin asservi, bouton d'arrêt d'urgence
- Table à rainures parallèles réglable en hauteur



Incl. étau

DIMENSIONS



- | | | |
|---|-----------------------|--------|
| 1 | Hauteur totale: | 585 mm |
| 2 | Profondeur: | 400 mm |
| 3 | Col de cygne: | 105 mm |
| 4 | Profondeur de table: | 165 mm |
| 5 | Largeur: | 280 mm |
| 6 | Distance broche-base: | 308 mm |

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.25
Cône morse DIN	B16
Capacité en acier max. (ø -mm)	10
Course de broche (mm)	53
Nombre de vitesses	5
Plage de vitesse (min ⁻¹)	600-2'600
Charge de table (kg)	20
Largeur des rainures (mm)	12
Poids (kg)	18

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE D'ÉTABLI

ACCESSOIRES P.39

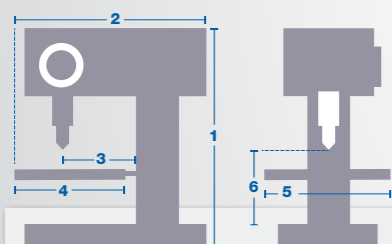
211

1000-001-231

- Changement des vitesses par courroie
- Table à rainures parallèles
- Avec Mandrin autoserrant de 16 mm, protecteur mandrin asservi et bouton d'arrêt d'urgence



DIMENSIONS



1	Hauteur totale:	720 mm
2	Profondeur:	420 mm
3	Col de cygne:	130 mm
4	Profondeur de table:	205 mm
5	Largeur:	240 mm
6	Distance broche-base:	430 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.25
Cône morse DIN	B16
Capacité en acier max. (ø -mm)	16
Course de broche (mm)	60
Nombre de vitesses	5
Plage de vitesse (min ⁻¹)	600-2'600
Charge de table (kg)	30
Largeur des rainures (mm)	12
Poids (kg)	32

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE D'ÉTABLI

ACCESSOIRES P.39

211Z

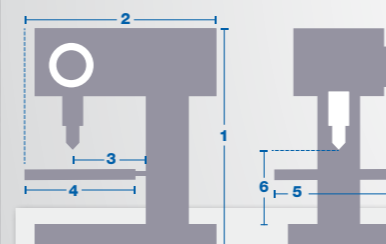
1000-027-279

- Changement des vitesses par courroie
- Table à rainures parallèles
- Avec Mandrin autoserrant de 16 mm, protecteur mandrin asservi et bouton d'arrêt d'urgence



Incl. étau

DIMENSIONS



1	Hauteur totale:	720 mm
2	Profondeur:	420 mm
3	Col de cygne:	130 mm
4	Profondeur de table:	205 mm
5	Largeur:	240 mm
6	Distance broche-base:	430 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.25
Cône morse DIN	B16
Capacité en acier max. (ø -mm)	16
Course de broche (mm)	60
Nombre de vitesses	5
Plage de vitesse (min ⁻¹)	600-2'600
Charge de table (kg)	30
Largeur des rainures (mm)	12
Poids (kg)	32

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE
FRAISAGE
TOURNAGE
SCIAGE
PONÇAGE
FOURNITURES INDUSTRIELLES
TABLEAUX

PERCEUSE D'ÉTABLI

ACCESSOIRES P.39

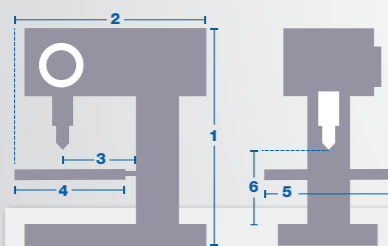
212

1000-000-074

- Changement des vitesses par courroie
- Avec mandrin autoserrant de 16 mm, protecteur mandrin asservi et bouton d'arrêt d'urgence
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Couvercle sécurisé par interrupteur
- Table de perçage à 4 rainures croisées pivotante et inclinable
- Hauteur de la table réglable par crémaillère



DIMENSIONS



1	Hauteur totale:	970 mm
2	Profondeur:	560 mm
3	Col de cygne:	168 mm
4	Profondeur de table:	265 mm
5	Largeur:	320 mm
6	Distance broche-base:	640 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.37
Cône morse	CM2
Capacité en acier max. (ø -mm)	16
Course de broche (mm)	80
Nombre de vitesses	5
Plage de vitesse (min ⁻¹)	490-2'510
Charge de table (kg)	30
Largeur des rainures (mm)	12
Poids (kg)	45

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE D'ÉTABLI

ACCESSOIRES P.39

212Z

1000-027-280

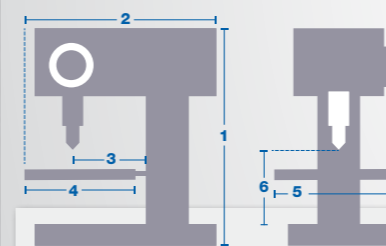
- Changement des vitesses par courroie
- Avec mandrin autoserrant de 16 mm, protecteur mandrin asservi et bouton d'arrêt d'urgence
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Couvercle sécurisé par interrupteur
- Table de perçage à 4 rainures croisées pivotante et inclinable
- Hauteur de la table réglable par crémaillère



Incl. étau



DIMENSIONS



1	Hauteur totale:	970 mm
2	Profondeur:	560 mm
3	Col de cygne:	168 mm
4	Profondeur de table:	265 mm
5	Largeur:	320 mm
6	Distance broche-base:	640 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.37
Cône morse	CM2
Capacité en acier max. (ø -mm)	16
Course de broche (mm)	80
Nombre de vitesses	5
Plage de vitesse (min ⁻¹)	490-2'510
Charge de table (kg)	30
Largeur des rainures (mm)	12
Poids (kg)	45

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE D'ÉTABLI

ACCESSOIRES P.39

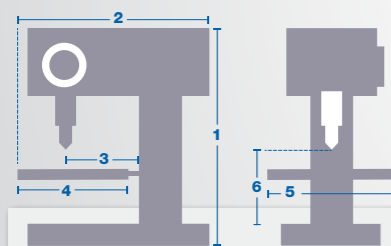
212VLB

1000-003-373

- Moteur à courant continu avec variateur de vitesse
- Affichage numérique de la vitesse
- Mandrin autoserrant 13 mm, protecteur mandrin asservi, bouton d'arrêt d'urgence
- Garde-copeaux avec interrupteur de sécurité
- Table à rainures croisées, ajustable par crémaillère
- Eclairage intégré



DIMENSIONS



1	Hauteur totale:	970mm
2	Profondeur:	560mm
3	Col de cygne:	170mm
4	Profondeur de table:	290mm
5	Largeur:	320mm
6	Distance broche-base:	640mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.75
Cône morse	CM2
Capacité en acier max. (ø -mm)	16
Course de broche (mm)	80
Plage de vitesse (min ⁻¹)	450-2'000, variable
Charge de table (kg)	30
Largeur des rainures (mm)	12
Poids (kg)	50

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE D'ÉTABLI

ACCESSOIRES P.39

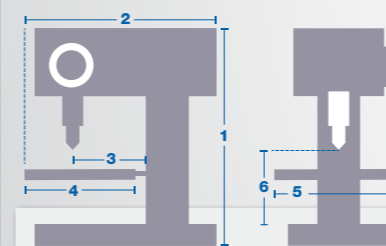
370ELB

1000-003-341

- Changement des vitesses par courroie
- Mandrin autoserrant 16mm, protecteur mandrin asservi, bouton d'arrêt d'urgence
- Garde-copeaux avec interrupteur de sécurité
- Table à perçage, ajustable par crémaillère
- Eclairage intégré



DIMENSIONS



1	Hauteur totale:	1'140mm
2	Profondeur:	660mm
3	Col de cygne:	180mm
4	Profondeur de table:	265mm
5	Largeur:	325mm
6	Distance broche-base:	540mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.75
Cône morse	CM2
Capacité en acier max. (ø -mm)	16
Course de broche (mm)	85
Nombre de vitesses	12
Plage de vitesse (min ⁻¹)	290-2'300
Charge de table (kg)	40
Largeur des rainures (mm)	12
Poids (kg)	74

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE D'ÉTABLI

ACCESSOIRES P.39

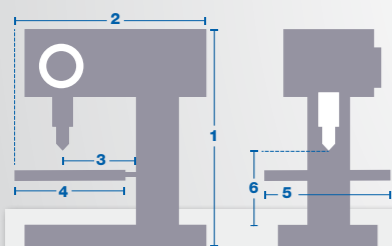
371ELB

1000-003-342

- Changement des vitesses par courroie
- Mandrin autoserrant 16mm, protecteur mandrin asservi, bouton d'arrêt d'urgence
- Garde-copeaux avec interrupteur de sécurité
- Table à rainures croisées, ajustable par crémaillère
- Eclairage intégré



DIMENSIONS



- 1 Hauteur totale: 1'140mm
- 2 Profondeur: 660mm
- 3 Col de cygne: 180mm
- 4 Profondeur de table: 265mm
- 5 Largeur: 325mm
- 6 Distance broche-base: 540mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/0.75
Cône morse	CM2
Capacité en acier max. (ø -mm)	16
Course de broche (mm)	85
Nombre de vitesses	12
Plage de vitesse (min ⁻¹)	290-2'300
Charge de table (kg)	40
Largeur des rainures (mm)	12
Poids (kg)	74

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE D'ÉTABLI

ACCESSOIRES P.39

372E

1000-027-196

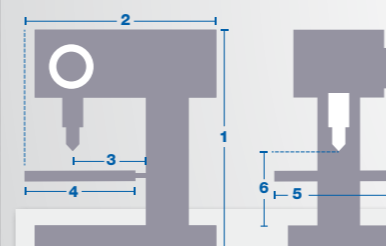
- Changement des vitesses par courroie
- Mandrin autoserrant de 16mm, protecteur mandrin asservi et bouton d'arrêt d'urgence
- Couvercle courroies sécurisé par interrupteur
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Hauteur de la tête réglable par crémaillère
- Incl. piedestal avec compartiment de rangement intégré

373E

1000-027-197



DIMENSIONS



- 1 Hauteur totale: 1'840mm
- 2 Profondeur: 730mm
- 3 Col de cygne: 180mm
- 4 Profondeur de table: 330mm
- 5 Largeur: 390mm
- 6 Distance broche-base: 635mm

DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	372E	373E
Moteur (V/kW)	230/0.55	400/0.55
Cône morse DIN	CM2	CM2
Capacité en acier max. (ø -mm)	16	16
Course de broche (mm)	85	85
Nombre de vitesses	12	12
Plage de vitesse (min ⁻¹)	290-2'300	290-2'300
Charge de table (kg)	100	100
Rainures en T (mm)	12	12
Poids (kg)	98	98

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERCEUSE D'ÉTABLI

ACCESSOIRES P.39

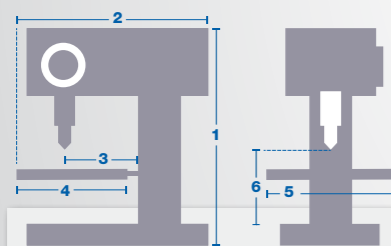
378VLB

1000-003-360

- Moteur à courant continu avec variateur de vitesses
- Affichage numérique de la vitesse
- Mandrin autoserrant de 16 mm, protecteur mandrin asservi et bouton d'arrêt d'urgence
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Table à rainures croisées, ajustable par crémaillère
- Éclairage intégré



DIMENSIONS



1	Hauteur totale:	1'075 mm
2	Profondeur:	570 mm
3	Col de cygne:	185 mm
4	Profondeur de table:	290 mm
5	Largeur:	290 mm
6	Distance broche-base:	650 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1.5
Cône morse	CM2
Capacité en acier max. (ø -mm)	16
Course de broche (mm)	85
Plage de vitesse (min ⁻¹)	200-2'100, variable
Charge de table (kg)	30
Largeur des rainures (mm)	12
Poids (kg)	79

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE D'ÉTABLI

ACCESSOIRES P.39

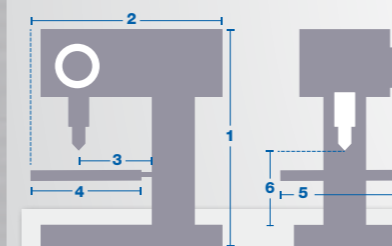
378CLB

1000-003-359

- Moteur 2 vitesses
- Mandrin autoserrant de 16 mm et bouton d'arrêt d'urgence
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Couvercle courroies sécurisé par interrupteur et protecteur mandrin asservi
- Table à rainures croisées, ajustable par crémaillère
- Éclairage intégrée



DIMENSIONS



1	Hauteur totale:	1'075 mm
2	Profondeur:	600 mm
3	Col de cygne:	165 mm
4	Profondeur de table:	290 mm
5	Largeur:	290 mm
6	Distance broche-base:	650 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/0.55
Cône morse	CM2
Capacité en acier max. (ø -mm)	16
Course de broche (mm)	85
Nombre de vitesses	24
Plage de vitesse (min ⁻¹)	145-1'165/290-2'330
Charge de table (kg)	30
Largeur des rainures (mm)	12
Poids (kg)	71

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE D'ÉTABLI

ACCESSOIRES P.39

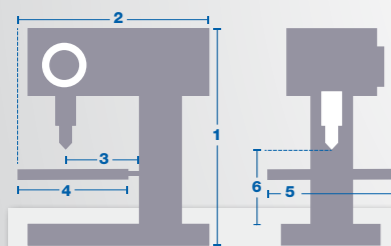
BX-825VT

1000-027-281

- Variation de vitesse manuelle par manivelle
- Affichage numérique de la vitesse
- Fonction taraudage par inversion sens de rotation, commutateur gauche/droite
- Table de perçage inclinable et ajustable en hauteur par crémaillère
- Mandrin autoserrant de 16 mm, protecteur mandrin asservi et bouton d'arrêt d'urgence



DIMENSIONS

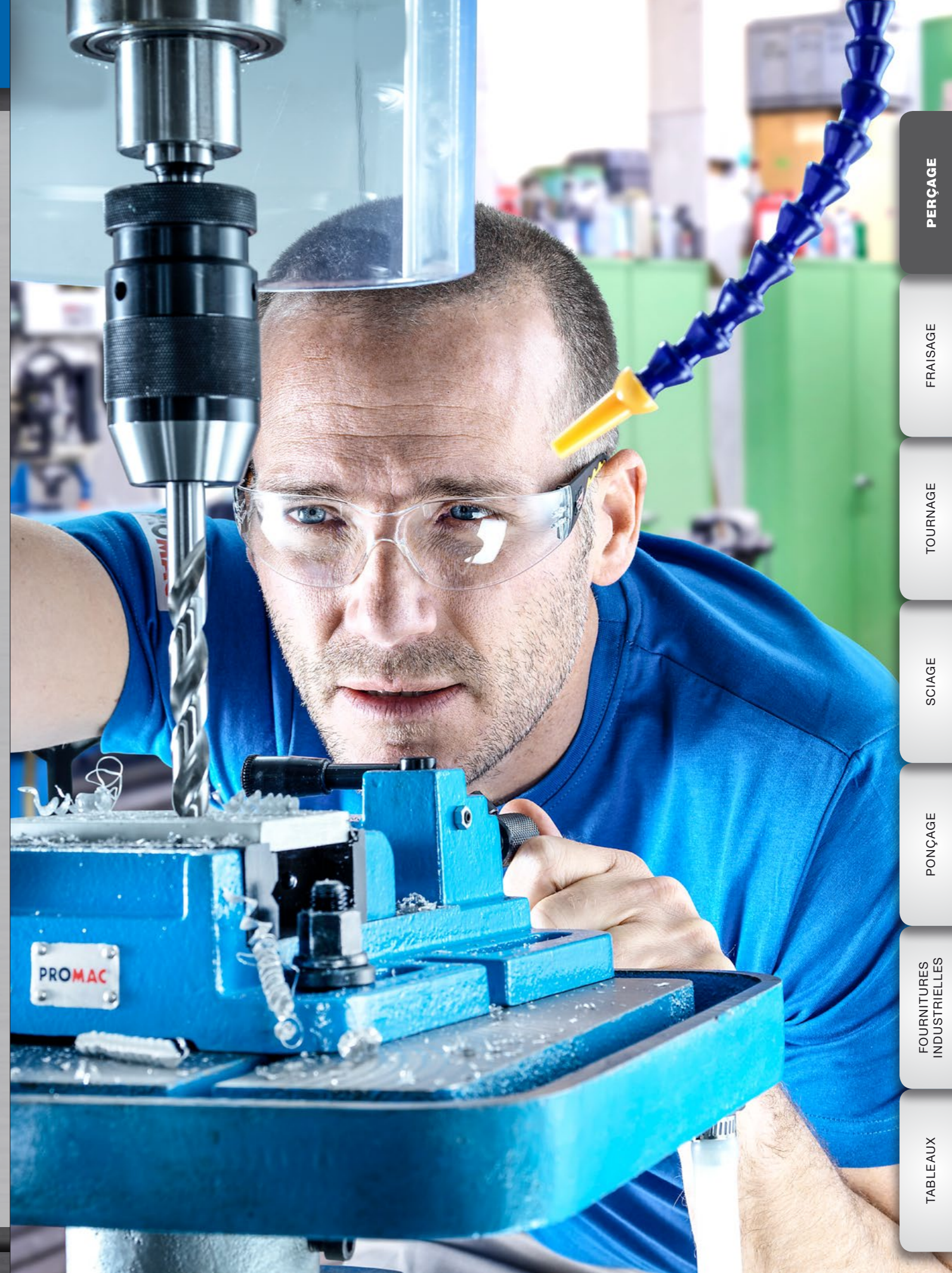


1	Hauteur totale:	1'190mm
2	Profondeur:	850mm
3	Col de cygne:	180mm
4	Profondeur de table:	282mm
5	Largeur:	350mm
6	Distance broche-base:	670mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/0.55
Cône morse	CM3
Capacité en acier max. (ø -mm)	25
Course de broche (mm)	100
Plage de vitesse (min ⁻¹)	270-2'700, variable
Charge de table (kg)	30
Largeur des rainures (mm)	12
Poids (kg)	115

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.



APERÇU

PERCEUSES D'ÉTABLI



Modèle	210A	210D	211	211Z
N° art. SAP	1000-000-741	1000-027-278	1000-001-231	1000-027-279
Page	6	7	8	9
Moteur (V/kW)	230/0.25	230/0.25	230/0.25	230/0.25
Cône morse	B16	B16	B16	B16
Capacité en acier max. (ø -mm)	10	10	16	16
Course de broche (mm)	53	53	60	60
Nombre de vitesses	5	5	5	5
Plage de vitesse (min ⁻¹)	600-2'600	600-2'600	600-2'600	600-2'600
Charge de table (kg)	20	20	30	30
Largeur des rainures (mm)	12	12	12	12
Dimensions (mm)	585x280x400	585x280x400	720x240x420	720x240x420
Poids (kg)	18	18	32	32
Livraison	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin à clé, 13mm 	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin à clé, 13mm L'étai 	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin autoserrant, 13mm 	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin autoserrant, 13mm L'étai



Modèle	370ELB	371ELB	372E	373E
N° art. SAP	1000-003-341	1000-003-342	1000-027-196	1000-027-197
Page	13	14	15	15
Moteur (V/kW)	230/0.75	400/0.75	230/0.55	400/0.55
Cône morse	CM2	CM2	CM2	CM2
Capacité en acier max. (ø -mm)	16	16	16	16
Course de broche (mm)	85	85	85	85
Nombre de vitesses	12	12	12	12
Plage de vitesse (min ⁻¹)	290-2'300	290-2'300	290-2'300	290-2'300
Charge de table (kg)	40	40	100	100
Largeur des rainures (mm)	12	12	12	12
Dimensions (mm)	1'140x325x660	1'140x325x660	1'840x390x730	1'840x390x730
Poids (kg)	74	74	98	98
Livraison	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin autoserrant, 16mm Lampe de travail LED 	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin autoserrant, 16mm Lampe de travail LED 	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin autoserrant, 16mm Lampe de travail LED Socle 	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin autoserrant, 16mm Lampe de travail LED Socle

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.



Modèle	212	212Z	212VLB
N° art. SAP	1000-000-074	1000-027-280	1000-003-373
Page	10	11	12
Moteur (V/kW)	230/0.37	230/0.37	230/0.75
Cône morse	CM2	CM2	CM2
Capacité en acier max. (ø -mm)	16	16	16
Course de broche (mm)	80	80	80
Nombre de vitesses	5	5	-
Plage de vitesse (min ⁻¹)	490-2'510	490-2'510	450-2'000, variable
Charge de table (kg)	30	30	30
Largeur des rainures (mm)	12	12	12
Dimensions (mm)	970x320x560	970x320x560	970x320x560
Poids (kg)	45	45	50
Livraison	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin autoserrant, 16mm 	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin autoserrant, 16mm L'étai 	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin autoserrant, 13mm Lampe de travail LED



Modèle	378VLB	378CLB	BX-825VT
N° art. SAP	1000-003-360	1000-003-359	1000-027-281
Page	16	17	18
Moteur (V/kW)	230/1.5	400/0.55	400/0.55
Cône morse	CM2	CM2	CM3
Capacité en acier max. (ø -mm)	16	16	25
Course de broche (mm)	85	85	100
Nombre de vitesses	-	24	-
Plage de vitesse (min ⁻¹)	200-2'100, variable	145-1'165/290-2'330	270-2'700, variable
Charge de table (kg)	30	30	30
Largeur des rainures (mm)	12	12	12
Dimensions (mm)	1'075x290x570	1'075x290x600	1'190x350x850
Poids (kg)	79	71	115
Livraison	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin autoserrant, 16mm Lampe de travail LED 	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin autoserrant, 16mm Lampe de travail LED 	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin autoserrant, 16mm

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE À COLONNE

ACCESSOIRES P.39

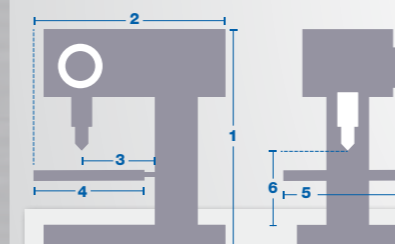
213A

1000-004-012

- Table inclinable 0–45°
- Mandrin autoserrant de 16 mm, protecteur mandrin asservi et bouton d'arrêt d'urgence
- Table à rainures croisées, inclinable et ajustable par crémaillère



DIMENSIONS



1	Hauteur totale:	1'625 mm
2	Profondeur:	680 mm
3	Col de cygne:	180 mm
4	Profondeur de table:	235 mm
5	Largeur:	360 mm
6	Distance broche-base:	1'235 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.37
Cône morse DIN	CM2
Capacité en acier max. (ø -mm)	16
Course de broche (mm)	80
Nombre de vitesses	12
Plage de vitesse (min ⁻¹)	260–2'900
Charge de table (kg)	20
Largeur des rainures (mm)	12
Poids (kg)	58

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

PERCEUSES À COLONNE

Page 22

ACCESSOIRES

Page 39

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERCEUSE À COLONNE

ACCESSOIRES P.39

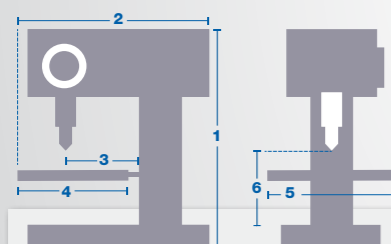
214AB

1000-003-340

- Changement des vitesses par courroie
- Mandrin autoserrant de 16 mm, bouton d'arrêt d'urgence
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Couvercle courroies et garde-copeaux sécurisé par interrupteur
- Table à rainures parallèles inclinable et ajustable par crémaillère



DIMENSIONS



1	Hauteur totale:	1'750 mm
2	Profondeur:	840 mm
3	Col de cygne:	280 mm
4	Profondeur de table:	280 mm
5	Largeur:	460 mm
6	Distance broche-base:	1'220 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/0.75
Cône morse	CM3
Capacité en acier max. (ø -mm)	26
Course de broche (mm)	115
Nombre de vitesses	12
Plage de vitesse (min ⁻¹)	150-2'840
Charge de table (kg)	60
Rainures en T (mm)	12
Poids (kg)	164

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE À COLONNE

ACCESSOIRES P.39

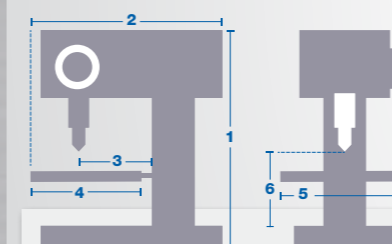
930E

1000-027-282

- Moteur 2 vitesses
- Changement par courroies
- Table de perçage pivotante à 2 rainures parallèles de 1 mm, ajustable par crémaillère
- Lubrification intégrée
- Mandrin autoserrant de 16 mm, protecteur mandrin asservi et bouton d'arrêt d'urgence
- Etau intégré



DIMENSIONS



1	Hauteur totale:	1'745 mm
2	Profondeur:	750 mm
3	Col de cygne:	210 mm
4	Profondeur de table:	290 mm
5	Largeur:	450 mm
6	Distance broche-base:	1'200 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/0.75
Cône morse	CM3
Capacité en acier max. (ø -mm)	30
Course de broche (mm)	125
Nombre de vitesses	18
Plage de vitesse (min ⁻¹)	105-2'650
Charge de table (kg)	60
Rainures en T (mm)	14
Largeur de mors (mm)	120
Capacité de serrage (mm)	75
Poids (kg)	216

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE À COLONNE

ACCESSOIRES P.39

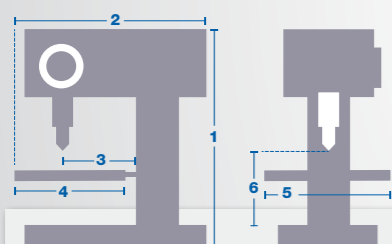
930ELB

1000-003-362

- Moteur 2 vitesses
- Changement des vitesses par courroie
- Mandrin autoserrant 16 mm, bouton d'arrêt d'urgence
- Table pivotante à rainures parallèles avec étau intégré alignement par crémaillère
- Système de lubrification
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Couvercle courroies et garde-copeaux sécurisé par interrupteur
- Éclairage intégrée



DIMENSIONS



1	Hauteur totale:	1'755 mm
2	Profondeur:	800 mm
3	Col de cygne:	254 mm
4	Profondeur de table:	350 mm
5	Largeur:	600 mm
6	Distance broche-base:	1'060 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.1
Cône morse	CM3
Capacité en acier max. (ø -mm)	32
Course de broche (mm)	125
Nombre de vitesses	12
Plage de vitesse (min ⁻¹)	150-2'500
Charge de table (kg)	60
Rainures en T (mm)	14
Largeur de mors (mm)	120
Capacité de serrage (mm)	75
Poids (kg)	200

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE À COLONNE

ACCESSOIRES P.39

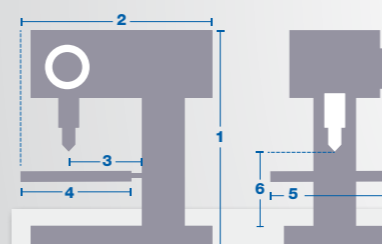
930VLB

1000-003-363

- Variateur de vitesse électronique
- Affichage numérique de la vitesse
- Mandrin autoserrant 16 mm, bouton d'arrêt d'urgence
- Dispositif de taraudage
- Table pivotante à rainures parallèles avec étau intégré alignement par crémaillère
- Système de lubrification
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Couvercle courroies et garde-copeaux sécurisé par interrupteur
- Éclairage intégrée



DIMENSIONS



1	Hauteur totale:	2'040 mm
2	Profondeur:	930 mm
3	Col de cygne:	254 mm
4	Profondeur de table:	350 mm
5	Largeur:	540 mm
6	Distance broche-base:	1'060 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.12
Cône morse	CM3
Capacité en acier max. (ø -mm)	32
Capacité de taraudage à	M12
Course de broche (mm)	125
Plage de vitesse (min ⁻¹)	100-2'800, variable
Charge de table (kg)	60
Rainures en T (mm)	14
Largeur de mors (mm)	120
Capacité de serrage (mm)	75
Poids (kg)	180

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE À COLONNE

ACCESSOIRES P.39

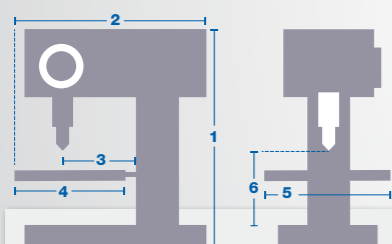
BX-834V

1000-027-283

- Variateur de vitesse électronique
- Affichage numérique de la vitesse
- Fonction taraudage par inversion du sens de rotations avec inter de selection perçage/taraudage
- Table de perçage à 2 rainures parallèles de 14 mm inclinable à 180°, ajustable par crémaillère
- Etau de 120 mm de largeur de mâchoires
- Système de lubrification
- Étau intégré



DIMENSIONS



- | | | |
|---|-----------------------|---------|
| 1 | Hauteur totale: | 1'810mm |
| 2 | Profondeur: | 880mm |
| 3 | Col de cygne: | 220mm |
| 4 | Profondeur de table: | 320mm |
| 5 | Largeur: | 660mm |
| 6 | Distance broche-base: | 1'130mm |

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.5
Cône morse	CM3
Capacité en acier max. (ø -mm)	32
Capacité de taraudage à	M16
Course de broche (mm)	140
Plage de vitesse (min ⁻¹)	80 - 1'000/230 - 2'500, variable
Charge de table (kg)	70
Rainures en T (mm)	14
Largeur de mors (mm)	120
Capacité de serrage (mm)	75
Poids (kg)	290

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE À COLONNE

ACCESSOIRES P.39

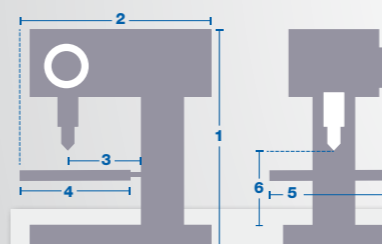
BX-834VLB

1000-003-361

- Regulation de la vitesse variable
- Affichage numérique de la vitesse
- Fonction taraudage par inversion du sens de rotations avec inter de selection perçage/taraudage
- Ventilation du moteur indépendante
- Système de lubrification
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Couvercle courroies et garde-copeaux sécurisé par interrupteur, protecteur mandrin asservi et interrupteur d'arrêt d'urgence
- Éclairage intégrée



DIMENSIONS



- | | | |
|---|-----------------------|---------|
| 1 | Hauteur totale: | 1'860mm |
| 2 | Profondeur: | 915mm |
| 3 | Col de cygne: | 204mm |
| 4 | Profondeur de table: | 360mm |
| 5 | Largeur: | 460mm |
| 6 | Distance broche-base: | 1'120mm |

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.5
Cône morse	CM3
Capacité en acier max. (ø -mm)	32
Capacité de taraudage à	M19
Course de broche (mm)	135
Plage de vitesse (min ⁻¹)	120 - 2'500, variable
Charge de table (kg)	50
Rainures en T (mm)	14
Poids (kg)	240

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE À COLONNE

ACCESSOIRES P.39

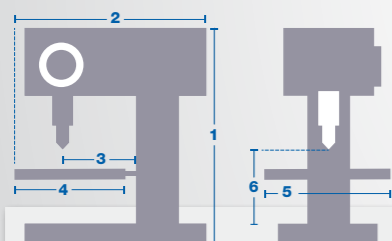
BX-840VADTL

1000-004-237

- Perceuse puissante avec variateur de vitesse
- Deux plages de vitesses par boîte mécanique
- Affichage numérique de la vitesse
- Fonction taraudage par inversion du sens de rotation
- Descente automatique précise (micrométrique) de la broche (0.05/0.1/0.2 mm)
- Ventilation du moteur indépendante
- Système de lubrification
- Alimentation automatique de la broche en 3 étapes
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Couvercle courroies et garde-copeaux sécurisé par interrupteur, protecteur mandrin asservi et interrupteur d'arrêt d'urgence, cône morse CM4
- Éclairage intégrée



DIMENSIONS



1	Hauteur totale:	1'970 mm
2	Profondeur:	915 mm
3	Col de cygne:	264 mm
4	Profondeur de table:	475 mm
5	Largeur:	560 mm
6	Distance broche-base:	1'132 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.5
Cône morse	CM4
Capacité en acier max. (ø -mm)	40
Course de broche (mm)	150
Capacité de taraudage à	M20
Plage de vitesse (min ⁻¹)	65-2'000, variable
Charge de table (kg)	70
Rainures en T (mm)	16
Poids (kg)	385

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE À COLONNE

ACCESSOIRES P.39

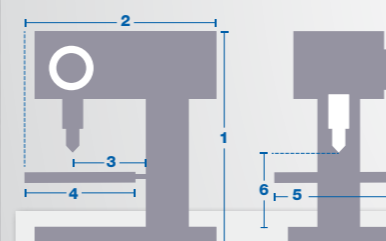
BX-840VB

1000-027-284

- Régulation de la vitesse variable
- Affichage numérique de la vitesse
- Dispositif de taraudage par inversion du sens de rotation
- Protecteur mandrin asservi et bouton d'arrêt d'urgence
- Système de lubrification



DIMENSIONS



1	Hauteur totale:	1'870 mm
2	Profondeur:	790 mm
3	Col de cygne:	300 mm
4	Profondeur de table:	400 mm
5	Largeur:	540 mm
6	Distance broche-base:	1'150 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/2.2
Cône morse	CM4
Capacité en acier max. (ø -mm)	40
Capacité de taraudage à	M20
Course de broche (mm)	145
Plage de vitesse (min ⁻¹)	70-680/190-2'000, variable
Charge de table (kg)	50
Rainures en T (mm)	16
Poids (kg)	330

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

APERÇU

PERCEUSES À COLONNE



Modèle	213A	214AB	930E	930ELB	930VLB
N° art. SAP	1000-004-012	1000-003-340	1000-027-282	1000-003-362	1000-003-363
Page	23	24	25	26	27
Moteur (V/kW)	230/0.37	400/0.75	400/0.75	400/1.1	400/1.2
Cône morse	CM2	CM3	CM3	CM3	CM3
Capacité en acier max. (ø -mm)	16	26	30	32	32
Course de broche (mm)	80	115	125	125	125
Capacité de taraudage à	-	-	-	-	M12
Nombre de vitesses	12	12	18	12	-
Plage de vitesse (min ⁻¹)	260-2'900	150-2'840	105-2'650	150-2'500	100-2'800, variable
Charge de table (kg)	20	60	60	60	60
Largeur des rainures (mm)	12	12	14	14	14
Largeur de mors (mm)	-	-	120	120	120
Capacité de serrage (mm)	-	-	75	75	75
Dimensions (mm)	1'625 x 360 x 680	1'750 x 460 x 840	1'745 x 450 x 750	1'755 x 600 x 800	2'040 x 540 x 930
Poids (kg)	58	164	216	200	180
Livraison	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin auto-serrant, 16mm 	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin à clé, 16mm 	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin auto-serrant, 16mm 	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin auto-serrant, 16mm Lampe de travail LED L'étai 	<ul style="list-style-type: none"> Mandrin auto-serrant, 16mm Lampe de travail LED L'étai

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.



Modèle	BX-834V	BX-834VLB	BX-840VADTL	BX-840VB
N° art. SAP	1000-027-283	1000-003-361	1000-004-237	1000-027-284
Page	28	29	30	31
Moteur (V/kW)	400/1.5	400/1.5	400/1.5	400/2.2
Cône morse	CM3	CM3	CM4	CM4
Capacité en acier max. (ø -mm)	32	32	40	40
Course de broche (mm)	140	135	150	145
Capacité de taraudage à	M16	M19	M20	M20
Nombre de vitesses	-	-	-	-
Plage de vitesse (min ⁻¹)	80-2'500, variable	120-2'500, variable	65-2'000, variable	70-2'000, variable
Charge de table (kg)	70	50	70	50
Largeur des rainures (mm)	14	14	16	16
Largeur de mors (mm)	120	-	-	-
Capacité de serrage (mm)	75	-	-	-
Dimensions (mm)	1'810 x 660 x 880	1'860 x 460 x 915	1'970 x 560 x 915	1'870 x 540 x 790
Poids (kg)	290	240	385	330
Livraison	<ul style="list-style-type: none"> L'étai 	<ul style="list-style-type: none"> Lampe de travail LED 	<ul style="list-style-type: none"> Lampe de travail LED 	-

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.



PERCEUSE MAGNÉTIQUE

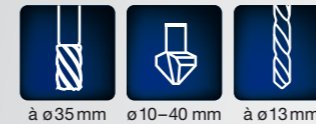
ACCESSOIRES P.43

MDA-35

1000-027-484

- Perceuse magnétique de capacité max de 35 mm en carottage et de 13 mm en perçage
- 9'000N de force magnétique sur épaisseur minimum de 6 mm
- Lubrification intégrée
- Livré en mallette

UTILISATIONS



à ø35 mm ø10-40 mm à ø13 mm



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance absorbée (kW)	1.1
Engrenage- Nombre de tours en charge (tr/min)	450
Prise	19 mm Weldon
Lubrification	Interne
Tension (V, Hz)	230, 50/60
Force adhésive magnétique: Tool force (10mm acier) (N)	9'000, 2'100
Max. ø en acier (mm)	Fraises: 12-35 Forets hélicoïdaux: 1-13 (DIN 1897) queue Weldon
Abaissement (ø-mm)	10-40
Profondeur de coupe (mm)	50
Course (mm)	120
Support magnétique (mm)	70 x 185
Épaisseur minimum (mm)	6
Poids (kg)	10.6
Emission sonore (dB(A))	92 en 300 mm distance par rapport au moteur
Vibration à la poignée (mm/s)	AC=3.5 et VC=3.2

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

PERCEUSES MAGNÉTIQUE

Page 34

ACCESSOIRES

Page 39

PERCEUSE MAGNÉTIQUE

ACCESSOIRES P.43

MDA-35QC

1000-027-485

- Perceuse magnétique de capacité max de 35 mm en carottage et de 13 mm en perçage
- 9'000N de force magnétique sur épaisseur minimum de 6 mm
- Lubrification intégrée
- Livré en mallette

UTILISATIONS



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance absorbée (kW)	1.1
Engrenage-Nombre de tours en charge (tr/min)	450
Prise	19 mm Weldon
Lubrification	Interne
Tension (V, Hz)	230, 50/60
Force adhésive magnétique: Tool force (10mm acier) (N)	9'000, 2'100
Max. ø en acier (mm)	Fraises: 12-35 Forets hélicoïdaux: 1-13 (DIN 1897) queue Weldon
Abaissement (ø-mm)	10-40
Profondeur de coupe (mm)	50
Course (mm)	120/+ 90 réglage hauteur côté moteur
Support magnétique (mm)	70 x 185
Épaisseur minimum (mm)	6
Poids (kg)	11.5
Emission sonore (dB(A))	92 en 300mm distance par rapport au moteur
Vibration à la poignée (mm/s)	AC=3.5 et VC=3.2

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE MAGNÉTIQUE

ACCESSOIRES P.43

MDA-50QC

1000-027-486

- Perceuse magnétique de capacité max de 50 mm en carottage et de 20 mm en perçage
- 12'000N de force magnétique sur épaisseur minimum de 6 mm
- Lubrification par porte outil
- Livré en mallette

UTILISATIONS



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance absorbée (kW)	1.2
Engrenage-Nombre de tours en charge (tr/min)	250/450
Prise	CM2 sur Weldon
Coolant supply	Lubrification par le porte outil
Tension (V, Hz)	230, 50/60
Force adhésive magnétique: Tool force (10mm acier) (N)	12'000, 3'500
Max. ø en acier (mm)	Fraises: 12-50 Forets hélicoïdaux: 1-16 avec mandrin autoserrant CM2/ max. 20 avec CM2 DIN 345 directe
Abaissement (ø-mm)	10-40
Profondeur de coupe (mm)	50
Course (mm)	190/+ 100 réglage hauteur côté moteur
Support magnétique (mm)	92 x 220
Épaisseur minimum (mm)	6
Poids (kg)	15
Emission sonore (dB(A))	92 en 300mm distance par rapport au moteur
Vibration à la poignée (mm/s)	AC=3.5 et VC=3.2

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE MAGNÉTIQUE

ACCESSOIRES P.43

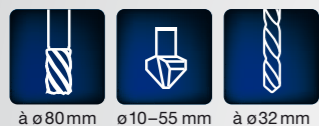
MDA-80Q

1000-027-487

- Perceuse magnétique de capacité max de 80 mm en carottage et de 32 mm en perçage
- 16'000N de force magnétique sur épaisseur minimum de 10 mm
- Lubrification par porte outil
- Livré en mallette



UTILISATIONS



DONNÉES TECHNIQUES

Puissance absorbée (kW)	1.8
Engrenage-Nombre de tours en charge (tr/min)	110/175/245/385
Prise	CM3 sur Weldon
Coolant supply	Lubrification par le porte outil
Tension (V, Hz)	230, 50/60
Force magnétique générale, 10mm acier (N)	16'000, 4'000
Max. ø en acier (mm)	Fraises: 12-80 Forets hélicoïdaux: 1-16 avec CM3 arbre Weldon/ max. 32 avec CM3 directe
Abaissement (ø-mm)	10-55
Profondeur de coupe (mm)	-
Course (mm)	190/+ 100 réglage hauteur côté moteur
Support magnétique (mm)	92x220
Epaisseur minimum (mm)	10
Poids (kg)	21.8
Emission sonore (dB(A))	92 en 300mm distance par rapport au moteur
Vibration à la poignée (mm/s)	AC=3.5 et VC=3.2

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.



PERÇAGE

ACCESSOIRES

Page 39

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

ACCESSOIRES

PERÇAGE

Étau de machines (avec mors à prismes)



1000-000-083	9082	Largeur de mors 85mm
1000-000-084	9083	Largeur de mors 105mm
1000-000-032	2025	Largeur de mors 156mm

Étau à serrage rapide (avec mors à prismes)



1000-000-778	2021	Largeur de mors 105mm
1000-000-820	2022	Largeur de mors 156mm

Mandrin autoserrant



1000-000-152	9473	0.5-13mm, B16
1000-000-145	9457	1-16mm, B18

Réducteur



1000-002-695	2040	CM2/CM1
1000-000-067	2087	CM3/CM2
1000-000-068	2088	CM4/CM2
1000-000-489	9841	CM4/CM3

Assortiment de cales de serrage



1000-000-307	9763	T12, M10, 52-pcs.
1000-000-302	9728	T14, M12, 52-pcs.
1000-000-007	10026	T16, M14, 52-pcs.

Jeux de coulisseaux

1000-000-117	9249	T12
1000-000-131	9336	T14
1000-000-132	9337	T16

Kit fraissage

7000-000-024	2209	Set fraissage CM2, adaptateur (9164), mandrin autoserrant (9457), jeu de pinces (2166), outil de serrage 52-pcs. (9763), etau (9908)
7000-000-025	9982	Set fraissage CM3, adaptateur (9165), mandrin autoserrant (9457), jeu de pinces (9667), outil de serrage 52-pcs. (9728), etau (9908)

Étau sur table croisée

1000-001-210	2167	Étau sur table croisée
--------------	------	------------------------

Socle (pour perceuses d'établi)



1000-000-049	2046-TK	350x550x800mm
--------------	---------	---------------

Chasse cone



1000-000-066	2086	Chasse cone
--------------	------	-------------

Etaux à serrage manuel



1000-000-084	9083	Largeur de mors 105mm
1000-000-085	9098	Largeur de mors 130mm

Eclairage



1000-000-532	9897	230V, à base magnétique
--------------	------	-------------------------

Étau



1000-002-986	2284	3 positions, largeur de mors 100mm
--------------	------	------------------------------------

Tarands HSS



1000-001-477	D-15	15-pcs.
--------------	------	---------

Jeu de mèches à métaux, HSS 4241, DIN338



1000-001-344	D-19GS	19-pcs., meulées
1000-001-342	D-19RW	19-pcs., laminées/roulées
1000-001-345	D-25GS	25-pcs., meulées

Jeu de fraises HSS-Basic



2000-024-545	1907125	Profondeur de coupe 30mm
2000-024-546	1907001025	Profondeur de coupe 30mm
2000-024-547	1907001050	Profondeur de coupe 50mm
2000-024-548	1907003025	Profondeur de coupe 30mm
2000-024-549	1907003050	Profondeur de coupe 50mm

Fraises HSS-Basic



2000-024-550	1907012025	ø 12.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-551	1907012050	ø 12.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-552	1907013025	ø 13.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-553	1907013050	ø 13.0mm, profondeur de coupe 50mm

2000-024-554	1907013525	ø 13.5mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-555	1907013550	ø 13.5mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-556	1907014025	ø 14.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-557	1907014050	ø 14.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-558	1907015025	ø 15.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-559	1907015050	ø 15.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-560	1907015525	ø 15.5mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-561	1907015550	ø 15.5mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-563	1907016025	ø 16.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-564	1907016050	ø 16.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-565	1907017025	ø 17.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-566	1907017050	ø 17.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-567	1907017525	ø 17.5mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-568	1907017550	ø 17.5mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-569	1907018025	ø 18.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-570	1907018050	ø 18.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-571	1907019025	ø 19.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-572	1907019050	ø 19.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-573	1907019525	ø 19.5mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-574	1907019550	ø 19.5mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-575	1907020025	ø 20.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-576	1907020050	ø 20.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-577	1907021025	ø 21.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-578	1907021050	ø 21.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-579	1907022025	ø 22.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-580	1907022050	ø 22.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-581	1907023025	ø 23.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-582	1907023050	ø 23.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-583	1907024025	ø 24.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-584	1907024050	ø 24.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-585	1907025025	ø 30.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-586	1907025050	ø 30.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-587	1907026025	ø 26.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-588	1907026050	ø 26.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-589	1907026525	ø 26.5mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-590	1907026550	ø 26.5mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-591	1907027025	ø 27.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-592	1907027050	ø 27.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-593	1907028025	ø 28.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-594	1907028050	ø 28.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-595	1907029025	ø 29.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-596	1907029050	ø 29.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-597	1907030025	ø 30.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-598	1907030050	ø 30.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-599	1907031025	ø 31.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-600	1907031050	ø 31.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-601	1907032025	ø 32.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-602	1907032050	ø 32.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-603	1907033025	ø 33.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-604	1907033050	ø 33.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-605	1907034025	ø 34.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-606	1907034050	ø 34.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-607	1907035025	ø 35.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-608	1907035050	ø 35.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-609	1907036025	ø 36.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-610	1907036050	ø 36.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-611	1907037025	ø 37.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-612	1907037050	ø 37.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-613	1907038025	ø 38.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-614	1907038050	ø 38.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-615	1907039025	ø 39.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-616	1907039050	ø 39.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-617	1907040025	ø 40.0mm, profondeur de coupe 30mm

PERÇAGE
FRAISAGE
TOURNAGE
SCIAGE
PONÇAGE
FOURNITURES INDUSTRIELLES
TABLEAUX

PERÇAGE
FRAISAGE
TOURNAGE
SCIAGE
PONÇAGE
FOURNITURES INDUSTRIELLES
TABLEAUX

ACCESSOIRES

ACCESSOIRES

PERÇAGE

PERCEUSES MAGNÉTIQUES

2000-024-618	1907040050	ø 40.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-619	1907041025	ø 41.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-620	1907041050	ø 41.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-621	1907042025	ø 42.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-622	1907042050	ø 42.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-623	1907043025	ø 43.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-624	1907043050	ø 43.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-625	1907044025	ø 44.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-626	1907044050	ø 44.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-627	1907045025	ø 45.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-628	1907045050	ø 45.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-630	1907046025	ø 46.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-631	1907046050	ø 46.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-632	1907047025	ø 47.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-633	1907047050	ø 47.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-634	1907048025	ø 48.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-635	1907048050	ø 48.0mm, profondeur de coupe 50mm

2000-024-636	1907049025	ø 49.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-637	1907049050	ø 49.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-638	1907050025	ø 50.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-639	1907050050	ø 50.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-640	1907051050	ø 51.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-641	1907052025	ø 52.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-642	1907052050	ø 52.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-643	1907053050	ø 53.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-644	1907054050	ø 54.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-645	1907055025	ø 55.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-646	1907055050	ø 55.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-647	1907056050	ø 56.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-648	1907057050	ø 57.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-649	1907058050	ø 58.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-650	1907059050	ø 59.0mm, profondeur de coupe 50mm
2000-024-651	1907060025	ø 60.0mm, profondeur de coupe 30mm
2000-024-652	1907060050	ø 60.0mm, profondeur de coupe 50mm



Adaptateur de fraises



2000-024-539	20202	FEIN sur perceuses avec queue Weldon
--------------	-------	--------------------------------------

Tige d'éjection



2000-024-540	20203	Appropriée pour 20202 – seule
--------------	-------	-------------------------------

Adaptateur de rallonge



2000-024-543	20206	Adaptateur de rallonge
--------------	-------	------------------------

Adaptateur



2000-024-538	20201	Weldon sur filetage FEIN
2000-024-541	20204	Weldon pour montage rapide FEIN
2000-024-542	20205	Weldon pour NITTO One-Touch
2000-024-544	20210	FEIN Quick-In sur Weldon

Adaptateur



2000-024-653	060WD	Pour scies cloches pour type MBS
--------------	-------	----------------------------------

Mandrin de perçage à serrage rapide



2000-024-523	18107	Avec réception pour forets hélicoïdaux (DIN 1897) (pour MDA-35, MDA-35QC)
--------------	-------	---

Porte-outils avec refroidissement interne



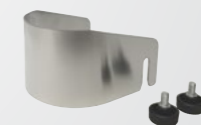
2000-024-533	18003	AMK-2, CM2
2000-024-534	18025	AMK-3, CM3
2000-024-535	18025L	AMK-3, CM3 longue
2000-024-536	18650	RQ, CM2
2000-024-537	18651	RQ, CM3

Mandrin de perçage à serrage rapide



2000-024-524	18008	Avec CM2 pour forets hélicoïdaux ø 1-16mm (pour MDA-50QC)
2000-024-525	18009	Avec CM3 pour forets hélicoïdaux ø 1-16mm (pour MDA-80Q)

Carter de protection



2000-024-654	189311293	Inclus et 2 écrous 189601096 (pour MDA-35, MDA-35QC)
2000-024-655	189412050	Inclus et 2 écrous 189601096 (pour MDA-50QC)
2000-024-656	189412053	Inclus et 2 écrous 189601096 (pour MDA-80Q)

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

ACCESSOIRES

PERCEUSES MAGNÉTIQUES

Unité de refroidissement



2000-024-521	189311241	Pour RB35B
2000-024-522	189412029	Pour Piccolo 35/50B, RB50B, 80X

Mandrin pour foret hélicoïdal



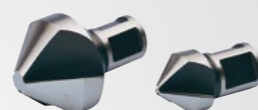
2000-024-523	18107	1-16 mm, avec arbre Weldon
2000-024-524	18008	1-16 mm, avec support CM2
2000-024-525	18009	1-16 mm, avec support CM3

Collier de serrage



2000-024-526	18019	Avec 1 combinaison, chaîne
2000-024-527	18020	Avec 2 raccords vissés, chaînes
2000-024-528	18021	Avec 2 raccords vissés, sangles

Fraises à chanfreiner et à ébavurer



2000-024-529	18533	90° DiN 335C avec tige Weldon ø 25 mm
2000-024-530	18534	90° DiN 335C avec tige Weldon ø 40 mm
2000-024-531	18536	90° DiN 335C avec tige Weldon ø 30 mm
2000-024-532	18537	90° DiN 335C avec tige Weldon ø 55 mm



FRAISAGE

PERCEUSES-/FRAISEUSES

Page 45

ACCESSOIRES

Page 56

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERCEUSE-/FRAISEUSE

ACCESSOIRES P.56

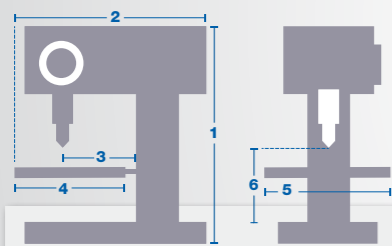
JMD-1-M

1000-002-676

- Moteur à courant continu avec variateur de vitesse
- Deux plages de vitesses par boîte mécanique
- Marche gauche/droite
- Inclinable à 45° des deux côtés
- Table croisée à 3 rainures parallèles en T de 8 mm
- Descente micrométrique de la broche
- Mandrin autoserrant 1-10 mm, cône morse CM2, protecteur mandrin asservi, bouton d'arrêt d'urgence



DIMENSIONS



- 1 Hauteur totale: 630 mm
- 2 Profondeur: 450 mm
- 3 Col de cygne: 140 mm
- 4 Profondeur de table: 240 mm
- 5 Largeur: 145 mm
- 6 Distance broche-base: 165/265 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.15
Cône morse	CM2
Capacité en acier max. (ø -mm)	10
Course de broche (mm)	30
Capacité de fraisage en surface/dressage max. (mm)	20/ 10
Plage de vitesse (min ⁻¹)	100-1'000/200-2'000, variable
Axe X, course longitudinale (mm)	190
Axe Y, course transversale (mm)	100
Tête inclinable à	45° droite, 45° gauche
Col de cygne (mm)	140
Dimension table (mm)	145x240
Rainures en T (mm)	8
Poids (kg)	40

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE-/FRAISEUSE

ACCESSOIRES P.56

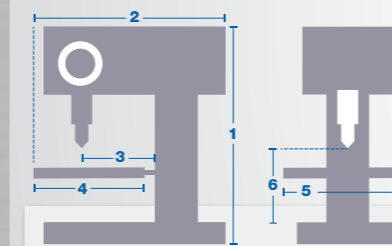
PBM-1839V

1000-004-068

- Moteur à courant continu
- Vitesse de rotation variable de la broche
- Construction en fonte grise pour un travail de précision
- Affichage numérique de la profondeur de perçage ou fraisage
- Affichage numérique de la vitesse
- Avec mandrin autoserrant 1-13 mm, protection transparente, cône morse CM2, bouton d'arrêt d'urgence, protecteur mandrin asservi



DIMENSIONS



- 1 Hauteur totale: 780 mm
- 2 Profondeur: 610 mm
- 3 Col de cygne: 180 mm
- 4 Profondeur de table: 130 mm
- 5 Largeur: 610 mm
- 6 Distance broche-base: 320 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.52
Cône morse	CM2
Capacité en acier max. (ø -mm)	13
Course de broche (mm)	168
Capacité de fraisage en surface/dressage max. (mm)	30/ 16
Plage de vitesse (min ⁻¹)	50-2'500, variable
Axe X, course longitudinale (mm)	250
Axe Y, course transversale (mm)	160
Axe Z, course verticale (mm)	260
Col de cygne (mm)	180
Dimension table (mm)	595 x 140
Rainures en T (mm)	12
Poids (kg)	127

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

PERÇAGE

FRAISAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

TOURNAGE

SCIAGE

SCIAGE

PONÇAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

TABLEAUX

PERCEUSE-/FRAISEUSE

ACCESSOIRES P.56

PBM-1839BDV

1000-004-112

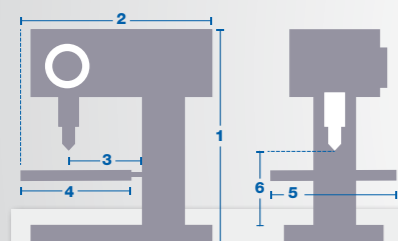
- Moteur «brushless» à courant discontinu
- Affichage digital de la vitesse de rotation et de la profondeur de perçage
- Fonction taraudage par inversion sens de rotation
- Vitesse de rotation variable de la broche
- Grande table de travail 700 x 160 mm
- Protection mandrin asservi et bouton d'arrêt d'urgence
- Boîtier en fonte massif (GG-20), antivibratile



Promac
Bohr-/Fräsmaschine PBM-1839BDV

Oberklasse **MOTOR & MASCHINE** 4/2017
Preis/Leistung: **sehr gut**

DIMENSIONS



- 1 Hauteur totale: 880 mm
- 2 Profondeur: 620 mm
- 3 Col de cygne: 140 mm
- 4 Profondeur de table: 145 mm
- 5 Largeur: 725 mm
- 6 Distance broche-base: 165/265 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.75
Cône morse	CM3
Capacité en acier max. (ø -mm)	20
Course de broche (mm)	70
Capacité de fraisage en surface/dressage max. (mm)	50/16
Plage de vitesse (min ⁻¹)	100-2'000, variable
Axe X, course longitudinale (mm)	400
Axe Y, course transversale (mm)	190
Axe Z, course verticale (mm)	290
Capacité de taraudage à max.	M12
Nez de broche/table (mm)	370
Col de cygne (mm)	190
Dimension table (mm)	700 x 160
Rainures en T (mm)	12
Poids (kg)	110

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

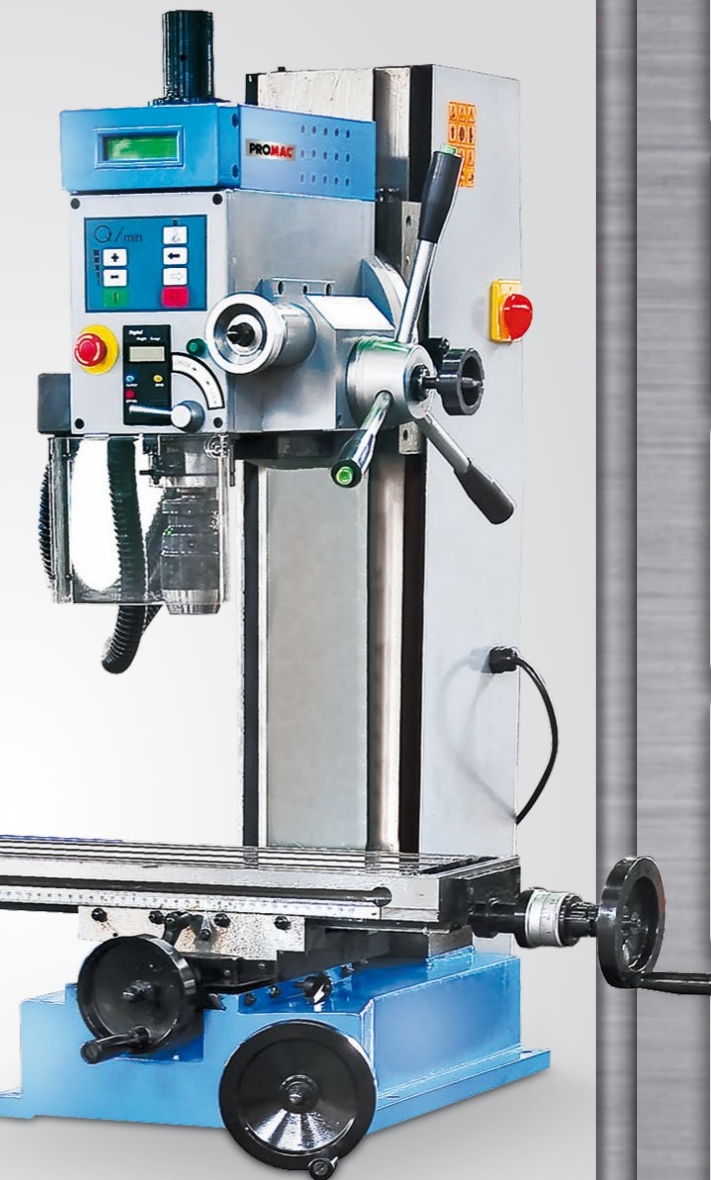
PERCEUSE-/FRAISEUSE

ACCESSOIRES P.56

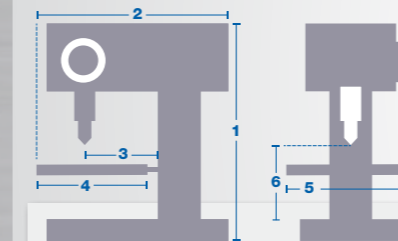
JMD-3M

1000-002-677

- Réglage vitesse par variateur électronique
- Réglage précis de la vitesse de la broche avec affichage numérique de la profondeur
- Tête inclinable à 90°D et 45°G
- Descente micrométrique de la broche
- Protecteur mandrin asservi
- Marche gauche/droite avec fonction Taraudage (M12)
- Mandrin autoserrant 1-13 mm avec adaptateur CM3, bouton d'arrêt d'urgence



DIMENSIONS



- 1 Hauteur totale: 990 mm
- 2 Profondeur: 760 mm
- 3 Col de cygne: 230 mm
- 4 Profondeur de table: 160 mm
- 5 Largeur: 720 mm
- 6 Distance broche-base: 410 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1.0
Cône morse	CM3
Capacité en acier max. (ø -mm)	25
Course de broche (mm)	70
Capacité de fraisage en surface/dressage max. (mm)	50/16
Plage de vitesse (min ⁻¹)	100-1'750, variable
Axe X, course longitudinale (mm)	400
Axe Y, course transversale (mm)	150
Axe Z, course verticale (mm)	300
Capacité de taraudage à max.	M12
Tête inclinable à	90° gauche, 45° droite
Col de cygne (mm)	230
Dimension table (mm)	550 x 160
Rainures en T (mm)	12
Poids (kg)	165

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE-/FRAISEUSE

ACCESSOIRES P.56

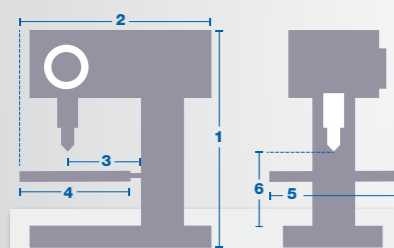
FX-820VA

1000-003-075

- Moteur puissant et coupleux avec réglage de la vitesse par variateur électronique
- Marche G/D avec fonction taraudage par inversion du sens de rotation
- Affichage digital de la profondeur et de la vitesse
- Tête inclinable à 45° gauche/droite
- Descente micrométrique de la broche
- Table 2 rainures parallèles et T 12 mm
- Avec broche cônica CM2/B16, mandrin à clé 3-13 mm, barre de serrage M10, protecteur mandrin asservi, bouton d'arrêt d'urgence



DIMENSIONS



- 1 Hauteur totale: 860mm
- 2 Profondeur: 550mm
- 3 Col de cygne: 160mm
- 4 Profondeur de table: 180mm
- 5 Largeur: 860mm
- 6 Distance broche-base: 350mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.75
Cône morse	CM2
Capacité en acier max. (ø -mm)	20
Course de broche (mm)	50
Capacité de fraisage en surface/dressage max. (mm)	60/20
Plage de vitesse (min ⁻¹)	300-2'300, variable
Tête inclinable à	45° droite, 45° gauche
Axe X, course longitudinale (mm)	480
Axe Y, course transversale (mm)	175
Axe Z, course verticale (mm)	280
Col de cygne (mm)	160
Dimension table (mm)	700 x 180
Rainures en T (mm)	12
Poids (kg)	122

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE-/FRAISEUSE

ACCESSOIRES P.56

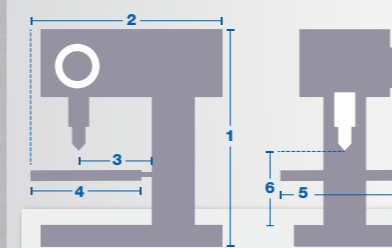
FX-383V

1000-001-533

- Vitesse réglable par variateur électronique
- Affichage numérique de la vitesse
- Fonction taraudage par inversion sens de rotation
- Table équipée de trois rainures parallèles en T 14 mm
- Tête réglable en hauteur par crémaillère
- Protection mandrin asservi et bouton d'arrêt d'urgence
- Lubrification intégrée
- Socle inclu



DIMENSIONS



- 1 Hauteur totale: 2'100mm
- 2 Profondeur: 910mm
- 3 Col de cygne: 150mm
- 4 Profondeur de table: 210mm
- 5 Largeur: 1'100mm
- 6 Distance broche-base: 500mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.5
Cône morse	CM3
Capacité en acier max. (ø -mm)	32
Course de broche (mm)	150
Capacité de fraisage en surface/dressage max. (mm)	75/20
Plage de vitesse (min ⁻¹)	150-2'500, variable
Axe X, course longitudinale (mm)	370
Axe Y, course transversale (mm)	170
Axe Z, course verticale (mm)	340
Capacité de taraudage à max.	M16
Col de cygne (mm)	150
Dimension table (mm)	730 x 210
Rainures en T (mm)	16
Poids (kg)	280

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERCEUSE-/FRAISEUSE

ACCESSOIRES P.56

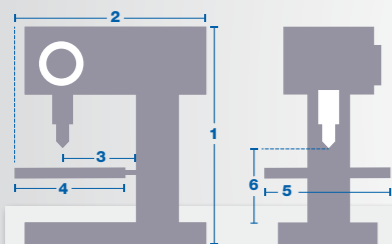
JMD-45PFD-T

1000-002-685

- Descente automatique de la broche
- Equipée d'un panneau numérique pour les axes X, Y et Z avec mètre en verre
- Moteur 2 vitesses
- Marche gauche/droite avec inversion sens de rotation Taraudage M20
- Table croisée à rainures en T parallèles (16mm)
- Descente automatique de la broche
- Tête sur queue d'aronde réglable en hauteur, inclinable 90°G et 30°D
- Livrée avec adaptateur CM2/B16, mandrin autoserrant 1-13mm, tire fond M12, protecteur mandrin asservi et bouton d'arrêt d'urgence



DIMENSIONS



- 1 Hauteur totale: 1'300mm
- 2 Profondeur: 1'010mm
- 3 Col de cygne: 250mm
- 4 Profondeur de table: 240mm
- 5 Largeur: 1'300mm
- 6 Distance broche-base: 460mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.1
Cône morse	CM3
Capacité en acier max. (ø -mm)	32
Course de broche (mm)	250
Capacité de fraisage en surface/dressage max. (mm)	100/20
Nombre de vitesses	12
Plage de vitesse (min ⁻¹)	50-2'500
Axe X, course longitudinale (mm)	520
Axe Y, course transversale (mm)	210
Axe Z, course verticale (mm)	460
Capacité de taraudage à	M20
Tête inclinable à	90° gauche, 30° droite
Col de cygne (mm)	250
Dimension table (mm)	240x825
Rainures en T (mm)	16
Poids (kg)	165

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERCEUSE-/FRAISEUSE

ACCESSOIRES P.56

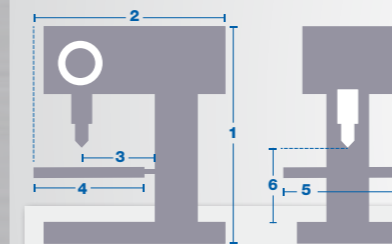
FX-388D

1000-000-620

- Moteur 2 vitesses avec boîte 6 rapports
- Tête inclinable à 90°G et 30°D
- Marche G/D avec dispositif de taraudage M16
- Tête sur glissière à queue d'aronde
- Table croisée à rainures en T parallèles (16mm)
- Protecteur mandrin asservi et bouton d'arrêt d'urgence
- Lubrification intégrée
- Bac à copeaux et socle
- Pupitre de commandes amovible



DIMENSIONS



- 1 Hauteur totale: 2'050mm
- 2 Profondeur: 850mm
- 3 Col de cygne: 275mm
- 4 Profondeur de table: 210mm
- 5 Largeur: 875mm
- 6 Distance broche-base: 442mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/0.75
Cône morse	CM3
Capacité en acier max. (ø -mm)	32
Course de broche (mm)	120
Capacité de fraisage en surface/dressage max. (mm)	80/20
Nombre de vitesses	2x6
Plage de vitesse (min ⁻¹)	50-1'250/100-2'500
Axe X, course longitudinale (mm)	410
Axe Y, course transversale (mm)	285
Axe Z, course verticale (mm)	450
Capacité de taraudage à	M16
Col de cygne (mm)	275
Dimension table (mm)	240x820
Tête inclinable à	90° gauche, 30° droite
Rainures en T (mm)	16
Poids (kg)	405

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

PERÇAGE

FRAISAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

TOURNAGE

SCIAGE

SCIAGE

PONÇAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

TABLEAUX

APERÇU

PERCEUSES- / FRAISEUSES



Modèle	JMD-1-M	PBM-1839V	PBM-1839BDV	JMD-3M
N° art. SAP	1000-002-676	1000-004-068	1000-004-112	1000-002-677
Page	46	47	48	49
Moteur (V/kW)	230/0.15	230/0.52	230/0.75	230/1.0
Cône morse	CM2	CM2	CM3	CM3
Capacité en acier (ø -mm)	10	13	20	25
Course de broche (mm)	30	168	160	70
Capacité de taraudage à	-	-	M12	M12
Capacité de fraisage en surface/dressage max. (mm)	20/10	30/16	50/16	50/16
Nombre de vitesses	-	-	-	-
Plage de vitesse (min ⁻¹)	100-1'000/200-2'000, variable	50-2'500, variable	100-2'000, variable	100-1'750, variable
Axe X, course longitudinale (mm)	190	250	400	400
Axe Y, course transversale (mm)	100	160	190	150
Axe Z, course verticale (mm)	-	260	290	300
Col de cygne (mm)	140	180	190	230
Tête inclinable à	45° droite, 45° gauche	-	-	90° gauche, 45° droite
Rainures en T (mm)	8	12	12	12
Dimension table (mm)	145 x 240	595 x 140	700 x 160	550 x 160
Dimensions (mm)	630 x 145 x 450	780 x 610 x 610	880 x 725 x 620	990 x 760 x 720
Poids (kg)	40	127	110	165
Livraison	▪ Mandrin autoserrant, 10mm	▪ Mandrin autoserrant, 13mm	▪ Mandrin autoserrant, 16mm	▪ Mandrin autoserrant, 13mm

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

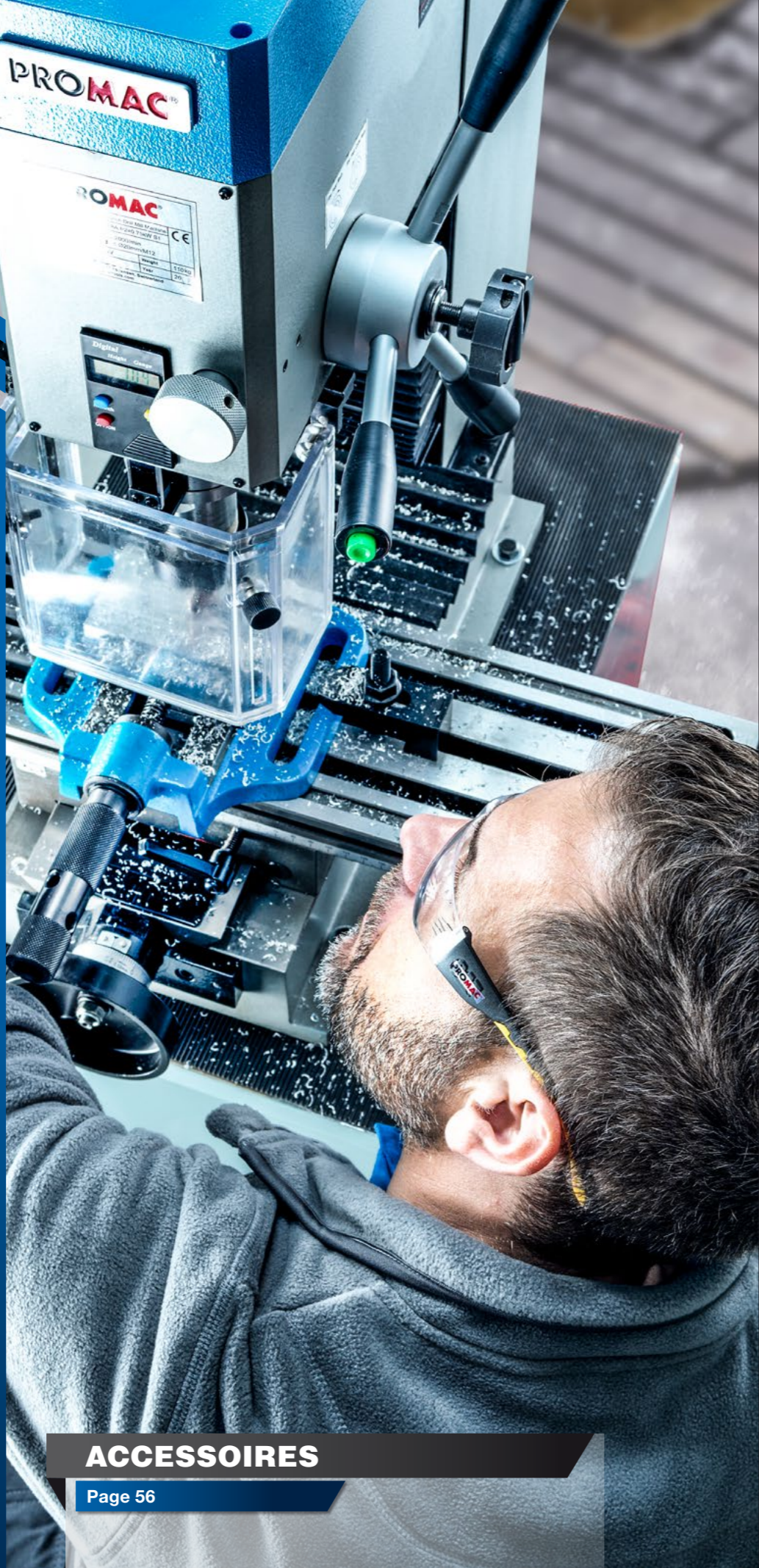


Modèle	FX-820VA	FX-383V	JMD-45PFD-T	FX-388D
N° art. SAP	1000-003-075	1000-001-533	1000-002-685	1000-000-620
Page	50	51	52	53
Moteur (V/kW)	230/0.75	400/1.5	400/1.1	400/0.75
Cône morse	CM2	CM3	CM3	CM3
Capacité en acier (ø -mm)	20	32	32	32
Course de broche (mm)	50	150	250	120
Capacité de taraudage à	-	M16	M20	M16
Capacité de fraisage en surface/dressage max. (mm)	60/20	75/20	100/20	80/20
Nombre de vitesses	-	-	12	2 x 6
Plage de vitesse (min ⁻¹)	300-2'300, variable	150-2'500, variable	50-2'500	50-1'250 / 100-2'500
Axe X, course longitudinale (mm)	480	370	520	410
Axe Y, course transversale (mm)	175	170	210	285
Axe Z, course verticale (mm)	280	340	460	450
Col de cygne (mm)	160	150	250	275
Tête inclinable à	45° droite, 45° gauche	-	90° gauche, 30° droite	90° gauche, 30° droite
Rainures en T (mm)	12	16	16	16
Dimension table (mm)	700 x 180	730 x 210	240 x 825	240 x 820
Dimensions (mm)	860 x 860 x 550	2'100 x 1'100 x 910	1'300 x 1'300 x 1'010	2'050 x 875 x 850
Poids (kg)	122	280	165	405
Livraison	▪ Mandrin à clé, 13mm	▪ Socle	▪ Mandrin autoserrant, 13mm ▪ Panneau numérique	▪ Socle

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.



FRAISAGE



ACCESSOIRES

Page 56

FRAISAGE

PROMAC®

ACCESSOIRES

PERCEUSES- / FRAISEUSES

Assortiment de cales de serrage



1000-000-307	9763	T12, M10, 52-pcs.
1000-000-302	9728	T14, M12, 52-pcs.
1000-000-007	10026	T16, M14, 52-pcs.

Jeu de pinces de serrage CM2



1000-002-181	50000027	3/4/5/6/8/10mm, filetage de serrage: M10, (JMD-1)
--------------	----------	---

Jeu de mèches à métaux, HSS 4241, DIN338



1000-001-344	D-19GS	19-pcs., meulées
1000-001-342	D-19RW	19-pcs., laminées/roulées
1000-001-345	D-25GS	25-pcs., meulées

Mandrin autoserrant



1000-000-152	9473	0.5-13mm, B16
1000-000-145	9457	1-16mm, B18

Etau machine



1000-002-963	50000025-B	50mm (JMD-1)
--------------	------------	--------------

Etau avec plateau tournant



1000-002-964	50000036-B	55mm (JMD-1)
1000-002-959	50000058-B	80mm (JMD-3)

Etau à fraiser avec base pivotante



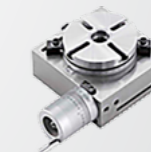
1000-000-533	9908	Largeur de mors 100mm
--------------	------	-----------------------

Etau à fraiser avec base pivotante



1000-000-534	9909	Largeur de mors 152mm
1000-000-574	9984	Largeur de mors 127mm

Plateau diviseur avec table ronde



1000-002-180	50000026	100mm (JMD-1)
1000-002-194	50000065	150mm (JMD-3)

Jeu de plateaux diviseurs



1000-002-183	50000029	Pour diviseur 50000026 (JMD-1)
1000-002-195	50000066	Pour diviseur 50000065 (JMD-3)

ACCESSOIRES

PERCEUSES- / FRAISEUSES

Contre-pointe



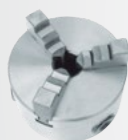
1000-002-184	50000031	Pour diviseur 50000026 (JMD-1)
1000-002-196	50000067	Pour diviseur 50000065 (JMD-3)

Adaptateur pour montage



1000-002-185	50000032	50000033/34 sur diviseur 50000026 (JMD-1)
1000-002-197	50000068	50000915/16 sur diviseur 50000065 (JMD-3)

Mandrin 3 mors



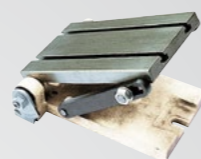
1000-002-186	50000033	80mm (JMD-1)
--------------	----------	--------------

Mandrin 4 mors



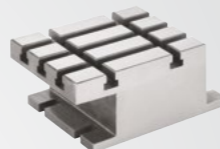
1000-002-187	50000034	80mm, indépendant (JMD-1)
1000-002-264	50000915	100mm, indépendants (BD-7, BD-8), avec adaptateur

Table rectangulaire



1000-002-960	50000063-B	Angle réglable (JMD-3)
--------------	------------	------------------------

Table de travail



1000-002-190	50000057	Pour fraisage et perçage à l'horizontale (JMD-3)
--------------	----------	--

Socle fermé



1000-002-703	350045-G	Gris pour JMD-45PFD-T
--------------	----------	-----------------------



PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

TOUR À MÉTAUX

ACCESSOIRES P.82

BD-3-M

1000-027-194

- Variateur de la vitesse électronique
- Bâti en fonte grise pour un travail sans vibrations
- Guidage du banc rectifié
- Chariot transversal avec guidages réglables
- Protection mandrin et bouton d'arrêt d'urgence



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.15
Hauteur de pointe (mm)	50
Distance entre pointes (mm)	150
∅ tournage du banc (mm)	100
∅ tournage du chariot (mm)	50
Alésage de broche (mm)	10
Plage de vitesse (min ⁻¹)	100-3'800, variable
Course transversale (mm)	50
Barre de chariotage-∅ (mm)	10
Barre de chariotage plage de filetage (mm)	1
Course de la broche (mm)	23
Taille des outils max. (mm)	10
Mandrin 3 mors (mm)	50
Dimensions (mm)	440 x 270 x 210
Poids (kg)	13

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

TOURNAGE

TOURS À MÉTAUX

Page 60

ACCESSOIRES

Page 82

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

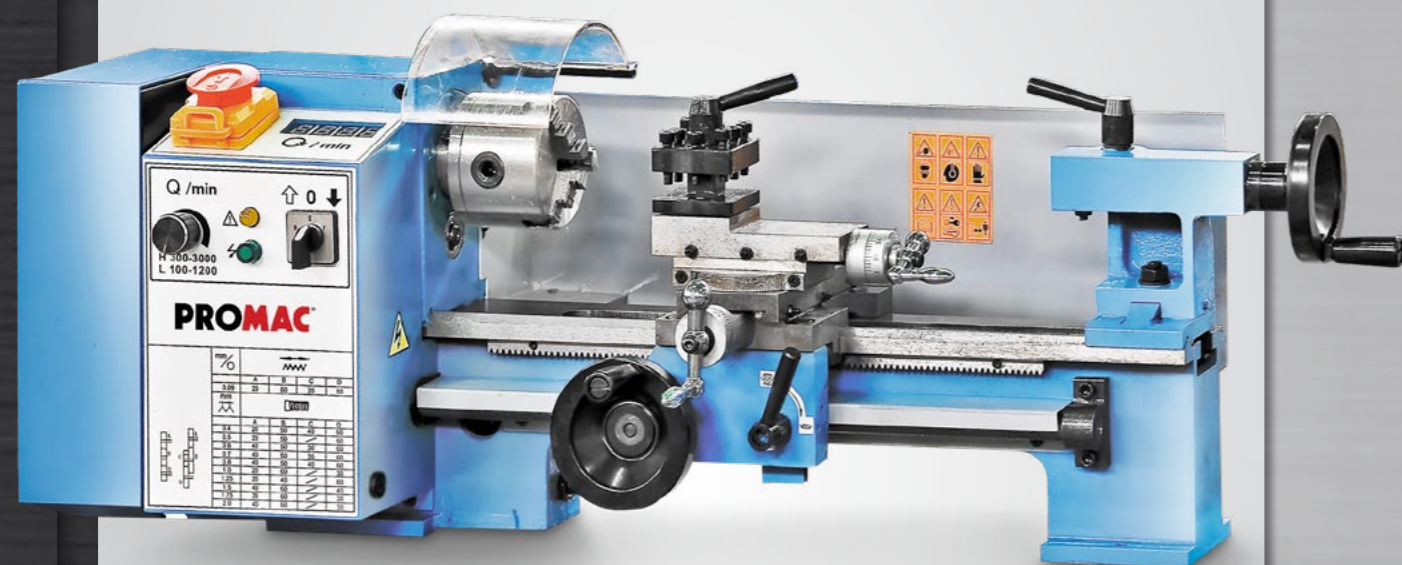
TOUR À MÉTAUX

ACCESSOIRES P.82

BD-7-M

1000-002-675

- Bâti en fonte grise pour un travail sans vibrations
- Variateur de vitesse électronique
- La rotation à droite/à gauche de la broche permet de réaliser des filetages
- Affichage numérique de la vitesse
- Protection mandrin et bouton d'arrêt d'urgence



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.35
Hauteur de pointe (mm)	90
Distance entre pointes (mm)	300
∅ tournage du banc (mm)	180
∅ tournage du chariot (mm)	110
Alésage de broche (mm)	20
Cône morse poupée fixe	CM3
Plage de vitesse (min ⁻¹)	100-3'000, variable
Course transversale (mm)	65
Course du petit chariot (mm)	50
Barre de chariotage-∅ (mm)	16
Barre de chariotage plage de filetage (mm)	1.5
Plage de filetages métrique (mm)	0.4-2.0
Plage filetages en pouce (TPI)	12-52
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0.09
Cône morse poupée mobile	CM2
Course de la broche (mm)	40
Taille des outils max. (mm)	8
Mandrin 3 mors (mm)	80
Dimensions (mm)	870×300×290
Poids (kg)	44

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

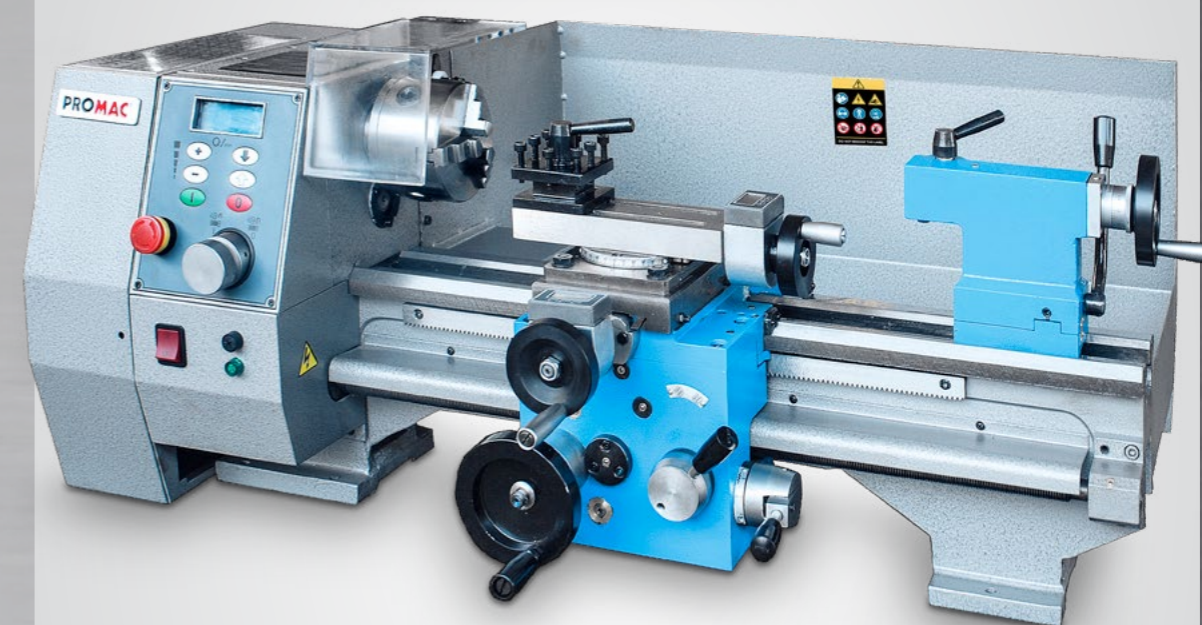
TOUR À MÉTAUX

ACCESSOIRES P.82

BD-8-M

1000-027-285

- Bâti en fonte grise pour un travail sans vibrations
- Variateur de vitesse électronique
- La rotation à droite/à gauche de la broche permet de réaliser des filetages
- Affichage numérique de la vitesse
- Protection mandrin et bouton d'arrêt d'urgence



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1.0
Hauteur de pointe (mm)	105
Distance entre pointes (mm)	450
∅ tournage du banc (mm)	210
∅ tournage du chariot (mm)	135
Alésage de broche (mm)	20
Cône morse poupée fixe	CM3
Plage de vitesse (min ⁻¹)	100-2'000, variable
Course transversale (mm)	100
Course du petit chariot (mm)	70
Plage de filetages métrique (mm)	0.25-3.0
Plage filetages en pouce (TPI)	8-24
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0.045-0.126
Cône morse poupée mobile	CM2
Course de la broche (mm)	40
Taille des outils max. (mm)	10
Mandrin 3 mors (mm)	100
Dimensions (mm)	1'000×550×400
Poids (kg)	94

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

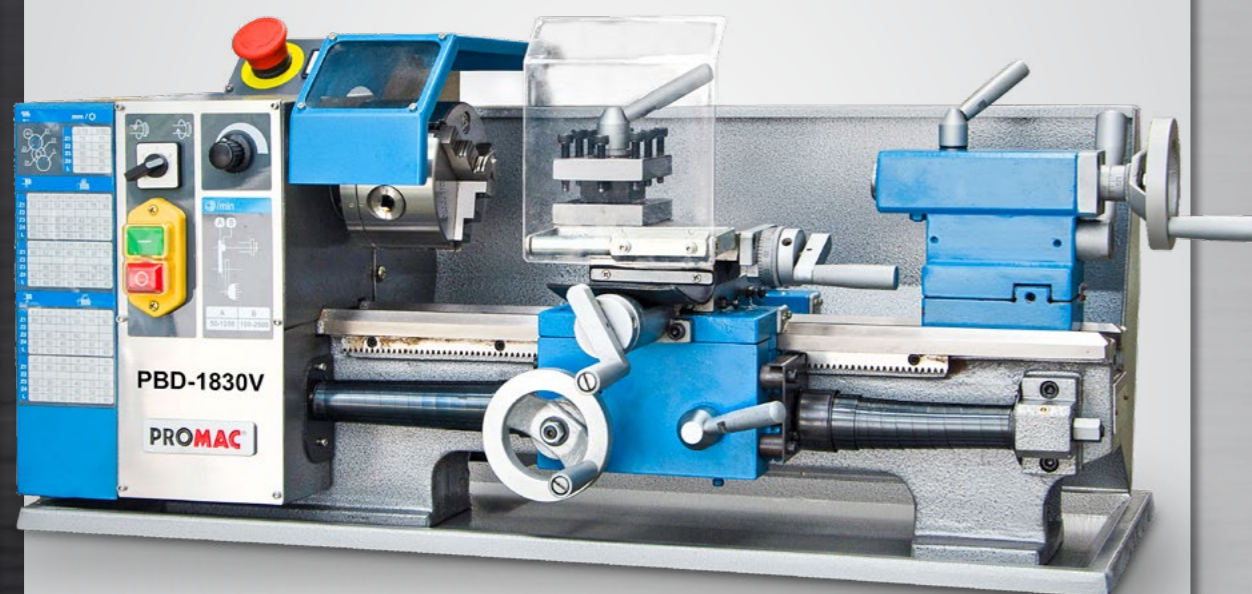
TOUR À MÉTAUX

ACCESSOIRES P.82

PBD-1830V

1000-004-070

- Bâti en fonte grise pour un travail sans vibrations
- Variateur de la vitesse électronique
- Avance longitudinale automatique
- La rotation à droite/à gauche de la broche permet de réaliser des filetages
- Protection mandrin et bouton d'arrêt d'urgence



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.6
Hauteur de pointe (mm)	90
Distance entre pointes (mm)	300
∅ tournage du banc (mm)	180
∅ tournage du chariot (mm)	110
Alésage de broche (mm)	21
Cône morse poupée fixe	CM3
Plage de vitesse (min ⁻¹)	50-1'250/100-2'500, variable
Course transversale (mm)	85
Course du petit chariot (mm)	75
Plage de filetages métrique (mm)	0.25-3.0
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0.1-0.2
Cône morse poupée mobile	CM2
Course de la broche (mm)	40
Taille des outils max. (mm)	10
Mandrin 3 mors (mm)	100
Dimensions (mm)	800 x 460 x 400
Poids (kg)	65

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

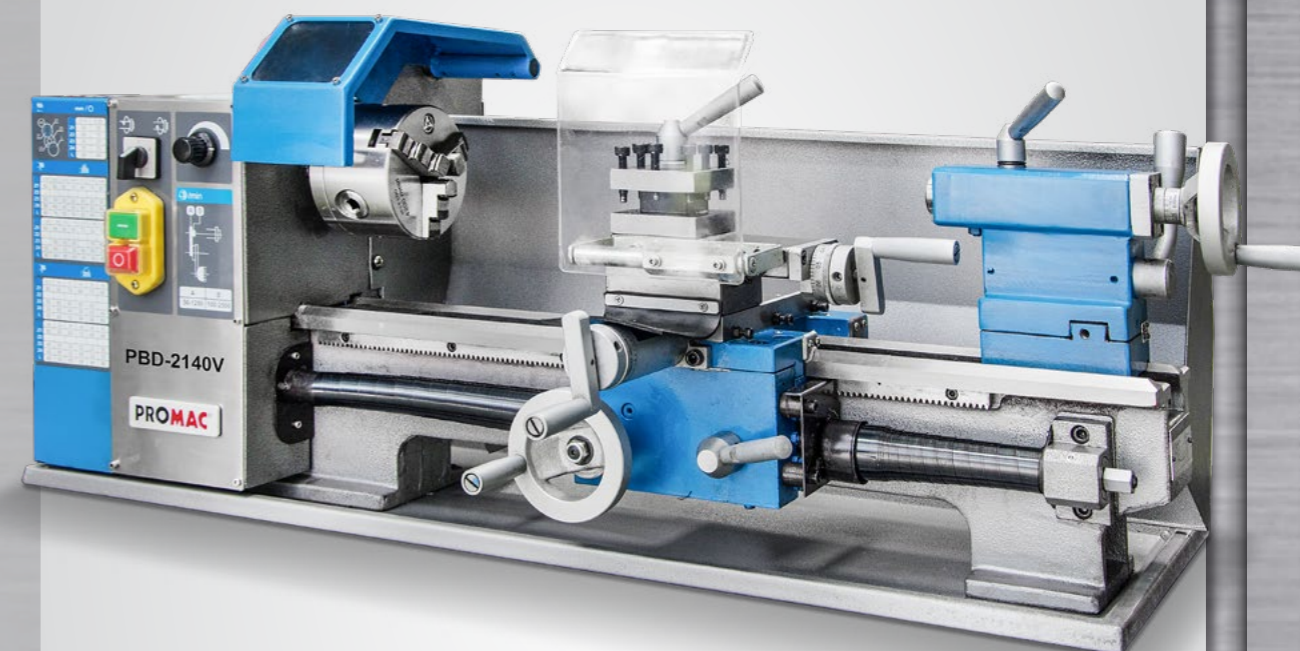
TOUR À MÉTAUX

ACCESSOIRES P.82

PBD-2140V

1000-004-071

- Bâti en fonte grise pour un travail sans vibrations
- Variateur de la vitesse électronique
- Avance longitudinale automatique
- La rotation à droite/à gauche de la broche permet de réaliser des filetages
- Protection mandrin et bouton d'arrêt d'urgence



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1.1
Hauteur de pointe (mm)	105
Distance entre pointes (mm)	450
∅ tournage du banc (mm)	210
∅ tournage du chariot (mm)	135
Alésage de broche (mm)	21
Cône morse poupée fixe	CM3
Plage de vitesse (min ⁻¹)	50-1'250/100-2'500, variable
Course transversale (mm)	100
Course du petit chariot (mm)	75
Plage de filetages métrique (mm)	0.25-3.0
Plage filetages en pouce (TPI)	8-24
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0.045/0.125
Cône morse poupée mobile	CM2
Course de la broche (mm)	40
Taille des outils max. (mm)	10
Mandrin 3 mors (mm)	100
Dimensions (mm)	1'000 x 550 x 400
Poids (kg)	94

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

TOUR À MÉTAUX

ACCESSOIRES P.82

PBD-2555V

1000-004-027

- Bâti en fonte grise pour un travail sans vibrations
- Variateur de la vitesse électronique
- La rotation à droite/à gauche de la broche permet de réaliser des filetages
- Protection mandrin et bouton d'arrêt d'urgence



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1.1
Hauteur de pointe (mm)	125
Distance entre pointes (mm)	550
∅ tournage du banc (mm)	250
∅ tournage du chariot (mm)	140
Alésage de broche (mm)	26
Cône morse poupée fixe	CM4
Plage de vitesse (min ⁻¹)	50-2'500, variable
Course transversale (mm)	100
Course du petit chariot (mm)	75
Plage de filetages métrique (mm)	0.2-4.0
Plage filetages en pouce (TPI)	8-56
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0.07/0.4
Cône morse poupée mobile	CM2
Course de la broche (mm)	60
Taille des outils max. (mm)	12
Mandrin 3 mors (mm)	125
Dimensions (mm)	1'200x560x580
Poids (kg)	156

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

TOUR À MÉTAUX

ACCESSOIRES P.82

PBD-2870V

1000-004-114

- Avance longitudinale automatique
- Variateur de la vitesse électronique
- Bâti en fonte grise pour un travail sans vibrations
- Incl. Socle, protecteur mandrin asservi et bouton d'arrêt d'urgence
- Système de lubrification
- Éclairage intégré



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1.1
Hauteur de pointe (mm)	140
Distance entre pointes (mm)	700
∅ tournage du banc (mm)	280
∅ tournage du chariot (mm)	170
Alésage de broche (mm)	26
Cône morse poupée fixe	CM4
Plage de vitesse (min ⁻¹)	150-2'000, variable
Course transversale (mm)	160
Course du petit chariot (mm)	60
Plage de filetages métrique (mm)	0.2-3.5
Plage filetages en pouce (TPI)	8-56
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0.07/0.4
Cône morse poupée mobile	CM2
Course de la broche (mm)	85
Taille des outils max. (mm)	12
Mandrin 3 mors (mm)	125
Dimensions (mm)	1'390x700x1'285
Poids (kg)	282

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

TOUR À MÉTAUX

ACCESSOIRES P.82

PBD-3069

1000-004-028

- Variateur de vitesse électronique
- Avance longitudinale automatique
- Bati en fonte grise pour un travail sans vibrations
- Avec bouton d'arrêt d'urgence



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1.1
Hauteur de pointe (mm)	150
Distance entre pointes (mm)	750
Ø tournage du banc (mm)	300
Ø tournage du chariot (mm)	170
Alésage de broche (mm)	38
Cône morse poupée fixe	CM5
Plage de vitesse (min ⁻¹)	150-2'000, variable
Course transversale (mm)	170
Course du petit chariot (mm)	90
Plage de filetages métrique (mm)	0.2-0.4
Plage filetages en pouce (TPI)	8-56
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0.085/0.13/0.17/0.21/0.35/0.40/0.50/0.83
Cône morse poupée mobile	CM3
Course de la broche (mm)	80
Taille des outils max. (mm)	16
Mandrin 3 mors (mm)	160
Dimensions (mm)	1'400 x 700 x 700
Poids (kg)	357

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.



PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

TOUR À MÉTAUX

ACCESSOIRES P.82

961V

1000-027-193

- Variateur de vitesse électronique par contrôle de fréquence
- Avec avance automatique longitudinale et transversale
- Avec système de lubrification
- Avec frein à pied



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.47
Hauteur de pointe (mm)	153
Distance entre pointes (mm)	1'000
ø tournage du banc (mm)	305
ø tournage du chariot (mm)	186
Alésage de broche (mm)	40
Cône morse poupée fixe	CM5
Nez de broche	CAMLOCK D1-4 (DIN 55029)
Plage de vitesse (min ⁻¹)	40-365/210-2'000, variable
Course transversale (mm)	170
Course du petit chariot (mm)	90
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0.067-1.485
Plage des avances transversales (mm/t)	0.033-0.742
Plage de filetages métrique (mm)	0.2-4.0
Plage filetages en pouce (TPI)	8-56
Cône morse poupée mobile	CM3
Course de la broche (mm)	40
Taille des outils max. (mm)	16
Mandrin 3 mors (mm)	200
Dimensions (mm)	1'550 x 750 x 700
Poids (kg)	400

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

TOUR À MÉTAUX

ACCESSOIRES P.82

GHB-1330-DRO

1000-003-455

- Equipé d'un panneau numérique pour les axes X, Y et Z
- Avec avance automatique longitudinale et transversale
- Engrenage d'entraînement en bain d'huile
- Marche gauche/droite



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.5
Hauteur de pointe (mm)	165
Distance entre pointes (mm)	750
ø tournage du banc (mm)	330
ø tournage du chariot (mm)	198
Alésage de broche (mm)	38
Cône morse poupée fixe	CM5
Nez de broche	CAMLOCK D1-4 (DIN 55029)
Nombre de vitesses	8
Plage de vitesse (min ⁻¹)	70-2'000
Course transversale (mm)	160
Course du petit chariot (mm)	68
Plage de filetages métrique (mm)	0.45-10.0
Plage filetages en pouce (TPI)	3/4-80
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0.052-0.696
Cône morse poupée mobile	CM3
Course de la broche (mm)	105
Taille des outils max. (mm)	16
Mandrin 3 mors (mm)	160
Dimensions (mm)	1'650 x 765 x 1'290
Poids (kg)	650

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

TOUR À MÉTAUX

ACCESSOIRES P.82

GHB-1340-DRO

1000-027-482

- Equipé d'un panneau numérique pour les axes X, Y et Z
- La rotation à droite/à gauche de la broche permet de réaliser des filetages



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.5
Hauteur de pointe (mm)	165
Distance entre pointes (mm)	1'000
ø tournage du banc (mm)	330
ø tournage du chariot (mm)	197
Alésage de broche (mm)	38
Cône morse poupée fixe	CM5
Nez de broche	CAMLOCK D1-4 (DIN 55029)
Plage de vitesse (min ⁻¹)	70-2'000, variable
Course transversale (mm)	160
Course du petit chariot (mm)	68
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0.037-0.989
Plage des avances transversales (mm/t)	0.01-0.268
Plage de filetages métrique (mm)	0.45-10
Plage filetages en pouce (TPI)	3/4-80
Cône morse poupée mobile	CM3
Course de la broche (mm)	105
Taille des outils max. (mm)	16
Mandrin 3 mors (mm)	160
Dimensions (mm)	1'905 x 760 x 1'200
Poids (kg)	650

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

TOUR À MÉTAUX

ACCESSOIRES P.82

GH-1440K-T

1000-027-172

- Equipé d'un panneau numérique pour les axes X, Y et Z
- Engrenage d'entraînement en bain d'huile
- Avec avance automatique longitudinale et transversale
- Frein à pied avec interrupteur électrique
- Eclairage de travail halogène
- Le démarrage en douceur ménage le moteur
- Bati en fonte grise pour un travail sans vibration



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/2.2
Hauteur de pointe (mm)	178
Distance entre pointes (mm)	1'015
ø tournage du banc (mm)	356
ø tournage du chariot (mm)	216
Alésage de broche (mm)	38
Cône morse poupée fixe	CM5
Nez de broche	CAMLOCK D1-4 (DIN 55029)
Nombre de vitesses	12
Plage de vitesse (min ⁻¹)	40-1'800
Course transversale (mm)	162
Course du petit chariot (mm)	89
Nombre de filetage	22
Plage de filetages métrique (mm)	0.4-7.0
Plage filetages en pouce (TPI)	4-56
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0.04-0.6
Cône morse poupée mobile	CM3
Course de la broche (mm)	120
Taille des outils max. (mm)	10
Mandrin 3 mors (mm)	160
Largeur du plateau (mm)	260
Dimensions (mm)	1'873 x 750 x 1'200
Poids (kg)	945

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

TOUR À MÉTAUX

ACCESSOIRES P.82

GH-1640ZX-T

1000-002-679

- Equipé d'un panneau numérique pour les axes X, Y et Z
- Bâti en fonte grise, trempé par induction
- Système de lubrification inclus
- Avec avance automatique longitudinale et transversale
- Frein à pied avec interrupteur élect
- Avec bouton d'arrêt d'urgence



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/5.5
Hauteur de pointe (mm)	200
Distance entre pointes (mm)	1'015
ø tournage du banc (mm)	406
ø tournage du chariot (mm)	254
Alésage de broche (mm)	80
Cône morse poupée fixe	CM7
Nez de broche	CAMLOCK D1-8 (DIN 55029)
Nombre de vitesses	12
Plage de vitesse (min ⁻¹)	25-1'800
Course transversale (mm)	228
Course du petit chariot (mm)	130
Plage de filetages métrique (mm)	0.5-20.0
Plage filetages en pouce (TPI)	75-15/8
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0.038-2.3
Plage des avances transversales (mm/t)	0.015-0.9
Cône morse poupée mobile	CM4
Course de la broche (mm)	124
Taille des outils max. (mm)	25
Mandrin 3 mors (mm)	250
Dimensions (mm)	2'462 x 1'016 x 1'220
Poids (kg)	2'120

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

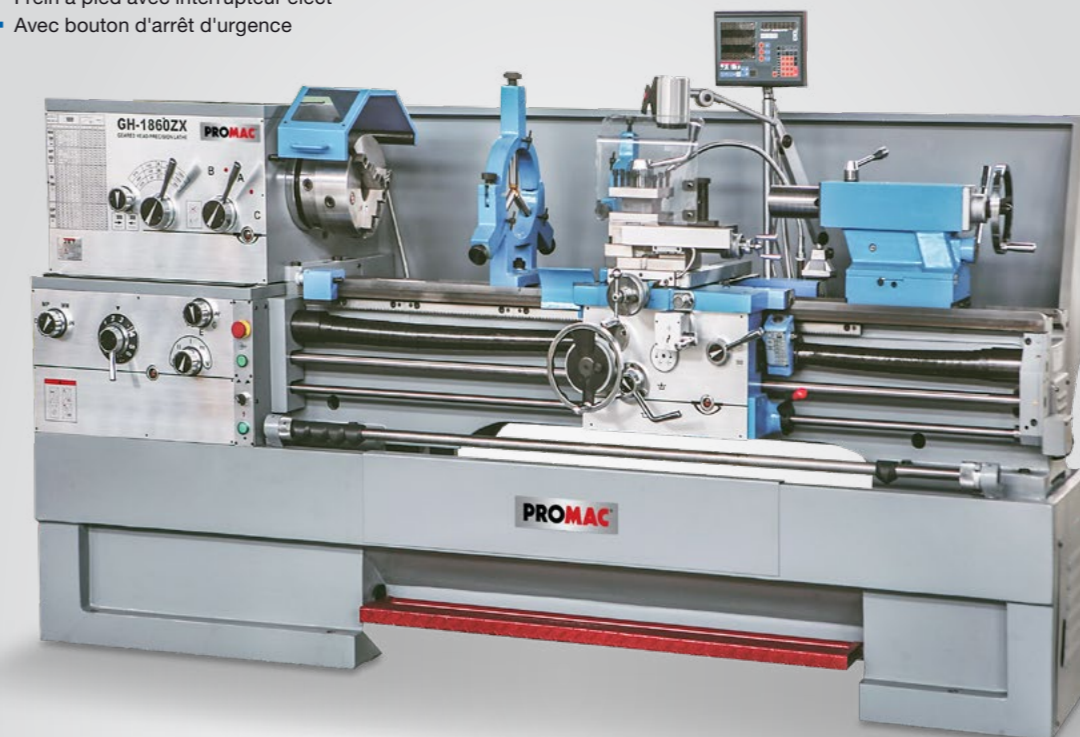
TOUR À MÉTAUX

ACCESSOIRES P.82

GH-1860ZX-T

1000-027-192

- Equipé d'un panneau numérique pour les axes X, Y et Z
- Bâti en fonte grise, trempé par induction
- Système de lubrification inclus
- Frein à pied avec interrupteur élect
- Avec bouton d'arrêt d'urgence



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/5.6
Hauteur de pointe (mm)	230
Distance entre pointes (mm)	1'524
ø tournage du banc (mm)	460
ø tournage du chariot (mm)	280
Alésage de broche (mm)	80
Cône morse poupée fixe	CM7
Nez de broche	CAMLOCK D1-8 (DIN 55029)
Plage de vitesse (min ⁻¹)	25-1'800, variable
Course transversale (mm)	228
Course du petit chariot (mm)	130
Plage de filetages métrique (mm)	0.5-20.0
Plage filetages en pouce (TPI)	72-15/8
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0.038-2.3
Cône morse poupée mobile	CM5
Course de la broche (mm)	124
Taille des outils max. (mm)	25
Mandrin 3 mors (mm)	250
Dimensions (mm)	2'960 x 1'016 x 1'241
Poids (kg)	2'628

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

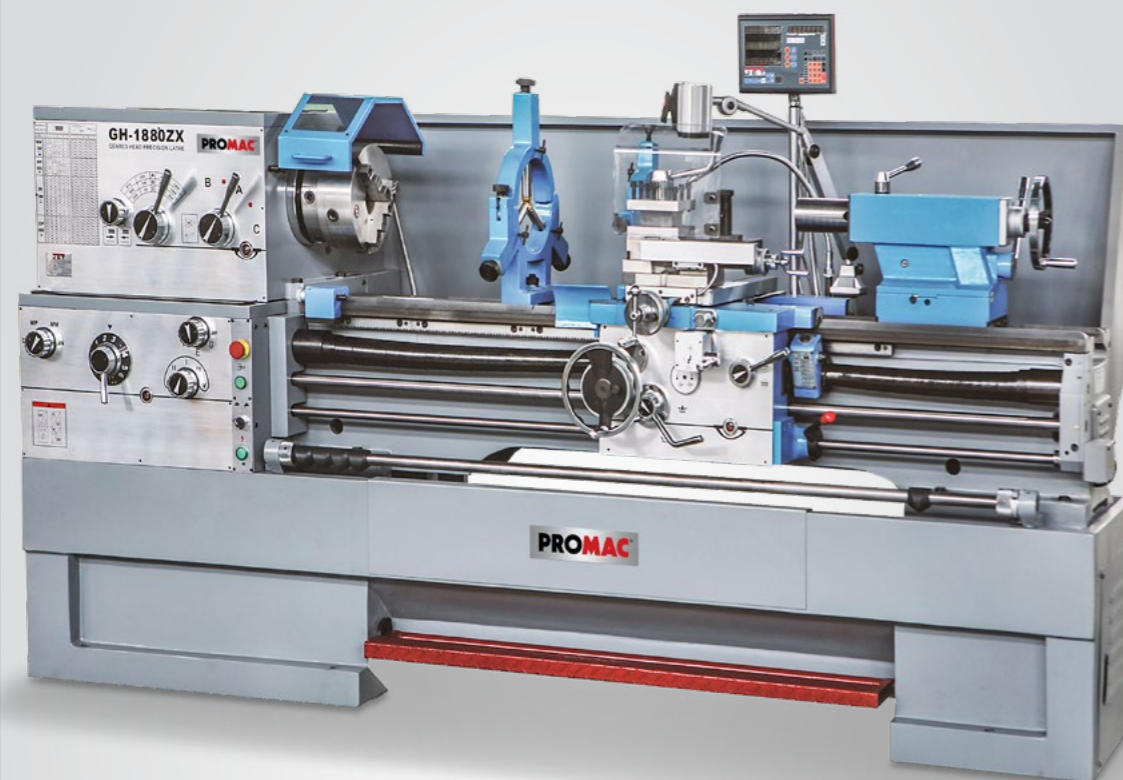
TOUR À MÉTAUX

ACCESSOIRES P.82

GH-1880ZX-T

1000-002-682

- Equipé d'un panneau numérique pour les axes X, Y et Z
- Bâti en fonte grise, trempé par induction
- Système de lubrification inclus
- Avec avance automatique longitudinale et transversale
- Avec bouton d'arrêt d'urgence



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/5.6
Hauteur de pointe (mm)	230
Distance entre pointes (mm)	2'030
Ø tournage du banc (mm)	460
Ø tournage du chariot (mm)	280
Alésage de broche (mm)	80
Cône morse poupée fixe	CM7
Nez de broche	CAMLOCK D1-8 (DIN 55029)
Plage de vitesse (min ⁻¹)	25-1'800
Course transversale (mm)	228
Course du petit chariot (mm)	130
Plage de filetages métrique (mm)	0.5-20.0
Plage filetages en pouce (TPI)	72-15/8
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0.038-2.3
Cône morse poupée mobile	CM5
Course de la broche (mm)	150
Taille des outils max. (mm)	25
Mandrin 3 mors (mm)	250
Dimensions (mm)	3'458 x 1'016 x 1'120
Poids (kg)	2'980

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

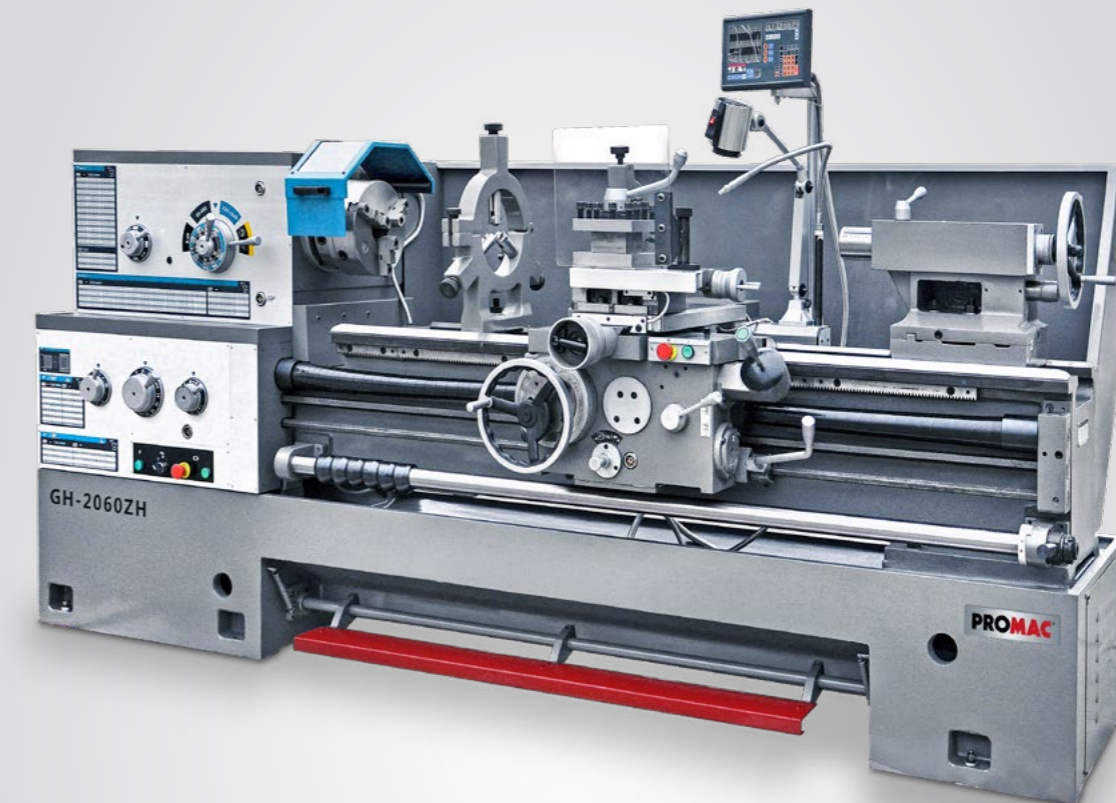
TOUR À MÉTAUX

ACCESSOIRES P.82

GH-2060ZH-DRO

1000-027-286

- Bâti en fonte grise, trempé par induction
- Le démarrage en douceur ménage le moteur
- Engrenage d'entraînement en bain d'huile
- Avec avance automatique longitudinale et transversale
- Avec bouton d'arrêt d'urgence



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/7.5
Hauteur de pointe (mm)	250
Distance entre pointes (mm)	1'530
Ø tournage du banc (mm)	500
Ø tournage du chariot (mm)	720
Alésage de broche (mm)	80
Cône morse poupée fixe	CM7
Nez de broche	CAMLOCK D1-8 (DIN 55029)
Plage de vitesse (min ⁻¹)	9-1'600
Course transversale (mm)	310
Course du petit chariot (mm)	145
Plage de filetages métrique (mm)	1.0-224
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0.063-6.43
Plage des avances transversales (mm/t)	0.027-2.73
Cône morse poupée mobile	CM5
Taille des outils max. (mm)	32
Mandrin 3 mors (mm)	250
Dimensions (mm)	2'500 x 1'280 x 1'300
Poids (kg)	3'000

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

PERÇAGE

FRAISAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

TOURNAGE

SCIAGE

SCIAGE

PONÇAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

TABLEAUX

TOUR À MÉTAUX

ACCESSOIRES P.82

GH-2680ZH-T

1000-002-683

- Equipé d'un panneau numérique pour les axes X, Y et Z
- Poupée avec accouplements mécaniques pour un changement de rotation en douceur
- Le démarrage en douceur ménage le moteur et réduit l'usure du réducteur et des courrois
- Bâti en fonte grise, trempé par induction
- Engrenage d'entraînement en bain d'huile
- Avance automatique longitudinale et transversale
- Avec bouton d'arrêt d'urgence



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/7.5
Hauteur de pointe (mm)	330
Distance entre pointes (mm)	2'030
Ø tournage du banc (mm)	660
Ø tournage du chariot (mm)	420
Alésage de broche (mm)	105
Cône morse poupée fixe	CM7
Nez de broche	CAMLOCK D1-8 (DIN 55029)
Plage de vitesse (min ⁻¹)	36-1'600
Course transversale (mm)	310
Course du petit chariot (mm)	145
Plage de filetages métrique (mm)	1-14
Plage filetages en pouce (TPI)	28-2
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0.063-2.52
Cône morse poupée mobile	CM5
Course de la broche (mm)	150
Taille des outils max. (mm)	25
Mandrin 3 mors (mm)	325
Dimensions (mm)	3'500 x 1'100 x 1'450
Poids (kg)	3'870

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.



APERÇU

TOURS À MÉTAUX



Modèle	BD-3-M	BD-7-M	BD-8-M	PBD-1830V	PBD-2140V	PBD-2555V	PBD-2870V	PBD-3069	961V
N° art. SAP	1000-027-194	1000-002-675	1000-027-285	1000-004-070	1000-004-071	1000-004-027	1000-004-114	1000-004-028	1000-027-193
Page	61	62	63	64	65	66	67	68	70
Moteur (V/kW)	230/0.15	230/0.35	230/1.0	230/0.6	230/0.6	230/1.1	230/1.1	230/1.1	400/1.47
Hauteur de pointe (mm)	50	90	105	90	105	125	140	150	153
Distance entre pointes (mm)	150	300	450	300	450	550	700	750	1'000
ø tournage du banc (mm)	100	180	210	180	210	250	280	300	305
ø tournage du chariot (mm)	50	110	135	110	135	140	170	170	186
Alésage de broche (mm)	10	20	20	21	21	26	26	38	40
Cône morse poupée fixe	-	CM3	CM3	CM3	CM3	CM4	CM4	CM5	CM5
Nez de broche	-	-	-	-	-	-	-	-	CAMLOCK D1-4 (DIN 55029)
Nombre de vitesses	-	-	-	-	-	-	-	6	-
Plage de vitesses (min ⁻¹)	100-3'800, variable	100-3'000, variable	100-2'000, variable	50-1'250/100-2'500, variable	50-1'250/100-2'500	50-2'500, variable	150-2'000, variable	150-2'000	40-365/210-2'000, variable
Course transversale (mm)	50	65	100	85	100	100	160	170	170
Course du petit chariot (mm)	-	50	70	75	75	75	60	90	90
Plage de filetages métrique	-	0.4-2.0	0.25-3.0	0.25-3.0	0.25-3.0	0.2-4.0	0.2-3.5	0.2-0.4	0.2-4.0
Plage filetages en pouce	-	12-52	8-24	-	8-24	8-56	8-56	8-56	8-56
Plage des avances longitudinales (mm/t)	-	0.09	0.045-0.126	0.1-0.2	0.045/0.125	0.07/0.4	0.07/0.4	0.085/0.13/0.17/0.21/0.35/0.40/0.50/0.83	0.067-1.485
Plage des avances transversales (mm/t)	-	-	-	-	-	-	-	-	0.033-0.742
Cône morse poupée mobile	-	CM2	CM2	CM2	CM2	CM2	CM2	CM3	CM3
Course de la broche (mm)	23	40	40	40	40	60	85	80	40
Taille des outils max. (ø - mm)	10	8	10	10	10	12	12	16	16
Mandrin 3 mors (ø - mm)	50	80	100	100	100	125	125	160	200
Dimensions (mm)	440 x 270 x 210	570 x 300 x 290	1'000 x 550 x 400	800 x 460 x 400	1'000 x 550 x 400	1'200 x 560 x 580	1'390 x 700 x 1'285	1'400 x 700 x 700	1'550 x 750 x 700
Poids (kg)	13	44	94	65	94	156	282	357	400

Livraison										
Porte-outil simple en acier	x									
Porte-outils de 4 positions		x	x	x	x	x	x	x	x	x
Mandrin 3-mors (ø - mm)	100	100	100	100	100	100	125	160	200	
Point du centre fixe		CM2, CM3	CM2, CM3	CM2, CM3	CM2, CM3	CM2	CM2	CM2, CM3	CM3	
Point du centre tournant				CM2	CM2	CM2	CM2	CM2, CM3		
Disque de serrage (ø - mm)				170	170					
Plaque frontale (ø - mm)										
Disque de pilote (ø - mm)										
Cône morse									CM3, CM5	
Douille de réduction										
Lunette fixe										
Lunette rotative										
Panneau numérique										
Lampe de travail LED						x	x	x		
Socle						x	x	x		

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.



Modèle	GHB-1330-DRO	GHB-1340-DRO	GH-1440K-T	GH-1640ZX-T	GH-1860ZX-T	GH-1880ZX-T	GH-2060ZH-DRO	GH-2680ZH-T
N° art. SAP	1000-003-455	1000-027-482	1000-027-172	1000-002-679	1000-027-192	1000-002-682	1000-027-286	1000-002-683
Page	71	72	73	74	75	76	77	78
Moteur (V/kW)	400/1.5	400/1.5	400/2.2	400/5.5	400/5.6	400/5.6	400/7.5	400/7.5
Hauteur de pointe (mm)	165	165	178	200	230	230	250	330
Distance entre pointes (mm)	750	1'000	1'015	1'015	1'524	2'030	1'530	2'030
ø tournage du banc (mm)	330	330	356	406	460	460	500	660
ø tournage du chariot (mm)	198	197	216	254	280	280	720	420
Alésage de broche (mm)	38	38	38	80	80	80	80	105
Cône morse poupée fixe	CM5	CM5	CM5	CM7	CM7	CM7	CM7	CM7
Nez de broche	CAMLOCK D1-4 (DIN 55029)	CAMLOCK D1-4 (DIN 55029)	CAMLOCK D1-4 (DIN 55029)	CAMLOCK D1-8 (DIN 55029)	CAMLOCK D1-8 (DIN 55029)	CAMLOCK D1-8 (DIN 55029)	CAMLOCK D1-8 (DIN 55029)	CAMLOCK D1-8 (DIN 55029)
Nombre de vitesses	8	-	12	12	-	-	-	-
Plage de vitesses (min ⁻¹)	70-2'000	70-2'000, variable	40-1'800	25-1'800	25-1'800, variable	25-1'800	9-1'600	36-1'600
Course transversale (mm)	160	160	162	228	228	228	310	310
Course du petit chariot (mm)	68	68	89	130	130	130	145	145
Plage de filetages métrique	0.45-10.0	0.45-10	0.4-7.0	0.5-20.0	0.5-20.0	0.5-20.0	1.0-224	1-14
Plage filetages en pouce	3 1/4-80	3 1/4-80	4-56	75-15/8	72"-15/8"	72"-15/8"	-	28-2
Plage des avances longitudinales (mm/t)	0.052-0.696	0.037-0.989	0.04-0.6	0.038-2.3	0.038-2.3	0.038-2.3	0.063-6.43	0.063-2.52
Plage des avances transversales (mm/t)	-	0.01-0.268	-	0.015-0.9	-	-	0.027-2.73	-
Cône morse poupée mobile	CM3	CM3	CM3	CM4	CM5	CM5	CM5	CM5
Course de la broche (mm)	105	105	120	124	124	150		150
Taille des outils max. (ø - mm)	16	16	10	25	25	25	32	25
Mandrin 3 mors (ø - mm)	160	160	160	250	250	250	250	325
Dimensions (mm)	1'650 x 760 x 1'200	1'905 x 760 x 1'200	1'873 x 750 x 1'200	2'462 x 1'016 x 1'220	2'960 x 1'016 x 1'241	3'458 x 1'016 x 1'120	2'980 x 1'280 x 1'410	3'500 x 1'100 x 1'450
Poids (kg)	610	650	945	2'120	2'628	2'980	3'000	3'870

Livraison										
Porte-outil simple en acier										
Porte-outils de 4 positions	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Mandrin 3-mors (ø - mm)	160	160	160	250	250	250	200	325		
Point du centre fixe	CM3	CM3	CM3	CM4	CM4	CM4	CM5	CM5		
Point du centre tournant				CM4	CM4	CM4	CM5	CM5		
Disque de serrage (ø - mm)	300	300	300	300	300	300		630		
Plaque frontale (ø - mm)			200	300	300	300	325	400		
Disque de pilote (ø - mm)								250		
Cône morse	CM3, CM5	CM3, CM5	CM3, CM5							
Douille de réduction				CM5, CM7	CM5, CM7	CM5, CM7	CM5, CM7	113mm/CM5		
Lunette fixe	x	x	x	x	x	x	x	x		
Lunette rotative	x	x	x	x	x	x	x	x		
Panneau numérique	x		x	x	x	x	x	x		
Lampe de travail LED			x	x	x	x	x	x		
Socle										

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

ACCESSOIRES

TOURS À MÉTAUX

Lunette fixe



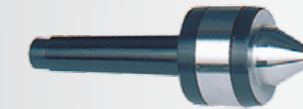
1000-002-955	50000906	(BD-7)
1000-002-952	50000086-B	(BD-8)
1000-001-184	2175	947

Lunette à suivre



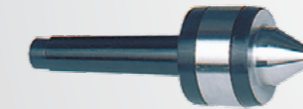
1000-002-956	50000907-B	(BD-7)
1000-002-958	50000087-B	(BD-8)
1000-001-183	2174	947

Contre-pointe tournante



1000-002-266	50000917	Spéciale CM2 (BD-7)
--------------	----------	---------------------

Contre-pointe tournante



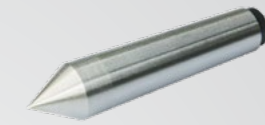
1000-002-176	465302	(GHB-1330/GHB-1340A)
--------------	--------	----------------------

Contre-pointe tournante



1000-002-177	465303	Rotative, CM3
--------------	--------	---------------

Pointe tournante



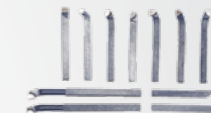
1000-002-267	50000918	CM2 special (BD-7)
--------------	----------	--------------------

Changeur d'outils



1000-002-259	50000912	Avec 3 porte-outils (BD-7)
--------------	----------	----------------------------

Outils de tournage



1000-002-198	50000071	HM, jeu de 11-pcs., 8x8 mm
1000-002-210	50000094	HM, jeu de 11-pcs., 10x10 mm (BD-8)

Chariot vertical



1000-002-957	50000920-B	Avec étai (BD-7)
--------------	------------	------------------

Réducteur



1000-002-695	2040	CM2/CM1
1000-000-067	2087	CM3/CM2
1000-000-068	2088	CM4/CM2
1000-000-489	9841	CM4/CM3

TOURNAGE

ACCESSOIRES

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

ACCESSOIRES

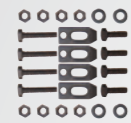
TOURS À MÉTAUX

Jeu de pinces



1000-002-269	50000921	4/6/8/10/12/14/16mm (BD-7)
1000-002-209	50000093	4/6/8/10/12/14/16mm (BD-8)

Jeu d'outils de serrage (pour plateau circulaire)



1000-002-258	50000911	50000910 (BD-7)
1000-002-206	50000089	50000088 (BD-8)

Plateau à fentes



1000-002-205	50000088	(BD-8)
1000-000-944	2173	240mm, 947

Mandrin à 3 mors



1000-002-265	50000916	100mm avec adaptateur (BD-7, BD-8)
1000-000-843	321449	160mm, D1-4

Mandrin 4 mors



1000-002-264	50000915	100mm indépendants (BD-7, BD-8), avec adaptateur
1000-002-628	321430	200mm indépendants (GHB-1330/GHB-1340/GH-1440)

Assortiment de cales de serrage



1000-000-307	9763	T12, M10, 52-pcs.
1000-000-302	9728	T14, M12, 52-pcs.
1000-000-007	10026	T16, M14, 52-pcs.

Jeu de mèches à métaux, HSS 4241, DIN338



1000-001-344	D-19GS	19-pcs., meulées
1000-001-342	D-19RW	19-pcs., laminées/roulées
1000-001-345	D-25GS	25-pcs., meulées

Adaptateur



1000-000-108	9165	CM3/B18
1000-000-522	9877	MK4/B18

Porte-outils Multifix



1000-002-548	956600A	Taille A avec 1 porte-outils AD 2090
1000-002-549	956602A	Taille B, (porte-outil 956602 & insertion 956638)

Porte-burin



1000-002-550	956634	Taille A Multifix AD 2090, extérieur (GHB-1340/GH-1440-3)
1000-002-551	956638	Taille B Multifix BD 25120, extérieur (type ZX)

Porte-burin



1000-002-552	956656	Taille A Multifix AH-2085, extérieur
1000-002-553	956659	Taille B Multifix BH 32130, extérieur (type ZX)

Porte-burin



1000-002-554	956666	30mm Multifix AJ-3080 pour outil à cône morse
1000-002-555	956669	Taille B Multifix BJ 40120 pour outil à cône morse (type ZX)

Douille à cône morse Multifix



1000-002-556	956715	30mm, CM1 AL-130
1000-002-557	956716	CM2 AL 230

5C Mandrin de pince de serrage précision



1000-002-230	50000191	D1-4 (Camlock)
--------------	----------	----------------

5C jeu de pinces de serrage



1000-002-229	50000190	16-pcs. de 3-25mm
--------------	----------	-------------------

Jeu de pinces de serrage



1000-002-181	50000027	CM2: 3/4/5/6/8/10mm, taraudage: M10, (JMD-1)
--------------	----------	--

Plateau circulaire pour serrage



1000-002-257	50000910	160mm (BD-7)
--------------	----------	--------------

SCIE À RUBAN

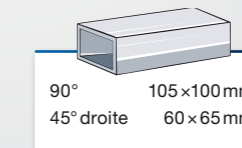
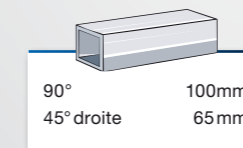
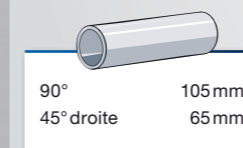
347V

1000-003-351

- Vitesse du ruban réglable en continu
- Coupe à 45° droite par rotation de l'archet
- Guides lame à roulements
- Livrée avec ruban



CAPACITÉS DE COUPE



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.85
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	30-80
Dimension ruban (mm)	1'330 x 13 x 0.65
Archet inclinable à	45°
Ouverture l'étau (mm)	115
Dimensions (mm)	650 x 310 x 450
Poids (kg)	19

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

SCIAGE

SCIES À RUBAN

Page 86

ACCESSOIRES

Page 122

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122

348C

1000-027-191

- Coupe à 45° par rotation de l'archet
- Ruban guidé par roulements à billes
- Etau à serrage rapide
- Descente assistée par ressort réglable à 3 positions
- Livrée avec ruban



CAPACITÉS DE COUPE

	90°	100 mm		90°	100 mm
	45° droite	75 mm		45° droite	75 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.38
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	45
Dimension ruban (mm)	1'470 x 13 x 0.64
Archet inclinable à	45°
Ouverture l'étau (mm)	190
Dimensions (mm)	350 x 800 x 450
Poids (kg)	23

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122

349V

1000-001-337

- Vitesse du ruban réglable en continu
- Coupe à 60° droite par rotation de l'archet
- Guides lame à roulements
- Livrée avec ruban



CAPACITÉS DE COUPE

	90°	125 mm		90°	125 mm
	45° droite	85 mm		45° droite	85 mm
	60° droite	50 mm		60° droite	50 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1.0
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	25-80
Dimension ruban (mm)	1'440 x 12.7 x 0.64
Archet inclinable à	60°
Ouverture l'étau (mm)	190
Dimensions (mm)	375 x 724 x 446
Poids (kg)	19.5

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122

351V

1000-002-748

- Vitesse du ruban réglable en continu
- Coupe à 60° droite par rotation de l'archet
- Guides lame à roulements à billes
- Etau à serrage rapide
- Livrée avec ruban



CAPACITÉS DE COUPE

Angle	Tube Ø	Rectangular Profile
90°	170 mm	170 mm
45° droite	125 mm	125 mm
60° droite	75 mm	70 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1.6
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	25-80
Dimension ruban (mm)	2'035×20×0.9
Archet inclinable à	60°
Ouverture l'étau (mm)	205
Dimensions (mm)	550×600×1'100
Poids (kg)	35

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122

SX-815DA

1000-027-287

- Coupe à 60° droite par rotation de l'archet
- Ruban guidé par roulement à billes
- Etau à serrage rapide
- Incl. socle et ruban



CAPACITÉS DE COUPE

Angle	Tube Ø	Rectangular Profile
90°	150 mm	170×150 mm
45° droite	120 mm	120×90 mm
60° droite	100 mm	100×90 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.38
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	65
Dimension ruban (mm)	1'735×12.7×0.64
Archet inclinable à	60°
Ouverture l'étau (mm)	150
Hauteur de travail (mm)	880
Dimensions (mm)	370×1'020×1'650
Poids (kg)	52

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122

SX-815DVP

1000-027-288

- Vitesse du ruban réglable en continu
- Coupe à 60° droite par rotation de l'archet
- Etau à serrage rapide
- Livrée avec ruban
- Incl. socle et système de lubrification



CAPACITÉS DE COUPE

90°	150 mm
45° droite	125 mm
60° droite	100 mm

90°	150 mm
45° droite	120 mm
60° droite	100 mm

90°	170 x 150 mm
45° droite	120 x 90 mm
60° droite	100 x 90 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1.1
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	20-65
Dimension ruban (mm)	1'735 x 12.7 x 0.64
Archet inclinable à	60°
Ouverture l'étau (mm)	160
Hauteur de travail (mm)	880
Dimensions (mm)	970 x 560 x 1'590
Poids (kg)	105

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122

SX-815DVPB

1000-003-353

- Vitesse du ruban réglable en continu
- Coupe à 60° droite par rotation de l'archet
- Livrée avec ruban
- Incl. socle et système de lubrification



CAPACITÉS DE COUPE

90°	150 mm
45° droite	90 mm
60° droite	65 mm

90°	140 mm
45° droite	90 mm
60° droite	65 mm

90°	150 x 140 mm
45° droite	100 x 90 mm
60° droite	65 x 70 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1.5
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	30-80
Dimension ruban (mm)	1'735 x 13 x 0.9
Archet inclinable à	60°
Ouverture l'étau (mm)	190
Hauteur de travail (mm)	880
Dimensions (mm)	430 x 1'000 x 1'480
Poids (kg)	108

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

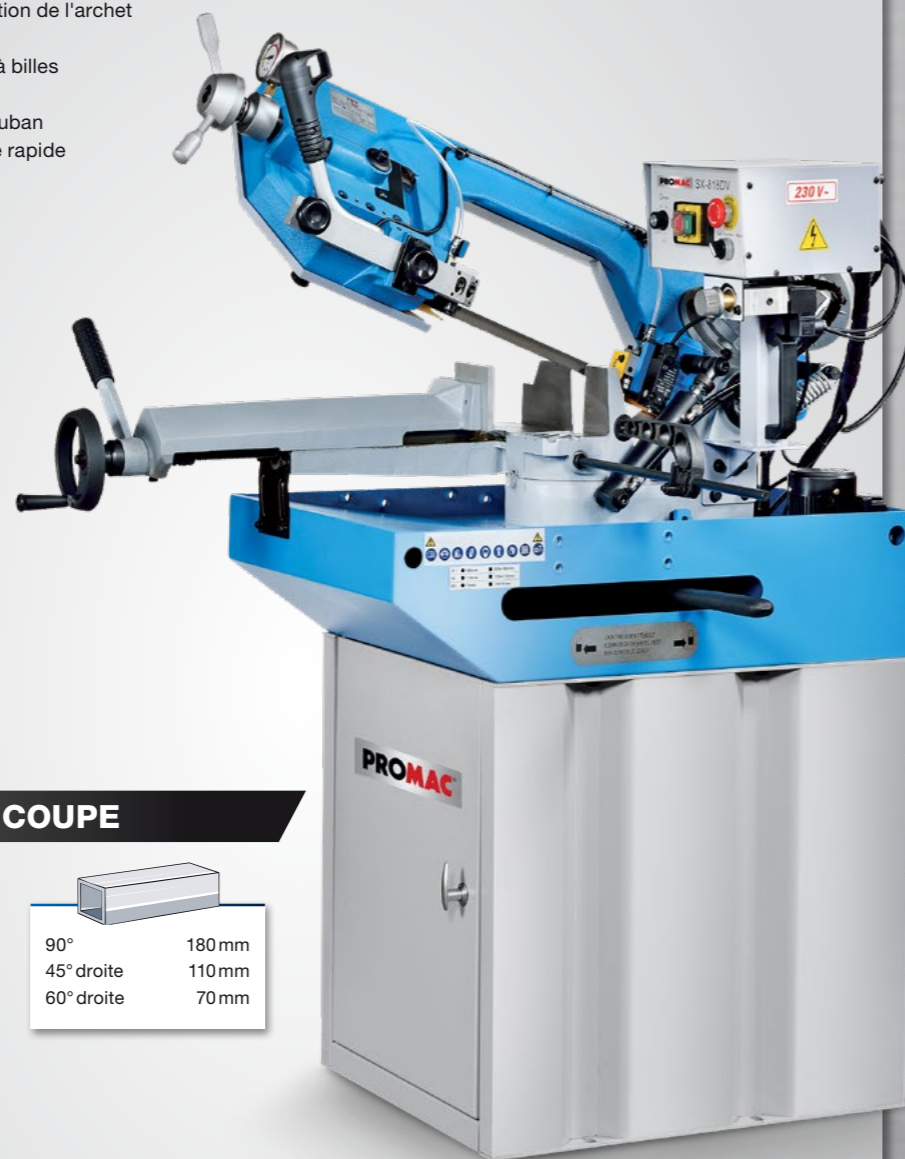
SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122

SX-818DV

1000-001-849

- Vitesse du ruban réglable en continu
- Descente de l'archet manuelle ou assistée
- Avec bouton d'arrêt d'urgence
- Coupe à 60° droite par rotation de l'archet
- Avec ruban inclu
- Guides lame à roulements à billes
- Système de lubrification
- Manomètre de tension du ruban
- Incl. socle et etau à serrage rapide



CAPACITÉS DE COUPE

90°	180 mm
45° droite	110 mm
60° droite	70 mm

90°	180 mm
45° droite	110 mm
60° droite	70 mm

90°	210 x 150 mm
-----	--------------

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/2.0
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	30-80
Dimension ruban (mm)	2'080 x 20 x 0.9
Archet inclinable à	60°
Ouverture l'étau (mm)	230
Hauteur de travail (mm)	910
Dimensions (mm)	1'350 x 715 x 1'320
Poids (kg)	200

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122

SX-821DA

1000-027-190

- Moteur 2 vitesses
- Descente de l'archet manuelle ou assistée
- Système de lubrification
- Coupe à 60° par rotation de l'archet
- Etau à serrage rapide et socle
- Manomètre de tension du ruban
- Livrée avec ruban



CAPACITÉS DE COUPE

90°	225 mm
45° droite	160 mm
60° droite	90 mm

90°	200 mm
45° droite	140 mm
60° droite	90 mm

90°	240 x 160 mm
45° droite	150 x 115 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/2.0
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	36/70
Dimension ruban (mm)	2'455 x 27 x 0.9
Archet inclinable à	60°
Ouverture l'étau (mm)	240
Hauteur de travail (mm)	980
Dimensions (mm)	1'500 x 1'100 x 1'750
Poids (kg)	220

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122




SX-822DB-M

1000-027-187

- Moteur 2 vitesses
- Poignée interrupteur, bouton d'arrêt d'urgence
- Coupe à 60° droite par rotation de l'archet
- Etau à serrage rapide
- Système de lubrification
- Guides lame à roulements
- Manomètre de tension du ruban avec arrêt immédiat en cas de rupture du ruban
- Livrée avec ruban et socle



CAPACITÉS DE COUPE

	90°	225 mm		90°	225 mm
	45° droite	160 mm		45° droite	160 mm
	60° droite	100 mm		60° droite	100 mm
	90°	245 x 160 mm			
	45° droite	160 x 100 mm			

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.1
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	40/90
Dimension ruban (mm)	2'480 x 27 x 0.9
Archet inclinable à	60°
Ouverture l'étau (mm)	260
Hauteur de travail (mm)	980
Dimensions (mm)	935 x 1'500 x 1'570
Poids (kg)	265

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122




SX-823DG

1000-027-289

- Moteur 2 vitesses
- Coupe à 60° droite par rotation de l'archet
- Etau à serrage rapide
- Socle et ruban inclus
- Guides lame à roulements
- Manomètre de tension du ruban
- Avec bouton d'arrêt d'urgence
- Système de lubrification



CAPACITÉS DE COUPE

	90°	225 mm		90°	200 mm
	45° droite	145 mm		45° droite	120 mm
	60° droite	85 mm		60° droite	85 mm
	90°	245 x 160 mm			

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.1
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	36/72
Dimension ruban (mm)	2'455 x 27 x 0.9
Archet inclinable à	60° droite
Ouverture l'étau (mm)	260
Hauteur de travail (mm)	900
Dimensions (mm)	1'100 x 1'800 x 1'700
Poids (kg)	390

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122

SX-823DGB

1000-003-355

- Moteur 2 vitesses
- Descente de l'archet manuelle ou assistée
- Protection thermique contre les surcharges, interrupteur d'arrêt d'urgence
- Coupe à droite et à gauche par rotation de l'archet
- Guides lame à roulements
- Système de lubrification
- Manomètre de tension du ruban
- Livrée avec ruban et socle



CAPACITÉS DE COUPE

90°	225 mm	90°	200 mm
45° droite	145 mm	45° droite	120 mm
60° droite	85 mm	60° droite	85 mm

90°	240 x 160 mm
-----	--------------

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.1
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	35/70
Dimension ruban (mm)	2'456 x 27 x 0.9
Archet inclinable à	60° droite, 45° gauche
Ouverture l'étau (mm)	230
Hauteur de travail (mm)	890
Dimensions (mm)	1'350 x 700 x 1'326
Poids (kg)	320

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122

SX-823DGV1

1000-001-423

- Variateur de vitesse électronique par contrôle de fréquence
- Protection thermique contre les surcharges, interrupteur d'arrêt d'urgence
- Coupe à droite et à gauche par rotation de l'archet
- Etau à serrage rapide
- Guides lame à roulements
- Descente de l'archet manuelle ou assistée
- Manomètre de tension du ruban
- Système de lubrification
- Livrée avec ruban et socle



CAPACITÉS DE COUPE

90°	227 mm	90°	220 mm	90°	260 x 110 mm
45° droite	150 mm	45° droite	145 mm	45° droite	200 x 125 mm
45° gauche	110 mm	45° gauche	110 mm	45° gauche	160 x 110 mm
60° droite	90 mm	60° droite	85 mm		

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.5
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	20-85
Dimension ruban (mm)	2'460 x 27 x 0.9
Archet inclinable à	60° droite, 45° gauche
Ouverture l'étau (mm)	390
Hauteur de travail (mm)	890
Dimensions (mm)	749 x 1'500 x 1'900
Poids (kg)	280

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX



PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122

SX-823DGSVI

1000-027-290

- Semi-automatique à commande hydraulique
- Vitesse du ruban réglable en continu
- Coupe à droite et à gauche par rotation de l'archet
- Etau à serrage rapide
- Avec système de lubrification
- Guides lame à roulements
- Manomètre de tension du ruban
- Livrée avec ruban



CAPACITÉS DE COUPE

90°	227 mm	90°	220 mm	90°	260 × 110 mm
45° droite	150 mm	45° droite	145 mm	45° droite	200 × 125 mm
45° gauche	110 mm	45° gauche	110 mm	45° gauche	160 × 110 mm
60° droite	90 mm	60° droite	85 mm		

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.1
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	20-85
Dimension ruban (mm)	2'455 × 27 × 0.9
Archet inclinable à	60° droite, 45° gauche
Ouverture l'étau (mm)	260
Hauteur de travail	900
Dimensions (mm)	1'100 × 1'800 × 1'700
Poids (kg)	390

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122

SX-824DG

1000-002-996

- Moteur 2 vitesses
- Descente de l'archet manuelle ou assistée
- Manomètre de tension du ruban
- Réglage rapide et facile de l'étau pour des coupes angulaires à gauche
- Pivotement facile de l'archet pour les coupes angulaires
- Système de lubrification
- Ruban guidé par roulement à billes et patins carbure
- Livrée avec ruban



CAPACITÉS DE COUPE

90°	240 mm	90°	240 mm
45° droite	200 mm	45° droite	200 mm
45° gauche	160 mm	45° gauche	150 mm
60° droite	125 mm	60° droite	125 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.2
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	35/70
Dimension ruban (mm)	2'730 × 0.9 × 27
Archet inclinable à	60° droite, 45° gauche
Ouverture l'étau (mm)	300
Hauteur de travail	920
Dimensions (mm)	715 × 1'900 × 1'800
Poids (kg)	310

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

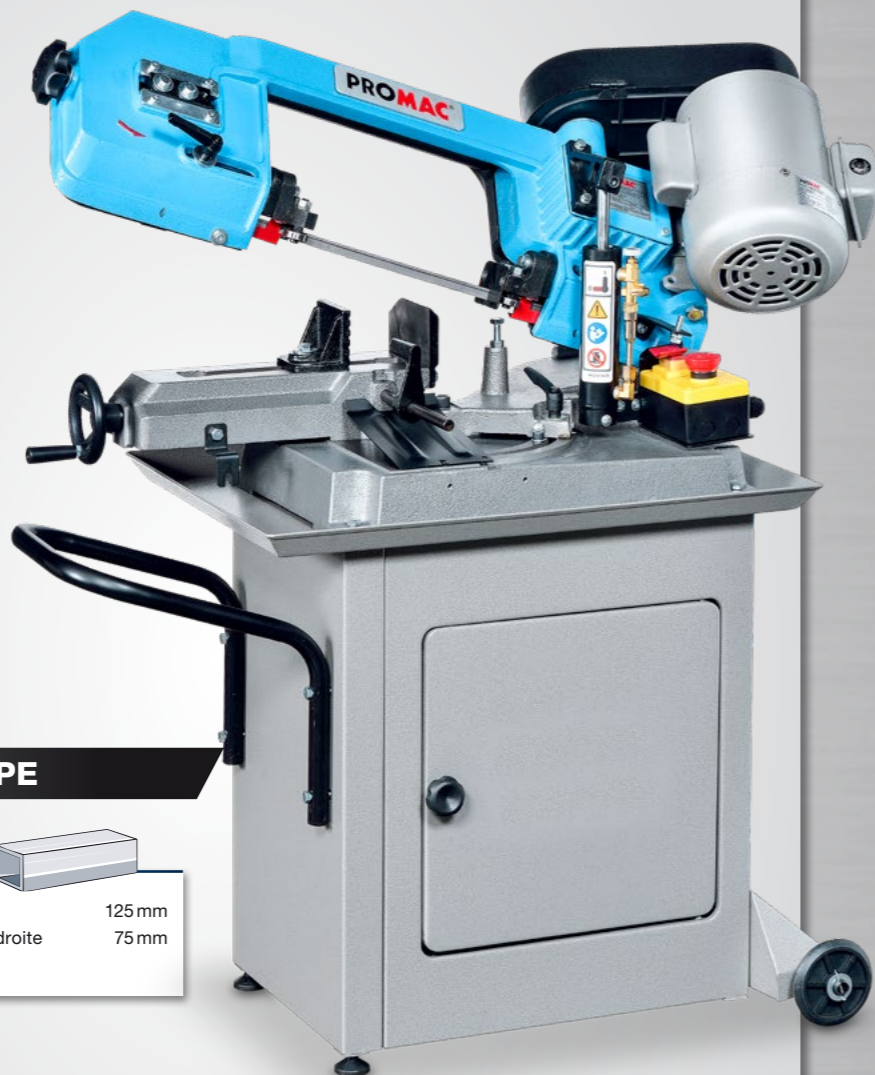
SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122

MBS-56CS-M

1000-027-292

- Coupe à 60° droite par rotation de l'archet
- Changement des vitesses par courroie
- Descente de l'archet manuelle ou assistée
- Guides lame à roulements à billes
- Etau à serrage par volant
- Protection thermique contre les surcharges
- Livrée avec ruban



CAPACITÉS DE COUPE

90°	125 mm
45° droite	95 mm
60° droite	44 mm

90°	125 mm
60° droite	75 mm

90°	150 x 125 mm
-----	--------------

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.65
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	20/29/50
Dimension ruban (mm)	1'635 x 12.7 x 0.65
Archet inclinable à	60°
Ouverture l'étau (mm)	150
Hauteur de travail (mm)	755
Dimensions (mm)	1'060 x 980 x 385
Poids (kg)	78

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122

SX-827DGV1

1000-001-425

- Vitesse du ruban réglable en continu
- Avec poignée interrupteur, bouton d'arrêt d'urgence
- Coupe à droite et gauche par rotation de l'archet
- Descente de l'archet manuelle ou assistée
- Etau à serrage rapide
- Avec système de lubrification
- Guides lame à roulements à billes
- Manomètre de tension du ruban avec arrêt immédiat en cas de rupture du ruban
- Livrée avec ruban et socle



CAPACITÉS DE COUPE

90°	270 mm
45° droite	240 mm
45° gauche	210 mm
60° droite	160 mm

90°	260 mm
45° droite	220 mm
45° gauche	180 mm
60° droite	150 mm

90°	350 x 220 mm
45° droite	240 x 160 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.5
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	20-85
Dimension ruban (mm)	3'160 x 27 x 0.9
Archet inclinable à	60° droite, 45° gauche
Ouverture l'étau (mm)	355
Hauteur de travail (mm)	900
Dimensions (mm)	749 x 1'880 x 1'715
Poids (kg)	360

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122

SX-827DGSVI

1000-001-424

- Semi-automatique à commande hydraulique
- Vitesse du ruban réglable en continu
- Coupe à droite et à gauche par rotation de l'archet
- Guides lame à roulements à billes
- Manomètre de tension du ruban
- Avec système de lubrification
- Livrée avec ruban et une pédale de démarrage et arrêt d'urgence à distance



CAPACITÉS DE COUPE

90°	270 mm
45° droite	240 mm
45° gauche	210 mm
60° droite	160 mm

90°	260 mm
45° droite	220 mm
45° gauche	180 mm
60° droite	150 mm

90°	350 x 220 mm
45° droite	240 x 160 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.5
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	20-85
Dimension ruban (mm)	3'160 x 27 x 0.9
Archet inclinable à	60° droite, 45° gauche
Ouverture l'étau (mm)	360
Hauteur de travail (mm)	900
Dimensions (mm)	749 x 1'880 x 1'715
Poids (kg)	460

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.



PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122




HVBS-712K-T

1000-002-692

- Coupe à droite et à gauche par rotation des mâchoires de l'étau
- Guides lame à 8 roulements
- Etau à serrage rapide
- Descente assistée par vérin hydraulique avec interrupteur d'arrêt de fin de coupe
- Avec système de lubrification
- Avec ruban et socle (déplaçable grâce aux roulettes)



CAPACITÉS DE COUPE

	90° 180 mm 45° gauche 110 mm		90° 180 mm 45° gauche 110 mm		90° 65 x 300 mm 45° gauche 180 x 110 mm
---	---------------------------------	---	---------------------------------	---	--

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/0.75
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	20/33/45/65
Dimension ruban (mm)	2'360 x 20 x 0.9
Archet inclinable à	45°
Ouverture l'étau (mm)	270
Hauteur de travail (mm)	590
Dimensions (mm)	520 x 1'250 x 970
Poids (kg)	137

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

SCIE À RUBAN

ACCESSOIRES P.122

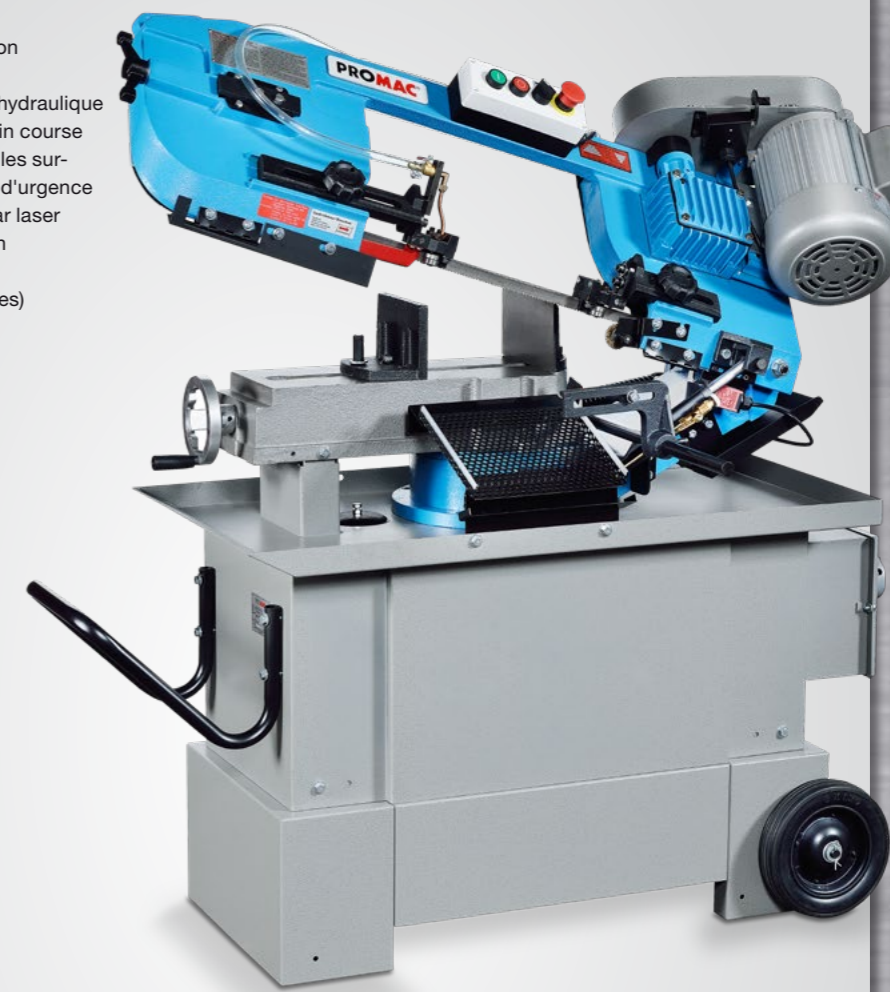
917C

1000-000-111




- Avec etau à serrage rapide
- Guides lame à roulements
- Coupe à 45° droite par rotation de l'archet
- Descente assistée par vérin hydraulique avec interrupteur d'arrêt de fin course
- Protection thermique contre les surcharges, interrupteur d'arrêt d'urgence
- Ligne de coupe visualisée par laser
- Avec système de lubrification
- Avec ruban et socle (déplaçable grâce aux roulettes)

917M

1000-021-294



CAPACITÉS DE COUPE

	90° 180 mm 45° droite 105 mm		90° 160 mm		90° 180 x 260 mm 45° droite 120 x 105 mm
---	---------------------------------	---	------------	---	---

DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	917C	917M
Moteur (V/kW)	400/0.75	230/0.75
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	22/33/45/65	22/33/45/65
Dimension ruban (mm)	2'360 x 20 x 0.9	2'360 x 20 x 0.9
Archet inclinable à	45°	45°
Ouverture l'étau (mm)	290	290
Hauteur de travail (mm)	780	780
Dimensions (mm)	570 x 1'280 x 1'060	570 x 1'280 x 1'060
Poids (kg)	180 kg	180 kg

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

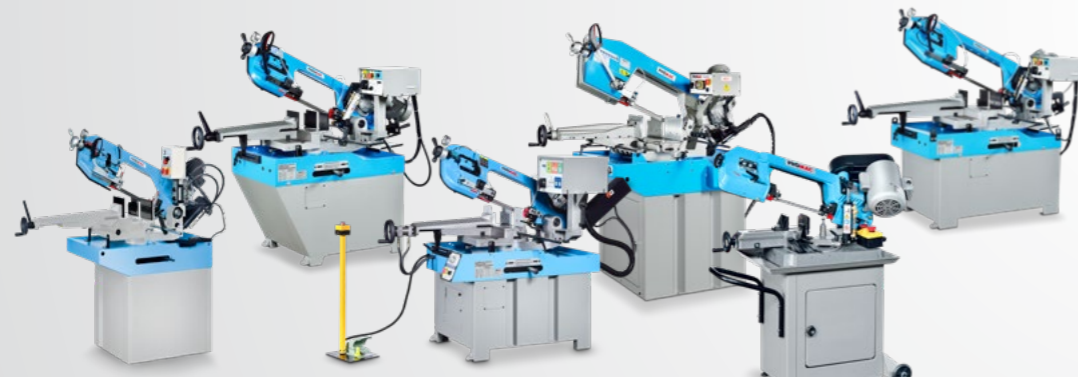
TABLEAUX

APERÇU

SCIES À RUBAN



Modèle	347V	348C	349V	351V	SX-815DA	SX-815DVP
N° art. SAP	1000-003-351	1000-027-191	1000-001-337	1000-002-748	1000-027-287	1000-027-288
Page	87	88	89	90	91	92
Moteur (V/kW)	230/0.85	230/0.38	230/1.0	230/1.6	230/0.38	230/1.1
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	30-80	45	25-80	25-80	65	20-65
Dimension ruban (mm)	1'330x13x0.65	1'470x13x0.64	1'440x12.7x0.64	2'035x20x0.9	1'735x12.7x0.64	1'735x12.7x0.64
Archet inclinable à	45°	45°	60°	60°	60°	60°
Ouverture l'étau (mm)	115	190	190	205	150	160
Hauteur de travail (mm)	-	-	-	-	880	880
Dimension (mm)	650x310x450	350x800x450	375x724x446	550x600x1'100	370x1'020x1'650	970x560x1'590
Poids (kg)	19	23	19.5	35	52	105
Livraison	▪ Ruban	▪ Ruban	▪ Ruban	▪ Ruban	▪ Ruban ▪ Socle	▪ Ruban ▪ Socle



Modèle	SX-823DGB	SX-823DGLVI	SX-823DGSVI	SX-824DG	MBS-56CS-M	SX-827DGLVI
N° art. SAP	1000-003-355	1000-001-423	1000-027-290	1000-002-996	1000-027-292	1000-001-425
Page	98	99	102	103	104	105
Moteur (V/kW)	400/1.1	400/1.5	400/1.1	400/1.2	230/0.65	400/1.5
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	35/70	20-85	20-85	35/70	20/29/50	20-85
Dimension ruban (mm)	2'456x27x0.9	2'460x27x0.9	2'455x27x0.9	2'730x0.9x27	1'635x12.7x0.65	3'160x27x0.9
Archet inclinable à	60° droite, 45° gauche	60° droite, 45° gauche	60° droite, 45° gauche	60° droite, 45° gauche	60°	60°
Ouverture l'étau (mm)	230	390	260	300	150	355
Hauteur de travail (mm)	890	890	900	920	755	900
Dimension (mm)	1'350x700x1'326	749x1'500x1'900	1'100x1'800x1'700	715x1'900x1'800	1'060x980x385	749x1'880x1'715
Poids (kg)	320	280	390	310	78	360
Livraison	▪ Ruban ▪ Socle	▪ Ruban ▪ Socle	▪ Ruban ▪ Socle	▪ Ruban ▪ Socle	▪ Ruban ▪ Socle	▪ Ruban ▪ Socle

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.



Modèle	SX-815DVPB	SX-818DV	SX-821DV	SX-822DB-M	SX-823DG
N° art. SAP	1000-003-353	1000-001-849	1000-027-190	1000-027-187	1000-027-289
Page	93	94	95	96	97
Moteur (V/kW)	230/1.5	230/2.0	400/2.0	400/1.1	400/1.1
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	30-80	30-80	36/70	40/90	36/72
Dimension ruban (mm)	1'735x13x0.9	2'080x20x0.9	2'455x27x0.9	2'480x27x0.9	2'455x27x0.9
Archet inclinable à	60°	60°	60°	60°	60° droite
Ouverture l'étau (mm)	190	230	230	260	260
Hauteur de travail (mm)	880	910	980	980	900
Dimension (mm)	430x1'000x1'480	1'350x715x1'320	1'500x1'100x1'750	935x1'500x1'570	1'100x1'800x1'700
Poids (kg)	108	200	220	265	390
Livraison	▪ Ruban ▪ Socle	▪ Ruban ▪ Socle	▪ Ruban ▪ Socle	▪ Ruban ▪ Socle	▪ Ruban ▪ Socle



Modèle	SX-827DGSVI	HVBS-712K-T	917C	917M
N° art. SAP	1000-001-424	1000-002-692	1000-000-111	1000-021-294
Page	106	108	109	109
Moteur (V/kW)	400/1.5	400/0.75	400/0.75	230/0.75
Vitesse du ruban (m/min ⁻¹)	20-85	20/33/45/65	22/33/45/65	22/33/45/65
Dimension ruban (mm)	3'160x27x0.9	2'360x20x0.9	2'360x20x0.9	2'360x20x0.9
Archet inclinable à	60° droite, 45° gauche	45°	45°	45°
Ouverture l'étau (mm)	360	270	290	290
Hauteur de travail (mm)	900	590	780	780
Dimension (mm)	749x1'880x1'715	520x1'250x970	570x1'280x1'060	570x1'280x1'060
Poids (kg)	460	137	180kg	180kg
Livraison	▪ Ruban ▪ Socle	▪ Ruban ▪ Socle (déplaçable)	▪ Ruban ▪ Socle (déplaçable)	▪ Ruban ▪ Socle (déplaçable)

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

SCIE CIRCULAIRE

ACCESSOIRES P.122

SY-225V

1000-001-799

- Vitesse du lame réglable en continu
- Pour coupes d'onglet droite
- Avec système de lubrification
- Livrée avec lame de scie



CAPACITÉS DE COUPE

	90° 45° droite	67 mm 60 mm		90° 45° droite	65 mm 60 mm		90° 45° droite	70 x 56 mm 60 x 50 mm		90° 45° droite	30 mm 25 mm
--	-------------------	----------------	--	-------------------	----------------	--	-------------------	--------------------------	--	-------------------	----------------

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1,5
Vitesse du lame (m/min ⁻¹)	17,5-60
Dimension lame (mm)	225 x 2 x 32
Denture (D)	180
Ouverture l'étau (mm)	75
Dimensions (mm)	330 x 510 x 430
Poids (kg)	20

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

SCIAGE

SCIES CIRCULAIRES

Page 112

ACCESSOIRES

Page 122

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

SCIE CIRCULAIRE

ACCESSOIRES P.122

SY-250A

1000-001-320

- Moteur 2 vitesses
- Protection thermique contre les surcharges, interrupteur d'arrêt d'urgence
- Etau intégré
- Pour coupes d'onglet gauche/droite
- Avec système de lubrification
- Livré avec lame de scie, sans le socle (option)



CAPACITÉS DE COUPE

90°	75 mm	90°	65 mm
45° droite	65 mm	45° droite	55 mm
45° gauche	65 mm	45° gauche	55 mm
90°	90 x 50 mm	90°	30 mm
45° droite	60 x 50 mm	45° droite	30 mm
45° gauche	60 x 50 mm	60° droite	30 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/0.95
Vitesse du lame (m/min ⁻¹)	45/90
Dimension lame (mm)	250 x 2 x 32
Denture (D)	160
Ouverture l'étau (mm)	100
Hauteur de travail (mm)	980
Dimensions (mm)	935 x 960 x 1'573
Poids (kg)	120

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

SCIE CIRCULAIRE

ACCESSOIRES P.122

MCS-275-T

1000-002-684

- Moteur 2 vitesses
- Protection thermique contre les surcharges, interrupteur d'arrêt d'urgence
- Etau à serrage rapide
- Pour coupes d'onglet gauche/droite
- Avec système de lubrification
- Sans lame de scie, sans le socle (option)



CAPACITÉS DE COUPE

90°	80 mm	90°	100 x 50 mm	90°	30 mm
45° droite	65 mm	45° droite	70 x 50 mm	45° droite	25 mm
45° gauche	65 mm	45° gauche	70 x 50 mm	45° gauche	25 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/0.93
Vitesse du lame (m/min ⁻¹)	41/84
Dimension lame (mm)	275 x 32
Denture (D)	80
Ouverture l'étau (mm)	100
Dimensions (mm)	550 x 900 x 800
Poids (kg)	105

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

SCIE CIRCULAIRE

ACCESSOIRES P.122





SY-315

1000-000-744

- Moteur 2 vitesses
- Protection thermique contre les surcharges, interrupteur d'arrêt d'urgence
- Etau à serrage rapide
- Pour coupes d'onglet gauche/droite
- Système de lubrification
- Socle lourd pour une meilleure stabilité et vaste bac à copeaux pour la propreté
- Livré avec lame de scie



CAPACITÉS DE COUPE

	90°	100mm		90°	82mm
	45° droite	90mm		45° droite	80mm
	45° gauche	90mm		45° gauche	80mm
	90°	100x70mm		90°	50mm
	45° droite	85x70mm		45° droite	50mm
	45° gauche	85x70mm		45° gauche	50mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.3
Vitesse du lame (m/min ⁻¹)	44/88
Dimension lame (mm)	315x2x32
Denture (D)	180
Ouverture l'étau (mm)	120
Hauteur de travail (mm)	960
Dimensions (mm)	990x1'020x1'830
Poids (kg)	160

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

SCIE CIRCULAIRE

ACCESSOIRES P.122





SY-315L

1000-001-130

- Moteur 2 vitesses
- Vitesse de lame réduite pour coupe des aciers alliés et du matériel plein
- Protection thermique contre les surcharges, bouton d'arrêt d'urgence
- Etau à serrage rapide
- Pour coupes d'onglet gauche/droite
- Système de lubrification
- Base lourde pour une meilleure stabilité et vaste bac à copeaux pour la propreté
- Livré avec lame de scie



CAPACITÉS DE COUPE

	90°	100mm		90°	82mm
	45° droite	90mm		45° droite	80mm
	45° gauche	90mm		45° gauche	80mm
	90°	100x70mm		90°	50mm
	45° droite	85x70mm		45° droite	50mm
	45° gauche	85x70mm		45° gauche	50mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.3
Vitesse du lame (m/min ⁻¹)	22/44
Dimension lame (mm)	315x2x32
Denture (D)	120
Ouverture l'étau (mm)	120
Hauteur de travail (mm)	960
Dimensions (mm)	990x1'020x1'830
Poids (kg)	160

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

SCIE CIRCULAIRE

ACCESSOIRES P.122

SY-350V

1000-001-882

- Variateur de vitesse électronique par contrôle de fréquence
- Protection thermique contre les surcharges, interrupteur d'arrêt d'urgence
- Rotation de la tête à 90° pour grugeage
- Etau à serrage rapide
- Pour coupes d'onglet gauche/droite
- Avec système de lubrification
- Socle lourd pour une meilleure stabilité
- Livré avec lame de scie



CAPACITÉS DE COUPE

90°	120 mm
45° droite	100 mm
45° gauche	100 mm

90°	105 mm
45° droite	85 mm
45° gauche	85 mm

90°	160 x 90 mm
45° droite	85 x 70 mm
45° gauche	85 x 70 mm

90°	85 mm
45° droite	75 mm
45° gauche	75 mm

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/2.25
Vitesse du lame (m/min ⁻¹)	24-120
Dimension lame (mm)	350 x 32 x 2.5
Denture (D)	120
Ouverture l'étau (mm)	170
Hauteur de travail (mm)	985
Capacité réservoir (l)	5
Dimensions (mm)	990 x 1'200 x 1'720
Poids (kg)	250

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

SCIE CIRCULAIRE

ACCESSOIRES P.122

308C

1000-000-737

- Pour coupe rapide sans lubrification dans l'acier, l'inox, l'aluminium, les métaux non ferreux
- Avec disque à tronçonner



CAPACITÉS DE COUPE

90°	120 mm
-----	--------

90° droite	108 mm
------------	--------

90° droite	241 x 64 mm
------------	-------------

DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/2.2
Vitesse (min ⁻¹)	3'900
Dimension disque (mm)	355 x 3.0 x 25.4
Dimensions (mm)	300 x 600 x 700
Poids (kg)	17

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

SCIE CIRCULAIRE

ACCESSOIRES P.122

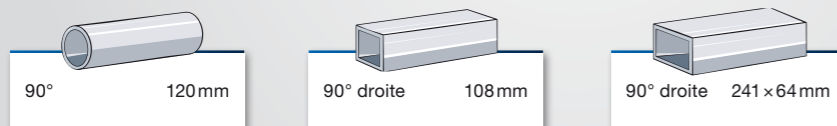
309C

1000-000-075

- Pour coupe rapide sans lubrification dans l'acier, l'inox, l'aluminium, les métaux non ferreux
- Livré avec lame à pastilles carbure avec 72 dents



CAPACITÉS DE COUPE



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/2.2
Vitesse (min ⁻¹)	1'300
Dimension lame (mm)	355 x 3.0 x 25.4
Denture (D)	72
Dimensions (mm)	330 x 630 x 630
Poids (kg)	24

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

APERÇU

SCIES CIRCULAIRE



Modèle	SY-225V	SY-250A	MCS-275-T	SY-315
N° art. SAP	1000-001-799	1000-001-320	1000-002-684	1000-000-744
Page	113	114	115	116
Moteur (V/kW)	230/1.5	400/0.95	400/0.93	400/1.3
Vitesse (min ⁻¹)	-	-	-	-
Vitesse du lame (m/min ⁻¹)	17.5-60	45/90	42/84	44/88
Dimension lame (mm)	225 x 2 x 32	250 x 2 x 32	275 x 32	315 x 2 x 32
Dimension disque (mm)	-	-	-	-
Denture (D)	180	160	80	180
Ouverture l'étau (mm)	75	100	100	120
Hauteur de travail (mm)	-	980	-	960
Capacité réservoir (l)	-	-	-	-
Dimensions (mm)	330 x 510 x 430	935 x 960 x 1'573	550 x 900 x 800	990 x 1'020 x 1'830
Poids (kg)	20	120	105	160
Livraison	■ Lame	■ Lame	-	■ Lame ■ Socle



Modèle	SY-315L	SY-350V	308C	309C
N° art. SAP	1000-001-130	1000-001-882	1000-000-737	1000-000-075
Page	117	118	119	120
Moteur (V/kW)	400/1.3	400/2.25	230/2.2	230/2.2
Vitesse (min ⁻¹)	-	-	3'900	1'300
Vitesse du lame (m/min ⁻¹)	22/44	24-120	-	-
Dimension lame (mm)	315 x 2 x 32	350 x 32 x 2.5	-	355 x 3.0 x 25.4
Dimension disque (mm)	-	-	355 x 3.0 x 25.4	-
Denture (D)	120	120	-	72
Ouverture l'étau (mm)	120	170	-	-
Hauteur de travail (mm)	960	985	-	-
Capacité réservoir (l)	-	5	-	-
Dimensions (mm)	990 x 1'020 x 1'830	990 x 1'200 x 1'720	300 x 600 x 700	330 x 630 x 630
Poids (kg)	160	250	17	24
Livraison	■ Lame ■ Socle	■ Lame ■ Socle	■ Disque à tronçonner	■ Lame à pastilles carbure (72 Dents)

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX



PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

SCIAGE

ACCESSOIRES

Page 122

ACCESSOIRES

SCIES CIRCULAIRE ET SCIES À RUBAN

Fraises scies circulaires à métaux HSS



1000-001-880	2228	225 x 1.9 x 32mm, 200Z, pour INOX
1000-000-086	9120	200 x 1.8 x 32mm, 120Z
1000-000-087	9121	200 x 1.8 x 32mm, 160Z
1000-000-088	9122	200 x 1.8 x 32mm, 200Z
1000-000-089	9123	225 x 1.9 x 32mm, 120Z
1000-000-090	9124	225 x 1.9 x 32mm, 160Z
1000-000-091	9125	225 x 1.9 x 32mm, 200Z
1000-000-092	9126	250 x 2.0 x 32mm, 120Z
1000-000-093	9127	250 x 2.0 x 32mm, 160Z
1000-000-094	9128	250 x 2.0 x 32mm, 200Z
1000-000-095	9129	275 x 2.5 x 32mm, 120Z
1000-000-096	9130	275 x 2.5 x 32mm, 160Z
1000-000-097	9131	275 x 2.5 x 32mm, 200Z
1000-000-098	9132	300 x 2.5 x 32mm, 120Z
1000-000-099	9133	300 x 2.5 x 32mm, 160Z
1000-000-100	9134	300 x 2.5 x 32mm, 200Z
1000-000-305	9756	315 x 2.5 x 32mm, 80Z
1000-000-101	9135	315 x 2.5 x 32mm, 120Z
1000-000-102	9136	315 x 2.5 x 32mm, 160Z
1000-000-103	9137	315 x 2.5 x 32mm, 200Z
1000-000-104	9138	350 x 2.5 x 32mm, 120Z
1000-000-105	9139	350 x 2.5 x 32mm, 160Z
1000-000-106	9140	350 x 2.5 x 32mm, 200Z
1000-000-306	9757	350 x 2.5 x 32mm, 80Z

Lame à pastilles carbure



1000-000-303	9753	305 x 2.2 x 25.4mm, 60Z
1000-000-304	9754	305 x 2.2 x 25.4mm, 80Z
1000-000-568	9962	355 x 2.4 x 25.4mm, 80Z
1000-000-008	10030	355 x 2.6 x 25.4mm, 72Z
1000-000-009	10031	355 x 2.6 x 25.4mm, 90Z

Lame de scie à ruban



1000-002-798	2253	2'035 x 20 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-002-799	2254	2'035 x 20 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-000-123	9292	2'844 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-000-124	9293	2'844 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42

1000-000-125	9294	2'844 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-000-150	9468	2'970 x 20 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-000-484	9834	3'235 x 27 x 0.9mm, 10/14D, M42
1000-000-485	9835	3'235 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-000-486	9836	3'235 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-000-487	9837	3'235 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-000-488	9838	3'235 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42

2 lames de scie à ruban



1000-003-007	2285	1'640 x 13 x 0.65mm, 6/10D, M42
1000-003-008	2286	1'640 x 13 x 0.65mm, 8/12D, M42
1000-003-009	2287	1'640 x 13 x 0.65mm, 10/14D, M42
1000-003-010	2288	1'640 x 13 x 0.65mm, 18D, M42

5 lames de scie à ruban



1000-027-299	2203/5	1'440 x 13 x 0.65mm, 8/12D, M42
1000-027-300	2202/5	1'440 x 13 x 0.65mm, 10/14D, M42
1000-027-301	2201/5	1'440 x 13 x 0.65mm, 14D, M42
1000-027-302	10050/5	1'470 x 13 x 0.65mm, 8/12D, M42
1000-027-303	10051/5	1'470 x 13 x 0.65mm, 10/14D, M42
1000-027-304	10052/5	1'470 x 13 x 0.65mm, 14D, M42
1000-027-361	9989/5	1'638 x 13 x 0.65mm, 8/12D, M42
1000-027-362	9990/5	1'638 x 13 x 0.65mm, 10/14D, M42
1000-027-363	9992/5	1'638 x 13 x 0.65mm, 14/18D, M42
1000-027-364	2153/5	1'740 x 13 x 0.65mm, 6, M42
1000-027-305	2154/5	1'740 x 13 x 0.65mm, 6/10D, M42
1000-027-306	2155/5	1'740 x 13 x 0.65mm, 8/12D, M42
1000-027-307	2156/5	1'740 x 13 x 0.65mm, 10/14D, M42
1000-027-308	2157/5	1'740 x 13 x 0.65mm, 18D, M42
1000-027-365	2352/5	2'000 x 20 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-366	2353/5	2'000 x 20 x 0.9mm, 8/12D, M42
1000-027-309	2514/5	2'035 x 20 x 0.9mm, 10/14D, M42
1000-027-310	2515/5	2'035 x 20 x 0.9mm, 8/12D, M42
1000-027-311	2516/5	2'035 x 20 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-367	9882/5	2'060 x 20 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-368	9881/5	2'060 x 20 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-369	9880/5	2'060 x 20 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-370	9879/5	2'060 x 20 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-371	9878/5	2'060 x 20 x 0.9mm, 10/14D, M42
1000-027-312	2072/5	2'080 x 20 x 0.9mm, 10/14D, M42
1000-027-313	2073/5	2'080 x 20 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-314	2074/5	2'080 x 20 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-315	2075/5	2'080 x 20 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-316	2076/5	2'080 x 20 x 0.9mm, 4D, M42
1000-027-372	2427/5	2'170 x 20 x 0.9mm, 10/14D, M42
1000-027-317	9460/5	2'360 x 20 x 0.9mm, 10/14D, M42

1000-027-318	9461/5	2'360 x 20 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-319	9462/5	2'360 x 20 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-320	9463/5	2'360 x 20 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-373	9464/5	2'360 x 20 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-321	9720/5	2'455 x 27 x 0.9mm, 10/14D, M42
1000-027-322	9721/5	2'455 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-323	9722/5	2'455 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-324	9723/5	2'455 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-325	9724/5	2'455 x 27 x 0.9mm, 2/3D, M42
1000-027-374	2354/5	2'455 x 27 x 0.9mm, 8/12D, M42
1000-027-326	2079/5	2'480 x 27 x 0.9mm, 10/14D, M42
1000-027-327	2080/5	2'480 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-328	2081/5	2'480 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-329	2082/5	2'480 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-330	2083/5	2'480 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-375	2518/5	2'565 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-376	2355/5	2'700 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-377	2356/5	2'700 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-378	2357/5	2'700 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-379	2358/5	2'700 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-331	2513/5	2'730 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-332	2512/5	2'730 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-333	2511/5	2'730 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-334	2510/5	2'730 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-380	2359/5	2'800 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-381	2360/5	2'800 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-382	2361/5	2'800 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-383	2362/5	2'800 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-384	2363/5	2'825 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-385	2364/5	2'825 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-386	2365/5	2'825 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-387	2366/5	2'825 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-388	2367/5	2'845 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-389	2368/5	2'845 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-390	2369/5	2'845 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-391	2370/5	2'845 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-392	2371/5	2'910 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-393	2372/5	2'910 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-394	2373/5	2'910 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-395	2374/5	2'910 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-396	10022	2'925 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-397	2375/5	2'950 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-398	2376/5	2'950 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-399	2377/5	2'950 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-400	2378/5	2'950 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-401	2379/5	3'010 x 27 x 0.9mm, 2/3D, M42
1000-027-402	2380/5	3'010 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-403	2381/5	3'010 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-404	2382/5	3'010 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-405	2383/5	3'010 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-406	2384/5	3'010 x 27 x 0.9mm, 8/12D, M42
1000-027-407	9666/5	3'035 x 27 x 0.9mm, 2/3D, M42
1000-027-408	2385/5	3'035 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-335	9665/5	3'035 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-336	9664/5	3'035 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-337	9663/5	3'035 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-409	9662/5	3'035 x 27 x 0.9mm, 10/14D, M42
1000-027-338	2129/5	3'080 x 27 x 0.9mm, 3/4Z, M42
1000-027-339	2130/5	3'080 x 27 x 0.9mm, 4/6Z, M42
1000-027-340	2131/5	3'080 x 27 x 0.9mm, 5/8Z, M42
1000-027-341	2132/5	3'080 x 27 x 0.9mm, 10/14Z, M42
1000-027-410	2386/5	3'100 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42

1000-027-411	2387/5	3'100 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-412	2388/5	3'100 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-413	2389/5	3'100 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-414	2390/5	3'120 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-415	2391/5	3'120 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-416	2392/5	3'120 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-417	2393/5	3'120 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-338	2129/5	3'160 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-339	2130/5	3'160 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-340	2131/5	3'160 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-341	2132/5	3'160 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-342	2133/5	3'160 x 27 x 0.9mm, 10/14D, M42
1000-027-418	2394/5	3'180 x 27 x 0.9mm, 2/3D, M42
1000-027-419	2395/5	3'180 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-420	2396/5	3'180 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-421	2397/5	3'180 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-422	2398/5	3'180 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-423	2399/5	3'270 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-424	2400/5	3'270 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-425	2401/5	3'270 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-426	2402/5	3'270 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-343	2067/5	3'300 x 27 x 0.9mm, 10/14D, M42
1000-027-344	2068/5	3'300 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-345	2069/5	3'300 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-346	2070/5	3'300 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-347	2071/5	3'300 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-427	2425/5	3'320 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-348	9860/5	3'345 x 27 x 0.9mm, 10/14D, M42
1000-027-349	2404/5	3'345 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-350	9862/5	3'345 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-351	9863/5	3'345 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-352	9864/5	3'345 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-428	10020/5	3'430 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-429	2405/5	3'430 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-430	10019/5	3'430 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-431	10018/5	3'430 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-432	10017/5	3'430 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-433	10016/5	3'430 x 27 x 0.9mm, 10/14D, M42
1000-027-434	2406/5	3'485 x 27 x 0.9mm, 2/3D, M42
1000-027-353	2217/5	3'485 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-354	2218/5	3'485 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-355	2219/5	3'485 x 27 x 0.9mm, 5/8D, M42
1000-027-435	2407/5	3'485 x 27 x 0.9mm, 6/10D, M42
1000-027-356	2220/5	3'485 x 27 x 0.9mm, 10/14D, M42
1000-027-357	2408/5	3'660 x 27 x 0.9mm, 3/4D, M42
1000-027-436	2409/5	3'660 x 27 x 0.9mm, 4/6D, M42
1000-027-437	2410/5</	

ACCESSOIRES

SCIES CIRCULAIRE ET SCIES À RUBAN

1000-027-445	2416/5	4'530×34×1.1 mm, 5/8D, M42
1000-027-464	2580/5	5'070×34×1.1 mm, 2/3D, M42
1000-027-465	2581/5	5'070×34×1.1 mm, 3/4D, M42
1000-027-466	2582/5	5'070×34×1.1 mm, 4/6D, M42
1000-027-467	2583/5	5'070×34×1.1 mm, 5/8D, M42
1000-027-468	2584/5	5'070×34×1.1 mm, 6/10D, M42
1000-027-446	2417/5	5'200×34×1.1 mm, 2/3D, M42
1000-027-447	2418/5	5'200×34×1.1 mm, 3/4D, M42
1000-027-448	2419/5	5'200×34×1.1 mm, 4/6D, M42
1000-027-449	2420/5	5'200×34×1.1 mm, 5/8D, M42

Servante à rouleau 1'200 kg



1000-000-027	2002	560-830mm, réglable largeur 365mm
1000-000-028	2003-TK	800-1'160mm, réglable largeur 365mm

Servante à rouleau



1000-000-872	2146	580-950mm réglable, largeur 400mm
1000-000-873	2147	640-940mm réglable, largeur 400mm, 5 rouleaux
1000-000-874	2148	560-940mm réglable, largeur 330mm

HRS-V servante à rouleaux



1000-002-291	52000100	Largeur du rouleau ø 52×140mm, Largeur 600 - 950mm
--------------	----------	---

Servante d'aménagement



1000-001-252	2017C	360×2'000mm, réglable de 650-1'000mm
1000-000-046	2041	460×2'000mm, réglable de 750-850mm, largeur 460mm

Règle digitale



1000-001-516	2020-D3	3m avec servante, précis sur les servantes 2020
--------------	---------	--

Servante



1000-003-066	2020-D6	360×6'000mm, avec règle digit., hauteur réglable de 650-950mm
--------------	---------	--

PONÇAGE

PONCEUSES

Page 127

ACCESSOIRES

Page 144



PONCEUSE À BANDE

ACCESSOIRES P.144

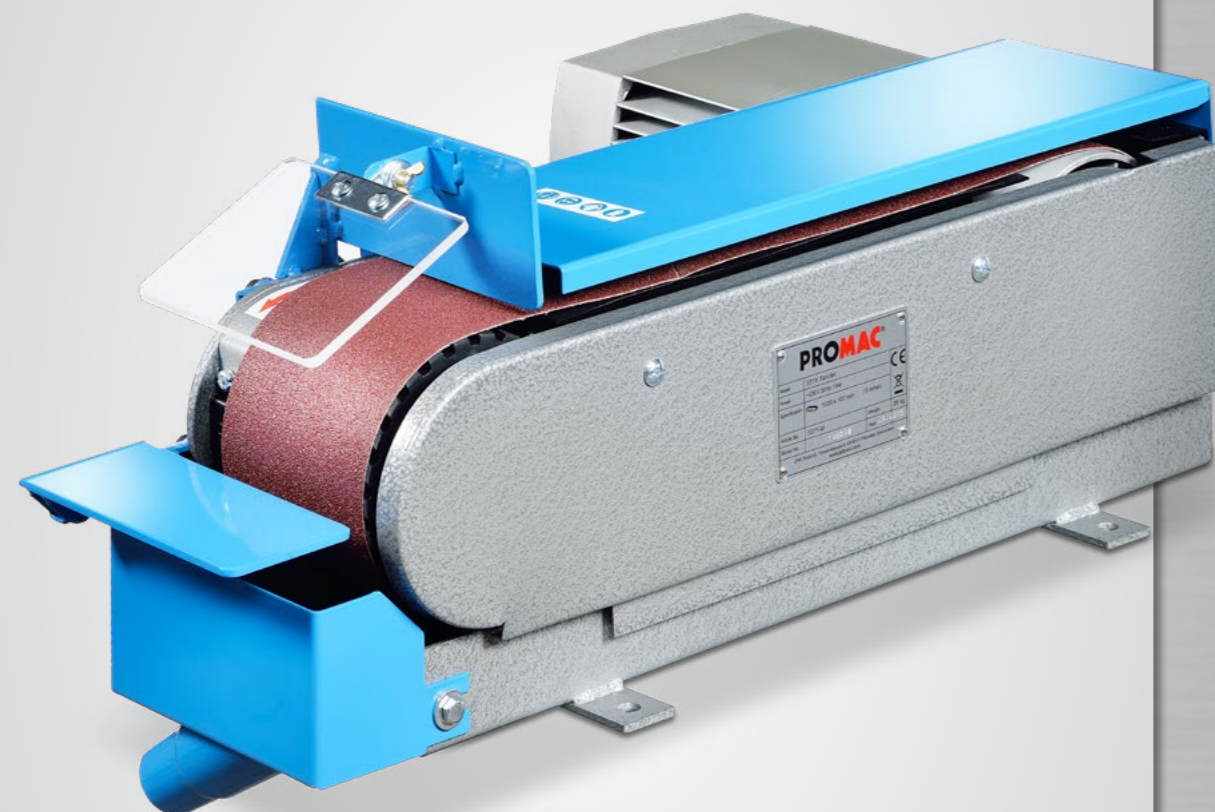
331Y

1000-001-216

- Avec rouleaux caoutchouc pour un meilleur entrainement de la bande
- Avec protection de la bande grâce au verre plexi
- Avec protection thermique contre les surcharges
- Avec bande grain 100

331C

1000-027-199



DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	331Y	331C
Moteur (V/kW)	230/0.75	400/0.75
Dimension bande (mm)	100 x 1'220	100 x 1'220
Vitesse de bande (m/s)	19	19
Surface de ponçage (mm)	100 x 320	100 x 320
Sortie pour aspiration (ø -mm)	36	36
Dimensions (mm)	440 x 640 x 280	440 x 640 x 280
Poids (kg)	28	28

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

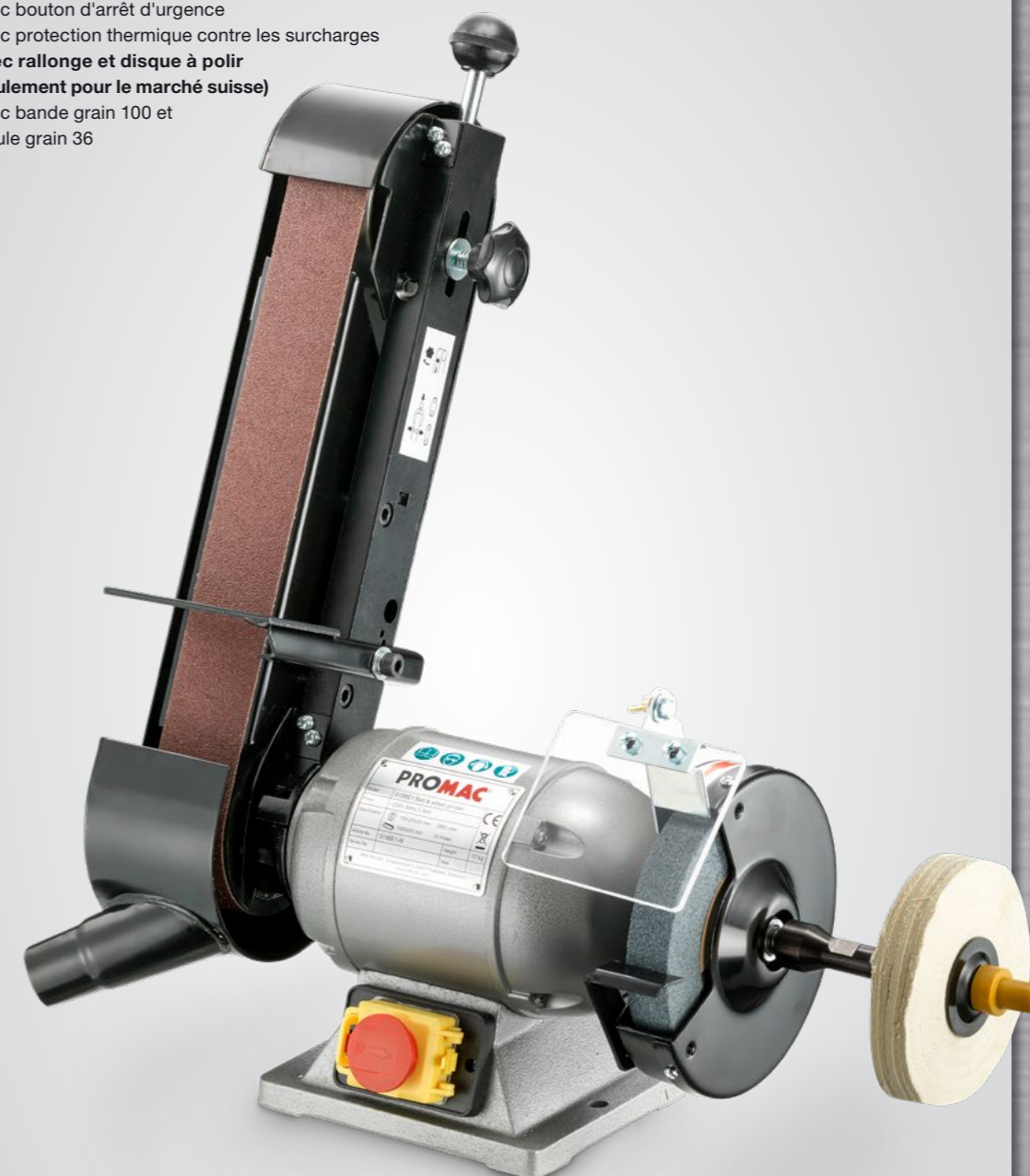
PONCEUSE À BANDE

ACCESSOIRES P.144

315BE1

1000-002-635

- Moteur sans vibration sur roulement à billes
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Avec bouton d'arrêt d'urgence
- Avec protection thermique contre les surcharges
- Avec rallonge et disque à polir (seulement pour le marché suisse)
- Avec bande grain 100 et meule grain 36



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.3
Dimension bande (mm)	50 x 1'000
Dimension meule (mm)	150 x 25 x 20
Vitesse (min ⁻¹)	2'850
Vitesse de bande (m/s)	15
Sortie pour aspiration (ø -mm)	36
Dimensions (mm)	450 x 250 x 570
Poids (kg)	14

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PONCEUSE À BANDE

ACCESSOIRES P.144

322BE1

1000-002-636

- Moteur sans vibration sur roulement à billes
- Interrupteur avec bobine anti redémarrage
- Avec protection thermique contre les surcharges et bouton d'arrêt d'urgence
- **Avec rallonge et disque à polir (seulement pour le marché suisse)**
- Avec bande grain 100 et meule grain 36



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/0.55
Dimension bande (mm)	100 x 1'000
Dimension meule (mm)	200 x 25 x 20
Vitesse (min ⁻¹)	2'850
Vitesse de bande (m/s)	15
Sortie pour aspiration (ø -mm)	36
Dimensions (mm)	550 x 310 x 580
Poids (kg)	29

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PONCEUSE À BANDE

ACCESSOIRES P.144

326BE

1000-000-079

- Moteur sans vibration sur roulement à billes
- Avec protection grâce au verre plexi
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Avec bouton d'arrêt d'urgence
- Avec socle, bande de ponçage grain 100 et meule grain 46



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.4
Dimension bande (mm)	100 x 1'150
Dimension meule (mm)	250 x 38 x 25.4
Vitesse (min ⁻¹)	2'850
Vitesse de bande (m/s)	30
Sortie pour aspiration (ø -mm)	36/100
Dimensions (mm)	660 x 500 x 580
Poids (kg)	50

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PONCEUSE À BANDE

ACCESSOIRES P.144

335E

1000-000-942

- Rouleau caoutchouc pour un meilleur entrainement de la bande
- Socle avec dispositif de récupération des poussières
- Bras de ponçage réglable en inclinaison
- Avec protection de la bande et bouton d'arrêt d'urgence
- Avec protection thermique contre les surcharges
- Avec bande grain 80



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/2.25
Dimension bande (mm)	75 x 2'000
Vitesse de bande (m/s)	30
Surface de ponçage (mm)	75 x 750
Sortie pour aspiration (ø -mm)	75
Dimensions (mm)	430 x 950 x 1'050
Poids (kg)	85

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

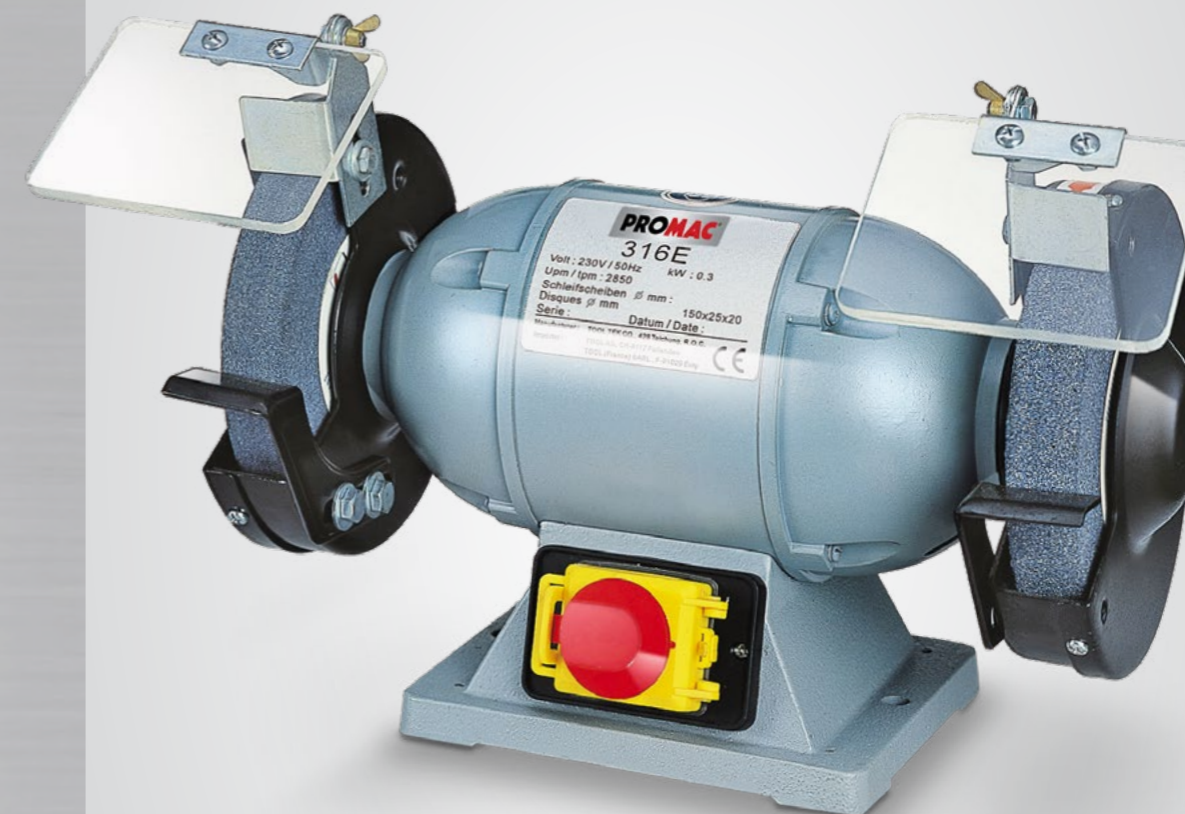
TOURET

ACCESSOIRES P.144

316E

1000-000-076

- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Avec bouton d'arrêt d'urgence
- Avec porte outil réglable
- Avec rallonge disque à polir, meules grain 36 et 60



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.3
Dimension meule (mm)	150 x 25 x 20
Vitesse (min ⁻¹)	2'850
Dimensions (mm)	400 x 190 x 270
Poids (kg)	12

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

TOURET

ACCESSOIRES P.144

324E

1000-000-077

- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Avec bouton d'arrêt d'urgence
- Avec porte outil réglable
- Avec rallonge disque à polir, meules grain 36 et 60



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.45
Dimension meule (mm)	200x25x20
Vitesse (min ⁻¹)	2'850
Sortie pour aspiration (ø -mm)	36
Dimensions (mm)	480x300x290
Poids (kg)	21

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

TOURET

ACCESSOIRES P.144

324F

1000-000-879

- Moteur monté sur roulement à billes
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Avec bouton d'arrêt d'urgence
- Avec porte outil réglable
- Incl. brosse métallique et meule



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.45
Dimension meule (mm)	200x25x20
Dimension brosse métallique (mm)	200x25x16
Vitesse (min ⁻¹)	2'850
Sortie pour aspiration (ø -mm)	36/100
Dimensions (mm)	490x300x290
Poids (kg)	24

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

TOURET

ACCESSOIRES P.144

325E

1000-000-078

- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Avec bouton d'arrêt d'urgence
- Avec porte outil réglable
- Avec rallonge, disque à polir, meules grain 46 + 60



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/0.45
Dimension meule (mm)	200x25x20
Vitesse (min ⁻¹)	2'850
Sortie pour aspiration (ø -mm)	36
Dimensions (mm)	480x300x290
Poids (kg)	21

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

TOURET

ACCESSOIRES P.144

325F

1000-000-878

- Moteur monté sur roulement à billes
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Avec bouton d'arrêt d'urgence
- Avec porte outil réglable
- Incl. brosse métallique et meule



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/0.45
Dimension meule (mm)	200x25x20
Dimension brosse métallique (mm)	200x25x16
Vitesse (min ⁻¹)	2'850
Sortie pour aspiration (ø -mm)	36/100
Dimensions (mm)	490x300x290
Poids (kg)	20

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

TOURET

ACCESSOIRES P.144

326F

1000-027-293

- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Avec bouton d'arrêt d'urgence
- Avec porte outil réglable
- Incl. brosse métallique et meule grain 36



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/0.75
Dimension meule (mm)	250 x 38 x 20
Dimension brosse métallique (mm)	250 x 20 x 36
Vitesse (min ⁻¹)	2'850
Sortie pour aspiration (ø -mm)	36/100
Dimensions (mm)	610 x 440 x 380
Poids (kg)	44

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

TOURET

ACCESSOIRES P.144

330D

1000-027-185

- Touret à meuler avec socle pour ateliers
- Moteur sans vibration sur roulement à billes
- Interrupteur avec bobine anti-redémarrage
- Incl. meule ø 300 x 50 mm G36, meule ø 300 x 500 mm G60
- Incl. socle



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	400/1.5
Dimension meule (mm)	300 x 50 x 25.4
Vitesse (min ⁻¹)	1'420
Sortie pour aspiration (ø -mm)	36
Dimensions (mm)	740 x 475 x 1'200
Poids (kg)	105

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

AFFÛTEUR DE MÈCHES

ACCESSOIRES P.144

313

1000-001-866

- Position du foret réglable facilement pour un affûtage précis de +/- 0.05 mm
- Affutage rapide de l'angle de chanfrein et de l'angle du sommet en un serrage de la meche
- Réglage facile et précis de la position de la meche
- Moteur puissant à vitesse continue pour une surface ultrafine du travail d'affutage
- Changement facile de la meule d'affutage
- Pinces de serrage incluses ER20: 3/4/5/6/7/8/9/10/11/12/13mm
- Meule d'affutage CBN inclus pour une plus grande longévité



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.25
Capacité d'affûtage (ø -mm)	2-13
Angle du filet	90-140°
Vitesse (min ⁻¹)	5'100
Dimensions (mm)	282 x 185 x 110
Poids (kg)	9.8

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

AFFÛTEUR DE MÈCHES

ACCESSOIRES P.144

314

1000-001-867

- Affûtage rapide et précis (+/- 0.05 mm)
- Affutage rapide de l'angle de chanfrein et de l'angle du sommet en un serrage de la meche
- Réglage facile et précis permettant une coupe précise
- Moteur puissant à vitesse continue
- Changement facile de la meule d'affutage
- Pinces de serrage et meule d'affutage incluses ER40: 12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25mm
- En option livrable: mandrin ER40 in 8/9/10/11/26/27/28/29/30mm
- Avec meule d'affutage CBN pour une plus grande longévité



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.35
Capacité d'affûtage (ø -mm)	12-25 (8-30 en option)
Angle du filet	100-136°
Vitesse (min ⁻¹)	5'300
Dimensions (mm)	380 x 240 x 200
Poids (kg)	23.8

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

APERÇU

PONCEUSES



Modèle	331Y	331C	315BE1	322BE1	326BE
N° art. SAP	1000-001-216	1000-027-199	1000-002-635	1000-002-636	1000-000-079
Page	128	128	129	130	131
Moteur (V/kW)	230/0.75	400/0.75	230/0.3	400/0.55	400/1.4
Dimension bande (mm)	100 x 1'220	100 x 1'220	50 x 1'000	100 x 1'000	100 x 1'150
Dimension meule (mm)	-	-	150 x 25 x 20	200 x 25 x 20	250 x 38 x 25.4
Dimension brosse métallique (mm)	-	-	-	-	-
Surface de ponçage (mm)	100 x 320	100 x 320	-	-	-
Vitesse (min ⁻¹)	-	-	2'850	2'850	2'850
Vitesse de bande (m/s)	19	19	15	15	30
Sortie pour aspiration (ø -mm)	36	36	36	36	36/100
Dimensions (mm)	440 x 640 x 280	440 x 640 x 280	450 x 250 x 570	550 x 310 x 580	660 x 500 x 580
Poids (kg)	28	28	14	29	50
Livraison	▪ Bande	▪ Bande	▪ Meule G36 ▪ Bande G100 ▪ Rallonge ▪ Disque à polir	▪ Meule G36 ▪ Bande G100 ▪ Rallonge ▪ Disque à polir	▪ Meule G46 ▪ Bande G100 ▪ Socle



Modèle	325E	325F	326F	330D
N° art. SAP	1000-000-878	1000-000-078	1000-000-078	1000-027-185
Page	136	137	138	139
Moteur (V/kW)	400/0.45	400/0.45	400/0.75	400/1.5
Dimension bande (mm)	-	-	-	-
Dimension meule (mm)	200 x 25 x 20	200 x 25 x 20	250 x 38 x 20	300 x 50 x 25.4
Dimension brosse métallique (mm)	-	200 x 25 x 16	250 x 20 x 36	-
Surface de ponçage (mm)	-	-	-	-
Vitesse (min ⁻¹)	2'850	2'850	2'850	1'420
Vitesse de bande (m/s)	-	-	-	-
Sortie pour aspiration (ø -mm)	36	36/100	36/100	36
Dimensions (mm)	480 x 300 x 290	490 x 300 x 290	610 x 440 x 380	740 x 475 x 1'200
Poids (kg)	21	20	44	105
Livraison	▪ Meules G46 et G60	▪ Meule ▪ Brosse métallique	▪ Meule G36 ▪ Brosse métallique	▪ Meules G36 et G60 ▪ Socle

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.



Modèle	335E	316E	324E	324F
N° art. SAP	1000-000-942	1000-000-076	1000-000-077	1000-000-879
Page	132	133	134	135
Moteur (V/kW)	400/2.25	230/0.3	230/0.45	230/0.45
Dimension bande (mm)	75 x 2'000	-	-	-
Dimension meule (mm)	-	150 x 25 x 20	200 x 25 x 20	200 x 25 x 20
Dimension brosse métallique (mm)	-	-	-	200 x 25 x 16
Surface de ponçage (mm)	75 x 750	-	-	-
Vitesse (min ⁻¹)	-	2'850	2'850	2'850
Vitesse de bande (m/s)	30	-	-	-
Sortie pour aspiration (ø -mm)	75	-	36	36/100
Dimensions (mm)	430 x 950 x 1'050	400 x 190 x 270	480 x 300 x 290	490 x 300 x 290
Poids (kg)	85	12	21	24
Livraison	▪ Bande	▪ Meules G36 et G60	▪ Meule G36 et G60	▪ Meule ▪ Brosse métallique



Modèle	313	314
N° art. SAP	1000-001-866	1000-001-867
Page	140	141
Moteur (V/kW)	230/0.25	230/0.35
Capacité d'affûtage (ø -mm)	2-13	12-25 (8-30 en option)
Angle du filet	90-140°	100-136°
Vitesse (min ⁻¹)	5'100	5'300
Dimensions (mm)	282 x 185 x 110	380 x 240 x 200
Poids (kg)	9.8	23.8
Livraison	▪ Pincés de serrage ER20: 3/4/5/6/7/8/9/10/11/12/13mm ▪ Meule	▪ Pincés de serrage ER40: 12/13/14/15/16/ 17/18/19/20/21/22/23/24/25mm ▪ Meule

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PONÇAGE

ACCESSOIRES

Page 144

PONÇAGE

PROMAC

ACCESSOIRES

PONCEUSES

Socle robuste



1000-000-029	2004	Avec pied gros, pour ponceuse
1000-000-143	9399	290 x 300 x 830 mm

5 papiers abrasives (Velcro)



1000-000-033	2026	G40, 305 mm
1000-000-034	2027	G60, 305 mm
1000-000-035	2028	G80, 305 mm
1000-000-036	2029	G100, 305 mm
1000-000-037	2030	G120, 305 mm
1000-000-038	2031	G150, 305 mm

5 bandes abrasives



1000-000-050	2048	G60, 150 x 2'000 mm
1000-000-051	2049	G80, 150 x 2'000 mm
1000-000-052	2050	G100, 150 x 2'000 mm
1000-000-053	2051	G120, 150 x 2'000 mm
1000-000-054	2052	G180, 150 x 2'000 mm
1000-001-401	2204	G60, 100 x 1'100 mm
1000-001-402	2205	G80, 100 x 1'100 mm
1000-001-403	2206	G100, 100 x 1'100 mm
1000-001-404	2207	G120, 100 x 1'100 mm
1000-001-405	2208	G180, 100 x 1'100 mm
1000-000-126	9306	G60, 50 x 1'000 mm
1000-000-127	9307	G80, 50 x 1'000 mm
1000-000-128	9308	G100, 50 x 1'000 mm
1000-000-129	9309	G120, 50 x 1'000 mm
1000-000-130	9310	G180, 50 x 1'000 mm
1000-000-137	9346	G60, 100 x 1'000 mm
1000-000-138	9347	G80, 100 x 1'000 mm
1000-000-139	9348	G100, 100 x 1'000 mm

1000-000-140	9349	G120, 100 x 1'000 mm
1000-000-141	9350	G180, 100 x 1'000 mm
1000-000-478	9829	G60, 75 x 2'000 mm
1000-000-479	9830	G80, 75 x 2'000 mm
1000-000-481	9831	G100, 75 x 2'000 mm
1000-000-482	9832	G120, 75 x 2'000 mm
1000-000-483	9833	G150, 75 x 2'000 mm
1000-000-517	9869	G60, 100 x 1'220 mm
1000-000-518	9870	G80, 100 x 1'220 mm
1000-000-519	9871	G100, 100 x 1'220 mm
1000-000-520	9872	G120, 100 x 1'220 mm
1000-000-521	9873	G180, 100 x 1'220 mm
1000-000-560	9945	G60, 100 x 1'150 mm
1000-000-561	9946	G80, 100 x 1'150 mm
1000-000-562	9947	G100, 100 x 1'150 mm
1000-000-563	9948	G120, 100 x 1'150 mm
1000-000-564	9949	G180, 100 x 1'150 mm
1000-000-570	9969	G100, 100 x 1'500 mm
1000-000-571	9970	G80, 100 x 1'500 mm
1000-000-572	9971	G60, 100 x 1'500 mm
1000-000-573	9972	G40, 100 x 1'500 mm
1000-000-000	100119	G100, 100 x 914 mm
1000-000-001	100120	G80, 100 x 914 mm
1000-000-002	100121	G60, 100 x 914 mm

Meule



1000-000-071	2098	G36, 150 x 20 x 12.7 mm
1000-000-072	2099	G60, 150 x 20 x 12.7 mm
1000-000-073	2101	G36, 205 x 20 x 15 mm
1000-000-113	9191	G46, 150 x 25 x 20 mm
1000-000-116	9197	G60, 150 x 25 x 20 mm
1000-000-134	9340	G46, 205 x 25 x 20 mm
1000-000-135	9341	G46, 205 x 25 x 20 mm
1000-000-308	9772	G46, 305 x 50 x 25 mm
1000-000-309	9773	G60, 305 x 50 x 25 mm
1000-000-565	9950	G46, 250 x 38 x 25.4 mm

Meule d'affûtage CBN



1000-001-874	2224	55308, pour affûteur de mèches 313
--------------	------	------------------------------------

ACCESSOIRES

PONCEUSES

Meule d'affûtage diamant



1000-001-876	2225	Pour affûteur de mèches 313
--------------	------	-----------------------------

Dresse-meule diamanté



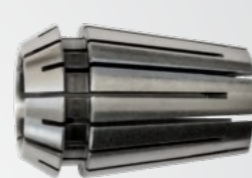
1000-002-659	2231	Pour meule d'affûtage
--------------	------	-----------------------

Meule d'affûtage CBN



1000-001-875	2226	53569 pour affûteur de mèches 314
--------------	------	-----------------------------------

Mandrin ER40



2000-019-910	PM-314-108	8mm
2000-021-139	PM-314-109	9mm
2000-021-144	PM-314-110	10mm
2000-021-145	PM-314-111	10-11 mm
2000-021-422	PM-314-113	12-13mm
2000-021-417	PM-314-115	14-15 mm
2000-021-146	PM-314-126	26mm
2000-021-140	PM-314-127	27mm
2000-021-141	PM-314-128	28mm
2000-021-142	PM-314-129	29mm
2000-021-143	PM-314-130	30mm

Meule d'affûtage diamant



1000-001-877	2227	50175 pour affûteur de mèches 314
--------------	------	-----------------------------------

FOURNITURES INDUSTRIELLES

ASPIRATEURS

Page 148

PALANS ÉLECTRIQUES

Page 163

ACCESSOIRES

Page 166

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

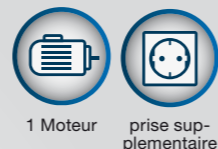
ASPIRATEUR EAU/POUSSIÈRES

ACCESSOIRES P.166

VAC-27TB-R

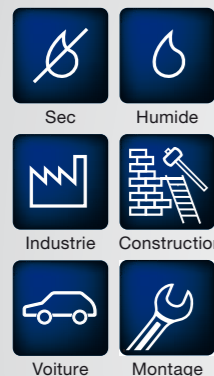
1000-003-416

- Cuve en Inox
- Tuyau de sécurité 2.5m
- Avec prise à démarrage automatique pour outillage (Puissance max.: aspirateur + outils électriques = 2'300 Watt)



1 Moteur prise supplémentaire

UTILISATIONS



Sec Humide
Industrie Construction
Voiture Montage

LIVRAISON



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1.5
Cuve (Matériau)	Inox
Capacité de cuve (l)	27
Dépression colonne eau (mm)	2'230
Capacité d'aspiration (m³/h)	255
Sous-pression max. (mbar)	218.68
Niveau de pression sonore (dB)	72
Système de filtre	Cartouche/polyèstre
Classification filtre	M
Prise à démarrage automatique	Oui
Dimensions (mm)	306 x 360 x 610
Poids (kg)	8
Accessoires (ø -mm)	36

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

ASPIRATEUR EAU/POUSSIÈRES

ACCESSOIRES P.166

VAC-32TB

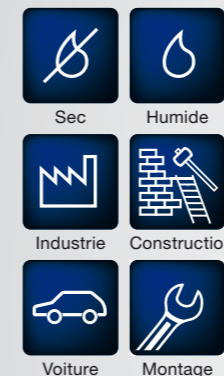
1000-003-417

- Filtre en tissu traité grâce à la nanotechnologie élimine les micro-organismes: bactéries, virus etc.
- Cuve en Inox
- Tuyau de sécurité 2.5m



1 Moteur

UTILISATIONS



Sec Humide
Industrie Construction
Voiture Montage

LIVRAISON



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1.5
Cuve (Matériau)	Inox
Capacité de cuve (l)	32
Dépression colonne eau (mm)	2'230
Capacité d'aspiration (m³/h)	255
Sous-pression max. (mbar)	218.68
Niveau de pression sonore (dB)	69
Système de filtre	Tissu/polyèstre
Classification filtre	L
Prise à démarrage automatique	Non
Dimensions (mm)	360 x 360 x 720
Poids (kg)	9.6
Accessoires (ø -mm)	38

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

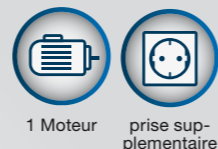
ASPIRATEUR EAU/POUSSIÈRES

ACCESSOIRES P.166

VAC-33TB-R

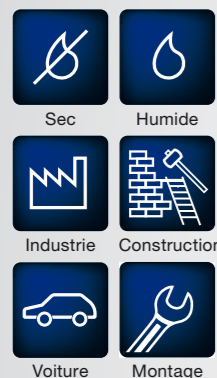
1000-003-458

- Cuve en Inox
- Tuyau de sécurité 2.5m
- Avec prise à démarrage automatique pour outillage (Puissance max.: aspirateur + outils électriques = 2'300 Watt)



1 Moteur prise supplémentaire

UTILISATIONS



Sec Humide
Industrie Construction
Voiture Montage

LIVRAISON



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1.5
Cuve (Matériau)	Inox
Capacité de cuve (l)	32
Dépression colonne eau (mm)	2'230
Capacité d'aspiration (m³/h)	255
Sous-pression max. (mbar)	218.68
Niveau de pression sonore (dB)	69
Système de filtre	Tissu/polyèstre
Classification filtre	L
Prise à démarrage automatique	Oui
Dimensions (mm)	360 x 360 x 720
Poids (kg)	9.6
Accessoires (ø -mm)	38

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

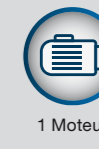
ASPIRATEUR EAU/POUSSIÈRES

ACCESSOIRES P.166

VAC-50TB

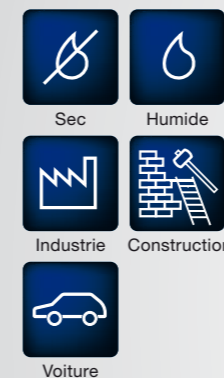
1000-003-420

- Filtre en tissu traité grâce à la nanotechnologie élimine les micro-organismes: bactéries, virus etc.
- Cuve en Inox
- Tuyau de sécurité 2.5m



1 Moteur

UTILISATIONS



Sec Humide
Industrie Construction
Voiture

LIVRAISON



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1.5
Cuve (Matériau)	Inox
Capacité de cuve (l)	50
Dépression colonne eau (mm)	2'230
Capacité d'aspiration (m³/h)	255
Sous-pression max. (mbar)	218.68
Niveau de pression sonore (dB)	72
Système de filtre	Tissu/polyèstre
Classification filtre	L
Prise à démarrage automatique	Non
Dimensions (mm)	500 x 500 x 870
Poids (kg)	13
Accessoires (ø -mm)	38

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

ASPIRATEUR EAU/POUSSIÈRES

ACCESSOIRES P.166

VAC-50-2TB

1000-003-419

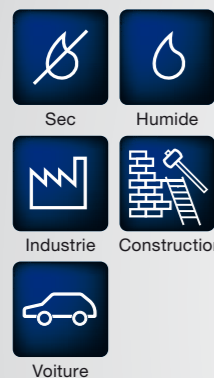


2 Moteurs

- Cuve en Inox
- Filtre en tissu traité grâce à la nanotechnologie élimine les micro-organismes: bactéries, virus etc.
- Tuyau de sécurité 2.5 m



UTILISATIONS



LIVRAISON



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/2.2
Cuve (Matériau)	Inox
Capacité de cuve (l)	50
Dépression colonne eau (mm)	2'230
Capacité d'aspiration (m³/h)	510
Sous-pression max. (mbar)	218.68
Niveau de pression sonore (dB)	72
Système de filtre	Tissu / polyèstre
Classification filtre	L
Prise à démarrage automatique	Non
Dimensions (mm)	500 x 500 x 870
Poids (kg)	17.5
Accessoires (ø - mm)	38

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

ASPIRATEUR EAU/POUSSIÈRES

ACCESSOIRES P.166

VAC-62-2TB

1000-003-421

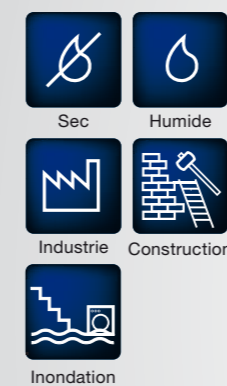


2 Moteurs

- Cuve en Inox
- Grâce à la nouvelle technologie FLOWMIX une colonne d'eau jusqu'à 2'680 mm
- Equipé d'un tuyau flexible antistatique et résistant à l'huile
- Vidange de l'eau restante facile à travers un flexible



UTILISATIONS



LIVRAISON



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/2.2
Cuve (Matériau)	Inox
Capacité de cuve (l)	62
Dépression colonne eau (mm)	2'680
Capacité d'aspiration (m³/h)	400
Sous-pression max. (mbar)	233.39
Niveau de pression sonore (dB)	82
Système de filtre	Cartouche / polyèstre
Classification filtre	M
Prise à démarrage automatique	Non
Dimensions (mm)	580 x 740 x 930
Poids (kg)	26
Accessoires (ø - mm)	38

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

ASPIRATEUR EAU/POUSSIÈRES

ACCESSOIRES P.166

VAC-360-2TB

1000-003-418

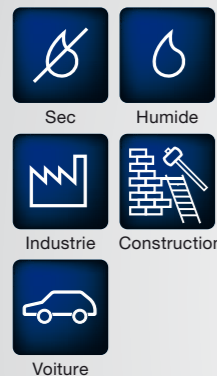


2 Moteurs

- Cuve en matière synthétique
- Filtre en tissu traité grâce à la nanotechnologie élimine les micro-organismes: bactéries, virus etc.
- 2 moteurs à grand rendement
- Tuyau de sécurité 2.5 m



UTILISATIONS



LIVRAISON



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/2.2
Cuve (Matière)	Matière synthétique/PVC
Capacité de cuve (l)	62
Dépression colonne eau (mm)	2'230
Capacité d'aspiration (m³/h)	510
Sous-pression max. (mbar)	218.68
Niveau de pression sonore (dB)	72
Système de filtre	Tissu/ polyèstre
Classification filtre	L
Prise à démarrage automatique	Non
Dimensions (mm)	550 x 700 x 920
Poids (kg)	22
Accessoires (ø -mm)	38

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

ASPIRATEUR EAU

ACCESSOIRES P.166

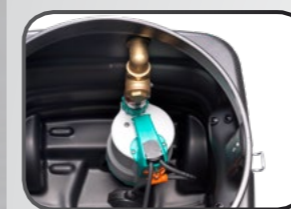
VAC-65TPB

1000-003-422



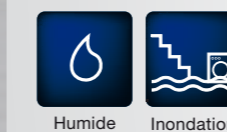
2 Moteurs prise supplémentaire pompe intégrée

- Equipé d'une pompe immergée pour une vidange automatique, hauteur de refoulement 7 m
- Raccord de sortie GEKA 32 mm
- Robinet de vidange pour le restant de l'eau
- Roues massives



Pompe intégrée

UTILISATIONS



LIVRAISON



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/2.2
Cuve (Matière)	Matière synthétique/PVC
Capacité de cuve (l)	50
Dépression colonne eau (mm)	2'230
Capacité d'aspiration (m³/h)	510
Sous-pression max. (mbar)	218.68
Niveau de pression sonore (dB)	72
Dimensions (mm)	600 x 600 x 990
Poids (kg)	28
Accessoires (ø -mm)	38

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

ASPIRATEUR EAU/POUSSIÈRES

ACCESSOIRES P.166

VAC-78-2TB

1000-003-423

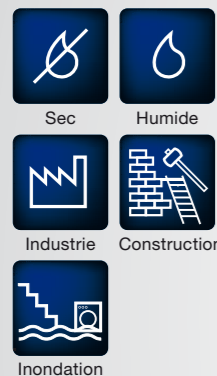
- Cuve en Inox
- Tuyau flexible 38 mm, longueur 2.5 m, avec embouts
- Cuve basculante pour vidange simple de l'eau restante
- Roues massives



2 Moteurs basculable



UTILISATIONS



LIVRAISON



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/2.2
Cuve (Matériau)	Inox
Capacité de cuve (l)	70
Dépression colonne eau (mm)	2'230
Capacité d'aspiration (m³/h)	510
Sous-pression max. (mbar)	218.68
Niveau de pression sonore (dB)	72
Système de filtre	Tissu/polyèstre
Classification filtre	L
Prise à démarrage automatique	Non
Dimensions (mm)	600 x 600 x 990
Poids (kg)	24
Accessoires (ø - mm)	38

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

ASPIRATEUR EAU

ACCESSOIRES P.166

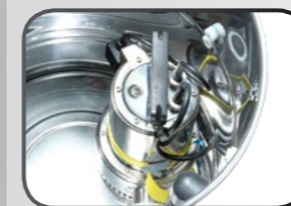
VAC-78-2TPB

1000-003-424

- Cuve basculante pour vidange simple de l'eau restante
- Equipé d'une pompe immergée pour une vidange automatique, hauteur de refoulement 7 m
- Raccord de sortie STORZ 55
- Tuyau flexible 38 mm, longueur 2.5 m, avec embouts
- Roues massives

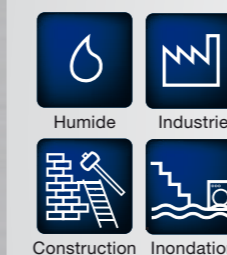


2 Moteurs prise supplémentaire basculable pompe intégrée



Pompe intégrée

UTILISATIONS



LIVRAISON



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/2.2
Cuve (Matériau)	Inox
Capacité de cuve (l)	70
Dépression colonne eau (mm)	2'230
Capacité d'aspiration (m³/h)	510
Sous-pression max. (mbar)	218.68
Niveau de pression sonore (dB)	72
Prise à démarrage automatique	Oui
Dimensions (mm)	600 x 600 x 990
Poids (kg)	29
Accessoires (ø - mm)	38

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

ASPIRATEUR POUSSIÈRES

ACCESSOIRES P.166

VAC-FOX-B

1000-003-446



1 Moteur

- Cuve en matière synthétique résistante aux chocs
- Petit et compact, transportable pour des utilisations mobiles
- Avec système de vibration pour le nettoyage simple du filtre durant l'utilisation



UTILISATIONS



Sec



Bureau



Voiture



Montage

LIVRAISON



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1.2
Cuve (Matériau)	Matière synthétique/PVC
Capacité de cuve (l)	6
Dépression colonne eau (mm)	1'940
Capacité d'aspiration (m³/h)	107.4
Sous-pression max. (mbar)	190.24
Niveau de pression sonore (dB)	75
Système de filtre	Cartouche/papier
Classification filtre	L
Prise à démarrage automatique	Non
Dimensions (mm)	210 x 270 x 400
Poids (kg)	4.5
Accessoires (ø -mm)	32

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

ASPIRATEUR POUSSIÈRES

ACCESSOIRES P.166

VAC-12-H

1000-027-207



1 Moteur

- Construction particulièrement robuste et durable
- Pour des utilisations professionnelles à l'hôtel ou aux bureaux
- Boîtier résistant aux chocs en plastique recyclable à 70%
- Equipé d'un tuyau d'aspiration de 2.5m
- Câble d'alimentation de 12 m
- Haute puissance d'aspiration
- Émissions sonores réduites, seulement 62 dB(A)



UTILISATIONS



Sec



Hôtel



Bureau



Voiture

LIVRAISON



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.87
Cuve (Matériau)	Matière synthétique/PVC
Capacité de cuve (l)	12
Dépression colonne eau (mm)	2'420
Capacité d'aspiration (m³/h)	183
Sous-pression max. (mbar)	242
Niveau de pression sonore (dB)	62
Système de filtre	Cartouche/papier
Classification filtre	M
Prise à démarrage automatique	Non
Dimensions (mm)	400 x 400 x 330
Poids (kg)	6
Accessoires (ø -mm)	36

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

ASPIRATEUR POUSSIÈRES

ACCESSOIRES P.166

VAC-200H

8000-000-048



1 Moteur

- L'aspirateur professionnel pour tous les problèmes
- Autorisé pour poussières fines de la catégorie BIA K1 et H2
- Pour poussières fines et nuisibles à la santé
- Démarrage automatique
- Filtre multitubes traité au téflon avec une capacité de 80 m²
- Filtre HEPA de 1.1 m² retiens 99.997% des poussières
- Manomètre de dépression contrôle une perte de puissance
- Valve d'égalisation de pression pour décrocher les poussières du filtre pendant le travail
- Tuyau flexible 4 m, haute résistance, antistatique



UTILISATIONS



Sec



Industrie



Construction

LIVRAISON



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/1.2
Cuve (Matériau)	Matière synthétique/PVC
Capacité de cuve (l)	16
Dépression colonne eau (mm)	2'500
Capacité d'aspiration (m ³ /h)	215
Sous-pression max. (mbar)	250
Niveau de pression sonore (dB)	69
Système de filtre	Filtre multitubes /Cartouche HEPA
Classification filtre	H
Prise à démarrage automatique	Oui
Dimensions (mm)	425 x 425 x 780
Poids (kg)	15
Accessoires (ø -mm)	40

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

EPURATEUR D'AIR

ACCESSOIRES P.166

VAC-250

1000-001-253

- La solution propre pour les constructions à l'intérieur des bâtiments
- Aspire l'air poussiéreux sur le terrain de construction et la ressouffle purifié dans l'habitation
- Grâce à la dépression dans la pièce de construction, la poussière ne peut pas passer dans l'habitation
- Le premier filtre à air et le filtre HEPA (classe H-13) captent toutes les particules de poussières
- Un petit investissement qui vous fera économiser les frais de nettoyage
- Convenable pour locaux jusqu'à 70 m³ à une circulation d'air de 6 fois par heure
- Pourvu d'un flexible résistant de ø 125 mm et 5 m de longueur



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.17
Capacité d'aspiration (m ³ /h)	425
Niveau de pression sonore (dB)	53
Longueur du tuyau d'aspiration (m)	5
Sous-pression max. (mbar)	400
Niveau de pression sonore (dB)	53
Dimensions (mm)	350 x 435 x 380
Poids (kg)	23

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

SOCLE AVEC SYSTÈME D'ASPIRATION POUR MACHINES À PONCER LES MÉTAUX

ACCESSOIRES P.166

300Z

1000-001-897

- Socle avec système d'aspiration motorisé pour machines à poncer les métaux
- Avec bouton d'arrêt d'urgence
- Composé de:
 - 1 x couvercle ø 100 mm
 - 1 x adaptateur-Y ø 100 mm
 - 2 x tube flexible en alu ø 100 mm x 1.8 m
 - 2 x adaptateurs ø 36 x 100 mm
 - 4 x bride ø 100 mm
 - 2 x bride ø 36 mm



DONNÉES TECHNIQUES

Moteur (V/kW)	230/0.38
Vitesse (min ⁻¹)	2'850
Dimensions (mm)	450 x 450 x 842
Poids (kg)	37

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PALAN ÉLECTRIQUE

990G 250 KG

1000-001-339

991G 500 KG

1000-001-340

992G 1'000 KG

1000-001-341

- Arrêt automatique en fin de course haute
- Protection moteur
- Avec brides de fixation et poulie de mouflage
- Avec disjoncteur de sécurité contre mauvais enroulement du câble
- Encombrement collier 45 x 45 mm



DONNÉES TECHNIQUES

Modèle	990G	991G	992G
Moteur (V/kW)	230/0.5	230/0.9	230/1.6
Charge levée (kg)	125/250	250/500	500/999
Vitesse de levage (m/min ⁻¹)	10/5	10/5	10/5
Course de (m)	12	12	11
Hauteur de levage (m)	6	6	5.5
Longueur de câble (m)	12	12	12
Câble (ø -mm)	3	4.2	5.6
Dimensions (mm)	130 x 160 x 315	155 x 363 x 220	185 x 480 x 220
Poids (kg)	11.5	17	31

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

APERÇU

ASPIRATEURS



Modèle	VAC-27TB-R	VAC-32TB	VAC-33TB-R	VAC-50TB	VAC-50-2TB
N° art. SAP	1000-003-416	1000-003-417	1000-003-458	1000-003-420	1000-003-419
Page	148	149	150	151	152
Moteur (V/kW)	230/1.5	230/1.5	230/1.5	230/1.5	230/2.2
Cuve (Matériaux)	Inox	Inox	Inox	Inox	Inox
Capacité de cuve (l)	27	32	32	50	50
Dépression colonne eau (mm)	2'230	2'230	2'230	2'230	2'230
Capacité d'aspiration (m³/h)	255	255	255	255	510
Sous-pression max. (mbar)	218.68	218.68	218.68	218.68	218.68
Niveau de pression sonore (dB)	72	69	69	72	72
Système de filtre	Cartouche/ polyèstre	Tissu/polyèstre	Tissu/polyèstre	Tissu/polyèstre	Tissu/polyèstre
Classification filtre	M	L	L	L	L
Prise à démarrage automatique	Oui	Non	Oui	Non	Non
Dimensions (mm)	306 x 360 x 610	360 x 360 x 720	360 x 360 x 720	500 x 500 x 870	500 x 500 x 870
Poids (kg)	8	9.6	9.6	13	17.5
Accessoires (ø -mm)	36	38	38	38	38



Modèle	VAC-FOX-B	VAC-12-H	VAC-200H
N° art. SAP	1000-003-446	1000-027-207	8000-000-048
Page	158	159	160
Moteur (V/kW)	230/1.2	230/0.87	230/1.2
Cuve (Matériaux)	Matière synthétique/PVC	Matière synthétique/PVC	Matière synthétique/PVC
Capacité de cuve (l)	6	12	16
Dépression colonne eau (mm)	1'940	2'420	2'500
Capacité d'aspiration (m³/h)	107.4	183	215
Sous-pression max. (mbar)	190.24	242	250
Niveau de pression sonore (dB)	75	62	69
Système de filtre	Cartouche/papier	Cartouche/papier	Filtre multitubes/ Cartouche HEPA
Classification filtre	L	M	H
Prise à démarrage automatique	Non	Non	Oui
Dimensions (mm)	210 x 270 x 400	400 x 400 x 330	425 x 425 x 780
Poids (kg)	4.5	6	15
Accessoires (ø -mm)	32	36	40

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.



Modèle	VAC-62-2TB	VAC-360-2TB	VAC-65TPB	VAC-78-2TB	VAC-78-2TPB
N° art. SAP	1000-003-421	1000-003-418	1000-003-422	1000-003-423	1000-003-424
Page	153	154	155	156	157
Moteur (V/kW)	230/2.2	230/2.2	230/2.2	230/2.2	230/2.2
Cuve (Matériaux)	Inox	Matière synthétique/PVC	Matière synthétique/PVC	Inox	Inox
Capacité de cuve (l)	62	62	50	70	70
Dépression colonne eau (mm)	2'680	2'230	2'230	2'230	2'230
Capacité d'aspiration (m³/h)	400	510	510	510	510
Sous-pression max. (mbar)	233.39	218.68	218.68	218.68	218.68
Niveau de pression sonore (dB)	82	72	72	72	72
Système de filtre	Cartouche/ polyèstre	Tissu/polyèstre	-	Tissu/polyèstre	-
Classification filtre	M	L	-	L	-
Prise à démarrage automatique	Non	Non	-	Non	Oui
Dimensions (mm)	580 x 740 x 930	550 x 700 x 920	600 x 600 x 990	600 x 600 x 990	600 x 600 x 990
Poids (kg)	26	22	28	24	29
Accessoires (ø -mm)	38	38	38	38	38

UTILISATIONS

	VAC-27TB-R	VAC-32TB	VAC-33TB-R	VAC-50TB	VAC-50-2TB	VAC-62-2TB	VAC-360-2TB	VAC-65TPB	VAC-78-2TB	VAC-78-2TPB	VAC-FOX-B	VAC-12-H	VAC-200H
Page	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160
2 Moteurs					x	x	x	x	x	x			
Prise supplémentaire	x		x					x		x			
Basculable								x	x	x			
Pompe intégrée								x		x			
Sec	x	x	x	x	x	x	x				x	x	x
Humide	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
Industrie	x	x	x	x	x	x	x		x	x			x
Construction	x	x	x	x	x	x	x		x	x			x
Hôtel												x	
Bureau											x	x	
Voiture	x	x	x	x	x	x	x				x	x	
Inondation						x		x	x	x			
Montage	x	x	x								x		

Si besoin d'autres informations techniques, vous devriez vous reporter au manuel d'utilisation.

PERÇAGE

PERÇAGE

FRAISAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

TOURNAGE

SCIAGE

SCIAGE

PONÇAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

TABLEAUX

ACCESSOIRES

ASPIRATEURS

- Livraison
- × Accessoires optional



	N° art. SAP	Modèle	Description
	1000-001-837	VAC-84674025	Filtre d'entrée pour aspirateurs d'eau
	1000-002-852	VAC-1033	Filtre cartouche (classe L)
	1000-000-694	VAC-3020	Anneau de fixation pour filtre cartouche
	1000-000-777	VAC-84675006	Filtre cartouche HEPA, H13
	1000-000-706	VAC-5023	Filtre cartouche HEPA en papier, 10µm
	1000-000-691	VAC-3006	Filtre cartouche HEPA en polyester 5µm
	1000-000-776	VAC-84671111	Filtre multitubes 0.3µm
	1000-001-804	VAC-3031	Filtre en PolyCarbon pour poussière fine 12 micron
	1000-001-805	VAC-3033	Filtre en PolyCarbon pour poussière fine 12 micron
	1000-001-803	VAC-3030	Filtre en PolyCarbon pour poussière fine 12 micron
	1000-000-713	VAC-5039	Filtre en tissu classe L
	1000-000-707	VAC-5025	Filtre en tissu classe L, 23 micron
	1000-000-681	VAC-1610	Jeu filtre polyester complet
	1000-000-714	VAC-5040	Jeu filtre polyester complet
	1000-000-845	VAC-5051	Jeu filtre polyester complet
	1000-001-491	VAC-5052	Jeu filtre polyester complet
	1000-001-492	VAC-5053	Jeu filtre polyester complet
	2000-023-997	VAC-27TBR306	Filtre cartouche polyester classe M
	1000-001-007	VAC-1628	Filtre cartouche papier classe M
	1000-000-712	VAC-5037-03	Glissières brosses 610 mm, 2-pcs.
	1000-000-703	VAC-5004-01	Glissières brosses 400 mm, 2-pcs.
	1000-000-894	VAC-85460038	Glissières brosses 400 mm, 2-pcs.



	VAC-27TB-R 1000-003-416	VAC-32TB 1000-003-417	VAC-33TB-R 1000-003-458	VAC-50TB 1000-003-420	VAC-50-2TB 1000-003-419	VAC-62-2TB 1000-003-421	VAC-360-2TB 1000-003-418	VAC-65TPB 1000-003-422	VAC-78-2TB 1000-003-423	VAC-78-2TPB 1000-003-424	VAC-FOX-B 1000-003-446	VAC-12-H 1000-027-207	VAC-200H 8000-000-048
	P.148	P.149	P.150	P.151	P.153	P.153	P.154	P.155	P.156	P.157	P.158	P.159	P.160
	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
											●		
	●	×	×	●	×	●	×		×				
	×	×	×	×	×	×	×		×				●
	●	×	×	●	×	●	×		×				
													●
	×	×	×		×	×	×		×				
			×										
		●	●										
				●	●					●			
	●						●						
							×						
	×	×	×	×	×	×	×		×				
													×

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

ACCESSOIRES

ASPIRATEURS

- Livraison
- × Accessoires optional



	N° art. SAP	Modèle	Description
	2000-024-466	VAC-12-H1002	Brosse ronde ø 36 mm
	1000-002-942	VAC-1037	Brosse ronde ø 32 mm
	1000-000-677	VAC-1606	Brosse ronde ø 36 mm
	1000-000-716	VAC-5043	Brosse ronde ø 38 mm
	1000-002-941	VAC-1036	Brosse tapis ø 32 mm
	2000-024-470	VAC-12-H1006	Brosse tapis ø 36 mm
	1000-000-674	VAC-1603	Brosse tapis ø 36 mm
	1000-001-839	VAC-5009	Suceur 450 mm ø 38 mm
	1000-000-689	VAC-3003	Suceur d'eau 400 mm ø 38 mm
	1000-000-700	VAC-5003	Suceur d'eau 400 mm ø 38 mm
	1000-000-709	VAC-5036	Suceur d'eau 610 mm, avec rouleaux
	1000-000-679	VAC-1608	Suceur d'eau ø 36 mm
	1000-000-688	VAC-3002	Buse d'aspiration poussières 400 mm, ø 38 mm
	1000-000-702	VAC-5004	Buse d'aspiration poussières 400 mm, ø 38 mm
	1000-000-775	VAC-84383620	Buse d'aspiration poussières 400 mm, ø 40 mm
	1000-000-711	VAC-5037	Brosse fixe pour poussière 610 mm, avec rouleaux
	1000-000-772	VAC-80343604	Buse plat
	1000-000-678	VAC-1607	Buse plat, ø 36 mm
	1000-002-853	VAC-1032	Buse radiateur
	2000-024-469	VAC-12-H1005	Buse radiateur ø 36 mm
	1000-000-675	VAC-1604	Buse radiateur ø 36 mm
	1000-000-684	VAC-2006	Buse radiateur ø 38 mm

	VAC-27TB-R 1000-003-416	VAC-32TB 1000-003-417	VAC-33TB-R 1000-003-458	VAC-50TB 1000-003-420	VAC-50-2TB 1000-003-419	VAC-62-2TB 1000-003-421	VAC-360-2TB 1000-003-418	VAC-65TPB 1000-003-422	VAC-78-2TB 1000-003-423	VAC-78-2TPB 1000-003-424	VAC-FOX-B 1000-003-446	VAC-12-H 1000-027-207	VAC-200H 8000-000-048
	P.148	P.149	P.150	P.151	P.153	P.153	P.154	P.155	P.156	P.157	P.158	P.159	P.160
												●	
										×			
	●												
		●	●	●	●	●	●		●				●
											×		
												●	
	●												
		●	●	●	●		●		●	●			
							×	×		×			
	●												
		●	●	●	●	●	●		●				
						●							●
													×
	●												
											●		
	●											●	
		●	●	●	●	●	●	●	●	●			●

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

ACCESSOIRES

ASPIRATEURS

- Livraison
- × Accessoires optional



	N° art. SAP	Modèle	Description
	1000-002-940	VAC-1035	Tube télescopique ø 32 mm
	2000-024-467	VAC-12-H1003	Tube télescopique ø 36 mm
	1000-000-683	VAC-2003	Tube chromé ø 38 mm, 2-pcs.
	1000-000-773	VAC-80522160	Tube chromé ø 40 mm, 2-pcs.
	2000-024-351	VAC-12-H1000	Sac filtre Micropor, classe M, 10-pcs. (livrée avec 1-pcs.)
	1000-003-087	VAC-5022P	Sac filtre Micropor, classe M, 8-pcs. (livrée avec 1-pcs.)
	1000-003-086	VAC-5029P	Sac filtre Micropor, classe M, 8-pcs. (livrée avec 1-pcs.)
	1000-001-517	VAC-84640033	Filtre en PolyCarbon pour poussière fine 12 micron
	1000-000-704	VAC-5006	Manchon 36mm M, 45mm F
	1000-000-682	VAC-1611	Manchon ø 36 – 36mm
	1000-000-686	VAC-2091	Manchon ø 38 – 38mm
	1000-000-693	VAC-3009	Adaptateur réduction de 38mm F sur 44mm M
	1000-000-664	VAC-1009	Adaptateur de réduction pour outils électriques
	1000-000-710	VAC-5036-03	Glissières en caoutchouc, 610 mm, 2-pcs.
	1000-000-701	VAC-5003-01	Glissières en caoutchouc, 390 mm, 2-pcs.
	1000-002-854	VAC-1034	Sangle de transport
	2000-024-376	VAC-12-H1001	Poignée avec régulation ø 36 mm
	1000-000-692	VAC-3007	Poignée avec régulation ø 38 mm
	1000-000-680	VAC-1609	Poignée avec régulation ø 36 mm



	VAC-27TB-R 1000-003-416	VAC-32TB 1000-003-417	VAC-33TB-R 1000-003-458	VAC-50TB 1000-003-420	VAC-50-2TB 1000-003-419	VAC-62-2TB 1000-003-421	VAC-360-2TB 1000-003-418	VAC-65TPB 1000-003-422	VAC-78-2TB 1000-003-423	VAC-78-2TPB 1000-003-424	VAC-FOX-B 1000-003-446	VAC-12-H 1000-027-207	VAC-200H 8000-000-048
	P.148	P.149	P.150	P.151	P.153	P.153	P.154	P.155	P.156	P.157	P.158	P.159	P.160
											×		
												●	
						●		●					●
												●	
						●	●	●	●				
	●	●	●										
												×	
		×	×	×	×	×	×	×	×	×			
		●	●	●	●		●	●	●				
				×	×								
		×	×	×	×	×	×	×	×	×			
											●		
												●	
		●	●	●	●		●		●	●			
	●												

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

DIAMÈTRE DE PERÇAGE POUR LA DÉCOUPE DU FILETAGE

Filet métrique normal DIN 336				
Inclinaison nominale ø	Pente P mm	Avant-trou-(percer)-ø mm	Diamètre du noyau Ecrus	
			min. mm	max. mm
M 1	0.25	0.75	0.729	-
M 1,1	0.25	0.85	0.829	-
M 1,2	0.25	0.95	0.929	-
M 1,4	0.30	1.10	1.075	-
M 1,6	0.35	1.25	1.221	1.321
M 1,8	0.35	1.45	1.421	1.521
M 2	0.40	1.60	1.567	1.679
M 2,2	0.45	1.75	1.713	1.838
M 2,5	0.45	2.05	2.013	2.138
M 3	0.50	2.50	2.459	2.599
M 3,5	0.60	2.90	2.850	3.010
M 4	0.70	3.30	3.242	3.422
M 4,5	0.75	3.70	3.688	3.878
M 5	0.80	4.20	4.134	4.334
M 6	1.00	5.00	4.917	5.153
M 7	1.00	6.00	5.917	6.153
M 8	1.25	6.80	6.647	6.912
M 9	1.25	7.80	7.647	7.912
M 10	1.50	8.50	8.376	8.676
M 11	1.50	9.50	9.376	9.676
M 12	1.75	10.20	10.106	10.441
M 14	2.00	12.00	11.835	12.210
M 16	2.00	14.00	13.835	14.210
M 18	2.50	15.50	15.294	15.744
M 20	2.50	17.50	17.294	17.744
M 22	2.50	19.50	19.294	19.744
M 24	3.00	21.00	20.752	21.252
M 27	3.00	24.00	23.752	24.252
M 30	3.50	26.50	26.211	26.771
M 33	3.50	29.50	29.211	29.771
M 36	4.00	32.00	31.670	32.270
M 39	4.00	35.00	34.670	35.270
M 42	4.50	37.50	37.129	37.799
M 45	4.50	40.50	40.129	40.799
M 48	5.00	43.00	42.578	43.297
M 52	5.00	47.00	46.587	47.287
M 52	5.00	47.00	46.587	47.287

Filet métrique fin ISO DIN 336				
Inclinaison nominale ø	Pente P mm	Avant-trou-(percer)-ø mm	Diamètre du noyau Ecrus	
			min. mm	max. mm
M 2,5 x	0.35	2.15	2.121	2.221
M 3 x	0.35	2.65	2.621	2.721
M 3,5 x	0.35	3.15	3.121	3.221
M 4,0 x	0.50	3.50	3.459	3.599
M 4,5 x	0.50	4.00	3.959	4.099
M 5,0 x	0.50	4.50	4.459	4.599
M 5,5 x	0.50	5.00	4.959	5.099
M 6,0 x	0.75	5.20	5.188	5.378
M 7,0 x	0.75	6.20	6.188	6.378
M 8,0 x	0.75	7.20	7.188	7.378
M 8,0 x	1.00	7.00	6.917	7.153
M 9,0 x	0.75	8.20	8.188	8.378
M 9,0 x	1.00	8.00	7.917	8.153
M 10 x	0.75	9.20	9.188	9.378
M 10 x	1.00	9.00	8.917	9.153
M 10 x	1.25	8.80	8.647	8.912
M 11 x	0.75	10.20	10.188	10.378
M 11 x	1.00	10.00	9.917	10.153
M 12 x	1.00	11.00	10.917	11.153
M 12 x	1.25	10.80	10.647	10.912
M 12 x	1.50	10.50	10.376	10.676
M 14 x	1.00	13.00	12.917	13.153
M 14 x	1.25	12.80	12.647	12.912
M 14 x	1.50	12.50	12.376	12.676
M 15 x	1.00	14.00	13.917	14.153
M 15 x	1.50	13.50	13.376	13.676
M 16 x	1.00	15.00	14.197	15.153
M 16 x	1.50	14.50	14.376	14.676
M 17 x	1.00	16.00	15.917	16.153
M 17 x	1.50	15.50	15.376	15.676
M 18 x	1.00	17.00	16.917	17.153
M 18 x	1.50	16.50	16.376	16.676
M 18 x	2.00	16.00	15.835	16.210
M 20 x	1.00	19.00	18.917	19.153
M 20 x	1.50	18.50	18.376	18.676
M 20 x	2.00	18.00	18.835	18.210
M 22 x	1.00	21.00	20.917	21.153
M 22 x	1.50	20.50	20.376	20.676
M 22 x	2.00	20.00	19.835	20.210
M 24 x	1.00	23.00	22.917	23.153
M 24 x	1.50	22.50	22.376	22.676
M 24 x	2.00	22.00	21.835	22.210
M 25 x	1.00	24.00	23.917	24.153
M 25 x	1.50	23.50	23.376	23.676
M 25 x	2.00	23.00	23.835	23.210
M 27 x	1.00	26.00	25.917	26.153
M 27 x	1.50	25.50	25.376	25.676
M 27 x	2.00	25.00	24.835	25.210
M 28 x	1.00	27.00	26.917	27.153
M 28 x	1.50	26.50	26.376	26.676
M 28 x	2.00	26.00	25.835	26.210
M 30 x	1.00	29.00	28.917	29.153
M 30 x	1.50	28.35	28.376	28.676
M 30 x	2.00	28.00	27.835	28.210
M 30 x	3.00	27.00	26.752	27.252
M 32 x	1.50	30.50	30.376	30.676
M 32 x	2.00	30.00	29.835	30.210
M 33 x	1.50	31.50	31.376	31.676
M 33 x	2.00	31.00	30.835	31.210
M 33 x	3.00	30.00	29.752	30.252
M 35 x	1.50	33.50	33.376	33.676
M 36 x	1.50	34.00	34.376	34.676

Filetage UNC DIN 336 (ISO 5864)				
Inclinaison nominale ø	Pente P mm	Avant-trou-(percer)-ø mm	Diamètre du noyau Ecrus	
			min. mm	max. mm
Nr. 1	64	1.50	1.425	1.582
Nr. 2	56	1.85	1.694	1.872
Nr. 3	48	2.10	1.941	2.146
Nr. 4	40	2.35	2.385	2.156
Nr. 5	40	2.65	2.697	2.487
Nr. 6	32	2.85	2.642	2.896
Nr. 8	32	3.50	3.302	3.531
Nr. 10	24	3.90	3.683	3.962
Nr. 12	24	4.50	4.343	4.597
1/4	20	5.10	4.976	5.268
5/16	18	6.60	6.411	6.734
3/8	16	8.00	7.805	8.164
7/16	14	9.40	9.149	9.550
1/2	13	10.80	10.584	11.013
9/16	12	12.20	11.996	12.456
5/8	11	13.50	13.376	13.868
3/4	10	16.50	16.299	16.833
7/8	9	19.50	19.169	19.748
1	8	22.25	21.963	22.598
1 1/8	7	25.00	24.648	25.349
1 1/4	7	28.00	27.823	28.524
1 3/8	6	30.75	30.343	31.120
1 1/2	6	34.00	33.518	34.295
1 3/4	5	39.50	38.951	39.814
2	4.5	45.00	44.689	45.598

*** Marge de tolérance du diamètre du noyau pour le filetage (selon ISO 13, partie 50)**
 Pour des raisons de résistance, il n'est pas nécessaire de maintenir la tolérance du diamètre du noyau de la classe de tolérance 6H; la classe de tolérance 7H suffit à ce que la tension de serrage des boulons et écrous ne soit pas inférieure à 0,32 x P. En outre, grâce à l'orientation ininterrompue des fibres et à l'écroûissage, les filetages formés sont en règle générale d'une plus grande solidité que les filetages usinés.

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

VITESSES DE COUPE ET NOMBRE DE TOURS LORS DE LA VITESSE DE COUPE FILETÉE

Vitesses de coupe (v) pour divers matériaux					
Matériaux, groupe principal	Matériaux, sous-groupe	Résistance à la traction N/mm ²	Vitesses de coupe		
			A m/min	B m/min	C m/min
Matériaux résistants souples résistants à une traction de Rm 400 N/mm ²	Acier non allié	< 400	15-20	20-40	30-100
	Aciers de décolletage non alliés	< 400	15-20	20-40	30-100
	Cuivre non allié	< 400	20-35	20-40	30-45
	Laiton 60 - 63	< 400	20-30	20-40	30-45
	Nickel pur	< 400	10-15	15-25	25-35
	Al/Mg non allié	< 400	20-40	20-60	30-100
	Al allié Si < 0,5%	< 400	20-40	20-60	30-100
	Al allié Si > 0,5%	< 400	20-30	20-40	30-60
	Thermoplastes	< 400	20-30	-	-
	Bronze malléable	< 400	20-30	20-40	30-60
Matériaux résistants souples résistants à une traction de Rm 400-1100 N/mm ²	Aciers non alliés, alliés	> 400-1'100	10-15	15-30	20-50
	Aciers de décolletage non alliés, alliés	> 400-1'100	10-15	15-30	20-50
	Aciers de cimentation non alliés, alliés	> 400-1'100	10-15	15-30	20-50
	Aciers nitrurés	> 400-1'100	8-12	15-20	20-40
	Aciers trempés non alliés, alliés	> 400-1'100	8-12	15-20	20-40
	Aciers à outil pour travail à froid moyennement et non alliés	> 400-1'100	8-12	12-20	20-40
	Acier moulé	> 400-1'100	6-10	10-20	15-30
	Aciers inoxydables, austénitiques	> 500-700	5-8	-	10-20
	Aciers inoxydables, martensitiques	> 400-700	3-6	-	10-20
	Aciers réfractaires, ferritiques, perlitiques	> 900	3-6	-	10-20
Aciers inoxydables, résistants aux acides et réfractaires	Aciers trempés de haute qualité	> 900	2-4	4-8	8-12
	Aciers à ressort écrouis	> 900	2-4	4-8	8-12
	Aciers à coupe rapide	> 900	3-6	5-10	10-15
	Aciers à outil pour travail à froid, hautement alliés	> 900	3-6	5-10	10-15
	Aciers à outil pour travail à chaud	> 900	3-6	5-10	10-15
	Alliages à base de nickel	-	2-3	-	3-5
	Fonte < 180 HB	-	8-12	15-20	20-40
	Fonte > 180 HB	-	6-10	10-15	20-40
	Fonte à cœur, fonte graphitée sphéroïdale	-	10-15	15-20	20-40
	Laiton à copeaux courts (Ms 58)	-	25-30	25-45	30-60
Alliages à base de nickel et aciers ultrarésistant à une traction de Rm 900-1500 N/mm ²	Bronze dur	-	15-20	15-30	30-60
	Duroplastes	-	5-20	10-30	20-40
	Al allié Si > 10%	-	-	-	-
	Alliages de Mg	-	8-12	-	15-20
	Titane pur	-	5-10	-	8-15
	Alliages de titane	-	2-5	-	5-10
	Alliages de titane (Fero-tic)	-	2-3	-	5-8
	Alliages Cu-Al-Fe (Ampco)	-	2-3	-	5-8
	Polymères renforcés par des fibres	-	3-5	-	10-20
	Matériaux friables à copeaux courts comme les GG, GGG, le bronze etc.	Fonte < 180 HB	-	8-12	15-20
Fonte > 180 HB		-	6-10	10-15	20-40
Fonte à cœur, fonte graphitée sphéroïdale		-	10-15	15-20	20-40
Laiton à copeaux courts (Ms 58)		-	25-30	25-45	30-60
Bronze dur		-	15-20	15-30	30-60
Duroplastes		-	5-20	10-30	20-40
Al allié Si > 10%		-	-	-	-
Alliages de Mg		-	8-12	-	15-20
Titane pur		-	5-10	-	8-15
Alliages de titane		-	2-5	-	5-10
Titane et alliages de titane, polymères renforcés de fibres, alliages Cu-Al-Fe	Alliages de titane (Fero-tic)	-	2-3	-	5-8
	Alliages Cu-Al-Fe (Ampco)	-	2-3	-	5-8
	Polymères renforcés par des fibres	-	3-5	-	10-20

Revêtements A = tarauds non revêtus B = tarauds revêtus de TiN C = tarauds revêtus de TiCN

Vitesse de rotation (t/min) pour les vitesses de coupe v de 1-60 m/min																
V =	1	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60
Inclinaison nominale φ / t/min																
1	318	637	955	1274	1592	1910	2548	3185	3822	4777	6396	7962	9554	12739	25924	19108
2	159	318	478	637	796	955	1274	1592	1911	2388	3185	3981	4777	6369	7962	9554
3	106	212	318	425	531	637	849	1062	1274	1592	2123	2654	3185	4246	5308	6369
4	80	159	239	318	398	478	637	796	955	1194	1592	1990	2389	3185	3981	4777
5	64	127	191	255	318	382	510	637	764	955	1274	1592	1911	2548	3185	3822
6	53	106	159	212	265	318	425	531	637	796	1062	1327	1592	2123	2653	3185
8	40	80	119	159	199	239	318	398	478	597	796	955	1194	1592	1990	2388
10	31	64	96	127	159	191	255	318	382	478	637	796	955	1274	1592	1911
12	26	53	80	106	133	159	212	265	318	398	531	663	796	1062	1327	1592
14	23	45	68	91	114	136	182	227	273	341	455	569	682	910	1137	1365
16	20	40	60	80	100	119	159	199	239	299	398	498	597	796	995	1194
18	18	35	53	71	88	106	142	177	212	265	354	442	531	708	885	1062
20	16	32	48	64	80	96	127	159	191	239	318	398	478	637	796	955
25	13	25	38	51	64	76	102	127	153	191	255	318	382	510	637	764
30	11	21	32	42	53	64	85	106	127	159	212	265	318	425	531	637
35	9	18	27	36	45	55	73	91	109	136	182	227	273	364	455	546
40	8	16	24	32	40	48	64	80	96	119	159	199	239	318	398	478
45	7	14	21	28	35	42	57	71	85	106	142	177	212	283	354	425
50	6	13	19	25	32	38	51	64	76	96	127	159	191	255	318	382

v = vitesse de coupe m/min
n = vitesse de rotation U/min
Calcul: $n = \frac{v \times 1'000}{d \times \pi}$ Exemple: $n = \frac{28 \times 1'000}{12 \times 3,14} = 743$ U/min

MEULE VITESSE DU TRAVAIL ET DE ROTATION

Pour les diamètres des meules et les vitesses de travail, la vitesse de rotation est dans le tableau suivant:

ø mm	Vitesse de rotation (m/s)												
	12	16	20	25	32	35	40	45	50	63	80	100	125
3	7690	101860	127320	195160	203720	222810	-	-	-	-	-	-	-
6	38200	50290	63360	79580	101860	114410	127320	143240	159160	200540	254650	-	-
8	28650	38200	47750	59680	76390	83560	95490	107430	119370	150400	190990	238730	-
10	22920	30560	38200	47750	61120	66850	76390	85940	95490	120320	152790	190990	238730
13	17630	23510	29380	36730	47010	51420	58770	66110	73460	92560	117530	146910	183640
16	14320	19100	23870	29840	38200	41780	47750	53710	59680	75200	95490	119340	149210
20	11460	15270	19100	23870	30560	33420	38200	42970	47750	60160	76390	95490	119340
25	9170	12220	15280	19100	24450	26740	30560	34380	38200	48130	61120	76390	95490
32	7160	9550	11940	14920	19100	20890	23870	26860	29840	37600	47750	59680	74600
40	5730	7640	9550	11940	15280	16710	19100	21490	23870	30080	38200	47750	59680
50	4580	6110	7640	9550	12220	13370	15280	17190	19100	24060	30560	38200	47750
63	3640	4850	6060	7580	9700	10610	12130	13640	15160	19100	24250	30320	37890
80	2870	3820	4780	5970	7640	8360	9550	10740	11940	15040	19100	23870	29840
100	2290	3060	3820	4780	6110	6680	7640	8590	9550	12030	15280	19100	23870
125	1830	2440	3060	3820	4890	5350	6110	6875	7640	9630	12220	15280	19100
150	1530	2040	2550	3180	4070	4460	5090	5730	6370	8020	10190	12730	15920
175	1310	1850	2180	2730	3490	3820	4370	4910	5460	6880	8730	10910	13640
180	1270	1700	2120	2650	3400	3710	4240	4775	5310	6680	8490	10610	13260
200	1150	1150	1910	2390	3060	3340	3820	4230	4780	6020	7640	9550	11940
230	1000	1330	1660	2080	2660	2910	3320	3740	4150	5230	6640	8300	10380
250	920	1230	1530	1910	2440	2670	3060	3440	3820	4810	6110	7640	9550
300	765	1020	1270	1590	2040	2230	2550	2865	3180	4010	5090	6370	7960
350	655	875	1090	1365	1745	1910	2180	2455	2730	3440	4370	5460	6820
400	575	765	955	1195	1530	1670	1910	2150	2390	3010	3820	4780	5970
450	510	680	850	1060	1360	1485	1700	1910	2120	2670	3400	4240	5300
500	460	610	765	955	1220	1335	1530	1720	1910	2410	3060	3820	4780
600	380	510	640	795	1020	1115	1290	1430	1590	2000	2550	3180	3980
650	-	470	588	735	940	1030	1180	1320	1470	1850	2350	2940	-
700	-	473	546	682	873	955	1090	1230	1360	1720	2180	2730	-
750	-	407	509	637	815	891	1020	1150	1270	1600	2040	2550	-
800	-	328	477	597	764	836	955	1070	1190	1500	1910	2390	-
900	-	340	424	531	679	743	849	955	1060	1340	1700	2120	-
1060	-	288	360	450	577	631	721	811	901	1140	1440	1800	-
1250	-	245	305	380	488	534	610	685	760	960	1020	1525	-

v = vitesse de rotation (m/s)
n = vitesse de rotation t/min
d = ø de la meule (mm)
La vitesse de rotation est calculée à l'aide de la formule suivante:
 $v = \frac{d \cdot \pi \cdot n}{60000}$ $n = \frac{60000 \cdot v}{d \cdot \pi}$



PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

GRAIN ET DURETÉ

Les numéros de grain correspondant à des tailles de grain spécifiques sont fixés selon une norme internationale (voir tableau). Les grains très fins (micrograins: à partir du numéro de grain 230) sont obtenus à partir de boues.

Grain N°	Dimensions mm		Taille du grain
	de	à	
8	2.83	2.00	très grossier
10	2.38	1.68	
12	2.00	1.41	
14	1.68	1.19	
16	1.41	1.00	grossier
20	1.19	0.84	
24	0.84	0.60	
30	0.71	0.50	
36	0.60	0.42	moyen
46	0.42	0.30	
54	0.35	0.25	
60	0.30	0.21	
70	0.25	0.18	fin
80	0.21	0.15	
90	0.18	0.13	
100	0.15	0.11	
120	0.13	0.09	très fin
150	0.11	0.06	
180	0.09	0.05	
220	0.075	0.045	
240	0.047	0.043	
280	0.038	0.035	
320	0.031	0.028	
400	0.018	0.016	
500	0.014	0.012	
600	0.010	0.008	
800	0.008	0.006	
1000	0.005	0.004	
1200	0.004	0.003	

La rugosité de la surface au cours de ponçage dépend plus des procédés de meulage et de dressage que de la taille de grain choisie. Les meules usinées pour une prise en main parfaite sont puissantes mais produisent des surfaces plus rugueuses. Lors du ponçage de profils ou de petits rayons, la taille du grain a un impact direct sur le choix de la spécification. Il faut alors tenir compte du procédé de dressage.

Puissance de coupe		Durabilité des bords / Finition de la surface	
grossier	moyen	fin	très fin
20-36	46-80	90-220	240-600
Puissance de coupe			
Durabilité des bords / Finition de la surface			

DURETÉ

La notion de «dureté du disque» ne s'applique pas à la matière abrasive mais au contraire caractérise la résistance de liaison par rapport à l'éclatement des grains abrasifs. Autrement dit, sur une meule plus souple, les grains éclatent plus facilement que sur une meule plus dure. Les lettres-repères allant de A à Z indiquent le degré de dureté, sachant que A représente le degré le plus souple et Z le plus dur (voir tableau).

Lettre-repère	Degré de dureté
A/B/C/D	extrêmement souple
E/F	très souple
G/H	souple
J/K/L	moyen
M/N/O/P	dur
Q/R/S/T	très dur
U/V/W/X/Y/Z	extrêmement dur

La dureté du disque dépend aussi de la taille du grain et de la porosité. Pour des disques de même dureté (p. ex. dureté F), les meules faites de petits grains et de faible porosité sont plus «dures» pendant le ponçage qu'une meule avec de gros grains et poreuse.

DÉCHIQUETAGE DE L'ACIER HSS

Valeurs pour le perçage avec des forets hélicoïdaux HSS (selon Titex Plus et Garant)

Matériau	Exemples	Vitesse de coupe v _c (m/min)	Diamètre de perçage d (mm)					
			2	4	6	8	10	20
			Entraînement f (mm)					
Acier peu allié et acier coulé jusqu'à 700 N/mm ²	S235JR; C10+A; GE200; C35; C10E+A; 16MnCr5+A; 20MnCr5+A	20-50	0,03-0,05	0,06-0,10	0,08-0,15	0,07-0,20	0,13-0,23	0,25-0,375
Acier peu allié et acier coulé > 700 à 1.000 N/mm ²	E360; C45+QT; 60S22; 36Mn5+QT; C45E+QT; 34Cr4+QT	20-36	0,02-0,05	0,04-0,1	0,06-0,15	0,08-0,20	0,10-0,23	0,175-0,34
Niedriglegierter Stahl und Stahlguss > 1.000 à 1.300 N/mm ²	G46MnSi4; 36CrNi-Mo4+QT; 42CrMo4+QT; 50CrMo4+QT	8-22	0,02-0,035	0,04-0,065	0,06-0,105	0,08-0,14	0,10-0,16	0,175-0,24
Acier 1'300 à 1'600 N/m ² , acier à ressort écrouis. Acier résistant à l'usure 360-440 HB	60SiMn5; 55NiCrMoV6+QT; 58CrV4; 16CrMo5-2	4-19	0,030	0,04-0,06	0,06-0,09	0,06-0,12	0,10-0,135	0,175-0,205
Acier à outil durci, non allié	C110U; C135U; C85U	10-26	0,02-0,04	0,4-0,08	0,06-0,12	0,08-0,16	0,10-0,18	0,175-0,27
Acier à outil, peu allié, durci, roulement à billes en acier, durci	51CrV4; 60WCrV8; 55NiCrMoV6; 100Cr6	8-24	0,02-0,04	0,04-0,08	0,06-0,12	0,08-0,16	0,10-0,18	0,175-0,27
Acier à outil, très allié, durci	HS6-5-2C; X210Cr12; X38CrMo16; X37CrMoV5-1	6-17	0,02-0,04	0,04-0,08	0,06-0,12	0,08-0,16	0,10-0,18	0,175-0,27
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé	X6CrAl13; X12Cr13; GX7CrNiMo12-2; X46Cr13+A; X17CrNi16-2	10-17	0,02-0,045	0,04-0,09	0,06-0,13	0,08-0,17	0,10-0,2	0,175-0,3
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé, austénitique, sulfuré	X8CrNiS18-9	10-20	0,02-0,03	0,04-0,06	0,06-0,09	0,08-0,12	0,10-0,135	0,175-0,205
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé (Ni > 4%), austénitique	X5CrNi18-10; GX10CrNi18-8; X6CrNiTi18-10	9,5-14	0,020	0,040	0,060	0,080	0,091-0,10	0,175-0,145

Valeurs pour le perçage avec des forets hélicoïdaux HSS (selon Titex Plus et Garant)

Matériau	Exemples	Vitesse de coupe v _c (m/min)	Diamètre de perçage d (mm)					
			2	4	6	8	10	20
			Entraînement f (mm)					
Acier peu allié et acier coulé jusqu'à 700 N/mm ²	S235JR; C10+A; GE200; C35; C10E+A; 16MnCr5+A; 20MnCr5+A	31-67	0,03-0,06	0,06-0,12	0,10-0,18	0,11-0,24	0,14-0,275	0,275-0,41
Acier peu allié et acier coulé > 700 à 1.000 N/mm ²	E360; C45+QT; 60S22; 36Mn5+QT; C45E+QT; 34Cr4+QT	25-60	0,02-0,06	0,04-0,12	0,06-0,18	0,09-0,24	0,11-0,275	0,187-0,41
Acier peu allié et acier coulé > 1.000 à 1.300 N/mm ²	G46MnSi4; 36CrNi-Mo4+QT; 42CrMo4+QT; 50CrMo4+QT	7,5-42	0,02-0,04	0,04-0,08	0,06-0,12	0,09-0,16	0,11-0,18	0,187-0,27
Acier 1.300 à 1.600 N/mm ² , acier à ressort écrouis. Acier résistant à l'usure 360-440 HB	60SiMn5; 55NiCrMoV6+QT; 58CrV4; 16CrMo5-2	6-19	0,02-0,025	0,04-0,05	0,06-0,075	0,09-0,1	0,11-0,115	0,185-0,17
Acier à outil durci, non allié	C110U; C135U; C85U	13-45	0,02-0,05	0,04-0,1	0,06-0,15	0,09-0,2	0,11-0,23	0,187-0,34
Acier à outil, peu allié, durci, roulement à billes en acier, durci	51CrV4; 60WCrV8; 55NiCrMoV6; 100Cr6	10-45	0,050	0,04-0,1	0,06-0,15	0,09-0,2	0,11-0,23	0,187-0,34
Acier à outil durci, allié	HS6-5-2C; X210Cr12; X38CrMo16; X37CrMoV5-1	7,5-28	0,050	0,04-0,1	0,06-0,15	0,09-0,2	0,11-0,23	0,187-0,34
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé	X6CrAl13; X12Cr13; GX7CrNiMo12-2; X46Cr13+A; X17CrNi16-2	13-28	0,02-0,06	0,04-0,12	0,06-0,18	0,240	0,11-0,275	0,187-0,41
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé, austénitique, sulfurisé	X8CrNiS18-9	13-34	0,02-0,035	0,04-0,065	0,06-0,105	0,140	0,11-0,16	0,187-0,24
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé (Ni > 4%), austénitique	X5CrNi18-10; GX10CrNi18-8; X6CrNiTi18-10	10-19	0,02-0,025	0,04-0,05	0,060-0,075	0,100	0,11-0,115	0,187-0,17

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

DÉCHIQUETAGE DE L'ACIER HM

Valeurs pour le perçage avec des forets hélicoïdaux HM (selon Titex Plus et Garant)							
Matériau	Exemples	Vitesse de coupe v_c (m/min)	Diamètre de perçage d (mm)				
			4	6	8	10	20
Entraînement f (mm)							
Acier peu allié et acier coulé jusqu'à 700 N/mm ²	S235JR; C10+A; GE200; C35; C10E+A; 16MnCr5+A; 20MnCr5+A	60-200	0,06-0,18	0,08-0,24	0,10-0,29	0,13-0,39	0,20-0,57
Acier peu allié et acier coulé > 700 à 1.000 N/mm ²	E360; C45+QT; 60S22; 36Mn5+QT; C45E+QT; 34Cr4+QT	60-130	0,06-0,17	0,09-0,23	0,11-0,29	0,15-0,39	0,20-0,57
Acier peu allié et acier coulé > 1.000 à 1.300 N/mm ²	G46MnSi4; 36CrNi-Mo4+QT; 42CrMo4+QT; 50CrMo4+QT	50-80	0,06-0,17	0,09-0,23	0,11-0,28	0,15-0,37	0,20-0,50
Acier 1'300 à 1'600 N/mm ² , acier à ressort écrouis. Acier résistant à l'usure 360 - 440 HB	60SiMn5; 55NiCrM-oV6+QT; 58CrV4; 16CrMo5-2	26-50	0,03-0,09	0,05-0,12	0,06-0,14	0,07-0,18	0,10-0,25
Acier à outil durci, non allié	C110U; C135U; C85U	70-110	0,04-0,11	0,05-0,19	0,07-0,20	0,09-0,27	0,13-0,40
Acier à outil, peu allié, durci, roulement à billes en acier, durci	51CrV4; 60WCrV8; 55NiCrMoV6; 100Cr6	70-80	0,04-0,12	0,05-0,20	0,07-0,21	0,09-0,28	0,13-0,41
Acier à outil durci, allié	HS6-5-2C; X210Cr12; X38CrMo16; X37CrMoV5-1	60-70	0,04-0,13	0,05-0,21	0,07-0,22	0,09-0,29	0,13-0,42
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé	X6CrAl13; X12Cr13; GX7CrNiMo12-2; X46Cr13+A; X17CrNi16-2	50-80	0,04-0,14	0,05-0,22	0,07-0,23	0,09-0,30	0,13-0,43
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé, austénitique, sulfurisé	X8CrNiS18-9	50-70	0,03-0,12	0,05-0,18	0,06-0,21	0,07-0,25	0,10-0,38
Acier inoxydable, résistant aux acides et réfractaire, acier coulé, (Ni > 4%), austénitique	X5CrNi18-10; GX10CrNi18-8; X6CrNiTi18-10	40-60	0,03-0,10	0,05-0,14	0,05-0,17	0,05-0,22	0,07-0,32

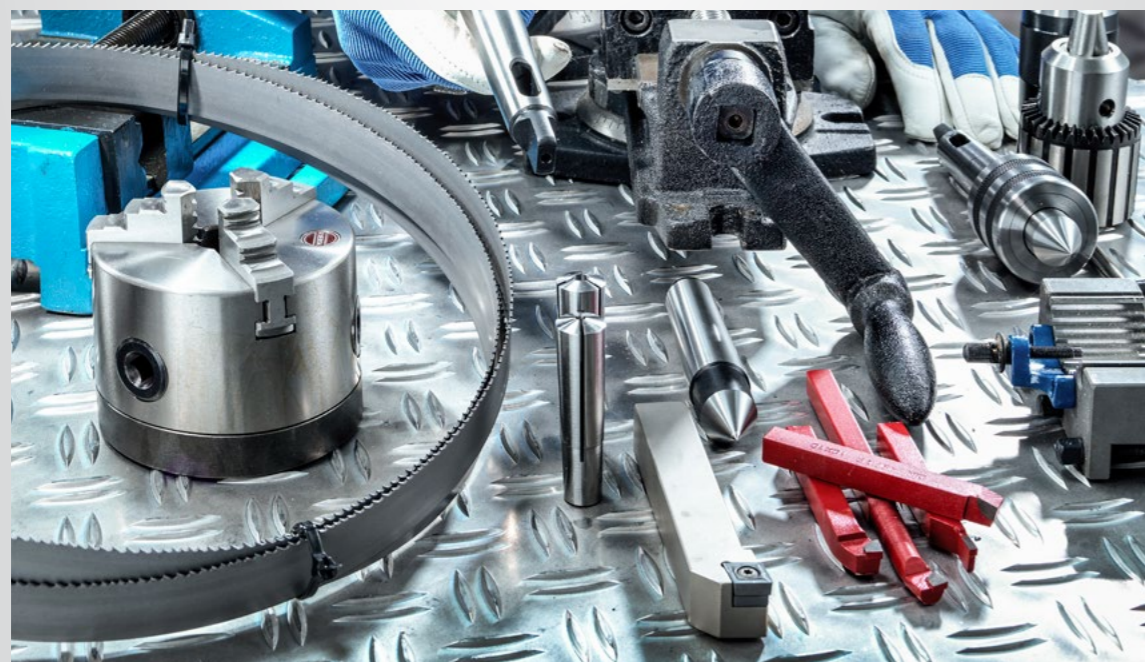


TABLEAU DES VALEURS MOYENNES PERÇAGE

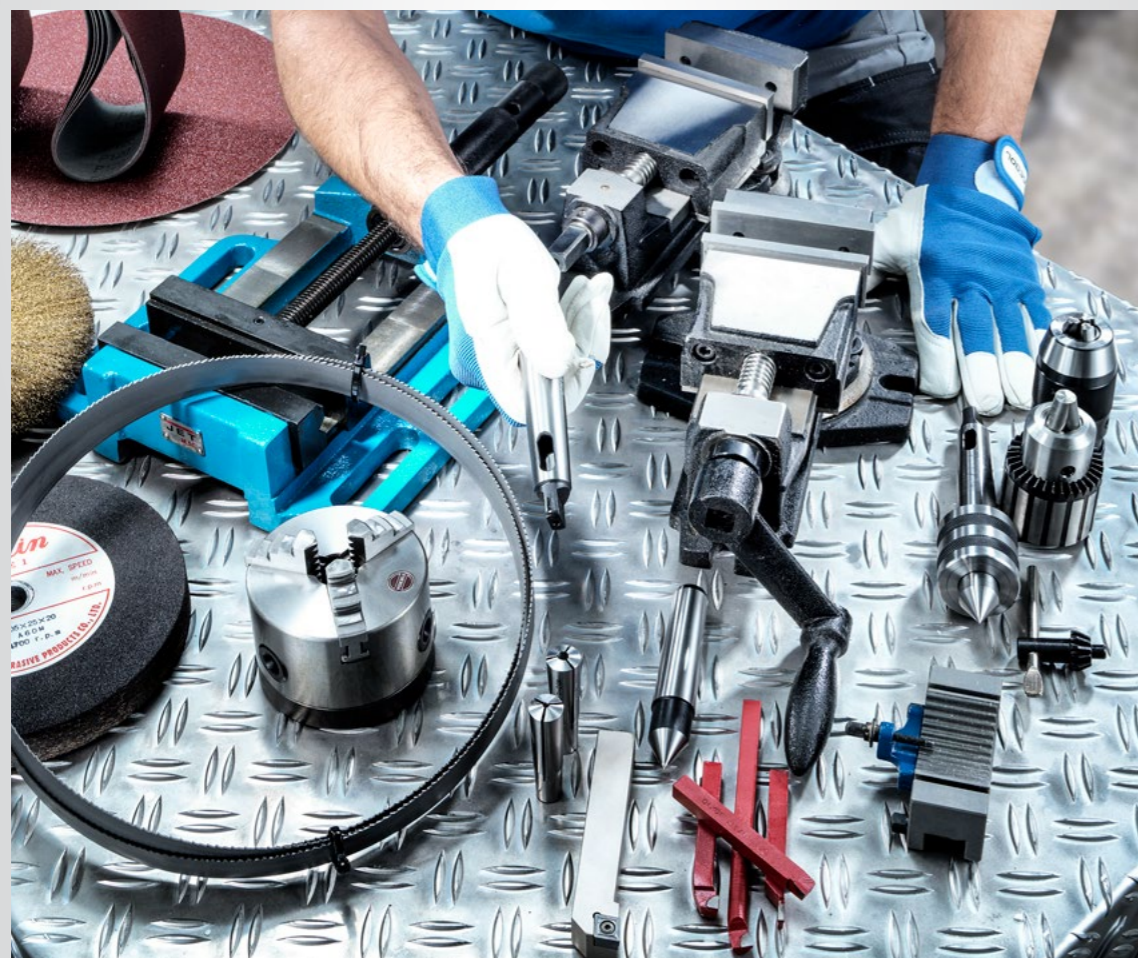
Valeurs pour la vitesse de coupe v_c (m/min)							
Matériau	Matériau de coupe	Percer (foret hélicoïdal)	Alésage (3e coupe)	Aléser Alésoir	Aléser 90 (forets à pointer)	Frotter (alésoir)	Coupe de filetage (taraud)
Ratio pour le forage		3/3	2/3	2/3	1/3	1/3	1/3
Acier jusqu'à 500 N/mm ²	HSS	25	16	16	8	8	8
	HSS TiN	33	21	21	11	11	11
	HM	100	64	64	32	32	32
Acier 500-800 N/mm ²	HSS	18	12	12	6	6	6
	HSS TiN	24	16	16	8	8	8
	HM	72	48	48	24	24	24
Acier 800-1200 N/mm ²	HSS	12	8	8	4	4	4
	HSS TiN	15	10	10	6	6	6
	HM	48	36	36	16	16	16
Acier inoxydable	HSS	8	5	5	3	3	3
	HSS TiN	11	7	7	4	4	4
	HM	32	20	20	12	12	12
Acier à outil	HSS	12	8	8	4	4	4
	HSS TiN	15	10	10	6	6	6
	HM	48	36	36	16	16	16
Fonte	HSS	18	12	12	6	6	6
	HSS TiN	24	16	16	8	8	8
	HM	72	48	48	24	24	24
Laiton (CuZn) Bronze (CuSn)	HSS	50	35	35	17	17	17
	HSS TiN	70	50	50	35	35	35
	HM	280	188	188	92	92	92
Alliages d'aluminium	HSS	70	50	50	35	35	35
	HSS TiN	93	63	63	31	31	31
	HM	280	188	188	92	92	92
Polymère (PVC)	HSS	45	32	32	15	15	15
	HSS TiN	60	43	43	20	20	20
	HM	180	128	128	60	60	60

TABLEAU DES VALEURS MOYENNES OUTILS DE TOURNAGE

Valeurs pour la vitesse de coupe v_c (m/min)					
Matériau	Matériau de coupe	EConstruction Longueur / Plan	Simple Longueur / Plan	Insérer, découper	Coupe de filetage
Ratio pour le forage mm/t		0,3	0,1	Main	Inclinaison
Acier jusqu'à 500 N/mm ²	HSS	30	40	25	5
	HSS TiN	40	50	30	
	HM	100	120	90	
Acier 500-800 N/mm ²	HSS	25	30	20	
	HSS TiN	30	40	25	
	HM	90	100	80	
Acier 800-1200 N/mm ²	HSS	20	25	15	
	HSS TiN	25	30	20	
	HM	80	90	70	
Acier inoxydable	HSS	15	20	12	
	HSS TiN	20	25	15	
	HM	70	80	60	
Acier à outil	HSS	15	20	12	
	HSS TiN	20	25	15	
	HM	70	80	60	
Fonte	HSS	25	30	20	
	HSS TiN	30	40	25	
	HM	90	100	80	
Laiton (CuZn) Bronze (CuSn)	HSS	60	80	40	
	HSS TiN	80	100	50	
	HM	200	240	120	
Alliages d'aluminium	HSS	100	120	80	
	HSS TiN	120	150	100	
	HM	360	450	240	
Polymère (PVC)	HSS	40	50	30	
	HSS TiN	50	60	40	
	HM	120	180	100	

TABLEAU DES VALEURS MOYENNES FRAISEUSES HSS ET HM

Valeurs pour la vitesse de coupe v_c (m/min)									
Matériau	Matériau de coupe	Fraise à queue éConstructi-onche	Fraise à queue simple	Fraiseuse (foret-alésure)	Fraise en bout éConstructi-onche	Fraise en bout éConstructi-onche	Fraiseuse à disque	Tête de coupe HSS TiN	Tête de coupe HM
Acier jusqu'à 500 N/mm ²	HSS TiN HM	22	25	25	22	25	20	40	100
Acier 500-800 N/mm ²	HSS TiN HM	18	20	20	18	20	18	35	80
Acier 800-1200 N/mm ²	HSS TiN HM	10	12	12	10	12	10	30	60
Acier inoxydable et acier à outil	HSS TiN HM	10	12	12	10	12	10	15	50
Acier à outil	HSS TiN HM	20	22	22	20	22	20	15	50
Fonte	HSS TiN HM	50	60	60	50	60	50	30	75
Laiton (CuZn) Bronze (CuSn)	HSS TiN HM	80	100	100	80	100	80	80	130
Alliages d'aluminium	HSS TiN HM	60	80	80	60	80	60	140	300
Polymère (PVC)	HSS TiN HM							100	300



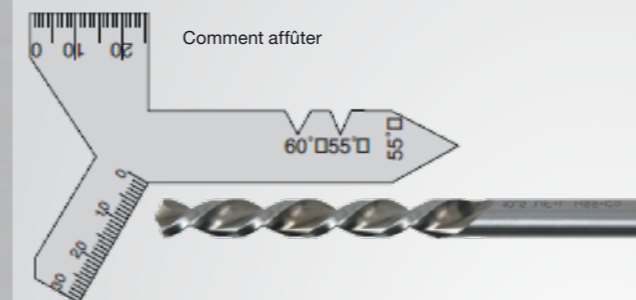
AFFÛTAGE DES FORETS HÉLICOÏDAUX

Affûtage des surfaces libres

L'affûtage des forets hélicoïdaux ne doit se faire que sur les surfaces libres. Ils doivent être affûtés jusqu'à ce que l'usure sur les arêtes coupantes et les chanfreins disparaisse totalement. S'il reste des traces d'usure sur les chanfreins, le foret se coince dans le trou de forage. L'épaisseur du noyau de forage augmente au fur et à mesure des affûtages. Le noyau de forage est affûté afin de réduire la force de poussée.

Une série d'appareils de forage et de ponçage courants permet de gagner de l'espace. Cette gamme va d'appareils simples de forage et de ponçage à main aux machines automatisées.

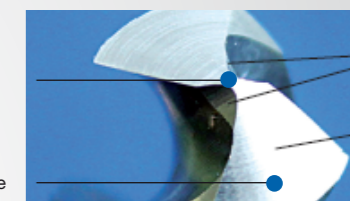
A partir d'un diamètre de 10 mm, l'affûtage doit toujours être réalisé à la machine!



L'affûtage de foret à la main est à réserver uniquement pour les forages secondaires.



Usure de la pointe du foret



Aiguisage

Surface libre

Foret affûté

Défaut de ponçage possible

Aiguisage	Suite	
Dépouille minimale ou pas de dépouille du tout.	Le foret ne tranche pas et rompt.	
L'angle de dépouille est trop grand.	Le foret taillade. Les coupes/lames éclatent.	
Les bords de découpe sont de longueurs inégales, la pointe ne se trouve pas dans l'axe du foret.	Les arêtes de coupe ne sont sollicitées que d'un côté. Le forage est trop grand.	
Angles inégaux par rapport à l'axe de forage.	Forage imprécis. Utilisation inappropriée du cône morse.	
Les bords sont de longueur et d'angles inégaux.	Le forage est trop grand.	
Pointu que d'un côté.	Le foret se grippe.	

Tous les défauts de ponçage affectent la durée de vie.

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX

PERÇAGE

FRAISAGE

TOURNAGE

SCIAGE

PONÇAGE

FOURNITURES INDUSTRIELLES

TABLEAUX



CATALOGUE 2019/20

PROMAC

VOTRE NÉGOCIANTE



CATALOGUE
CONCEPT & CRÉATION
EN SUISSE

AD-783F